

应急预案编号:

厦门正新橡胶工业有限公司
突发环境事件应急预案



编制单位 厦门正新橡胶工业有限公司

版本号 ZXXJ-HJYJ-XL-202403

实施日期 2024年5月7日

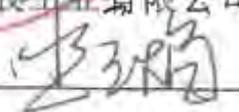
颁布令

为认真贯彻执行国家环保、安全法律法规，确保在突发环境事件发生后能及时予以控制，防止重大事故的蔓延及污染，有效地组织抢险和救助，保障员工人身安全及我司财产安全，依据《突发环境事件应急预案管理暂行办法》等相关文件，并结合我司实际情况，本着“预防为主、以人为本，快速反应、相互支持，信息准确、客观公布，平战结合、有序运转，企业自救与属地管理相结合原则”的原则，修改制定我司《厦门正新橡胶工业有限公司突发环境事件应急预案》ZXXJ-HJYJ-XL-202403 版，现予以发布实施。同时原《厦门正新橡胶工业有限公司突发环境事件应急预案》（ZXXJ-HJYJ-JM-202101 版）作废。

厦门正新橡胶工业有限公司各部门应按照本预案的内容与要求，对员工进行培训和演练，做好突发事件的应对准备，以便在重大事故发生后，能及时按照预定方案进行救援，在短时间内使事故得到有效控制。



厦门正新橡胶工业有限公司

签发人 

2024 年 5 月 7 日

文件目录

1.突发环境事件应急预案备案表

2.突发环境事件应急预案编制说明

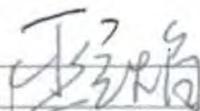
3.突发环境事件应急预案报告

4.环境风险评估报告

5.环境应急资源调查报告

6. 环境应急预案评审意见

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

| | | | |
|---|--|------|-----------------------|
| 单位名称 | 厦门正新橡胶工业有限公司 | 机构代码 | 913502006120043875 |
| 法定代表人 | 陈秀雄 | 联系电话 | 0592-6211606-6555 |
| 联系人 | 柯晓斌 | 联系电话 | 13779922912 |
| 传真 | 0592-6214649 | 电子邮箱 | xcsb1@cn.csttires.com |
| 地址 | 厦门市集美区杏林西滨路15号，中心坐标：118°04' 04" E， 24°26' 46" N | | |
| 预案名称 | 厦门正新橡胶工业有限公司突发环境事件应急预案 | | |
| 风险级别 | 一般[一般-大气(Q0)+一般-水(Q0)] | | |
| <p>本单位于2024年5月7日签署发布了突发环境事件应急预案，备案条件具备，备案文件齐全，现报送备案。</p> <p>本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实，无虚假，且未隐瞒事实。</p> <div style="text-align: right; margin-top: 10px;">  预案制定单位（公章） </div> | | | |
| 预案签署人 |  | 报送时间 | 2024年5月7日 |
| 突发环境事件应急预案备案文件目录 | 1.环境应急预案备案表； 2.环境应急预案及编制说明： 环境应急预案（签署发布文件、环境应急预案文本）； 编制说明（编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明）； 3.环境风险评估报告； 4.环境应急资源调查报告； 5.环境应急预案评审意见。 | | |
| 备案意见 | <p>该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于2024年5月7日收讫，文件齐全，予以备案。</p> <div style="text-align: right; margin-top: 10px;">  备案受理部门（公章） 2024年5月7日 </div> | | |
| 备案编号 | 350211-2024-023-L | | |
| 报送单位 | 厦门正新橡胶工业有限公司 | | |
| 受理部门 | 厦门市集美生态环境局 | 经办人 | 陈致 |

环境应急预案编制说明

厦门正新橡胶工业有限公司
突发环境事件应急预案编制说明

厦门正新橡胶工业有限公司

二〇二四年四月



1、编制过程

1.1 编制过程概述

依据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国突发事件应对法》和《突发环境事件应急预案管理办法》以及福建省环保厅转发环保部关于印发《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)》的通知（2015年1月20日），第二章备案的准备“第十二条：企业结合环境应急预案实施情况，至少每三年对环境应急预案进行一次回顾性评估”。厦门正新橡胶工业有限公司第一版突发环境事件应急预案于2014年6月16日通过备案；第二版突发环境事件应急预案于2018年1月3日通过备案；第三版突发环境事件应急预案于2021年5月27日通过备案；由于应急预案需三年修订一次，为了响应福建省生态环境厅的要求，结合我公司生产建设的实际情况，我们委托了福建安格思安全环保技术有限公司，对本厂进行环境风险评估，并在此基础上修改制定了《厦门正新橡胶工业有限公司突发环境事件应急预案》ZXXJ-HJYJ-XL-202403版。

评价单位接受委托后即派技术人员现场踏勘，根据我司实际生产情况，走访调查了我司硫磺仓库、溶剂油罐区、柴油罐区、制程油罐区、液氨罐区、污水处理站、废气净化设施、除尘净化装置等，通过对生产工艺流程、污水处理规程、废气净化设施、油品罐区、液氨罐区、硫磺仓库、溶剂油罐区现有应急措施和物资进行详细统计、核实，并收集了相关照片、制度、技术资料、统计数据。实地调查中，评价单位重点关注了污染源产污环节、可能发生风险的贮存场所以及环保设备设施等，最后对安全生产管理、环境应急资源、环境风险现状做出了评估性总结。

本应急预案、环境风险评估报告、环境应急资源调查报告均按照“企业环境风险评估指南”、“企业环境应急预案管理办法”的要求进行编制，并呈送专家评审。

1.2 成立环境应急预案编制工作组

公司成立应急预案编制小组是将各有关职能部门、各类专业技术有效结合起来的最佳方式，可更有效地保证应急预案的准确性、完整性和实用性，而且为各应急部门提供了一个非常重要的协作与交流机会，有利于统一各应急部门的不同观点和意见。因此，在结合本单位部门职能分工，成立以公司厂长巫立焰为领导的应急预案编制工作组，明确编制队伍、职责分工，详见表 1-1。

表 1-1 应急预案编制人员名单

| 序号 | 姓名 | 单位 | 职称或职务 | 联系电话 | 职责分工 |
|----|----|----|-------|------|------|
|----|----|----|-------|------|------|

| | | | | | |
|----|-----|--------------|-----|--------------|-------------------------------|
| 1 | 喻荣鸿 | 厦门正新橡胶工业有限公司 | 协理 | 13779996046 | 指导环境风险评估、环境资源调查、应急议案的编制 |
| 2 | 巫立焰 | | 厂长 | 15960376928 | 负责组织、协调本项目应急议案的编制工作 |
| 3 | 朱金文 | | 经理 | 15985876798 | 负责收集、组织资料，并参与议案的编制 |
| 4 | 吴加良 | | 经理 | 13859928064 | |
| 5 | 陈冠廷 | | 经理 | 14759778586 | 参与公司环境风险评估、环境资源调查、 应急议案的编制 |
| 6 | 萧鸿暉 | | 副经理 | 17759760606 | |
| 7 | 陈家豪 | | 经理 | 6211606-6610 | |
| 8 | 任小灵 | | 副经理 | 18622505975 | |
| 9 | 彭高彬 | | 副课长 | 13860412547 | |
| 10 | 杨巍巍 | | 课长 | 18559816888 | |
| 11 | 柯晓斌 | | 班长 | 13779922912 | |
| 12 | 刘国扬 | | 班长 | 18965830775 | |

1.3 收集资料

收集应急预案编制所需的各种资料包括：①有关法律、法规、规章及指导性文件；②有关技术导则、标准规范；③本公司企业项目的环评、相关资料等。

1.4 编制回顾说明

厦门正新橡胶工业有限公司位于厦门市集美区杏林西滨路 15 号，占地面积 30 万平方米，拥有员工 3900 余人。生产规模为自行车外胎 3900 万条，摩托车外胎 1064 万条，农工车外胎 557.08 万条，卡汽车外胎 623 万条。

厦门正新橡胶工业有限公司于 2021 年编制了《厦门正新橡胶工业有限公司突发环境事件应急预案》（ZXXJ-HJYJ-XL-202101 版），风险等级评估为一般风险等级。2021 年 5 月 27 日，厦门市集美生态环境局以 350211-2021-029-L 备案编号对上一轮应急预案进行备案，本次应急预案主要对上一轮应急预案进行回顾性分析。上一轮应急预案提出的整改措施以及落实情况见表 2.1-2：

表 2.1-2 2021 修订版应急预案提出的整改措施以及落实情况

| 序号 | 需要整改的内容 | 落实情况 |
|----|-----------------------|------------------------|
| 1 | 完善应急预案编制说明 | 已完善应急预案编制说明 |
| 2 | 完善应急预案关系图、核实突发性环境事故情形 | 已完善应急预案关系图、核实突发性环境事故情形 |
| 3 | 完善应急疏散路线标识 | 已完善应急疏散路线标识 |
| 4 | 加强突发环境事件应急演练，做好记录； | 加强突发环境事件应急演练，做好记录 |

原预案发布至今，针对本预案全部或大部分应急响应功能，检验评价应急小组应急

行动能力和应急能力，厦门正新橡胶工业有限公司根据厂内环境风险情况，每年组织突发环境事件应急预案演练和应急处理培训。

与原预案对比，本次预案修编的主要内容变化情况如下：

表 2.1-3 本次修编与 2021 年版本比较情况

| 序号 | 项目 | 2021年版本 | 本次修编 | 备注 |
|----|-----------|--|---|----------|
| 1 | 企业风险评估报告 | 风险物质未识别研发实验室化学品、污水处理站药剂及危险废物等 | 补充乙酸乙酯（含废乙酸乙酯）、正己烷（含废正己烷）、甲醇（含废甲醇）、次氯酸钠、废矿物油等风险物质 | 详见风险评估报告 |
| | | Q气=0.416、Q水=0.416 | Q气=0.70867、Q水=0.90867 | 详见风险评估报告 |
| | | M气=5 M水=11 | M气=10 M水=16 | 详见风险评估报告 |
| 3 | 预案正文 | 管理制度不完善。 | 补充《重大隐患治理方案》《重大环境隐患督办制度》《环境安全隐患分类分级管理规定》等制度 | 详见附件 |
| 4 | 法律法规、技术规范 | 旧标准如下： 1、《中华人民共和国安全生产法》(中华人民共和国主席令第13号)； 2、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2015年修正； 3、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》GB18599-2001； 4、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)； 5、《国家危险废物名录》(2017版)》； 6、《危险化学品名录》(2015版)。 7、《突发环境事件应急监测技术规范》(HJ589—2010) | 新标准如下： 1、《中华人民共和国安全生产法》中华人民共和国主席令第88号（2021年6月10日通过）； 2、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020年修正； 3、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》GB18599-2020； 4、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)； 5、《国家危险废物名录》(2021版)》； 6、《危险化学品名录》(2022调整版)； 7、《突发环境事件应急监测技术规范》(HJ589—2021) | / |

预案编制程序见下图：

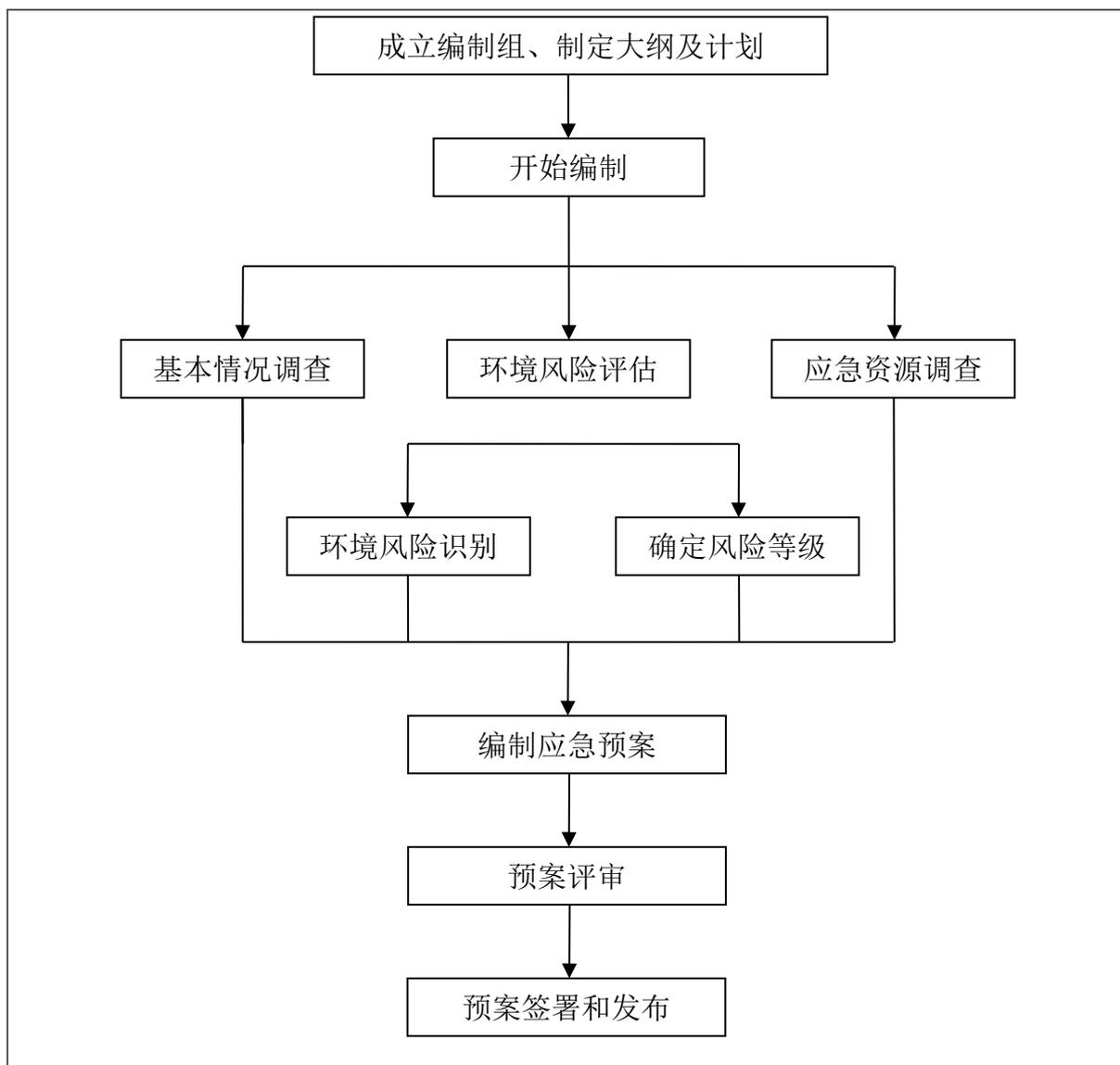


图 1.1-1 突发环境事件应急预案编制程序图

1.5 环境风险评估报告编制说明

为提高我司突发环境事件应急能力，确保在突发事件后能及时予以控制，防止重大事故的蔓延及污染，保障厂区周围环境。我司根据实际建设情况，对照企业突发环境事件风险评估相关文件，识别出所有重要的环境风险物质，并列出重要环境风险物质的名称、数量（最大存在总量）、位置/所在装置，形成环境风险评估报告。环境风险评估报告应作为环境应急预案编制的重要依据。

1.6 环境应急资源调查报告编制说明

全面调查公司内部现有的、第一时间可调用的应急资源，包括应急物资、应急装备、环境应急监测仪器和能力、应急场所、应急救援力量等情况；同时调查区域内企业签订互救协议的或者可以请求援助的应急资源状况，并对本地居民应急资源情况进行调查。

应急资源调查结果按照名称、类型、数量、有效期、联系单位、联系人、联系方式等的格式汇编入表。应急资源调查的结果作为环境风险评估报告和环境应急预案编制的重要依据。

1.7 征求意见及采纳情况

本次预案在编制过程中，由我司内部编制人员与相关协助单位进行详细沟通、资料核实，完善应急组织体系组成、预防和预警措施、应急处置、安全等规章制度等，同时听取公司内部现场各生产岗位技术人员、管理人员、污染处理设施负责人员、后勤人员等不同岗位相关人员的意见和建议，积极采纳可行有效的方案，完善突发环境事件应急预案。同时在编写过程中充分征求周边社区代表、相邻风险单位意见，形成意见建议清单如下表1-3。

表 1-3 意见建议清单与意见采纳情况一览表

| 序号 | 建议与意见内容 | 采纳情况 |
|----|---|---|
| 1 | 加强管理，确保废气处理设施的正常运行，防止未经处理的废气泄漏对居民生活环境造成不良影响 | 已采纳，本预案要求建设单位严格遵守相关法律法规，确保废气处理设施正常运行；一旦发生泄漏后，积极采取应急处置措施，将泄漏对外环境造成的不良影响降至最低程度。 |

本预案在编制过程中积极采纳公司关键岗位员工、周边可能受影响的居民、相邻风险单位新能源代表的意见和建议，主动按照国家最新颁布的《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》，并结合闽环保应急[2015]2号文对预案文本内容、附件格式进行编制，从多方面进行归纳总结、提出有效可行的解决方案，完善突发环境事件应急预案，使之符合厦门市集美生态环境局环境应急预案管理部门的备案要求。

2、重点内容

本次《厦门正新橡胶工业有限公司突发环境事件应急预案》ZXXJ-HJYJ-XL-202403版，主要针对生产过程中使用的原辅材料及污染源进行调查，确定企业风险物质和环境风险源。本厂涉及风险物质主要有液氨、溶剂油、柴油、制程油、次氯酸钠、乙酸乙酯、正己烷、甲醇等，以及可能引发事故性排放的危险废物、废气、废水，而原材料仓库、溶剂油罐区、柴油罐区、制程油罐区、研发实验室也存在着风险，也一并纳入风险防范。厦门正新橡胶工业有限公司各物质贮存量远小于临界量要求，均不构成重大危险源。

本厂区内可能出现的突发环境事故主要表现为：

(1) 硫磺仓库硫磺、液氨储罐液氨等危险化学品，溶剂油罐区、柴油罐区油品、制程油罐区油品、研发实验室化学品发生泄漏、火灾事故衍生的环境污染事故；

- (2) 危废仓库危险废物发生泄漏、着火事故次生/衍生的环境污染事故；
- (3) 废气处理设施有机废气、硫化物、粉尘等污染物的事故性排放；
- (4) 污水处理站有机废水泄漏引发的环境污染事故。

针对以上可能发生的环境污染事故，结合事故发生的原因、类型、风险等级、影响范围、后果分析等，分析其扩散途径、风险防控、应急措施、应急物资、应急能力，并结合企业现有能力得出差距分析和整改计划。

预案编制完成后，涵盖了岗位现场处置预案，并附具环境风险评估报告、环境应急资源调查报告以及相关附图、标准化文本。

3、预案的评审与演练说明情况

3.1 预案评审说明

3.1.1 预案评审情况

根据国家环保部《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4号）、《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南（试行）》环办应急〔2018〕8号等文件的要求，厦门正新橡胶工业有限公司邀请3位专家对《厦门正新橡胶工业有限公司突发环境事件应急预案》进行评审。专家审阅了编制单位应急预案，核查了现场照片及相关资料，经汇总形成了如下评审意见。

3.1.2 评审意见

1、总体评价

预案基本要素完整，内容格式规范，预防措施和应急程序较为实用，应急处置措施和现场处置预案具有较好的操作性。3位专家对预案评估的平均分数为80分，通过评审。可作为本企业突发环境事件应急实施方案和上报生态环境行政主管部门备案。

2、问题清单

- 1、加强废气的收集处置措施，防止无组织排放；
- 2、提高雨水总排口应急阀门的密闭性；
- 3、完善应急池收集管网；
- 4、定期举办应急演练和更新应急物资。

3、修改意见和建议

- 1、完善应急预案关系图；
- 2、应急指挥系统中副总指挥不宜过多，以一人为宜；

- 3、完善地理位置图等相关附件；
- 4、完善应急监测方案内容，废水增设硫化物、苯系物；
- 5、与会专家的其他意见。

3.1.3 环境应急预案修改情况说明

| 序号 | 评审意见 | 采纳情况 | 说明 | 索引 |
|----|------------------------|------|------------------------------|-------------|
| 1 | 加强废气的收集处置措施，防止无组织排放 | 采纳 | 公司定期巡查废气收集、处理系统并形成相应检查记录 | / |
| 2 | 提高雨水总排口应急阀门的密闭性 | 采纳 | 雨水排放口阀门连接处增加密封圈，已纳入中长期整改计划中 | 详见 P183 |
| 3 | 完善应急池收集管网 | 采纳 | 雨水总排口废水导排至事故应急池收集管网已完善 | |
| 4 | 定期举办应急演练和更新应急物资 | 采纳 | 已补充应急演练记录，应急物资实时更新 | 详见 P100-106 |
| 5 | 完善应急预案关系图 | 采纳 | 已完善应急预案关系图 | 详见 P8 |
| 6 | 应急指挥系统中副总指挥不宜过多，以一人为宜 | 未采纳 | 公司分厂较多，厂区较大，部门较多，仅一人无法满足应急需求 | / |
| 7 | 完善地理位置图等相关附件 | 采纳 | 已完善地理位置及相关附件 | 详见 P197 |
| 8 | 完善应急监测方案内容，废水增设硫化物、苯系物 | 采纳 | 已完善应急监测方案 | 详见 P28-29 |

目 录

| | |
|-----------------------------|-----------|
| 环境应急预案编制说明 | I |
| 1、编制过程 | I |
| 1.1 编制过程概述 | I |
| 1.2 成立环境应急预案编制工作组 | I |
| 1.3 收集资料 | II |
| 1.4 编制回顾说明 | II |
| 1.5 环境风险评估报告编制说明 | IV |
| 1.6 环境应急资源调查报告编制说明 | IV |
| 1.7 征求意见及采纳情况 | V |
| 2、重点内容 | V |
| 3、预案的评审与演练说明情况 | VI |
| 3.1 预案评审说明 | VI |
| 综合环境应急预案 | 1 |
| 1 总则 | 1 |
| 1.1 编制目的 | 1 |
| 1.2 编制依据 | 1 |
| 1.3 事件分级 | 4 |
| 1.4 适用范围 | 6 |
| 1.5 工作原则 | 6 |
| 1.6 应急预案关系说明 | 7 |
| 2 应急组织指挥体系与职责 | 8 |
| 2.1 内部应急组织机构与职责 | 8 |
| 2.2 外部指挥与协调 | 13 |
| 3 预防与预警 | 14 |
| 3.1 预防 | 14 |

| | |
|----------------------------|-----------|
| 3.2 预警 | 18 |
| 4 应急处置 | 21 |
| 4.1 先期处置 | 21 |
| 4.2 响应分级 | 22 |
| 4.3 应急响应程序 | 23 |
| 4.4 应急处置 | 30 |
| 4.5 受伤人员现场救护、救治与医院救治 | 37 |
| 4.6 配合有关部门应急响应 | 37 |
| 5 应急终止 | 37 |
| 5.1 应急终止的条件 | 38 |
| 5.2 应急终止的程序 | 38 |
| 5.3 应急终止后续工作 | 38 |
| 6 后期处置 | 39 |
| 6.1 善后处置 | 39 |
| 6.2 环境恢复与重建 | 39 |
| 6.3 评估与总结 | 40 |
| 7 应急保障 | 40 |
| 7.1 人力资源保障 | 40 |
| 7.2 资金保障 | 40 |
| 7.3 物资保障 | 41 |
| 7.4 医疗保障 | 41 |
| 7.5 交通运输保障 | 42 |
| 7.6 通信与信息保障 | 42 |
| 7.7 技术保障 | 42 |
| 7.8 其他保障 | 42 |
| 8 监督管理 | 43 |
| 8.1 应急演练计划 | 43 |

| | |
|--------------------------------|------------|
| 8.2 宣教培训 | 45 |
| 8.3 责任与奖惩 | 47 |
| 9 附则 | 48 |
| 9.1 名词术语 | 48 |
| 9.2 预案解释 | 49 |
| 9.3 修订情况 | 49 |
| 附件 1 相关联络部门通讯录 | 50 |
| 附件 2 应急指挥小组通讯录 | 51 |
| 附件 3 突发环境事件报告单 | 53 |
| 附件 4 突发环境事件接报记录表 | 55 |
| 附件 5 应急演练计划表 | 56 |
| 附件 6 应急演练记录表 | 57 |
| 附件 7 应急物资储备清单 | 58 |
| 附件 8 岗位现场处置预案 | 60 |
| 附件 9 应急处置卡 | 70 |
| 附件 10 各种制度、程序、方案等 | 76 |
| 附件 11 危险废物处置协议 | 77 |
| 附件 12 应急预案演练记录 | 100 |
| 附件 13 应急监测及应急联动协议 | 107 |
| 附件 14 预案编制人员清单 | 110 |
| 突发环境事件风险评估报告 | 111 |
| 1 前言 | 112 |
| 1.1 前言 | 112 |
| 1.2 评估重点 | 112 |
| 2 总则 | 112 |

| | |
|--|------------|
| 2.1 编制原则 | 112 |
| 2.2 编制依据 | 113 |
| 3 资料准备与环境风险识别 | 114 |
| 3.1 企业基本信息 | 114 |
| 3.2 企业周边环境风险受体及现状调查 | 120 |
| 3.3 涉及环境风险物质情况 | 125 |
| 3.4 生产工艺 | 130 |
| 3.5 安全生产管理 | 155 |
| 3.6 环境风险单元及现有环境风险防控与应急措施 | 155 |
| 3.7 现有应急物资与装备、救援队伍情况 | 157 |
| 4 突发环境事件及其后果分析 | 160 |
| 4.1 突发环境事件情景分析 | 160 |
| 4.3 突发环境事件情景源强分析 | 162 |
| 4.4 释放环境风险物质的扩散途径、涉及环境风险防控与应急措施、应急资源情 况分析 | 165 |
| 4.5 突发环境事件危害后果分析 | 167 |
| 4.6 应急事故水池最小容积测算 | 170 |
| 5 现有环境风险防控和应急措施差距分析 | 172 |
| 5.1 环境风险管理制度 | 172 |
| 5.2 企业环保执行和环境应急措施 | 172 |
| 5.3 环境风险防控和应急措施 | 178 |
| 5.4 需要整改短期、中期和长期企业内容 | 182 |
| 6 完善环境风险防控和应急措施的实施计划 | 185 |
| 7 企业突发环境事件风险等级 | 185 |
| 7.1 突发环境事件风险等级划分办法 | 185 |
| 7.2 突发大气环境事件风险分级 | 186 |
| 7.3 突发水环境事件风险分级 | 190 |
| 7.4 企业事故等级划分结果 | 197 |

| | |
|-----------------------------------|----------------|
| 8 总结论 | 198 |
| 附图 1 项目地理位置图 | 199 |
| 附图 2 周边环境风险受体分布图 | 200 |
| 附图 3 厂区平面布置图及风险源分布图 | 201 |
| 附图 4 应急处置流程图 | 202 |
| 附图 6 厂区雨水管网图 | 204 |
| 附图 7 厂区污水管网图 | 205 |
| 附图 8 厂区风险单元及现有风险防控措施 | 206 |
| 环境应急资源调查报告 | 211 |
| 1 调查概要 | - 212 - |
| 2 调查过程及数据核实 | - 212 - |
| 2.1 调查启动 | - 212 - |
| 2.2 调查动员与培训 | - 212 - |
| 2.3 调查数据核实 | - 212 - |
| 2.4 调查报告的编制 | - 213 - |
| 3 调查结果与结论 | - 213 - |
| 3.1 应急救援队伍建设 | - 213 - |
| 3.2 应急储备 | - 213 - |
| 3.3 协议储备 | - 213 - |
| 3.4 调查结论 | - 216 - |
| 4 调查更新 | - 216 - |
| 附表 1 环境应急资源调查报告表 | - 217 - |
| 附表 2 环境应急资源调查表 | 218 |
| 附表 3 相关联络部门通讯录 | 221 |
| 附表 4 应急指挥小组通讯录 | 222 |

| | |
|---------------------|---------|
| 附表 5 应急物资储备清单..... | 224 |
| 附图 9 应急物资分布图..... | 226 |
| 附件 15 应急资源管理制度..... | - 227 - |
| 突发环境事件应急预案评审意见..... | 231 |
| 环境应急预案评估专家申请表..... | 232 |
| 应急预案评审签到表..... | 233 |
| 应急预案评审意见表..... | 235 |
| 应急预案评审表..... | 236 |

综合环境应急预案

1 总则

1.1 编制目的

为了积极预防和及时、有效、稳妥地响应突发环境事件，增强环境事件防范和处理能力，尽可能地避免或减少突发环境事件的发生，消除或减轻环境事件所造成的影响，最大限度地减轻环境事件对人民群众生命、财产的危害，确保环境安全，依据国家相关法律法规，结合《突发环境事件应急预案管理暂行办法》、《企事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》，修改制定《厦门正新橡胶工业有限公司突发环境事件应急预案》ZXXJ-HJYJ-XL-202403版。通过《预案》发布实施，力图防止组织不力或现场救护工作混乱延误环境事故应急，提高厂区环境应急处置能力，防止环境污染扩大，最大限度地保护厂区范围及周边环境敏感点。同时，通过预案定期演练，发现预案存在的不足，并不断完善，提高预案针对性、实用性。

1.2 编制依据

1.2.1 法律、法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014年4月24日修订，2015年1月1日起实施）；
- (2) 《中华人民共和国突发事件应对法》（2007年11月1日起施行）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017年6月27日修正）；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2015年8月29日修订通过，2018年10月26日起实施）；
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年4月29日修订）；
- (6) 《中华人民共和国安全生产法》中华人民共和国主席令第88号（2021年6月10日通过）；
- (7) 《国家突发环境事件应急预案》（国务院，2014年12月29日实施）；
- (8) 《中华人民共和国消防法》（2008年10月28日修订通过，2009年5月1日起施行）；

(9) 《危险化学品安全管理条例》（国务院，2013年12月4日修订，2013年12月7日起实施）；

(10) 《生产安全事故调查报告与调查处理条例》（2007年6月1日起实施）；

(11) 《福建省环境保护条例》（福建省人民代表大会常务委员会，2013年3月29日修订，2013年3月31日起实施）。

(12) 《厦门市环境保护条例》（2021年5月27日经福建省第十三届人民代表大会常务委员会第二十七次会议批准）

1.2.2 部门规章

(1) 《福建省环保厅关于规范突发环境事件应急预案管理工作的通知》（闽环保应急[2013]17号）；

(2) 关于印发《企事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》的通知环发[2015]4号，环境保护部办公厅，2015年1月9日；

(3) 《突发环境事件信息报告办法》环境保护部令第17号，2011年4月；

(4) 《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》，环境保护部，环发[2012]77号；

(5) 关于印发《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》的通知，环境保护部办公厅，环办[2014]34号；

(6) 《危险废物转移联单管理办法》，国家环境保护总局令第5号，1999年10月1日施行；

(7) 《国家危险废物名录》，生态环境部、发展改革委、公安部、交通运输部、卫生健康委，2021年1月1日实施；

(8) 福建省环保厅突发环境事件应急预案，福建省环保厅，2011年；

(9) 《福建省环保厅关于印发《2013年全省环境应急管理工作要点》的通知》（闽环保应急〔2013〕5号）；

(10) 《福建省环保厅关于开展全省“编制环境应急预案年”活动的通知》（闽环保应急〔2013〕25号）；

(11) 福建省环保厅转发环保部关于印发《企事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》的通知，福建省环境保护厅，2015年1月20日。

(12) 厦门市突发公共事件应急救助保障预案，厦府办[2007]227号；

(13) 厦门市人民政府办公厅关于印发厦门市突发环境事件应急预案（2021年修订）的通知（厦府办[2021]96号）；

(14) 《厦门市突发环境事件应急预案（2021年修订）》，厦门市人民政府办公厅；

(15) 《厦门市集美区突发环境事件应急预案》（2019年修订），厦门市集美区人民政府办公室关于印发集美区突发环境事件应急预案（2019年修订）的通知（集府办[2019]77号），2019年11月19日。

(16) 《厦门市生态环境局突发环境事件应急预案》（2020年修订），厦门市生态环境局，2020年7月8日。

(17) 《厦门市集美生态环境局突发环境事件应急预案》（2019年修订版），厦门市集美生态环境局（厦环集[2019]49号），2019年10月8日。

1.2.3 技术标准及行政法规

(1) 《地表水环境质量标准》（GB3833-2002）；

(2) 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）；

(3) 《声环境质量标准》（GB3096-2008）；

(4) 《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）；

(5) 《工业企业设计卫生标准》（GBZ1-2010）；

(6) 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；

(7) 《厦门市大气污染物排放标准》（DB35/323-2018）；

(8) 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）；

(9) 《污水综合排放标准》（GB8979-1996）；

(10) 《厦门市水污染物排放标准》（DB35/322-2018）；

(11) 《城市污水再生利用 城市杂用水水质》（GB/T18920-2002）；

(12) 《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）；

(13) 《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）；

(14) 《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）；

(15) 《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）；

(16) 《危险化学品名录（2022年调整版）》（2023年1月1日起实施）；

(17) 《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ589-2021）；

- (18) 《土壤环境监测技术规范》（HJ/T166-2004）；
- (19) 《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）；
- (20) 《储罐区防护堤设计规范》（GB50351-2005）；
- (21)《化学品分类、警示标签和警示性说明安全规程》(GB20576-GB20602)；
- (22)《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南》（试行）（2018年1月30日）；
- (23) 《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）；
- (24) 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》 GB 18599-2020）；
- (24) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2023）。

1.2.4 其他相关文件

(1) 《厦门正新橡胶工业有限公司清洁生产审核验收工作报告》；2018年11月；

(2) 厦门正新橡胶工业有限公司相关应急预案、各期环评报告、环评批文及项目其他相关资料。

1.3 事件分级

根据《国务院办公厅关于印发国家突发环境事件应急预案的通知》（国办函[2014]119号）及《福建省人民政府办公厅关于印发福建省突发环境事件应急预案的通知》（闽政办[2015]102号），按照突发事件严重性和紧急程度，突发环境事件分为特别重大、重大、较大和一般四个等级，突发环境事件等级划分见表1-3-1。

根据厦门正新橡胶工业有限公司实际情况，保证预案的可操作性，对厦门正新橡胶工业有限公司可能存在的突发环境事件及危险性的分析，根据公司危险事件可能引起的环境污染、经济损失以及人员伤亡情况，厦门正新橡胶工业有限公司突发环境事件为一般突发环境事件IV级以下，由高到低分为一级（一般突发环境事件：社会级）、二级（一般突发环境事件：公司级）、三级（一般突发环境事件：部门级），分级依据及各级具体事故类型详见表1-3-2。

表 1-3-1 突发环境事件的等级划分

| 突发环境事故后果已经或可能导致 | 等级 | | | |
|-----------------|------------|----------|--------|------|
| | 特别重大突发环境事件 | 重大突发环境事件 | 较大突发事件 | 一般事件 |
| 死亡人数 | ≥30 | 10~29 | 3~9 | <3 |

| | | | | |
|-------------|--|--|--|--|
| 中毒（重伤）人数 | ≥100 | 50~99 | 10~49 | <10 |
| 直接经济损失（万元） | ≥10000 | 2000~10000 | 500~2000 | <500 |
| 疏散、转移群众（万人） | ≥5 | 1~5 | 0.5~1 | <0.5 |
| 区域生态功能 | 丧失 | 丧失 | / | / |
| 国家重点保护物种 | 灭绝 | 大批死亡 | 受到破坏 | / |
| 其他 | 城市主要水源地取水中断；I、II类放射源丢失、被盗、失控并造成大范围严重辐射污染后果的；放射性同位素和射线装置失控导致3人以上急性死亡的；放射性物质泄漏，造成大范围辐射污染后果的。造成重大跨国影响的境内突发环境事件。 | 县级以上城镇水源地取水中断；I、II类放射源丢失、被盗的；放射性同位素和射线装置失控导致3人以下急性死亡或者10人以上急性重度放射病、局部器官残疾的；放射性物质泄漏，造成较大范围辐射污染后果的。造成跨省级行政区域的突发环境事件。 | 乡镇集中式饮用水水源地取水中断的；III类放射源丢失、被盗的；放射性同位素和射线装置失控导致10人以下急性重度放射病、局部器官残疾的；放射性物质泄漏，造成小范围辐射污染后果的；造成跨设区的市级行政区域的突发环境事件。 | 跨县级行政区域纠纷，引起一般性群体影响的；IV、V类放射源丢失、被盗的；放射性同位素和射线装置失控导致人员受到超过年剂量限值的照射的；放射性物质泄漏，造成厂区内或设施内局部辐射污染后果的；铀矿冶、伴生矿超标排放，造成环境辐射污染后果的；对环境造成一定影响，尚未达到较大突发环境事件级别的。 |

表 1-3-2 厦门正新橡胶工业有限公司突发环境事故的等级划分

| 事件分级 | 一般事故等级的突发环境事件情形 | 具体事故类型 |
|---------|--|---|
| 一级（社会级） | 出现突发环境事件，影响超出公司范围，公司难以控制，须请求外部救援。 | ①火灾、爆炸等引起的次生/衍生的环境污染事故； ②液氨大量泄漏，造成周边地区大气氨浓度超标； ③污水处理站构筑体或管道破裂导致废水未经处理直接排放； ④废气处理设施故障导致废气未经处理直接排放；废气处理设施处理效率降低导致废气超标排放。 |
| 二级（厂区级） | 出现突发环境事件，需公司各部门统一调度处置，但能在公司控制内消除的污染和相应的污染事故。 | ①公司污水处理不达标回用； ②硫磺仓库硫磺发生泄漏，影响范围可控制在厂区内； ③废气处理设施处理效率降低导致废气排放临近标准限值； ④油品发生泄漏（泄漏量≥500L），油品可控制在公司围堰及收集沟内； ⑤液氨储罐发生泄漏，影响范围可控制在厂区内。 |
| 三级（部门级） | 轻微污染事件，可在事故车间或班组内迅速消除影响的污染事故。 | ①公司污水处理不达标回用（临近标准限值）； ②硫磺仓库硫磺发生泄漏（泄漏量≤2包即40公斤）；油品等容器破裂导致泄漏（泄漏量<500L），危废仓库危 |

| | | |
|--|--|---|
| | | 废泄漏发生泄漏等，影响范围可控制在仓库或者围堰内； ③液氨储罐发生少量泄漏，影响范围可控制在车间内； ④废气收集系统故障导致车间内污染物无法进行有效收集。 |
|--|--|---|

1.4 适用范围

本预案适用于我司日常运行过程中发生或可能发生的突发环境事件，包括：

（1）硫磺仓库硫磺、液氨罐区液氨等危险化学品，溶剂油罐区、柴油罐区、制程油罐区等发生泄漏/火灾事故衍生的环境污染事故；

（2）废气处理设施有机废气、硫化物、粉尘等污染物的事故性排放；污水处理站厂区生活污水和清洗废水处理不达标产生的环境污染事故；

（3）危险化学品、危险废物、油品等容器破裂导致泄漏，影响范围可控制在仓库内，废气收集系统故障导致车间内污染物无组织排放；

（4）也适用于参与地区突发环境污染事件联动时应急行动。

本预案是我司环境保护及应急处理方面的重要文件，是全体员工必须遵守的共同要求与准则。

1.5 工作原则

1.5.1 预防为主，以人为本

加强环境事件危险源监测、监控和监督管理，建立环境事件风险防范体系；加强培训和预案演练，积极预防、及时控制、消除隐患；提高突发环境事件防范和应急处理能力，最大限度杜绝或减少突发环境事件的发生。

把保障公众健康和生命安全作为应对突发环境事件的首要任务。凡是可能造成人员伤亡的突发环境事件发生前，要及时采取人员避险措施；突发环境事件发生后，首先开展抢救人员和控制事故扩大的应急行动；加强抢险救援人员的自身安全防护；最大程度地避免和减少突发环境事件造成的危害，保护人民群众生命财产安全，维护社会稳定。

1.5.2 快速反应，相互支持

为保障应急工作迅速、及时开展，启动应急程序后，厂区及各部门、现场领导立即履行应急领导小组成员的职责。所有应急活动必须在厂区应急领导小组的统一协调下进行，各司其职、有序不紊，有令即行、有禁即止。

保持常态下的应急常识，每年定期组织演练。演练应尽可能按实战要求进行，

提高快速反应能力。一旦出现紧急状态，各部门应在最快时间内高效地按本应急预案运作，立即执行应急指令，完成本部门应急任务，同时以大局为重，加强联系、实时沟通，相互配合，提高应急的整体效率。

1.5.3 信息准确，客观公布

加强联动，信息共享。建立联动协调机制，加强协同配合，完善环境应急监测网络，充分发挥部门、行业优势和专业救援力量的作用，实现资源信息共享。紧急状态发生后，各部门要快速收集信息并准确地向应急中心报告，同时对应急中心发布指令的执行情况及时准确的反馈。必要时应由应急领导小组组长按规定程序公布和应对媒体。

1.5.4 平战结合，有序运转

保持常态下的应急意识，积极做好应对突发环境事件的思想意识准备、物资准备、技术准备、工作准备，加强培训演练，应急系统做到常备不懈。演练应尽可能按照实战要求进行，提高快速反应能力。应对突发事件时，应尽可能保持其他生产经营活动的正常运转，科学有序、有效地处理事故。

1.5.5 厂区自救与属地管理相结合原则

突发环境事件应急救援遵循厂区自救和属地政府救援相结合的原则，建立统一指挥、反应敏捷、功能齐全、协调有序、运转高效的应急管理机制，充分发挥厂区和属地政府应急资源的作用，接受政府环保部门的指导，充分发挥专家学者在应急预案中的参谋作用，确保一旦出现事故，能够快速反应、及时、果断处置工作。

1.6 应急预案关系说明

本预案应急体系包括《综合突发环境事件应急预案》和《现场处置方案》组成，与厂区《安全生产事故应急处置预案》等专项应急预案相并列。本预案与《厦门市集美区突发环境事件应急预案》、《厦门市环境保护局集美分局突发环境事件应急预案》等上级应急预案衔接，并实施与上级的应急联动。

当发生突发环境事件时，厂区与集美区政府、厦门市集美生态环境局及周边企业联动，应急预案关系图如图 1.6-1 所示。

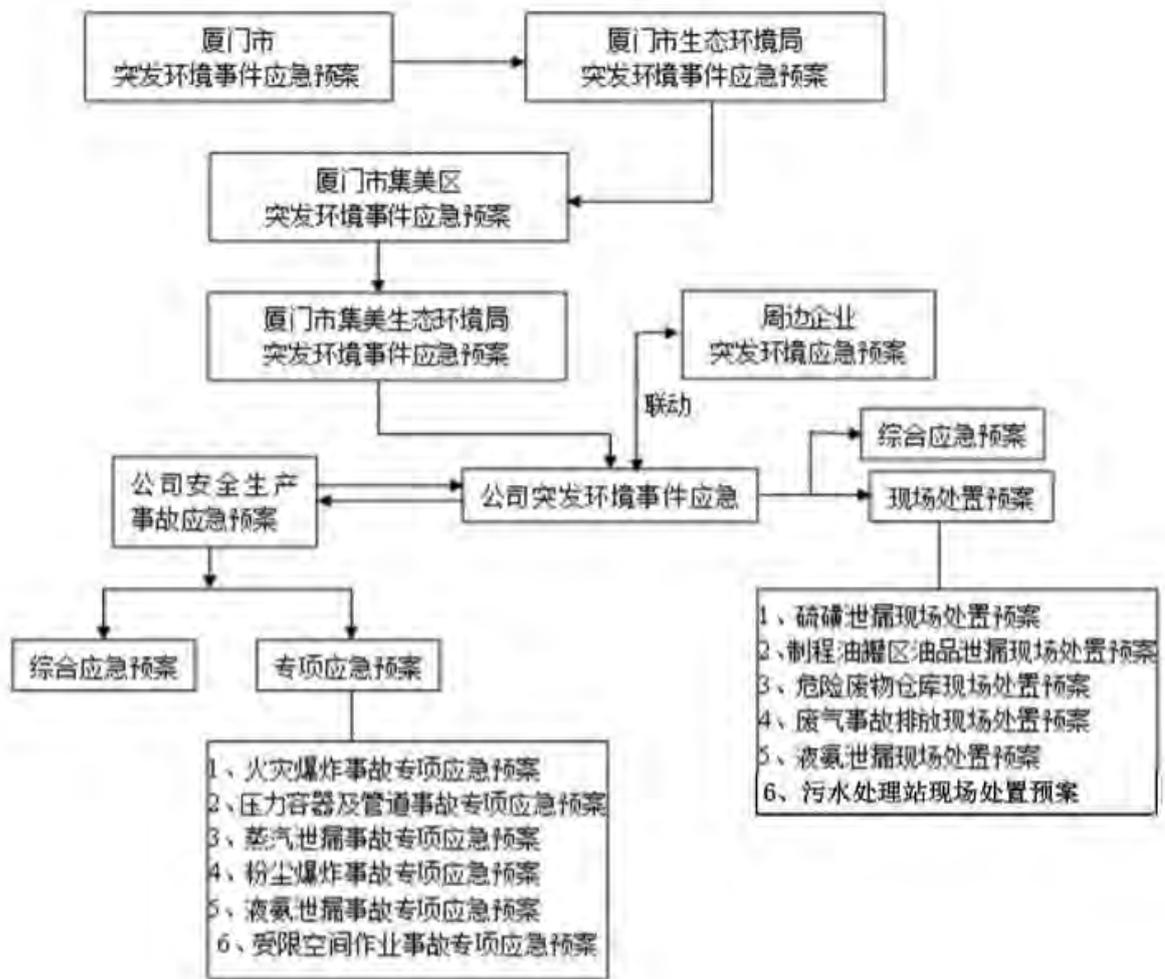


图 1.6-1 应急预案关系图

2 应急组织指挥体系与职责

2.1 内部应急组织机构与职责

2.1.1 内部应急组织机构

(1) 应急组织体系

正新橡胶成立事故应急指挥中心，指挥中心总指挥由厂长巫立焰担任。指挥中心下设通信联络组、现场维护与疏散组、抢险救援小组、物资供应后勤小组、事故调查与善后处理组、应急监测组、专家组等。此外，应急救援指挥部下设应急救援办公室（24 小时值班电话：0592-6211606-6555），负责应急管理的日常工作。

发生突发环境事件时，以应急总指挥为中心，立即在现场成立突发环境事件应急指挥领导小组，由应急总指挥统筹指挥，各应急小组负责全厂应急工作的组

织和实施。具体的应急组织体系详见图 2.1-1，具体联系人和联系电话详见附件 3（厂区内部应急通讯录）。

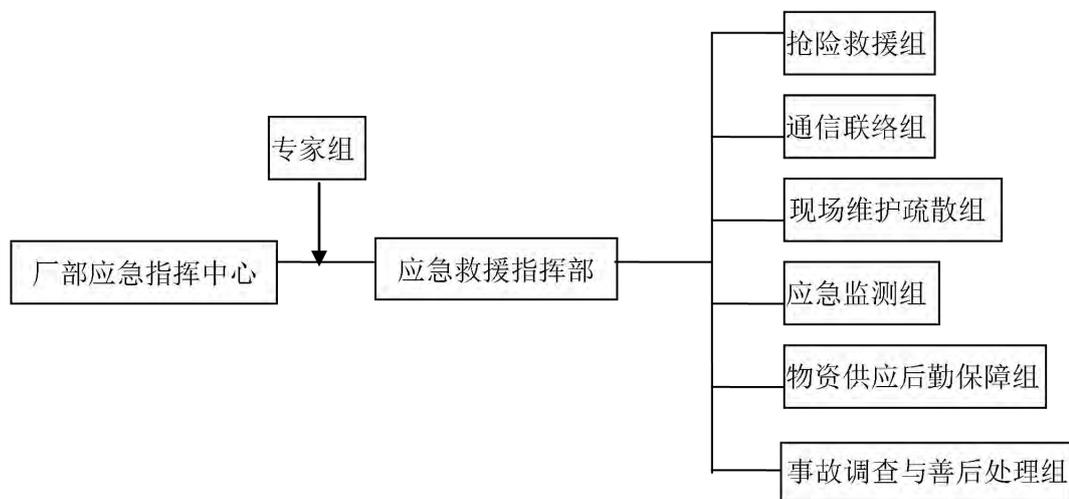


图 2.1-1 应急组织机构图

(2) 日常工作机构

公司应急组织的领导机构为应急救援指挥部，日常工作机构设在应急救援办公室，实行 24 小时值班制。

2.1.2 内部应急组织机构的职责

厂区环境污染事故应急指挥系统指挥机构与工作内容见表 2.1-1（应急指挥系统机构人员均为厂部工作人员）。

表 2.1-1 厦门正新橡胶工业有限公司
环境事故应急指挥系统机构与工作职责一览表

| 序号 | 应急职务 | | 姓名 | 行政职务 | 联系电话 |
|----|----------|------|------|--------|-------------|
| 1 | 应急总指挥部 | 总指挥 | 巫立焰 | 厂长 | 15960376928 |
| | | 副总指挥 | 杨巍巍 | 课长 | 18559816888 |
| | | | 副总指挥 | 各部门负责人 | 见下表 |
| 2 | 通信联络小组 | 组长 | 任小灵 | 副理 | 18622505975 |
| | | 组员 | 李伟华 | 班长 | 13950049632 |
| | | 组员 | 黎鑫 | 班长 | 17350813899 |
| | | 组员 | 张波 | 班长 | 13559209512 |
| | | 组员 | 叶志惠 | 五级专员 | 15080321356 |
| 3 | 现场维护与疏散组 | 组长 | 朱金文 | 经理 | 15985876798 |
| | | 组员 | 黄跃山 | 股长 | 15959340198 |
| | | 组员 | 胡家贵 | 班长 | 13606053374 |
| | | 组员 | 涂直 | 股长 | 13400682978 |
| | | 组员 | 曾祥权 | 股长 | 15080314818 |
| | | 组员 | 刘小红 | 五级专员 | 13695015016 |

| | | | | | |
|-----------|------------|-------------------|-----|-------|--------------|
| | | 组员 | 王凤玉 | 五级专员 | 13606043817 |
| 4 | 抢险救援小组 | 组长 | 刘仰煌 | 课长 | 15959347800 |
| | | 组员 | 张正峰 | 班长 | 13774672887 |
| | | 组员 | 钱文涛 | 股长 | 13646039076 |
| | | 组员 | 巫清霖 | 股长 | 13850060790 |
| | | 组员 | 何晓真 | 股长 | 13850037660 |
| | | 组员 | 韩福成 | 班长 | 13606042880 |
| | | 组员 | 黄介军 | 班长 | 13606044054 |
| | | 组员 | 徐吉华 | 股长 | 13860411478 |
| | | 组员 | 罗建 | 股长 | 13860418237 |
| | | 组员 | 朱建斌 | 班长 | 13459226141 |
| | | 组员 | 柯晓斌 | 班长 | 13779922912 |
| | | 组员 | 李县寿 | 五级技工 | 13799260905 |
| | | 组员 | 魏书通 | 五级工程师 | 17306021138 |
| 5 | 物资供应后勤小组 | 组长 | 陈家豪 | 经理 | 6211606-6610 |
| | | 组员 | 张美花 | 课长 | 6211606-6541 |
| | | 组员 | 张以沛 | 班长 | 13600940221 |
| | | 组员 | 朱怀国 | 课长 | 13400770165 |
| | | 组员 | 许木强 | 班长 | 13459272383 |
| 6 | 事故调查与善后处理组 | 组长 | 彭高彬 | 课长 | 13860412547 |
| | | 组员 | 王语谦 | 五级专员 | 18259219260 |
| | | 组员 | 张淑文 | 股长 | 13559208175 |
| | | 组员 | 陈晓华 | 班长 | 18259225501 |
| 7 | 应急监测组 | 组长 | 杨巍巍 | 课长 | 18559816888 |
| | | 组员 | 刘国扬 | 五级工程师 | 18459221536 |
| 8 | 专家组 | 组长 | 喻荣鸿 | 助理 | 13779996046 |
| | | 组员 | 萧鸿暉 | 副理 | 17759760606 |
| | | 组员 | 吴加良 | 经理 | 13859928064 |
| | | 组员 | 陈冠廷 | 经理 | 6211606-6346 |
| 24 小时值班电话 | | 0592-6211606-6555 | | | |

副总指挥通讯录

| 姓名 | 职责 | 手机号 | 分机号 | 应急职责 |
|-----|-----------|-------------|------|------|
| 朱金文 | 生管 1 部经理 | 15985876798 | 6369 | 协调指挥 |
| 黄峰 | 混炼 1 部课长 | 13859961735 | 6796 | 协调指挥 |
| 陈松林 | 押出 1 部副理 | 13779949906 | 6209 | 协调指挥 |
| 马永忠 | 成型 11 部经理 | 15985835198 | 6390 | 协调指挥 |
| 刘浩 | 成形 12 部课长 | 13860114632 | 6272 | 协调指挥 |
| 余郭红 | 加硫 11 部经理 | 13599906796 | 6733 | 协调指挥 |
| 陈中平 | 仓储 1 部经理 | 13806014025 | 6395 | 协调指挥 |

| | | | | |
|-----|----------|-------------|------|------|
| 曾树旺 | 品保 1 部经理 | 13959206995 | 6766 | 协调指挥 |
| 刘仰煌 | 原管 1 组课长 | 15959347800 | 6381 | 协调指挥 |

在应急过程中，各应急小组将事故状况、应急工作状况等报告应急救援指挥部。指挥部根据事故及其处理状况，下达应急指令。应急队伍接受指令后，立即按照职责、分工行动；在行动过程中，随时将事故状况反馈给指挥部。指挥部根据反馈情况再次下达指令，直到完成应急事故处理。

2.1.3 应急组织机构工作职责

2.1.3.1 应急救援指挥部工作职责

- (1) 负责“应急救援预案”的制订、修订和完善工作。
- (2) 负责组建应急救援队伍。
- (3) 负责组织各救援小组的实际训练等工作。
- (4) 负责建立通信与警报系统，储备抢险、救援、救护方面的装备、物资。
- (5) 负责督促做好事故的预防工作和安全措施的定期检查工作。
- (6) 发生事故时，发布和解除应急救援命令、信号。
- (7) 向上级部门、当地政府和友邻单位通报事故的情况。
- (8) 必要时向当地政府和有关单位发出紧急救援请求。
- (9) 负责事故调查的组织工作。
- (10) 负责总结事故的教训和应急救援经验。
- (11) 在应急总指挥巫立焰（厂长）不在的情况下，由副总指挥杨巍巍（课长）、朱金文（经理）代替总指挥行使权力。

2.1.3.2 各小组工作职责

1、通信联络组的职责

- (1) 完善通讯设施、通讯网络、电话表等，以便及时掌握事故发展的最新动态，做出快速反应。
- (2) 负责联系当地气象部门以得到事故发生当地的气候条件、天气预报等情况，以利于科学安排救援行动。
- (3) 发动各志愿援助组织参与救援活动。熟悉相邻生产经营单位和社会各

种志愿援助组织的名称、电话、规模。

(4) 公开污染事故信息、接待新闻媒体并告之污染事故发生发展情况以及污染事故救援、人员伤亡、受影响情况等。

(5) 在通讯联络组组长（任小灵，副理）不在时，由李伟华（班长）行使组长权力。

2、抢险救援组的职责

(1) 负责现场所需抢险物资的运搬及堵决口、抢挖导流沟槽等现场抢救工作；

(2) 抢救现场伤员送至安全地带，由医疗后勤组负责急救及送医院治疗；

(3) 抢救现场物资；

(4) 保证现场救援通道的畅通；

(5) 控制污染源，以防止污染物进一步扩大；

(6) 在抢险救援组组长（刘仰煌，课长）不在时，由张正峰（班长）行使组长权力。

3、现场维护与疏散组的职责

(1) 负责现场治安、消防、警戒、人员疏散；

(2) 保证现场救援通道的畅通；

(3) 在现场维护与疏散组组长（朱金文，经理）不在时，由黄跃山（股长）行使组长权力。

4、物质供应后勤组的职责

(1) 协助制订应急反应物资资源的储备计划，按已制订的物资储备计划检查、监督、落实反应物资的储备数量，收集和建立并归档。

(2) 定期检查、监督落实应急反应物资资源管理人员的到位和变动情况及时调整应急反应物资资源的更新和达标。

(3) 应急预案启动后，按应急总指挥的部署，有效地组织应急反应物资资源到抢险现场，并及时对事故现场进行增援，同时提供后勤服务。

(4) 在物质供应后勤组组长（陈家豪，经理）不在时，由张美花（课长）行使组长权力。

5、事故调查与善后处理组的职责

(1) 善后处理职责

①做好受污染区域人员的安抚工作，做好伤亡人员家属的稳定工作，确保事故发生后伤亡人员及家属思想能够稳定，确保大灾不大乱；确保受污染区域居民思想能够稳定，确保不发生群众事件。

②做好受伤人员医疗救护的跟踪工作，协调处理医疗救护单位的相关矛盾；

③与保险部门一起做好伤亡人员、环境污染、财产损失的理赔工作；

④慰问有关伤员及家属；

⑤协调环境、生态受破坏及受污染区域的理赔工作。

（2）事故调查职责

①保护事故现场；

②对现场的有关实物资料进行封存；

③积极配合政府有关部门调查了解事故发生的主要原因及相关人员的责任；

④按“四不放过”的原则对相关人员进行处罚、教育和总结。

（3）在事故调查与善后处理组组长（彭高彬，课长）不在时，由（李县寿，五级技工）行使组长权力。

6、应急监测组职责

（1）配合环境监测的相关部门做好应急监测工作；

（2）主要负责对事故区域（厂部辖区）内外的空气、水质等进行监测，并及时通报监测情况；

（3）监测结果提供给应急指挥部，供应急指挥部决策参考；

（4）在污染检测组组长杨巍巍（课长）不在时，由刘国扬（五级工程师）行使组长权力。

7、专家组

正新橡胶专家组主要由厂区内部技术人员组成，包括喻荣鸿协理、萧鸿璋副理、经理吴加良、经理陈冠廷等。其主要职责为对事故现场情况信息进行综合分析和研究，对事态评估、现场应急处置、人员防护、抢险救援提供技术支持。

2.2 外部指挥与协调

厂部建立与周边企业、集美区人民政府、厦门市集美生态环境局、厦门市生态环境局之间的应急联动机制，统筹配置应急救援组织机构、队伍、装备和物资，共享区域应急资源，提高共同应对突发环境事件的能力和水平。

当发生突发环境事件时，参照《突发环境事件信息报告办法》规定，由厂区

应急指挥中心汇报，并全力配合集美区人民政府及生态环境、安监等相关部门的应急处置工作。

3 预防与预警

3.1 预防

3.1.1 预防措施

（1）硫磺仓库化学品泄漏的预防

①公司已按《常用化学危险品贮存通则》（GB15603-1995）的规定，建立了化学品仓库安全管理制度，仓库内的化学品严格按制度的要求定点、定量存放。避免药剂袋堆放层数过高而增加倒塌、破裂泄漏风险。

②硫磺仓库采取水泥硬化地板并采用了防腐防渗措施。

③配备有泄漏应急收集桶、扫把，畚斗等，当出现袋子破裂泄漏时，可及时用扫把扫起回收至收集桶。

④硫磺仓库门口放有消除人体静电设施，墙上贴有必须戴防尘口罩、严禁烟火等标识卡，并贴有硫磺仓库管理办法，做到了制度上墙。

⑤硫磺仓库门口放有洗眼器、消防沙等应急物资。

⑥危险品仓库内禁止存放其他不兼容物品，易燃易爆货物贮存应避开强氧化剂、碱金属、火源，切忌混储。

⑦硫磺仓库设有悬挂式感温干粉灭火器，当发生火灾时灭火器可通过感应室内温度灭火。

（2）废气污染事故预防

①为确保集气系统正常运转，定期维修、保养集气罩、除尘器，预防生产废气超标排放。

②现场指定专人定期观测废气净化系统运行工况，密切关注净化系统的集气效率、风压、风量、温度参数、阀门开闭状态变化，并做好维保记录；巡查人员每班对废气管道、除尘设施、排气筒巡检。

③厂部配套设置有非甲烷总烃废气在线监测设备，并主动配合当地生态环境部门开展例行监测工作（或污染源监督性监测），确保废气净化设施排放达标。

（3）液氨车间预防措施

①液氨车间储存预防

液氨储罐储存在液氨车间中，操作人员应佩戴相应的防护用具，包括工作服、手套、防毒面具等，在液氨车间外，配备有洗眼器、救护箱和防护物资等安全防护物质。

②每日检查储罐、管道密封性能，出现老旧腐蚀现象的储罐要及时更换，检查管道、阀门是否出现泄漏现象。

③危险化学品液氨入库后，在贮存期内，每日检查，发生泄漏时应及时处理。液氨车间设有自动喷淋装置和应急收集沟，液氨发生泄漏后，报警联动自动启动，喷淋装置自动开启（主要成分为水），泄漏的氨气溶于水后汇集在应急收集沟中。

④在装卸液氨储罐前，应预先做好准备工作，了解物品的性质，检查装卸搬运工具。如工具曾被易燃物、有机物、酸、碱等污染，必须清洗后方可使用。

⑤专人定期巡查液氨车间，基本做到一日一检，并做好检查记录。

⑥定期对液氨储罐区管理人员、从业人员进行培训，提高员工管理、操作水平及防范意识。

⑦液氨泄漏预防措施

a 液氨储罐区由专人负责管理；

b 车间内配备有喷雾洒水装置；

c 液氨储罐区安装有漏氨报警器和漏氨检测探头，在管理房内能实现远程监控与操作功能，设有 1 个风向标；

d 车间地面设置有应急收集池，可收集喷雾洒水过程产生的氨水。

（4）危废泄漏、火灾事故的预防

①危废间场地采用水泥硬化地板及防腐防渗措施，液态危险废物底下设置有收集托盘，可初次收集泄漏的危险废物；仓库入口处设置有收集沟，可二次收集泄漏的液态危险废物；

②危废仓库入口墙上贴有责任部门及联系人，并贴有禁止明火作业以及有毒标识卡；

③对于不同的危废种类，分类堆存于危废贮存间，并贴有标识卡，危废贮存间为密闭仓库，可以防止雨水流入；

④危废仓库内墙上贴有废弃储存室管理制度及其管理办法，做到了制度上墙；

⑤加强危废间防火管理工作，存储场所设置禁烟标志、杜绝一切火源。

(5) 制程油房油品泄漏的预防

①制程油卸油区导油槽为钢板结构；

②制程油罐区设置有容积为 219.06m³的收集池，收集池内拟配备一个应急泵，油品泄漏时，应急泵可将收集池内的油水抽至回收桶内，送至油品过滤机进行过滤回用，油渍作危废报废；底层油层冲洗则利用应急泵泵至应急桶中委托专业的有资质单位进行处理。罐区设置有围堰、防腐防渗措施。

(6) 地下油罐区油品泄漏的预防

本项目区设有 1 台双枪柴油加油机和 1 台双枪溶剂油加油机，柴油、溶剂油卸油均在水泥收集槽中进行。

(7) 溶剂油储罐区泄漏的预防

溶剂油储罐区溶剂油采用管道输送的方式添加，胶料与溶剂油在不锈钢桶中进行混合，不锈钢桶上方设置有悬挂式感温干粉灭火器，当发生火灾时灭火器可通过感应室内温度灭火。仓库地面采取防腐防渗措施，并设有围堰收集泄漏物。

(8) 厂区污水不达标回用预防

本项目废水主要为冷却循环系统废水、废气处理废水（主要污染物为悬浮颗粒及浮油），厂区内员工食堂、宿舍、及洗手间等生活污水。本项目综合废水处理/回收系统设计处理量为 1560 吨/天，现状项目废水量为 600-700m³/d，经配套的污水生化处理设施处理达标后部分回用于废气处理用水、冲厕，回用不完的废水经处理达标后排入杏林水质净化厂。项目污水现经过生化处理、次氯酸钠消毒后可达城市杂用水标准（GB/T18920-2002）后回用于冷废气处理用水、冲厕等，部分未回用完的废水外排至市政污水管网纳入杏林水质净化厂进行处理。项目外排废水量较小，当外排废水不达标时，此时可将外排废水泵回调节池，待污水处理系统正常运行时再将污水少量多次进行处理。

(9) 消防事故的预防与控制

①公司建立各项防火制度，开展定期和不定期的防火检查，及时消灭火灾隐患。

②公司根据防火需要，在厂区内所有的车间、仓库按消防要求配备室内、室外消火栓、干粉灭火器、消防水枪、水带、消防铁锹及消防水池等消防物资，存放地点明显，易于取用。消防器材及设备附近，严禁堆放其它物品。

③各类消防器具设备，均应妥善加以管理，严禁挪作它用，并定期检查试验。

(10) 土壤污染预防措施

①岗位操作制定安全操作规程，严格执行。

②危废、危险化学品采用瓶装、桶装，防止泄漏；废水处理站处理池采用防渗漏结构，防止泄漏。

③污水处理设施场地、危险废物仓库、化学品仓库地面采取防腐、防渗措施，运输路线为混凝土防渗地面。

④立即启动相关应急预案，责令应急救援队伍、负有特定职责的人员进入待命状态，并动员后备人员做好参加应急救援和处置工作的准备。

3.1.2 管理制度

(1) 建立安全生产检查制度，形成安全生产管理标准化，包括危险物品及危险源管理制度、隐患排查制度、事故应急救援管理制度等。

(2) 环境管理制度：完善厂部各项环境管理制度，包括废气、固体废物管理规定，做到制度上墙，实现环境保护、污染预防等环境绩效目标。

(3) 危废处置

①完善厂部危废管理制度，制定年度的危废管理/培训，并做好培训记录与总结；建立危险废物管理台账，随时备查；

②执行危废转移联单制度，对危险废物的临时贮存量、每日产生量、转移处理量互不干涉应有详细记录。

(4) 环境风险隐患排查

①全天候加强原材料仓库、硫磺仓库、液氨车间、柴油罐区、溶剂油罐区、制程油房等防火防爆监控、管理工作，巡视人员每班对原材料仓库、硫磺仓库、液氨车间、柴油罐区、溶剂油罐区、制程油房等场所巡检 2 次以上，车间内、外周附近杜绝一切火源。

②天气预报有台风暴雨等异常天气时，事先排查原材料仓库、硫磺仓库、液氨车间、柴油罐区、溶剂油罐区、制程油房等是否结实牢固，预防危险化学品、危险废物、油品外泄。

(5) 化学品储存

①化学品贮存场所应保持通风阴凉干燥处，远离火源,保持清洁完整。

②危险化学品采购、使用、消耗应有详细记录。

③执行采购质检制度，对每批进厂危险货物采取严格的质量检查把关，无产

品合格证、物质安全数据表或容器包装存在瑕疵、损裂的，一律退还，防止有包装缺陷的低劣化学品进入危险品仓库，从源头杜绝泄漏事故隐患。

(6) 设备维护保养

①重要岗位、主要危险源点以及环保设备设施等关键场所设置巡查登记卡，定期填写运行、维护记录，将巡回检查制度落实到具体责任人：

②工务 1 部定期对废气收集处理装置检修维护，确保污水站和废气净化设施正常运行。

③定期确认并保持应急电源及配套应急泵的良好工作状态。

④定期检查保养应急设施，确保环境事件发生时，应急设施可有效使用。

(7) 其他相关规定：例如，危险化学品管理规定、应急准备和响应管理规定等。

3.2 预警

3.2.1 预警条件

为了最大程度降低突发环境事件的发生，厂部根据自身技术、物质人员的实际情况采取预警措施。针对厂部可能发生的突发环境事件类型，确认将本公司突发环境事件的预警分为三级，预警的级别由高到低颜色依次为红色（一级预警）、橙色（二级预警）、黄色（三级预警）。

表 3.2-1 正新橡胶突发环境事件预警条件一览表

| 事故情况 | 风险隐患 | 风险等级 |
|-----------------|--|--------|
| 废气事故性排放 | 废气处理设施故障导致废气未经处理直接排放；废气处理设施处理效率降低导致废气超标排放； | 一级（红色） |
| | 废气处理设施处理效率降低导致废气排放临近标准限值 | 二级（橙色） |
| | 废气收集系统故障导致车间内污染物无法进行有效收集 | 三级（黄色） |
| 废水事故性排放 | 污水处理站构筑体或管道破裂导致废水未经处理直接排放 | 一级（红色） |
| | 公司污水处理不达标回用 | 二级（橙色） |
| | 公司污水处理不达标回用（临近标准限值） | 三级（黄色） |
| 危化品、危废、油品等事故性泄漏 | 液氨大量泄漏，造成周边地区大气氨浓度超标 | 一级（红色） |
| | 液氨储罐发生泄漏，影响可控制在厂区内 | 二级（橙色） |
| | 液氨储罐发生少量泄漏，影响可控制在车间内 | 三级（黄色） |
| | 硫磺仓库硫磺发生泄漏（泄漏量 > 2 包即 40 公斤） | 二级（橙色） |
| | 油品发生泄漏（泄漏量 \geq 500L），油品可控制在公司围堰及收集沟内 | 二级（橙色） |
| | 硫磺仓库硫磺发生泄漏（泄漏量 \leq 2 包即 40 公斤）；油品等容器破裂导致泄漏（泄漏量 < 500L），危废仓库危废泄漏等影响范围可控制在仓库或者围堰内 | 三级（黄色） |
| 火灾引起的次生 | 火灾、爆炸等引起的次生/衍生的环境污染事故 | 一级（红色） |

| | | |
|----|--|--|
| 污染 | | |
|----|--|--|

3.2.2 预警措施

当发生上述表 3-2-1 中预警条件时，由第一发现者报告事故部门负责人，由事故部门负责人采取现场处置措施，并上报应急总指挥。

应急总指挥应根据收集到的信息证明突发环境污染事故即将发生或者可能性增大时，采取以下措施：

(1) 立即启动应急预案，对可能造成的事故的源头进行排查，封闭可能受到危害的场所，准备应急物资和设备，指令应急队伍进入备战状态；

(2) 发布预警信息，内容包括突发事件的类别、响应级别、起始时间、可能影响的区域或范围、应重点关注的事项和建议采取的措施等内容；

(3) 转移、撤离或者疏散可能受到危害的人员，并进行妥善处置；

(4) 指令事故部门负责人采取现场处置措施，环境监测部门立即开展应急监测，跟踪事故的发展，根据事态的变化情况适时宣布预警解除或启动应急预案。

3.2.3 预警解除

应急指挥中心应时刻跟踪事态的发展，根据事态的变化情况适时宣布预警解除。

经过应急指挥中心评估，当不符合预警发布条件或者经过现场处置，突发环境事件风险已解除时，由班组负责人上报应急总指挥，再由应急总指挥下达预警解除指令。具体预警条件见表 3.2-2。

表 3.2-2 预警解除条件一览表

| 突发环境事故 | 应急终止条件 |
|---|-----------------------------------|
| 废气处理设施故障导致废气未经处理直接排放；废气处理设施处理效率降低导致废气超标排放 | 废气处理设施已修好，处理设施效率恢复正常，废气经处理后可达标排放； |
| 废气处理设施处理效率降低导致废气排放临近标准限值 | 废气处理设施处理效率恢复正常，废气可达标排放 |
| 废气收集系统故障导致车间内污染物无法进行有效收集 | 废气收集系统已修补，污染物可得到有效收集 |
| 污水处理站构筑体或管道破裂导致废水未经处理直接排放 | 污水处理设施故障修复，泄漏废水得到处理 |
| 公司污水处理不达标回用 | 污水处理设施正常运行，出水水质可达回用水标准 |
| 公司污水处理不达标回用（临近标准限值） | 污水处理设施正常运行，出水水质可达回用水标准 |
| 液氨大量泄漏，造成周边地区大气氨浓度超标 | 液氨储罐泄漏处已修补，泄漏物已得到处理 |
| 液氨储罐发生泄漏，影响可控制在厂区内 | 液氨储罐泄漏处已修补，泄漏物已得到处理 |

| | |
|---|------------------------------|
| 液氨储罐发生少量泄漏，影响可控制在车间内 | 液氨储罐泄漏处已修补，泄漏物已得到处理 |
| 硫磺仓库硫磺发生泄漏（泄漏量>2包即40公斤） | 硫磺泄漏处已修补，泄漏物已得到处理 |
| 油品发生泄漏（泄漏量 \geq 500L），油品可控制在公司围堰及收集沟内 | 油品泄漏处已修补，泄漏物已得到处理 |
| 硫磺仓库硫磺发生泄漏（泄漏量 \leq 2包即40公斤）； 油品等容器破裂导致泄漏（泄漏量<500L），危废仓库危废泄漏等影响范围可控制在仓库或者围堰内 | 油品泄漏处、危废泄漏处已修补，泄漏物已得到处理 |
| 火灾、爆炸等引起的次生/衍生的环境污染事故 | 火灾、爆炸等引起的次生/衍生的环境污染事故已得到有效处置 |

4 应急处置

4.1 先期处置

发生突发环境事件时，厂部应当立即采取有效先期措施来防止污染物扩散。

(1) 废气排放异常

当生产车间的集气处置装置出现故障时，应及时组织维修，必要时须停止使用生产，直至环保措施恢复正常运行。

(2) 危险化学品、危险废物事故排放

当发生危险化学品、危险废物泄漏时，公司采取的先期处置措施为：①粉末状物品泄漏时，立即用扫把扫起装置应急桶中；加油过程中溶剂油、柴油泄漏时，油品经吸油毡吸附；制程油油品泄漏时在围堰内的收集池进行初步收集，清洗水用应急泵泵至应急桶中委托专业的有资质单位进行处理；②立即将可能泄漏的危险化学品、危险废物转移至其他容器。

(3) 液氨泄漏先期处置

当事故岗位工第一时间发现液氨管道破裂造成氨气泄漏时，在做好个人防护的前提下，应先关闭泄漏管道两端的截止阀，防止氨气持续扩散；并关闭雨水排放口和污水排放口总阀门；防止污染废水排入外环境。

(4) 火灾引起的次生环境污染

当发生火灾，用于灭火的消防废水进入雨水管道时，厂部采取的先期处置措施为：厂区内雨水管网已连通，现厂部 9 个雨水排放口均已设置雨水应急阀门，当发生火灾时，确认雨水排放口进入市政雨水管网的应急阀门处于封闭状态。

(5) 厂区污水处理不达标

厂区生活污水、循环系统反冲洗外排水、废气处理废水经配套的污水深化处理设施处理达标后回用于废气处理用水、冲厕。部分未回用完的废水外排至市政污水管网纳入杏林水质净化厂进行处理。项目外排废水量较小，当外排废水不达标时，此时可将外排废水泵回调节池，待污水处理系统正常运行时再将污水少量多次进行处理。因此当污水处理设施非正常运行时，不会对外环境产生不良影响。

(6) 土壤污染事故的先期处置

① 转移、撤离或者疏散可能受到危害的人员，并进行妥善安置。

② 针对废水泄漏、固废泄漏引起的土壤突发环境事件可能造成的危害，对

排放污染物可能导致土壤突发环境事件发生的有关部门实行停运、限产、停产等相应措施，封闭、隔离或者限制使用有关场所，中止或限制可能导致危害扩大的行为和活动。

- ③ 调集土壤突发环境事件应急所需物资和设备，做好应急保障工作。
- ④ 确认泄漏已经完全得到控制，解除警戒。
- ⑤ 分析泄漏的原因并采取改进措施。

4.2 响应分级

按厂部突发环境事件的可控性、严重程度和影响范围，将突发环境事件的应急响应分为 I-III 级，响应级别由高到低分别为 I 级响应（社会级突发环境事件）、II 级响应（厂级突发环境事件）、III 级响应（部门级突发环境事件），响应级别与事件分级对照见表 4.2-1。

I 级响应：当发生社会级突发环境事件时启动，由应急总指挥立即上报集美生态环境局，由政府宣布启动社会级应急预案。

II 级响应：当发生厂区级突发环境事件时启动，由发生事件原班组负责人立即上报应急指挥小组，由应急总指挥启动相应的应急方案。

III 级响应：当发生部门级突发环境事件时启动，由发现人立即上报部门负责人，由部门当班负责人启动相应的应急方案。

根据事态发展，一旦事故超出厂部应急处置能力时，应及时请求上一级应急救援指挥机构启动更高一级应急预案。

表 4.2-1 突发性环境事故的响应分级

| 事件分级 | 响应级别 | 具体事故类型 |
|---------|-------|---|
| 一级（社会级） | I 级 | 废气处理设施故障导致废气未经处理直接排放； 废气处理设施处理效率降低导致废气超标排放 |
| 二级（厂区级） | II 级 | 废气处理设施处理效率降低导致废气排放临近标准限值 |
| 三级（部门级） | III 级 | 废气收集系统故障导致车间内污染物无法进行有效收集 |
| 一级（社会级） | I 级 | 污水处理站构筑物或管道破裂导致废水未经处理直接排放 |
| 二级（厂区级） | II 级 | 厂区污水处理不达标回用 |
| 三级（部门级） | III 级 | 公司污水处理不达标回用（临近标准限值） |
| 一级（社会级） | I 级 | 液氨大量泄漏，造成周边地区大气氨浓度超标 |
| 二级（厂区级） | II 级 | 液氨储罐发生泄漏，影响可控制在厂区内 |
| 三级（部门级） | III 级 | 液氨储罐发生少量泄漏，影响可控制在车间内 |
| 二级（厂区级） | II 级 | 硫磺仓库硫磺发生泄漏（泄漏量 > 2 包即 40 公斤） |
| 二级（厂区级） | II 级 | 油品发生泄漏（泄漏量 ≥ 500L），油品可控制在公司围堰及收集沟内 |
| 三级（部门级） | III 级 | 硫磺仓库硫磺发生泄漏（泄漏量 ≤ 2 包即 40 公斤）；油品 |

| | | |
|---------|-----|--|
| | | 等容器破裂导致泄漏（泄漏量 < 500L），危废仓库危废泄漏等影响范围可控制在仓库或者围堰内 |
| 一级（社会级） | I 级 | 火灾、爆炸等引起的次生/衍生的环境污染事故 |

4.3 应急响应程序

4.3.1 内部接警与上报

正新橡胶应急响应程序分为接警、预警、判断响应级别、应急启动、控制及救援行动、扩大应急、应急终止和后期处置等步骤。应急响应流程见图 4.3-1。

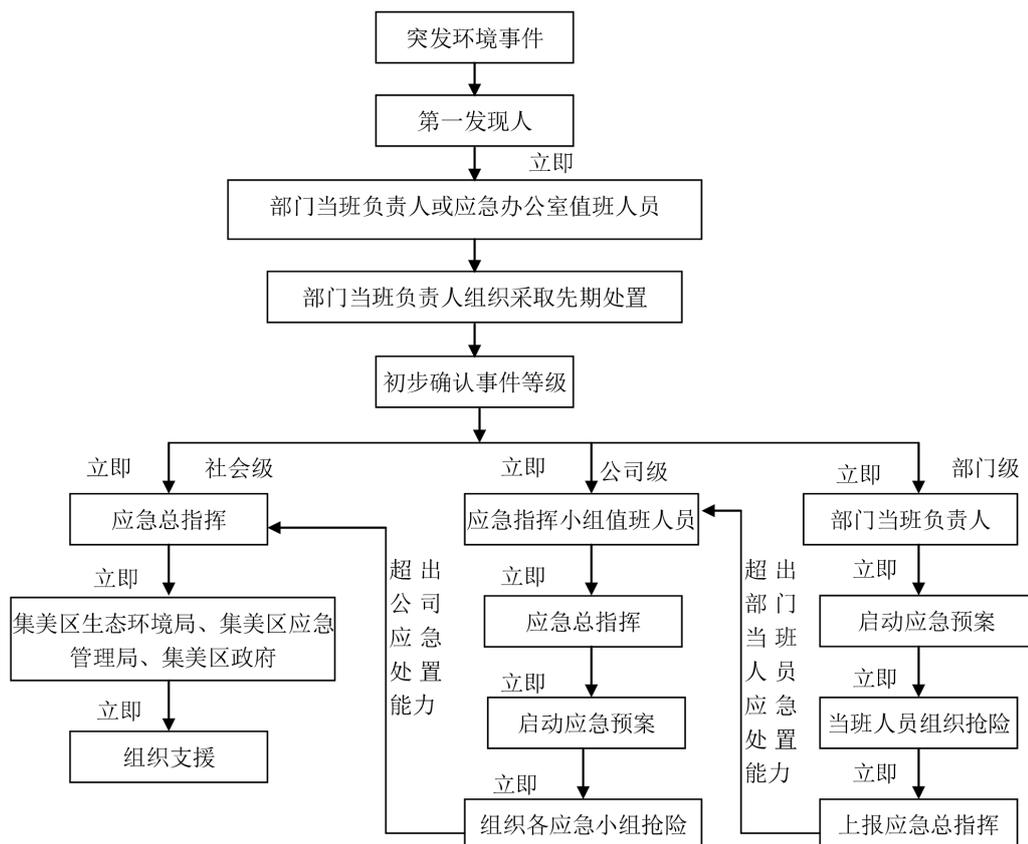


图 4.3-1 应急响应流程图

4.3.1.1 应急响应上报程序

①第一发现人一旦发现险情，立即上报车间负责人或应急指挥中心值班人员；

②由第一发现人采取先期处置措施；

③判断是否构成应急响应条件；

④若符合三级响应条件，则由车间负责人组织实施现场处置应急预案，并时刻关注突发环境事件的发展动态，并立即上报应急总指挥；

⑤若符合二级响应条件，则由应急总指挥巫立焰厂长组织实施厂区应急预

案，并时刻关注突发环境事件的发展动态；

⑥若符合一级响应条件，则应急总指挥巫立焰厂长立即上报集美生态环境局，请求支援。

4.3.1.2 内部报告内容

报告事故应当包括下列内容：

- (1) 事故发生的类型、地点、时间以及污染范围；
- (2) 污染事件发生的原因、污染源、污染对象、严重程度；
- (3) 有无人员伤亡，受伤害人员情况、人数等；
- (4) 事故的简要经过及已经采取的措施；
- (5) 通过电话向有关单位请求支援，应详细讲明所需支持的方式及内容；
- (6) 报告人姓名、职务和联系电话。
- (7) 其他应当报告的情况。

4.3.1.3 内部报告要求

- (1) 真实、简洁、及时；
- (2) 应该以文字为准，情况紧急时以口头报告的形式，事后需补充书面报告；
- (3) 保留初步报告的文稿；
- (4) 应急办公室设立 24 小时应急值班电话：0592-6211606-6555；
- (5) 厂部应急小组成员手机 24 小时开机，及时接受信息，保持信息畅通。

4.3.2 外部信息报告与通报

4.3.2.1 外部报告上报

应急总指挥接到事故报告确认为一级（社会级）突发环境事件时，并在 15 分钟内报告集美区政府和集美生态环境局、集美区应急管理局等部门；事故报告确认为二级（厂级），事后 1h 内报告集美区政府和集美生态环境局、集美区应急管理局等部门；事故报告确认为三级（班组级），事故后 24h 内报告集美区政府和集美生态环境局、集美区应急管理局等部门。情况紧急时，事故现场有关人员可以直接向上述单位报告。（环保专线：12369；消防：119；集美区应急管理局：0592-6665186）

突发环境的报告分为初报（或速报）、续报和处理结果报告三类。

- (1) 初报（或速报）可用电话或直接报告，主要内容包括：环境污染事件的

类型、发生时间、地点、污染源、主要污染物质、事件潜在的危害、转化方式趋向等初步情况。

(2) 续报是在初报的基础上报告相关确切数据、事件发生的原因、过程及采取的应急措施等基本情况。续报可通过网络或书面报告，在初报的基础上报告有关确切数据，事件发生的原因、过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况。

(3) 处理结果报告采取书面报告，处理结果在初报和续报的基础上，报告处理事件的措施，过程和结果，事件潜在或间接的危害、社会影响、处理后的遗留问题、参加处理工作的有关部门和工作内容，出具有关危害和损失的证明文件等详细情况。处理结果报告在事件处理完毕后3个工作日内，以书面形式提交上级主管部门。

4.3.2.2 外部报告要求

- (1) 包含内部报告要求；
- (2) 按照政府部门的要求，及时补充适当的事故情况。

4.3.2.3 外部报告内容

- (1) 包含内部报告内容；
- (2) 污染源和主要污染物质；
- (3) 事故对周边居民影响情况，是否波及居民或造成居民生命财产的威胁和影响；
- (4) 事故对周边自然环境影响情况，环境污染发展趋势；
- (5) 请求政府部门协调、支持的事项；
- (6) 其他应当报告的情况。

4.3.2.4 外部通报

总指挥根据现场应急情况，发现事故可能影响周边企业、村庄居民的安全时，由联络通讯组主要负责人（任小灵）与周边企业、居委会紧急联系，通报当前污染事故的状况，通知企业、群众做好应急疏散准备，听候应急救援指挥的指令，并强调在撤离过程中注意事项，积极组织群众、企业开展自救和互救。通知可能受影响的区域做好防护准备，配合可能受影响的区域采取可行的防护措施，使人员、环境受到的危害减少到最低。

表 4.3-1 附近可能受影响的村庄/企业联系表

| 名称 | 联系电话 |
|--------------|-------------------|
| 市尾 | 0592-6215679 |
| 石厝 | 0592-6220063 |
| 碑头村 | 0592-6210345 |
| 集美职业技术学校 | 0592-6248526 |
| 康德小学 | 0592-6227636 |
| 杏美小学 | 0592-6228160 |
| 正新第一仓库 | 0592-6211606-6025 |
| 泰利眼镜工业有限公司 | 0592-6242092 |
| 厦门福莱克斯时装有限公司 | 0592-6211987 |
| 厦门睿华工贸有限公司 | 0592-8773800 |
| 厦门飞羚纺织服装有限公司 | 0592-6287248 |
| 源益丰贴纸有限公司 | 0592-6212858 |
| 国际铝业 | 0592-6215099 |
| 厦门市金海明工贸有限公司 | 0592-6218198 |
| 厦门福太阳伞有限公司 | 0592-6210181 |
| 圣源金属 | 0592-6210395 |
| 宏凯泡沫塑料包装厂 | 0592-6218855 |
| 富士康 | 0592-6225988 |

4.3.3 启动应急响应

4.3.3.1 启动条件

(1) 凡符合下列情况之一，由应急总指挥宣布启动厂级应急预案：

- ①发生或可能发生需二级响应及以上突发环境事件；
- ②发生需三级响应事件，事故部门请求全厂给予支持或帮助；
- ③应地方政府应急联动要求。

(2) 凡符合下列情况之一，由班组长宣布启动班组级应急预案：

- ①发生需三级响应突发环境事件；
- ②应厂区应急联动要求。

4.3.3.2 启动响应

事故发生后，应急指挥中心立即到达事故发生地点，并检查、督促、指导各单位做好有关工作，事故单位应启动相应的应急措施。

(1) 当应急总指挥收到事故报告，立即启动应急信号；

(2) 各个应急小组成员在听到应急信号之后，立即前往厂区门口集中，开会听取当前情况报告，并等待应急总指挥指示。用手机方式，通知未到场的应急组成员；

(3) 听取应急总指挥的指令，由应急总指挥宣布应急启动，准备分头行动；

(4) 应急总指挥或副总指挥根据应急工作需要，召开后续的应急会议，研究解决应急处置过程中的重要问题；

(5) 疏散隔离和安全保卫队立即拉出警戒线，防止无关人员进入事故现场；

(6) 物资保障和运输队立即应急物资的准备及分发至应急人员。

4.3.4 应急监测

突发环境事件时，应联系厦门市环境监测站（一级响应）、福建安格思安全环保技术有限公司（二、三级响应，联系人苏丽萍 13859993553）赴事故现场进行环境监测，根据事故情况，迅速确定监测方案、开展应急监测工作。应在最短的时间内，使用小型、便携、简易的仪器对污染物浓度和污染的范围及其可能的危害作出判断，以便对事故能及时、正确的进行处理。

4.3.4.1 点位布设

(1) 采样断面（点）的设置一般以环境事件发生地点及其附近为主，同时必须注重人群和生活环境，考虑饮用水源地、居民住宅区空气、农田土壤等区域的影响，合理设置参照点，以掌握污染发生地点状况、反映事故发生区域环境的污染程度和污染范围为目的。

(2) 对被环境事件所污染的地表水、土壤均应设置对照断面（点）、控制断面（点），对地表水还应设置削减断面，尽可能以最少的断面（点）获取足够的有代表性的所需信息，同时需考虑采样的可行性和方便性。

4.3.4.2 布点采样方法

(1) 环境空气污染事故

应尽可能在事故发生地就近采样，并以事故地点为中心，在事故发生地下风向影响区域、掩体或低洼等位置。以主导风向为轴向，取上风向为 0° ，至少在约 0° 、 45° 、 90° 、 135° 、 180° 方向上各设置1个监测点，在主导风向下风向距离中心点（事故发生点）以按50m、100m间隔进行极坐标布点采样，同时在事故点的上风向适当位置布设对照点，并在距事故发生地最近村庄等敏感区域应布点采样。采样过程中应注意风向的变化，及时调整采样点的位置。

(2) 对于水污染事故

监测点位：设在污水处理站出水排放口、雨水排放口。

(3) 土壤污染事故

固体污染物抛洒污染型：打扫后采集表层5cm土样，采样点不少于3个。

液体倾翻污染型，污染物向低洼处流动的同时向深度方向渗透并向两侧横向方向扩散：分层采样，事故发生点样品点较密，采样深度较深，离事故发生点相对远处样品点较疏，采样深度较浅，采样点不少于5个。

爆炸污染型：以放射性同心圆方式布点，采样点不少于5个，爆炸中心采分层样，周围采表层土（0-20cm）。

监测同时，设定2-3个背景对照点。

4.3.4.3 监测频次

监测频次的确定见表4.3-2。

表 4.3-2 应急监测频次的确定

| 事故类型 | 监测点位 | | | 应急监测频次 | | | 检测方 | | |
|----------|------------|---------------------|---------------------------------------|-------------------------|-----|-----|--------|---------------------|------------|
| | 部门级 | 公司级 | 社会级 | 部门级 | 公司级 | 社会级 | 部门级 | 公司级 | 社会级 |
| 环境空气污染事故 | 事故发生地就近采样 | 厂界、事故发生地地下风向、事故地上风向 | 厂界、事故发生地地下风向、事故发生地上风向、杏美小学、碑头村、市尾、石厝等 | 初始加密监测，随着污染物浓度的下降逐渐降低频次 | | | 公司自行监测 | 委托福建安格思安全环保技术有限公司监测 | 厦门市环境监测中心站 |
| 地表水环境事件 | 厂区污水处理站出水口 | 厂区污水处理站出水口 | 厂区污水处理站出水口、雨水排放总口 | 初始加密监测，随着污染物浓度的下降逐渐降低频次 | | | 公司自行监测 | 委托福建安格思安全环保技术有限公司监测 | 厦门市环境监测中心站 |

| | | | | | |
|--------|-----------|---|---|----|------------|
| 土壤污染事件 | 固体污染物抛洒污染 | / | / | 一次 | 厦门市环境监测中心站 |
|--------|-----------|---|---|----|------------|

4.3.4.4 监测项目

应急监测项目应根据突发环境事件泄漏的危险源及污染级别进行确定，发生部门级、厂区级环境污染事件时，公司不具备监测能力的应委托第三方检测单位福建安格思安全环保技术有限公司进行应急监测（联系人苏丽萍 13859993553）；当发生社会级事件时，则委托厦门市环境监测站进行应急监测。详见表 4.3-3~4.3-5。

表 4.3-3 大气环境污染物应急监测方案

| 监测项目 | 取样与分析人员 | | | 监测方法 | 监测设备 |
|-------|---------|-----------------|---------------|--|----------------------------|
| | 部门级 | 公司级 | 社会级 | | |
| 非甲烷总烃 | 自行检测 | 福建安格思安全环保技术有限公司 | 自行检测/厦门市环境监测站 | 固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ38-2017 | 气相色谱仪 GC9790IIXA-TC-YQ-019 |
| 臭气浓度 | — | 福建安格思安全环保技术有限公司 | 厦门市环境监测站 | 环境空气和废气臭气的测定三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022 | - |
| 颗粒物 | — | 福建安格思安全环保技术有限公司 | 厦门市环境监测站 | 固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定重量法 HJ 836-2017 | 电子天平 XA-TCYQ-067 |
| 硫化氢 | — | 福建安格思安全环保技术有限公司 | 厦门市环境监测站 | 空气和废气监测分析方法(第四版增补版)第五篇第四章 十(三)亚甲基蓝分光光度法(B) | 可见分光光度计 XA-TC-YO-064 |
| 氨气 | — | 福建安格思安全环保技术有限公司 | 厦门市环境监测站 | 环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法 (HJ 533-2009) | 可见分光光度计 XA-TC-YO-064 |

表 4.3-4 水环境污染物应急监测方案

| 监测项目 | 取样方式 | 取样与分析人员 | | | 监测方法 | 监测设备 |
|------|------|---------|-----------|-----------|-----------------------------|----------------------------|
| | | 部门级 | 公司级 | 社会级 | | |
| pH | 现场取样 | 公司自行监测 | 福建安格思安全环保 | 厦门市环境监测中心 | 水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020 | 便携式水质多参数测试仪 XA-TC-YQ-090-2 |
| 悬浮物 | | | | | 水质悬浮物的测定 | 电子天平 |

| | | | | | | |
|-----|--|--|------------|---|--|-----------------------------------|
| | | | 技术有 限公司 | 站 | 重量法 GB11901-1989 | XA-TC-YQ-001 |
| COD | | | | | 水质化学需氧量的 测定 重铬酸盐法 HJ828-2017 | 滴定管 XA-TC-YQ-065-2 8 |
| 氨氮 | | | | | 水质氨氮的测定纳 氏试剂分 光亮度法 HJ535-2009 | 可见分光亮度计 XA-TC-YQ-064 |
| 总氮 | | | | | 水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解 紫外分光亮度法 HJ636-2012 | 紫外可见分光亮 度计 XA-TC-YQ-009 |
| 总磷 | | | | | 水质总磷的测定 钼酸铵分光亮度法 GB 11893-1989 | 可见分光亮度计 XA-TC-YO-064 |
| 石油类 | | | | | 水质石油类和动植 物油类的测定 红 外分光亮度法 HJ 637-2018 | 红外分光测油仪 XA-TC-YQ-013 |
| 硫化物 | | | | | 水质 硫化物的测 定 亚甲基蓝分光 光度法 (HJ 1226— 2021) | 可见分光亮度计 XA-TC-YQ-064 |
| 苯系物 | | | | | 水质 苯系物的测 定 顶空/气相色谱 法 (HJ 1067-2019) | 气相色谱仪 GC9790IIXA-TC- YQ-019 |

表 4.3-5 土壤污染物应急监测方案

| 监测项目 | 取样方式 | 取样与分析人员 | | |
|------|------|---------|---------------------|----------------|
| | | 部门级 | 公司级 | 社会级 |
| 石油烃 | 现场取样 | / | 福建安格思安全环保 技术有限公司 | 厦门市环境 监测中心站 |

4.4 应急处置

4.4.1 大气环境突发事件应急处置

(1) 切断污染源的程序与措施

主要考虑废气净化处理设施发生故障时的应急处置，废气净化处理设施故障的情形主要有以下几种：

①排气管道老化破损

排气管发生破损泄漏时，应迅速判别泄漏点位、找出泄漏管段，立即按照安全生产操作规程，减缓所在车间的生产进度，并将产生废气的相关工序（生产线）停车，切断废气产生源头，及时阻止废气的无组织事故性排放。

②除尘器、集尘机、集气罩、排气管接头松动脱落或破损

发现排气管接头松动、脱落，除尘器、集尘机、集气罩出现破损，将对应的生产设备停机，报告车间现场负责人组织人员进行抢修，重新固定接头部位使之紧实、气密，恢复废气环保设备的集气效率至正常工况，从而有效阻止废气的无组织事故性排放和减少事故排放量。

③吸气风机故障

吸气风机正常运转也是保障废气环保设备处理效率的重要环节。当吸气风机故障时，应迅速开启备用机泵、关闭故障机泵，确保废气集气效率保持在正常工况，阻止废气无组织事故性排放的发生。

(2) 防止污染物扩散的程序和措施

①防护措施

车间内废气净化处理系统出现泄漏、损坏等故障时，现场应急处置应采取防护措施，应急处置人员还应穿戴一般性防护服、防毒口罩、护目镜（或防毒面具），防止口鼻吸入有害气体，防止眼睛接触有害气体。

②隔离措施

根据废气事故排放可能影响的范围，将事故区域大致划分为事故中心区、受影响区域。

事故中心区即距事故现场建筑物内。事故中心区由应急救援指挥部指派抢险人员采取健康防护措施后，用警示标示带将事故区域标志，禁止与应急处置无关的人员进入。

受影响区域即可能受到事故排放污染影响的区域。该区不设置明显警戒标志，但应组织人员及时指导群众进行防护，对群众进行有关知识的宣传，稳定群众的思想情绪，做基本应急准备。

当出现突发性废气事故排放时，视事故严重程度，决定是否在厂区周围或附近村庄、居住区设立警戒区。若废气事故排放量较大、情况较重，应在距事故车间周围 600m 以内建立警戒区，并引导警戒区内人群沿上风方向撤离。

③疏散措施

现场操作人员和可能受到危害的人员应迅速有序撤离危险区域，并到指定地点集合。根据风向、废气扩散方向确定疏散路。撤离人员应向上风向高处方向转移。安保队负责引导，护送疏散人员到安全区域，维持疏散秩序。并在疏散、撤离的线路设立哨位或标志，指明方向。疏散后人员不要在低洼处停留。

④受灾群众的安全防护

当可能威胁到周边单位与居民的安全时，应急救援指挥根据事故类型和等级，划定危险区域。并通过广播或派人通知相应区域，告知周边单位和居民疏散，并立即向上级政府部门应急指挥中心报告。配合政府部门进行受灾群众的医疗救助。

4.4.2 水环境突发事件应急处置

4.4.2.1 污染源切断程序、措施

本项目废水主要为循环系统反冲洗外排水、废气处理废水（主要污染物为悬浮颗粒及浮油），厂区内员工食堂、宿舍、及洗手间等生活污水。项目污水经配套污水处理设施处理达标后回用。当厂区污水处理站水质出现异常、因事故抢救产生洗消废水、油品泄漏造成水环境污染等情况时，厂区应立即采取切断污染源的措施。程序与措施如下：

（1）当污水站出现临时性设备故障，污水站人员立即检查污水处理设施的运行情况，确定是哪一部分的处理失效，同时上报污水站负责人。

（2）当危险化学品仓库出现火灾事故时，按照安全生产规程停止生产、展开消防救援，利用沙袋等将消防废水控制在车间内，设法拦截废水去向，避开雨水井及路面土壤部分，采取沙袋筑堤办法堵漏废水。

（3）泄漏的油品应及时收集，防止可能通过雨水管道排入雨水管网，影响地表水水质。

4.4.2.2 防止污染物扩散的程序、措施与相关设施使用

（1）污水站运行异常的防控程序、措施

当污水处理站运行异常时采取紧急应变措施，防止回用水超标，防控程序、措施、相关设施使用分析下：

①当污水站故障运行导致处理出水异常（如 pH、溶解氧、浊度超标等），污水站人员立即检查污水处理设施的运行情况，确定是哪一部分的处理失效，同时上报污水站负责人。

②污水站负责人立即通知抢修救援组组织人员对设备进行维修，修好后调试完毕，恢复处理，超标废水回流到污水调节池、经循环处理达标后方可回用。

（2）洗消废水的防控程序、措施

在处置原材料仓库、硫磺仓库等出现的火灾事故时，将产生消防废水、冲洗

废水。

①处理这些洗消废水时，应先确保人身安全，利用车间围堰、沙袋将消防废水控制在车间内，利用仓库收集槽、厂区污水管将消防废水控制在厂区内。

②当车间内有消防废水泄漏出来，要根据泄漏量情况决定是否通知其他部门参与抢险。设法拦截废水去向，可采取沙袋筑堤办法堵漏。一般通过围堰收容、导流管引流，即可防止消防废水泄漏至外环境。

③关闭雨水总口出水阀门，对废水进行导流，将废水导入污水处理站调节池，经污水站处达标后排放。

④参与现场抢险的人员要注意自身安全，听从指挥人员的命令，不可冒然进入事故区，以免造成事故进一步扩大。

4.4.3 其他类型环境突发事件应急处置

4.4.3.1 危险化学品泄漏突发环境事件应急处置

(1) 及时切断污染源的程序与措施

①硫磺仓库化学品袋装分垛堆放，发生泄漏时，可立即用扫把将化学品扫起，装至应急桶中，将可能泄漏的化学品转至其他容器。

(2) 防止污染物扩散的程序和措施

①疏散隔离和安全保卫队正确配戴个人防护用具，对事故现场划定警戒区，设置警示标志或警戒线，并保持有效隔离，进行巡逻检查，严禁无关人员进入禁区，维护现场应急救援通道畅通；

②应急抢险抢修队立即关闭电源，正确配戴个人防护用具，立即组织人员及时收集泄漏物品；

③物资保障和运输队人员为现场抢险人员提供口罩，护目镜，橡皮手套等防护用具，并准备应急回收桶等工具；

④环境监测队立即对泄漏情况进行分析，防止泄漏物质发生二次污染；

⑤医疗救护和善后处置队人员现场对受伤人员做急救处理，并及时转移和护送受伤人员；负责事故现场及人员设备的洗消工作，并清理事故现场。

事故得到有效处理后对本次突发环境事件进行调查取证，分清事故责任人，并对本次应急处置中的人员提出奖励或者处罚意见。

4.4.3.2 制程油房突发环境事件应急处置

制程油罐区设置有容积为分别为 219.06m³ 的收集池，收集池内配备一个应

急泵，设有高度为 0.3m、1.2m 的围堰，油品泄漏时，应急泵可将收集池内的油水抽至回收桶内，送至油品过滤器进行过滤回用，油渍作危废报废；底层油层冲洗则利用应急泵泵至应急桶中委托专业的有资质单位进行处理。

4.4.3.3 柴油罐区、溶剂油罐区突发环境事件应急处置

本项目区设有双枪柴油加油机、双枪溶剂油加油机各 1 台，卸油口为不锈钢槽，卸油管引至不锈钢槽进行卸油，防止滴漏至外环境。

4.4.3.4 危险废物泄漏突发事件应急处置

危废仓库地面已采取防腐防渗措施，仓库内墙壁上贴有废弃储存室管理制度，做到制度上墙。危废仓库内配备有手推式干粉灭火器、消防栓。各类危化品分类堆放，液态危险废物底下均设置有收集托盘，危险废物跑、冒、滴、漏时，使用收油托盘收集，泄漏至地面时，可采用砂土吸附。危废仓库入口处设置有收集沟，可二次收集泄漏的危险废物和清洗废水。

4.4.3.5 液氨泄漏突发事件应急处置

①液氨车间设置有 2 个漏氨探头和漏氨报警器，当液氨储罐氨气泄漏时，即当漏氨检测探头检测到氨气浓度超过设定值，漏氨报警器报警，液氨储罐上方的喷淋装置可自动开启，降低空气中氨气浓度，阻止氨气的四处扩散，氨水可自流至液氨车间的应急收集池中；收集池中的氨水经槽车运至有资质单位进行处理。

②抢险救援组在佩戴液氨专用过滤式防毒面具，穿防静电防护服等、做好自身防护措施后迅速进入事故区首先用肥皂水检测确定是哪瓶液氨储罐发生泄漏，查明事故发生源点，然后将相应的液氨储罐阀门关闭，切断危险源，防止事故扩大；

③储罐设备漏氨，容器内液氨较多的情况下，必须做出将其设备内的液氨排放到其他容器内或排放掉的处理工作。免得造成更大的漏氨现象，减少伤亡及空气污染。

4.4.3.6 火灾引起的次生污染应急处置

当火灾等安全生产事故发生时，产生的消防废水可能引发次生环境污染事故和人员中毒事故。

①关闭雨水总排口应急阀门，抢险救援组采取必要的个人防护措施后，通过采取沙袋堵截、围堰的方式，防止含有有毒有害化学品、危险废物的消防废水溢流进入雨水管网；抢险救援组配合委外污水处理单位用泵抽取消防废水于槽车

中；

②现场维护与疏散组在采取必要的个人防护措施后，根据扩散情况建立警戒区，迅速将警戒区及污染区内与事故应急处理无关的人员撤离，并在通往事故现场的主要干道上实行交通管制，无关人员不得进入警戒区；

③有毒有害物质由抢险救援组配备相应的防护、收集用具收集后，贮存于密封的桶内，转移到安全的区域，最终由事故善后处理队统一处置，优先进行回收利用，如不可回用则委托有资质的单位处理；

④发生人员中毒、受伤事件时，医疗救护和善后处置队立即进行抢救，轻度中毒、受伤者迅速转入附近医院，高度中毒、受伤者应立即进行现场急救，脱离危险后迅速转入医院治疗。厂部医疗力量不足时，应急小组应立即向政府部门求援，联络市内相关医院接收，组织车辆将中毒者转送接收医院。

4.4.3.8 土壤污染环境突发事件应急处置

1、转移、撤离或者疏散可能受到危害的人员，并进行妥善安置；

2、采取必要的个人防护措施后，通过采取堵截、围堰的方式，迅速控制危害源，防止废水、有毒有害化学品、危险废物进一步扩散；

3、测定污染物的性质、事件危害区域及危害程度；

4、开展土壤污染环境和生态破坏情况的监测、评估工作，采取相应的环境污染治理和生态修复措施；

5、针对废水泄漏、固废泄漏引起的土壤突发环境事件可能造成的危害，对排放污染物可能导致土壤突发环境事件发生的有关部门实行停运、限产、停产等相应措施，封闭、隔离或者限制使用有关场所，中止或限制可能导致危害扩大的行为和活动。

6、调集土壤突发环境事件应急所需物资和设备，做好应急保障工作。

7、确认泄漏已经完全得到控制，解除警戒。

8、分析泄漏的原因并采取改进措施。

4.4.4 应急救援队伍调度及物资保障供应程序

4.4.4.1 应急救援队伍调度

应急救援队伍由应急指挥中心统一调度，下达救援命令。应急救援队伍在接到救援命令后，迅速在指定地点待命。

正新橡胶应急救援人员由厂部应急救援指挥中心指挥调度。各班组应急救援

人员由主管调度，同时授受厂部应急救援指挥中心的统一调度。

应急救援指挥中心下属的各应急救援小组统一听从现场指挥的统一调度。根据现场的实际情况，按照平时演练的要求，在总指挥的指挥下迅速开展工作。在开展工作的时候，一定要认真、冷静、不可大意、慌张。

4.4.4.2 物资保障供应程序

(1) 应急过程中使用的工具

应急过程中使用的工具主要包括通讯设备、防护用具、救援设备等，本厂应急物质应做到常备、确保应急期间有足够数量可供调度，厂内日常需储备的应急物资详见“附表 应急物资储备清单”。

(2) 应急物资供应程序

按照责任规定，后勤物资供应组必须保管好各自范围内的应急器材和设备，并定期进行维护、保养。发现问题，立即进行修复，确保各种器材和设备始终处于完好备用状态。

当发生突发事故后，各班组组长立即通报依程序处理外，可就近使用相应救援器材进行第一时间救援。当启动预警后相关小组需授受指挥人员调度进行对应处理，后勤物资供应组需视预警情况调度仓库或周围合适的应急物资并须保障运输通信功能正常动作。应急救援需使用的应急物资和装备的数量、位置等内容见“应急物资清单”。

4.4.5 其他防止危害扩大的必要措施

根据污染事故的特征，厂部应急救援队配合相应事故车间或部门负责对事故现场的清理和洗消工作。厂部应急救援队进入事故现场应穿戴好防护服，配备空气呼吸器，迅速查找出事故发生点或泄漏点，共同采取合适的方法清除和收集事故现场残留污染物防止造成进一步的污染。

(1) 发现危险化学品泄漏现场残留物，启动厂部消防水对事故现场进行冲洗净化，对事故现场中暴露的工作人员、应急行动人员和受污染设备进行清洁净化，并将冲洗水委外处理。

(2) 火灾扑灭后，仍然要派人监护现场，消灭余火，防止死灰复燃现象发生。

(3) 对于产生废气污染的车间或部位，启动厂区消防水和消防喷雾水枪对周围空气中、下风向区域作业环境的空气进行稀释，以消除空气中残留有害气体，

必要时可设置排风扇或鼓风机驱散气体。

(4) 危险废物发生泄漏时，危险废物收集容器应交由有危废处理资质的公司处理。对于用水冲洗前的已采用应急储备物质中干砂固态物等进行吸附、覆盖、堵截后的固体废物，应铲除装袋后集中收集后统一送到危废贮存库以“危废”委托有资质的危废处理公司安全处置。

4.5 受伤人员现场救护、救治与医院救治

(1) 现场救护、救治

救护者应做好个人防护，进入事故区抢救人员时，首先要做好个人呼吸系统和皮肤的防护，佩戴好橡皮手套、防毒面具、耐酸碱雨鞋等。

(2) 中毒人员的急救

将中毒者撤离污染场所，保持中毒者呼吸道通畅，注意中毒者神态，呼吸状况，循环系统的功能及心跳变化，中毒者应脱去衣物，用大量清水冲洗皮肤，冲洗至病人眼痛、皮肤烧灼感减轻为止。经过上述处治的中毒人员迅速送往医院诊治。

厂部医疗力量不足时，应急小组应立即向 120 急救中心求助，或者联络区内相关医院接收，组织车辆将中毒者转送接收医院。周边主要医疗机构见表 4.5-1。

表 4.5-1 企业周边主要医疗机构一览表

| 序号 | 医院名称 | 地址 | 电话 |
|----|----------------------|------------------|--------------|
| 1 | 厦门市第一医院杏林分院 | 集美区杏林洪埭路 11 号 | 0592-6248114 |
| 2 | 陆军第七十三集团军医院（原第一七四医院） | 思明区文园路 94-96 | 0592-6335500 |
| 3 | 厦门长庚 | 海沧区新阳街道霞飞路 123 号 | 0592-6203456 |

4.6 配合有关部门应急响应

(1) 当环境突发事件超出厂区可控范围，应及时上报当地政府及有关部门，请他们及时介入突发环境事件应急处置过程。

(2) 厂部应及时将所掌握的环境事件的情况、已经采取的措施、可能受影响的范围、公司现有应急救援物资储备清单及放置位置、现有的救援力量等上报。

(3) 接受当地政府及有关部门指挥，提供各种措施，积极配合应急救援工作，包括配合人员、技术支持、应急装备和物资保障使用等。

5 应急终止

5.1 应急终止的条件

当对发生事故进行一系列处理后，符合下列条件之一的，即满足应急终止条件：

- (1) 事件现场得到控制，事件条件已经消除；
- (2) 污染源的泄漏或释放已降至规定限值以内；
- (3) 事件所造成的危害已经被彻底消除，确认不再有危险及隐患，无继发可能；
- (4) 事件现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要；
- (5) 采取了必要的防护措施，保护公众免受再次危害，并使事件可能引起的中长期影响趋于合理乃至尽量低的水平。

5.2 应急终止的程序

(1) 现场应急指挥中心根据应急事故的处理，当符合上述规定中任何一种情况，即可确认终止应急，或由发生事件的责任单位提出，经现场应急指挥中心批准；

(2) 现场应急总指挥部可向所属各专业救援队伍下达应急终止命令；

(3) 应急状态终止后，相关类别环境事件专业应急指挥部应根据政府相关部门的有关指示和实际情况，继续进行环境监测和评价工作，直至其他补救措施无需继续进行为止。

5.3 应急终止后续工作

(1) 应急领导小组负责通知厂部相关部门、周边环境相关单位及人员事故危险已解除，并将完成应急处理情况上报集美生态环境局、消防、安监部门及集美区政府等有关单位；

(2) 疏散隔离和安全保卫队负责事故警戒的解除；医疗救护和善后处置队负责受伤人救治的跟踪；善后工作组负责事故后慰问、赔偿工作；抢修抢险组负责现场洗消工作；后勤物资供应组负责洗消工作所需设备、工具等物资供应、补给；

(3) 事故调查组负责事故原因调查，形成书面记录，详细报告整个突发环境事件过程，报相关政府机构备案，并对事故发生的原因、过程、危害及处理的结果进行分析总结，并制定纠正措施；

(4) 污染物质进入环境中后，随着稀释、扩散和降解等自净作用，其浓度会逐渐降低。为了掌握事故发生后的污染程度、范围及变化趋势，在应急状态终止后，环境监测队配合相关部门进行污染物的跟踪监测。污染物严格按照法律法规进行处理，必要时请环保部门进行处理。对环境污染事故中长期环境影响进行评估，提出补偿和对遭受污染的生态环境进行恢复的建议，直至环境恢复正常或达标；

(5) 撰写突发环境事件总结报告及污染危害评估报告，于应急终止后上报；并根据对整个突发事件应急处置过程进行全面评价，包括对事件处置的及时性、处置措施的有效性和负面效果进行评估，即所采取措施的效果评价、应急处理过程中存在的问题、取得的经验及改进建议等，由相关专业主管部门组织对环境应急预案进行评估，并及时修订。

6 后期处置

6.1 善后处置

(1) 应急终止后，善后处置人员对应急期间使用的环境应急设备进行清点，进行维护保养复原，必要时进行补充，确保今后出现险情时的应急需求。

(2) 事故的影响得到初步控制后，为使生产、工作、生活尽快恢复到正常状态，厂部各级人员应采取必要的措施或行动防止发生次生、衍生事件。

(3) 突发事件应急处置工作结束后，应急领导小组应当立即组织对突发事件造成的损失进行评估，对受影响的设备设施进行维修或更换，组织受影响部门尽快恢复生产。

(4) 做好受伤人员的救治与抚恤，财务人员负责申报财产保险理赔。

6.2 环境恢复与重建

(1) 事故的影响得到初步控制后，为使生产、工作、生活尽快恢复到正常状态，厂部各级人员应采取必要的措施或行动防止发生次生、衍生事件。污染物处理严格按照有关法律法规进行，必要时请生态环境部门处理。

(2) 突发事件应急处置工作结束后，应急领导小组应当立即组织对突发事件造成的损失进行评估，对受影响的设备设施进行维修或更换，组织受影响部门尽快恢复生产。

6.3 评估与总结

(1) 应急结束后，由应急指挥部组织相关部门认真总结、分析、吸取事故教训，及时进行整改。

(2) 应急终止后，对事故现场进行勘察、调查取证、严格按照事故“四不放过”原则，认真分析原因，深刻吸取事故教训，加强管理，认真落实各个生产责任制，在恢复生产过程中制定整改及防范措施，防止事故再次发生。

(3) 事故应急结束后，由现场应急指挥部组织专业人员进行应急总结报告的编制。

(4) 随着应急救援相关法律法规的制定、修改和完善，部门职责或应急资源发生变化，或者应急过程中发现存在的问题和出现新的情况，及时修订完善预案。

(5) 可外聘专家参与事故调查，并对处理措施进行评估，以提高发现问题，应对环境风险的能力，同时在全厂公布事故调查结果，提高全员的环境风险意识和发现问题，快速处理问题的能力。分析判定事故损失和相关责任人责任认定。

(6) 按照国家相关法律法规和有关部门的规定，履行各项善后保险工作。

7 应急保障

包括人力资源保障、资金保障、物资保障、医疗卫生保障、交通运输保障、通信与信息保障、科技支撑等。

7.1 人力资源保障

我司本着统筹计划、合理布点的原则，根据厂部应急工作的需要成立了应急指挥领导小组，应急指挥领导小组包括：通信联络小组、现场维护与疏散小组、抢险救援小组、物资供应后勤小组、事故调查与善后处置组、应急监测组。

我司整合厂部现有应急资源，加强应急队伍的业务培训和应急演练，建立了联动协调机制，提高装备水平。各应急响应队伍队长可随时调动厂部其他人员充实到抢险队伍中。

7.2 资金保障

我司突发环境事件的安全投入费用中，单列应急救援专项费用，用于应急预案的演练、应急物资装备的采购及应急状态时的应急经费。应急救援办公室每年对应急救援费用进行预算，并上报公司财务部留出应急经费。公司每年设置应急专项资金，应急费用专款专用，不得以任何理由或方式截留、挤占、挪用，确保

应急状态时应急经费的及时到位。

经费的使用范围，主要包括以下几方面：

- (1) 培训费：开展日常救援训练所需费用。
- (2) 资料费：指培训资料、教材等购置费用。
- (3) 应急设备购置费：应急救援设备、设施，应急救援器材的购置费用。
- (4) 技术装备维修费：指救援队员装备、救援设备、设施的日常保养、维修费用。
- (5) 应急救援过程中的费用。
- (6) 其他费用。

7.3 物资保障

依据本预案应急处置的需求，建立以应急中心为主体的应急物资储备和社会救援物资为辅助的应急物资供应保障体系，完善应急物资储备的联动机制，在应急状态下，由应急指挥小组统一调配使用。厂部物资储备分为日常和战时两级。

厂部物资储备器材有：

- (1) 个人防护装备：橡皮手套、防毒面具、消防战斗服、耐酸碱雨鞋等。
- (2) 应急车辆保障：商务车等。
- (3) 应急物资：应急泵、小型发电机、洗眼器等。
- (4) 消防器材：干粉灭火器、CO₂灭火器、手推式干粉灭火器、悬挂式干粉灭火器、室内消火栓、自动喷淋等。
- (5) 应急工具：危险警示牌和指示标牌，各种维修工具等；应急救援需要使用的应急物资和装备见“应急物资清单”。

所有应急设备、器材有专人管理，保证完好有效、随时可用。公司建立有应急设备、器材台帐，记录所有设备、器材名称、型号、数量、所在位置、有效期限，还有管理人员姓名，联系电话。随时更换失效、过期的器材，并有相应的跟踪检查制度和措施。

7.4 医疗保障

正新橡胶地处厦门市集美区，与厦门市第一医院距离较近，且厂内配备一定医疗物资、运输车队和后勤队伍，一旦因突发环境事件造成人员受伤，可在短时间内进行自救或送医急救。在出现突发事件时，可使用厂部车队，运输救援物资

和外界救援队伍。

7.5 交通运输保障

厂部有 2 部车辆在厂区值班待命，可用于应急状态下个别受伤人员的应急救护和物资运送转移等工作；运输车辆由司机班（0592-6211606-6204）统筹调配，应急车辆无需开单申请。

若出现数量较大的运输要求，必须联系周边企业和消防单位、120 急救中心、110 报警中心配合。

7.6 通信与信息保障

厂部现在有 60 个高音喇叭，位于厂内各个车间内，厂区配套有 1 套广播，发生突发环境事件时，能快速通知上级及厂部人员。

（1）厂部应急指挥中心与厦门市集美生态环境局、厦门市生态环境局等单位建立畅通的通信网络。

（2）指挥部成员、指挥部人员移动电话必须保证 24 小时开机。

（3）厂部应急救援指挥部、应急救援指挥机构以及各应急小组建立专线通信联系，通过有线电话、移动电话等通信手段，保持通信联系畅通。

（4）应急救援指挥部与事故现场的通信联系也须在灾害事故发生后第一时间建立起来。

7.7 技术保障

厂部要积极组织有关专家和科研力量，在对国内外突发公共事件紧急处置的先进管理模式进行比较分析研究的基础上，对建立厂部综合减灾、紧急处置管理模式和运行机制进行探讨研究，加强先进救援技术、装备研究。

7.8 其他保障

（1）治安保障

厂部设有保安室，在事发初态可以进行有效的报警与治安，必要时可请 110 及周围单位进行增援。

（2）社会资源保障

厂区与周边企业、社区保持良好沟通联系，一旦发生突发环境事件，及时联系周边企业、社区，请求物资和人力支持。外部社会资源的通讯方式见附件“外部应急联系方式”。

（3）对外信息发布保障

①发生社会级和厂级事故由协理向政府、社会、新闻媒体发布有关信息；发生部门级则由协理对外发布有关信息；

②事故发生时，如有消防、公安、记者来访，经理负责接待。任何来访人员未经现场指挥员或协理核准，警卫室均不得放行入场区。

③发布及时，信息准确。不得隐瞒任何事实。

（4）紧急避难场所保障

厂部应急指挥办公室按照突发环境事故类型，制定人员和财产的避难方案。协助配合地方政府做好突发环境事故发生后人员和财产的疏散、避难工作。

8 监督管理

8.1 应急演练计划

8.1.1 应急演练的类型

（1）桌面演练：按着预案要求讨论紧急情况时采取的行动，应急救援指挥部和救援小组负责人及关键岗位人员参加。

（2）功能演练：针对某项应急响应行动举行演练活动，一般可在事故应急救援指挥部进行，也可现场演练。

（3）全面演练：针对本预案全部或大部分应急响应功能，检验评价应急小组应急行动能力。

8.1.2 应急演练的参与人员

参演人员：在应急组织中承担具体任务的人员。

控制人员：控制时间进度的人员。

模拟人员：演练过程中扮演或代替应急组织和部门的人员。

评价人员：对演练进展情况予以记录的人员。

观模人员：来自有关部门、外部机构及观众。

8.1.3 演练的频次及范围

（1）厂区桌面演练一年进行两次，参加演练的对象为应急救援指挥部和救援小组负责人及关键岗位人员。

（2）现场演练一年进行一次，针对本预案全部或大部分应急响应功能，检验评价应急小组应急行动能力和全厂职工的应急能力。现场演练周期见下表

8.1-1。

表 8.1-1 现场演练周期安排

| | |
|--------|-----------|
| 厂区消防演习 | 每年不少于 1 次 |
| 部门消防演习 | 每年不少于 1 次 |
| 紧急疏散演习 | 每年不少于 1 次 |

备注：认真做好应急预案演练的记录工作，并交于办公室作为考核及分析之用。

8.1.4 演习的评价、总结与追踪

应急演练结束后，应急救援指挥部要组织各分队对应急演练过程进行讨论，分析演练过程中的得失，在讨论的基础上得出结论，根据结论修改应急预案，提高应急预案的可操作性和科学合理性。

最后应急救援指挥部对本次演练的目的、意义、过程、结果、收获做出评价，并记录在案。

(1) 应急演习的评价

演习评价的目的是确定演习是否达到演习目标要求，检验各应急组织指挥人员及应急响应人员完成任务的能力。

(2) 应急演习总结与追踪

演练总结是指通过评价演练过程，发现应急救援体系、应急预案、应急执行程序或应急组织中存在的问题。通过演练地点和关键岗位上的评价人员，发现和找出不足项、整理项和改进项。

不足项：主要针对应急预案编制要素来发现问题，如在应急学习过程中，职责不明确，应急资源不足，事故报告不及时，救援行动迟缓，处理措施难以实施，可能涉及人员的伤亡及污染的进一步扩大等。对于不足项，应在规定的时间内予以纠正，并给出纠正措施建议和完成时限。

整改项：对人们生命安全健康构成威胁，污染虽然得到控制，但不能消除。整改项相应在下一次演练时予以纠正。

演练追踪是指在演练结束后，提交演练报告，对演练情况的详细说明和对该次演练的评价，对发现的有价值的部分汇总并做好记录，对不完善的地方提出建议，对演练发布的不足项和整改项的纠正过程实时追踪，监督检查纠正措施的进展情况。将预案提高到一个新的水平。

8.2 宣教培训

为了确保快速、有序和有效的应急反应能力，应急救援机构成员认真学习本预案内容，明确在救援现场所担负的责任和义务；对于厂内员工，必须开展应急培训，熟悉生产使用的危险物质的特性，可能产生的各种紧急事故以及应急行动。

8.2.1 培训内容

8.2.1.1 应急指挥人员主要培训内容

为了保证应急救援预案确实发挥作用，使得在紧急情况下，现场应急处理指挥小组和应急救援人员都明确“做什么”、“怎么做”、“谁来做”及相关法规所列出的事故危险和应急责任，厂部每年至少进行一次应急救援培训。

培训内容主要包括如下几项：

- (1) 各种突发事故预防、控制、抢险知识和技能；
 - (2) 安全生产法律、法规；
 - (3) 个人防护常识；
 - (4) 工作协调、配合有关要求；
 - (5) 预案相关内容培训
- ①灭火器的使用以及灭火步骤的训练；
 - ②熟悉消防器材和消防水系统的位置及使用；
 - ③个人的防护措施、防护用具的使用；
 - ④急救方法的培训，急救药物的使用；
 - ⑤对危险源的突显特性辩识，危险标示的识别和如何设置危险标示；
 - ⑥紧急情况下如何安全疏散人员，保护事故现场；
 - ⑦熟悉本厂部的应急预案和个人的职责；
 - ⑧应急救援的团队协作意识。

8.2.1.2 应急救援人员主要培训内容

平时应组织员工学习消防和应急救援知识，使每个员工都了解本单位的应急救援预案，在紧急情况下，能够最快最有效的报警，并积极配合救援工作。

事故应急救援预案基本知识的普及内容包括：

- (1) 预案的作用；
- (2) 各系统危险因素及可能发生事故的类型；
- (3) 事故的预防措施；

- (4) 发生事故时相关人员的责任；
- (5) 发生事故时如何报警；
- (6) 防护用具的使用；
- (7) 自救与互救知识；
- (8) 指挥信号的识别；
- (9) 疏散的路线。

8.2.1.3 监测人员主要培训内容

- (1) 环境监测技术规范；
- (2) 应急监测的基本方法；
- (3) 监测布点和频次基本原则；
- (4) 现场监测人员自身防护的要求；
- (5) 应急监测设备、耗材和试剂的日常维护和保养等。

8.2.2 培训方式

采取内培和邀请相关专家外培的方式，开展培训。培训方式可能根据厂部实际特点，采取多种形式进行，如定期开设培训班、上课、事故讲座、发放宣传资料以及公告栏、墙报等，使教育培训形象生动。

8.2.3 培训要求

针对性：针对可能的突发环境事故情景及承担的应急职责，不同的人员不同的内容；

周期性：培训的时间相对短，但有一定的周期，一般至少一年进行一次；

定期性：定期进行技能培训，时间由各部门自行安排；

真实性：尽量贴近实际应急活动。

培训要严格按照计划进行，确保人员、时间和培训效果。培训结束，要对参加培训人员进行考核。

8.2.4 周边人员应急响应知识的宣传

向周边单位、人员宣传安全常识，尤其是可能发生事故的安全知识，一是有利于在事故发生的时候，即使对周边社区有影响的情况下，社区居民可以自救、自保。二是在可能的情况下，可以寻求周围居民协助救援工作。主要宣传内容：

- (1) 厂部生产中存在的危险化学品的特性、健康危害、防护知识等；

(2) 厂部可能发生危险化学品事故的知识、导致哪些危害和污染，在什么条件下，必须对社区和周边人员进行转移疏散；

(3) 人员转移、疏散的原则以及转移过程中的注意安全事项；

(4) 对因事故而导致的污染和伤害的处理方法。

8.3 责任与奖惩

8.3.1 奖励

在突发事件应急救援工作中有下列表现之一的部门和个人应给予表彰奖励。

(1) 出色完成应急处置任务，成绩显著；

(2) 抢排险事故或者抢救人员有功，使厂部和职工生命财产免受损失或减少损失；

(3) 对应急救援工作提出重大建议，且实施效果显著；

(4) 有其他特殊贡献。

8.3.2 责任追究

在突发环境事故应急救援工作中有下列行为之一的，按照法律、法规及有关的规定，对有关责任人员视情节和危害后果给予处分；其中，属于违反治安管理行为的，由公安机关依照有关法律法规的规定予以处罚；构成犯罪的，由司法机关依法追究刑事责任：

(1) 不按事故应急预案进行救援，拒绝履行应急准备义务；

(2) 不及时报告事故事实情况，延误处置时机；

(3) 不服从应急指挥部的命令和指挥，在应急响应时临阵脱逃，借故逃避、逃匿，擅离职守，情节恶劣的；

(4) 阻碍、干涉事故调查工作，拒绝调查取证或者伪造、恶意破坏现场，作伪证或指使他人作伪证的；

(5) 发生事故造成人员伤亡和他人财产损失，拒不依法承担责任或负责人逃匿的；

(6) 盗窃、挪用、贪污应急救援资金或物资；

(7) 阻碍应急救援人员依法执行任务或进行破坏活动；

(8) 散布谣言、扰乱社会秩序；

(9) 有其他危害应急救援工作行为。

9 附则

9.1 名词术语

(1) 预案：根据预测可能发生突发环境事件的类别、环境危害的性质和程度，而制定的处置方案。

(2) 分级：按照突发环境事件的严重性、紧急程度及危害程度划分的级别。

(3) 环境事件：是指由于违反环境保护法律法规的经济、社会活动与行为，以及意外因素的影响或不可抗拒的自然灾害等原因致使环境受到污染，人体健康受到危害，社会经济与人民群众财产受到损失，造成不良社会影响的突发性事件。

(4) 突发环境事件：指突然发生，造成或者可能造成人员伤亡、财产损失和对集美区当地经济社会稳定、政治安定构成重大威胁和损害，有重大社会影响的涉及公共安全的环境事件。

(5) 环境风险源：指可能发生突发环境事件并对周边环境造成危害的环境因素，环境风险源的危险程度由所涉及的危险物质的特性（物质危险性和物质的量）、危险物质存在的安全状态、所处的周边环境状况三个要素决定。

(6) 危险化学品：指具有毒害、腐蚀、爆炸、燃烧、助燃等性质，对人体、设施、环境具有危害的剧毒化学品和其他化学品。

(7) 环境应急：针对可能或已发生的突发环境事件需要立即采取某些超出正常工作程序的行动，以避免事件发生或减轻事件后果的状态，也称为紧急状态；同时也泛指立即采取超出正常工作程序的行动。

(8) 应急监测：环境应急情况下，为发现和查明环境污染情况和污染范围而进行的环境监测。包括定点监测和动态监测。

(9) 应急处置：指在发生突发环境事件时，采取的消除、减少事故危害和防止事态恶化，最大限度降低环境影响的措施。

(10) 应急演练：为检验应急计划的有效性、应急准备的完善性、应急响应能力的适应性和应急人员的协同性而进行的一种模拟应急响应的实践活动，根据所涉及的内容和范围的不同，可分为单项演习（演练）、综合演习和指挥中心、现场应急组织联合进行的联合演习。

(11) 四不放过：即事故原因不清不放过，责任人员未处理不放过，责任人和群众未受教育不放过，整改措施未落实不放过。

9.2 预案解释

本预案由厦门正新橡胶工业有限公司制定，本预案最终解释权归厦门正新橡胶工业有限公司。

9.3 修订情况

本预案为第四版，自印发之日起开始正式实施生效，同时原《厦门正新橡胶工业有限公司突发环境事件应急预案》（ZXXJ-HJYJ-JM-202001 版）作废。

本应急预案由各应急救援小组各执一份，并报厦门市集美生态环境局备案。

原则上每 3 年组织一次环境风险应急预案的修订。因以下原因出现不符合时，应及时对应急预案进行相应的修订：

- （1）生产工艺和技术发生变更时；
- （2）周围环境发生变化，形成新的重大危险源时；
- （3）应急组织指挥体系或职责发生调整时；
- （4）新法律法规、标准的颁布实施；
- （5）相关法律法规、标准的修订；
- （6）预案演练或事故应急处置中发现不符合项；
- （7）应急预案管理部门要求修订时；
- （8）其它原因。

原则上预案附件每季度查核一次，以改进和完善其功能完整和实用性，注意核查易随时间而改变的内容，如：

- （1）组织机构及成员
- （2）电话号码
- （3）联络人
- （4）消防器材、应急物资数量及放置地点

预案的修订由应急办公室负责。

预案附件的更新由副总指挥负责。

预案主体内容若有更动，需经应急总指挥审核并由协理批准后实施。预案更动后，需发布并知会与本预案相关的人员。

附件 1 相关联络部门通讯录

相关联络部门通讯录

| 单 位 | 电 话 |
|-----------------|-------------------|
| 环保专线 | 12369 |
| 厦门市集美生态环境局 | 0592-6150118 |
| 集美区应急管理局 | 0592-6665169 |
| 厦门市集美区消防大队 | 0592-6216119 |
| 厦门市集美区公安分局 | 0592-6079284 |
| 厦门第二医院 | 0592-6159520 |
| 厦门第一医院杏林分院 | 0592-2137189 |
| 厦门杏林水质净化厂 | 0592-6286810-122 |
| 福建安格思安全环保技术有限公司 | 0592-5790408 |
| 厦门市环境监测中心站 | 0592-2220704 |
| 市尾 | 0592-6215679 |
| 石厝 | 0592-6220063 |
| 碑头村 | 0592-6210345 |
| 集美职业技术学校 | 0592-6248526 |
| 康德小学 | 0592-6227636 |
| 杏美小学 | 0592-6228160 |
| 正新第一仓库 | 0592-6211606-6025 |
| 泰利眼镜工业有限公司 | 0592-6242092 |
| 厦门福莱克斯时装有限公司 | 0592-6211987 |
| 厦门睿华工贸有限公司 | 0592-8773800 |
| 厦门飞羚纺织服装有限公司 | 0592-6287248 |
| 源益丰贴纸有限公司 | 0592-6212858 |
| 国际铝业 | 0592-6215099 |
| 厦门市金海明工贸有限公司 | 0592-6218198 |
| 厦门福太阳伞有限公司 | 0592-6210181 |
| 圣源金属 | 0592-6210395 |
| 宏凯泡沫塑料包装厂 | 0592-6218855 |
| 富士康 | 0592-6225988 |

通讯录更新时间：

更新人：

注：厦门区号 0592，通讯录由公司应急办公室每季度更新一次。

附件 2 应急指挥小组通讯录

应急指挥小组通讯录

| 序号 | 应急职务 | 姓名 | 行政职务 | 联系电话 | |
|-----------|------------|-------------------|------|--------|--------------|
| 1 | 应急总指挥部 | 总指挥 | 巫立焰 | 厂长 | 15960376928 |
| | | 副总指挥 | 杨巍巍 | 课长 | 18559816888 |
| | | | 副总指挥 | 各部门负责人 | 见下表 |
| 2 | 通信联络小组 | 组长 | 任小灵 | 副理 | 18622505975 |
| | | 组员 | 李伟华 | 班长 | 13950049632 |
| | | 组员 | 黎鑫 | 班长 | 17350813899 |
| | | 组员 | 张波 | 班长 | 13559209512 |
| | | 组员 | 叶志惠 | 五级专员 | 15080321356 |
| 3 | 现场维护与疏散组 | 组长 | 朱金文 | 经理 | 15985876798 |
| | | 组员 | 黄跃山 | 股长 | 15959340198 |
| | | 组员 | 胡家贵 | 班长 | 13606053374 |
| | | 组员 | 涂直 | 股长 | 13400682978 |
| | | 组员 | 曾祥权 | 股长 | 15080314818 |
| | | 组员 | 刘小红 | 五级专员 | 13695015016 |
| | | 组员 | 王凤玉 | 五级专员 | 13606043817 |
| 4 | 抢险救援小组 | 组长 | 刘仰煌 | 课长 | 15959347800 |
| | | 组员 | 张正峰 | 班长 | 13774672887 |
| | | 组员 | 钱文涛 | 股长 | 13646039076 |
| | | 组员 | 巫清霖 | 股长 | 13850060790 |
| | | 组员 | 何晓真 | 股长 | 13850037660 |
| | | 组员 | 韩福成 | 班长 | 13606042880 |
| | | 组员 | 黄介军 | 班长 | 13606044054 |
| | | 组员 | 徐吉华 | 股长 | 13860411478 |
| | | 组员 | 罗建 | 股长 | 13860418237 |
| | | 组员 | 朱建斌 | 班长 | 13459226141 |
| | | 组员 | 柯晓斌 | 班长 | 13779922912 |
| | | 组员 | 李县寿 | 五级技工 | 13799260905 |
| 5 | 物资供应后勤小组 | 组长 | 陈家豪 | 经理 | 6211606-6610 |
| | | 组员 | 张美花 | 课长 | 6211606-6541 |
| | | 组员 | 张以沛 | 班长 | 13600940221 |
| | | 组员 | 朱怀国 | 课长 | 13400770165 |
| | | 组员 | 许木强 | 班长 | 13459272383 |
| 6 | 事故调查与善后处理组 | 组长 | 彭高彬 | 课长 | 13860412547 |
| | | 组员 | 王语谦 | 五级专员 | 18259219260 |
| | | 组员 | 张淑文 | 股长 | 13559208175 |
| | | 组员 | 陈晓华 | 班长 | 18259225501 |
| 7 | 应急监测组 | 组长 | 杨巍巍 | 课长 | 18559816888 |
| | | 组员 | 刘国扬 | 五级工程师 | 18459221536 |
| 8 | 专家组 | 组长 | 喻荣鸿 | 协理 | 13779996046 |
| | | 组员 | 萧鸿暉 | 副理 | 17759760606 |
| | | 组员 | 吴加良 | 经理 | 13859928064 |
| | | 组员 | 陈冠廷 | 经理 | 6211606-6346 |
| 24 小时值班电话 | | 0592-6211606-6555 | | | |

副总指挥通讯录

| 姓名 | 职责 | 手机号 | 分机号 | 应急职责 |
|-----|-----------|-------------|------|------|
| 朱金文 | 生管 1 部经理 | 15985876798 | 6369 | 协调指挥 |
| 黄峰 | 混炼 1 部课长 | 13859961735 | 6796 | 协调指挥 |
| 陈松林 | 押出 1 部副理 | 13779949906 | 6209 | 协调指挥 |
| 马永忠 | 成型 11 部经理 | 15985835198 | 6390 | 协调指挥 |
| 刘浩 | 成形 12 部课长 | 13860114632 | 6272 | 协调指挥 |
| 余郭红 | 加硫 11 部经理 | 13599906796 | 6733 | 协调指挥 |
| 陈中平 | 仓储 1 部经理 | 13806014025 | 6395 | 协调指挥 |
| 曾树旺 | 品保 1 部经理 | 13959206995 | 6766 | 协调指挥 |
| 刘仰煌 | 原管 1 组课长 | 15959347800 | 6381 | 协调指挥 |

附件 3 突发环境事件报告单

突发环境事件报告单

| | | | |
|----------------|-----------|-------|-------|
| 报告单位 | | 报告人姓名 | |
| 事故发生时 | 年—月—日—时—分 | 报告人电话 | |
| 事故持续时 | —时—分 | 报告人职务 | |
| 事故地点/部位: | | | |
| 泄漏物质危害特性: | | | |
| 消除泄漏物质危害的物质名称: | | | |
| 危害情况 | 人员伤亡 | | 设备受损 |
| | 重伤 | 轻伤 | 建筑物受损 |
| | | | 财产损失 |
| 波及范围: | | | |
| 设施损坏情况: | | | |
| 已采取的措施: | | | |
| 周边道路情况: | | | |
| 与有关部门协调情况: | | | |
| 应急人员及设施到位情况: | | | |
| 应急物资准备情况: | | | |
| 事故发生原因及主要经过: | | | |

| | | | |
|------------------------------------|-----------|----|-------|
| 危险物质泄漏情况： 泄漏危险化学品名称（固、液、气）： | | | |
| 泄漏量/泄漏率： | | | |
| 毒性/易燃性： | | | |
| 火灾爆炸情况： | | | |
| 环境污染情况： | | | |
| 事态及次生或衍生事态发展情况预测： | | | |
| 天气状 | 温度 | 风速 | 阴晴 其它 |
| 公 司 意 见 | | | |
| 填报时 间 | 年 月 日 时 分 | 签发 | |

附件 4 突发环境事件接报记录表

突发环境事件接报记录表

| | | | |
|--------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| 接报人 | | 接报时间 | |
| 接报方式 | 电话 <input type="checkbox"/> | 书信 <input type="checkbox"/> | 其他 <input type="checkbox"/> |
| 突发环境 事件类别 | | | |
| 性质 | | 级别 | |
| 警报字句 记录 | | | |
| 处理意见 | | | |

附件 5 应急演练计划表

| | | | |
|----------------|--|-------|--|
| 预案名称 | | 演练组织人 | |
| 起止时间 | | 演练地点 | |
| 假设应急类型及情况 | | | |
| 参加部门、人员及需调动的设施 | | | |
| 演练过程安排 | | | |
| 相关区域、物资的安排 | | | |
| 其他说明 | | | |

附件 6 应急演练记录表

| | | | | | |
|----------------------------|--|---|--|---------|--|
| 预案名称 | | | | 演练地点 | |
| 组织部门 | | 总指挥 | | 演练起止时间 | |
| 参加部门 单位及人数 | | | | | |
| 演练类别 | <input type="checkbox"/> 实际演练 <input type="checkbox"/> 桌面演练 <input type="checkbox"/> 提问讨论式演练 <input type="checkbox"/> 全部预案 <input type="checkbox"/> 部分预案 | | | 实际演练部分: | |
| 物质准备和人员 培训情况 | | | | | |
| 演练过程简介 | | | | | |
| 存在问题和改 进措施 | | | | | |
| 预案充分性、 有效性评审 | 充分性: <input type="checkbox"/> 全部能够执行 <input type="checkbox"/> 执行过程不够顺利 <input type="checkbox"/> 明显不适宜 有效性: <input type="checkbox"/> 完全满足应急要求 <input type="checkbox"/> 基本满足需要完善 <input type="checkbox"/> 不充分必须修改 | | | | |
| 演 练 效 果 评 审 | 人员 到位 情况 | <input type="checkbox"/> 迅速准确 <input type="checkbox"/> 基本按时到位 <input type="checkbox"/> 个别人员不到位 <input type="checkbox"/> 重点部位人员不到位 <input type="checkbox"/> 职责明确，操作熟练 <input type="checkbox"/> 职责明确，操作不够熟练 <input type="checkbox"/> 职责不明，操作不熟练 | | | |
| | 物资 到位 情况 | 现场物资现: <input type="checkbox"/> 现场物资充分，全部有效 <input type="checkbox"/> 现场物资不充分 <input type="checkbox"/> 现场物资严重缺乏 个人防护: <input type="checkbox"/> 全部人员防护到位 <input type="checkbox"/> 个别人员防护不到位 <input type="checkbox"/> 大部分人员防护不到位 | | | |
| | 协调 组织 情况 | 整体组织: <input type="checkbox"/> 准确、高效 <input type="checkbox"/> 协调基本顺利，能满足要求 <input type="checkbox"/> 效率低，有待改进 抢险组分工: <input type="checkbox"/> 合理、高效 <input type="checkbox"/> 基本合理，能完成任务 <input type="checkbox"/> 效率低，没有完成任务 | | | |
| | 实战 效果 评价 | <input type="checkbox"/> 达到预期目标 <input type="checkbox"/> 基本达到目的，部分环节有待改进 <input type="checkbox"/> 没有达到目标，须重新演练 | | | |
| | 外部 支持 部门 和协 作有 效性 | 报告上级: <input type="checkbox"/> 报告及时 <input type="checkbox"/> 联系不上 消防部门: <input type="checkbox"/> 按要求协作 <input type="checkbox"/> 行动迟缓 医疗救援部门: <input type="checkbox"/> 按要求协作 <input type="checkbox"/> 行动迟缓 周边政府撤离配合: <input type="checkbox"/> 按要求配合 <input type="checkbox"/> 不配合 协议互助救援单位: <input type="checkbox"/> 按要求配合 <input type="checkbox"/> 不配合 | | | |
| 领导评审 | | | | | |

附件 7 应急物资储备清单

厦门正新橡胶工业有限公司应急物资储备情况

| 物资类别 | 实施与物资 | 数量 | 用途 | 存放位置 |
|-------|-------------------------|----------------------------|-------|-------------------|
| 消防物资 | 温感探头 | 460 个 | 火灾预警 | 各车间 |
| | 烟感探头 | 1660 个 | 火灾预警 | 各车间 |
| | 可燃气体探头 | 5 个 | 火灾预警 | 胶糊车间、机制车间、柴油库、实验室 |
| | 液氨自动监测报警器 | 1 个 | 火灾预警 | 液氨车间 |
| | 手动报警按钮 | 220 个 | 火灾预警 | 各车间 |
| | 干粉灭火器 | 2894 个 | 火灾抢险 | 各车间 |
| | CO ₂ 灭火器 | 790 个 | 火灾抢险 | 各车间 |
| | 手推式干粉灭火器 | 84 个 | 火灾抢险 | 各车间 |
| | 手推式水基型灭火器 | 7 个 | 火灾抢险 | 各车间 |
| | 手推式 CO ₂ 灭火器 | 1 个 | 火灾抢险 | 各车间 |
| | 悬挂式干粉灭火器 | 130 个 | 火灾抢险 | 电瓶通电区、汽油库、柴油库等 |
| | 室内消火栓 | 634 个 | 火灾抢险 | 各车间 |
| | 室外消火栓 | 44 个 | 火灾抢险 | 各车间 |
| | 消防水池 | 2 个, 4500m ³ | 火灾抢险 | 一、二期水池 |
| | 水枪 | 660 个 | 火灾抢险 | 各车间 |
| | 水带 | 820 个 | 火灾抢险 | 各车间 |
| | 排烟系统 | 2 套 | 火灾抢险 | |
| | 警戒线 | 3 卷 | 现场警戒 | 消防器材室 |
| | 消防铁锹 | 15 把 | 火灾抢险 | 汽油库、硫磺仓库、消防微站 |
| | 消防沙 | 10m ³ | 火灾抢险 | 汽油库、硫磺仓库 |
| 自动喷淋 | 7 套 | 火灾抢险 | 厂区各车间 | |
| 消防车物资 | 消防战斗服 | 6 套 | 火灾抢险 | 消防车 |
| | 安全带 | 1 个 | 火灾抢险 | |
| | 灭火毯 | 1 个 | 火灾抢险 | |
| | 消防桶 | 1 个 | 火灾抢险 | |
| | 过滤式空气呼吸器 | 6 个 | 火灾抢险 | |
| | 消防水带 | 13 个 | 火灾抢险 | |
| | 安全搜救绳 | 2 个 | 火灾抢险 | |
| | 消防铁锹 | 1 把 | 火灾抢险 | |
| | 干粉灭火器 | 1 个 | 火灾抢险 | |
| | 消防腰斧 | 1 把 | 火灾抢险 | |
| | 可充电式手提照明灯 | 1 个 | 火灾抢险 | |
| | 橡皮锤 | 1 个 | 火灾抢险 | |

| | | | | |
|------|-------------------|------------------------|---------------|--------------------------|
| 堵漏物资 | 沙袋 | 60 袋 | 收集泄漏液 | 各雨水排放口 |
| | 围堰 | 3 | 泄漏收集 | 汽油库、制程油库、柴油库 |
| | 泄漏应急收集桶 | 足量 | 收集泄漏液 | |
| | 木屑 | 1 袋 | 泄漏中和吸附 | 危废仓库 |
| | 应急池 | 1 个, 490m ³ | 收集事故废水 | 生活区 |
| | 收集托盘 | 20 个 | 收集泄漏液 | 油品仓库、油水分分离器 |
| | 雨水排放口应急阀门 | 9 个 | 应急阀门 | 雨水排放口 |
| | 污水排放口应急阀门 | 1 个 | 应急阀门 | 污水排放口 |
| | 工业吸油毯 | 足量 | 泄漏吸收 | 油品罐区 |
| 防护物资 | 橡皮手套 | 若干 | 个人防护 | 消防室 |
| | 防毒面具 | 20 | 个人防护 | 消防室 |
| | 消防战斗服 | 15 套 | 个人防护 | 消防室 |
| | 耐酸碱雨鞋 | 15 双 | 救援抢险 | 消防室 |
| 医疗物资 | 医药箱 | 33 个 | 医疗救护 | 各单位急医护室 |
| | 洗眼器 | 10 个 | 医疗救护 | 各车间 |
| | 淋洗器 | 4 个 | 医疗救护 | 各车间 |
| 监测物资 | 废水采样瓶 | 2 个 | 应急监测 | 污水处理站 |
| | 废水在线监测系统 | 1 套 | 废水 | 污水处理站 |
| | VOC 在线监测系统 | 4 套 | 应急/常规监测 | 03、301/501、701、305 车间排气筒 |
| | 废水采样瓶 | 10 个 | 应急/常规监测 | 实验室 |
| | pH 计 | 1 | 应急/常规监测 | |
| | DR5000 型紫外可见分光亮度计 | 1 | 应急/常规监测 | |
| | BOD 测试仪 | 1 | 应急/常规监测 | |
| | 生化培养箱 | 1 | 应急/常规监测 | |
| | 红外分光测油仪 | 1 | 应急/常规监测 | |
| | 2100AN 型实验室浊度仪 | 1 | 应急/常规监测 | |
| | VOC 便携式检测仪 | 1 | 应急/常规监测 | |
| 其他物资 | 广播 | 1 套 | 应急疏散 | |
| | 应急手电 | 10 个 | 夜间应急 | 资材仓库 |
| | 应急照明灯 | 65 盏 | 应急照明 | 电梯机房及变电所 |
| | 大型发电机 1000kw | 4 台 | 保障供电 消防泵供电 | 发电机房 |
| | 应急泵 | 2 台 | 应急处理 | 污水处理池 |
| | 疏散标示 | 若干 | 应急逃生 | 各车间 |

附件 8 岗位现场处置预案

制程油罐区油品泄漏现场处置预案

| | |
|--------|---|
| 危险性分析 | 制程油罐区泄漏，泄漏的油流入环境中，污染水质或土壤。 |
| 信息报告 | <p>1.轻微泄漏，操作岗位能够迅速有效地控制和消除事故危险。信息上报程序为：事故岗位工→制程油罐区负责人罗聂明(13646032800)→现场应急总指挥黄峰(13859961735)。</p> <p>2.泄漏量较大，需要厂级应急才能有效地控制和消除事故危险。信息上报程序为：事故岗位工→制程油罐区负责人罗聂明(13646032800)→现场应急总指挥黄峰(13859961735)→应急总指挥巫立焰(15960376928)。</p> <p>3.大量泄漏，需要向政府部门请求应急支持，信息上报程序为：事故岗位工→混炼2课负责人罗聂明(13646032800)→现场应急总指挥黄峰(13859961735)→应急总指挥巫立焰(15960376928)→集美生态环境局(12369)。</p> |
| 应急处置措施 | <p>1.事故岗位工现场发现制程油罐区管线或罐体泄漏时，应立即电话或派人向制程油罐区负责人罗聂明(13646032800)报告，报告内容包括事故发生的时间、地点、原因、污染物种类等。启动应急响应，立即通知停止输送油品，划出防火防爆警戒线，隔绝火源。抢修人员在佩戴好个人防护用品、做好个人防护措施的情况下，立即用密封胶或防静电式的堵漏工具进行堵漏，减少泄漏量，将泄漏的油品控制在收集池内，少量渗漏的油品可用消防沙及时吸收，再利用铲子收集于干燥容器中，委托有资质的单位进行安全处置。确认事故处置完毕后，现场应急总指挥宣布预警解除。</p> <p>2.若油品泄漏量大，现场应急总指挥黄峰(13859961735)在接到负责人报告后，应立即向公司应急总指挥巫立焰(15960376928)报告，启动公司级应急响应。抢修救援人员在佩戴好个人防护用品、做好个人防护措施赶赴现场进行检查，隔离泄漏污染区，周围设警告标志，疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区。抢修救援人员进入现场检查泄漏点并采用密封胶或木屑式堵漏工具进行堵漏。渗漏的油品可用消防沙及时吸收，再利用铲子收集于干燥容器中，委托有资质的单位进行安全处置。确认事故处置完毕后，公司应急总指挥宣布预警解除。</p> |
| 事后处理 | <ol style="list-style-type: none"> 1.安排现场参与应急处置人员进行洗消 2.照相关政府部门要求，做好事后工作 3.事故原因分析 4.恢复作业前评估，视情况决定是否恢复作业 5.收集的泄漏物、吸附材料交由资质单位处置 6.开会总结 7.填写事故报告 |
| 注意事项 | 1.实施现场应急处置时，严禁任何个人单独行动，现场应急组应至少有一名监护人，或配合作业。 |

| | |
|--|--|
| | <p>2.应急处置队伍进入现场时，必须佩戴个人防护用品，应急器材，装备要定期检查，确保应急时可使用、有的用。</p> <p>3.泄漏区域应禁止无关人员入内。</p> <p>4.加强车间空气流通，减轻废气浓度。</p> |
|--|--|

溶剂油罐区油品泄漏现场处置预案

| | |
|--------|--|
| 危险性分析 | 溶剂油罐区泄漏或着火产生大量有毒气体及消防废水，泄漏的油流入环境中，污染水质或土壤。 |
| 信息报告 | <p>1.轻微泄漏，操作岗位能够迅速有效地控制和消除事故危险。信息上报程序为：事故岗位工→溶剂油罐区负责人吴志强（18250702668）→现场应急总指挥黄峰（13859961735）。</p> <p>2.泄漏量较大，需要厂级应急才能有效地控制和消除事故危险。信息上报程序为：事故岗位工→溶剂油罐区负责人吴志强（18250702668）→现场应急总指挥黄峰（13859961735）→应急总指挥巫立焰（15960376928）。</p> <p>3.大量泄漏，需要向政府部门请求应急支持，信息上报程序为：事故岗位工→溶剂油罐区负责人吴志强（18250702668）→现场应急总指挥黄峰（13859961735）→应急总指挥巫立焰（15960376928）→集美生态环境局（12369）。</p> |
| 应急处置措施 | <p>1.事故岗位工现场发现溶剂油罐区管线或罐体泄漏时，应立即电话或派人向溶剂油罐区负责人吴志强（18250702668）报告，报告内容包括事故发生的时间，地点，原因，污染物种类等。启动应急响应，立即通知停止输送油品，划出防火防爆警戒线，隔绝火源。抢修人员在佩戴好个人防护用品、做好个人防护措施的情况下立即用密封胶或防静电式的堵漏工具进行堵漏，减少泄漏量，将泄漏的油品控制在收集池内，少量渗漏的油品可用消防沙及时吸收，再利用铲子收集于干燥容器中，委托有资质的单位进行安全处置。确认事故处置完毕后，现场应急总指挥宣布预警解除。</p> <p>2.若油品泄漏量大，现场应急总指挥黄峰（13859961735）在接到负责人报告后，应立即向公司应急总指挥巫立焰（15960376928）报告，启动公司级应急响应。抢修救援人员在佩戴好个人防护用品、做好个人防护措施赶赴现场进行检查，隔离泄漏污染区，周围设警告标志，疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区。抢修救援人员进入现场检查泄漏点并采用密封胶或木屑式堵漏工具进行堵漏。渗漏的油品可用消防沙及时吸收，再利用铲子收集于干燥容器中，委托有资质的单位进行安全处置。确认事故处置完毕后，公司应急总指挥宣布预警解除。</p> |
| 事后处理 | <ol style="list-style-type: none"> 1.安排现场参与应急处置人员进行洗消 2.照相关政府部门要求，做好事后工作 3.事故原因分析 4.恢复作业前评估，视情况决定是否恢复作业 5.收集的泄漏物、吸附材料交由资质单位处置 6.开会总结 7.填写事故报告 |

| | |
|------|--|
| 注意事项 | <ol style="list-style-type: none">1.实施现场应急处置时，严禁任何个人单独行动，现场应急组应至少有一名监护人，或配合作业。2.应急处置队伍进入现场时，必须佩戴个人防护用品，应急器材，装备要定期检查，确保应急时可使用、有的用。3.泄漏区域应禁止无关人员入内。4.加强车间空气流通，减轻废气浓度。 |
|------|--|

柴油罐区油品泄漏现场处置预案

| | |
|--------|--|
| 危险性分析 | 柴油罐区泄漏，泄漏的油流入环境中，污染水质或土壤。 |
| 信息报告 | <p>1.轻微泄漏，操作岗位能够迅速有效地控制和消除事故危险。信息上报程序为：事故岗位工→柴油罐区负责人宋晋生(13950048102)→现场应急总指挥吴加良(13859928064)。</p> <p>2.泄漏量较大，需要厂级应急才能有效地控制和消除事故危险。信息上报程序为：事故岗位工→柴油罐区负责人宋晋生(13950048102)→现场应急总指挥吴加良(13859928064)→应急总指挥巫立焰(15960376928)。</p> <p>3.大量泄漏，需要向政府部门请求应急支持，信息上报程序为：事故岗位工→柴油罐区负责人宋晋生(13950048102)→现场应急总指挥吴加良(13859928064)→应急总指挥巫立焰(15960376928)→集美生态环境局(12369)。</p> |
| 应急处置措施 | <p>1.事故岗位工现场发现柴油罐区管线或罐体泄漏时，应立即电话或派人向柴油罐区负责人宋晋生(13950048102)报告，报告内容包括事故发生的时间、地点、原因、污染物种类等。启动应急响应，立即通知停止输送油品，划出防火防爆警戒线，隔绝火源。抢修人员在佩戴好个人防护用品、做好个人防护措施的情况下，立即用密封胶或防静电式的堵漏工具进行堵漏，减少泄漏量，将泄漏的油品控制在收集池内，少量渗漏的油品可用消防沙及时吸收，再利用铲子收集于干燥容器中，委托有资质的单位进行安全处置。确认事故处置完毕后，现场应急总指挥宣布预警解除。</p> <p>2.若油品泄漏量大，现场应急总指挥吴加良(13859928064)在接到负责人报告后，应立即向公司应急总指挥巫立焰(15960376928)报告，启动公司级应急响应。抢修救援人员在佩戴好个人防护用品、做好个人防护措施赶赴现场进行检查，隔离泄漏污染区，周围设警告标志，疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区。抢修救援人员进入现场检查泄漏点并采用密封胶或木屑式堵漏工具进行堵漏。渗漏的油品可用消防沙及时吸收，再利用铲子收集于干燥容器中，委托有资质的单位进行安全处置。确认事故处置完毕后，公司应急总指挥宣布预警解除。</p> |
| 事后处理 | <ol style="list-style-type: none"> 1.安排现场参与应急处置人员进行洗消 2.依照相关政府部门要求，做好事后工作 3.事故原因分析 4.恢复作业前评估，视情况决定是否恢复作业 5.收集的泄漏物、吸附材料交由资质单位处置 6.开会总结 7.填写事故报告 |
| 注意事项 | <ol style="list-style-type: none"> 1.实施现场应急处置时，严禁任何个人单独行动，现场应急组应至少有一名监护人，或配合作业。 2.应急处置队伍进入现场时，必须佩戴个人防护用品，应急器材，装备要定期检查，确保应急时可使用、有的用。 3.泄漏区域应禁止无关人员入内。 4.加强车间空气流通，减轻废气浓度。 |

加硫环保设备废气泄漏现场处置预案

| | |
|--------|---|
| 危险性分析 | 环保设备废气泄漏，造成环污染。 |
| 信息报告 | <p>1.轻微泄漏，操作岗位能够迅速有效地控制和消除事故危险。信息上报程序为：事故岗位工→环保设备负责人陈海棠(13859922091)、姚光全(13860426329)、方为民(13950049772)、黄海金(13779925593)、艾细华(13950041462)、曹光忠(15960378737)→现场应急总指挥余郭红(13599906796)。</p> <p>2.风机故障导致的泄漏，需要厂级应急才能有效地消除事故。信息上报程序为：事故岗位工→环保设备负责人陈海棠(13859922091)、姚光全(13860426329)、方为民(13950049772)、黄海金(13779925593)、艾细华(13950041462)、曹光忠(15960378737)→现场应急总指挥余郭红(13599906796)→应急总指挥巫立焰（15960376928）。</p> <p>3.若发现风管破裂，车间废气无组织排放，需要向政府部门请求应急支持。信息上报程序为：事故岗位工→环保设备负责人陈海棠(13859922091)、姚光全(13860426329)、方为民(13950049772)、黄海金(13779925593)、艾细华(13950041462)、曹光忠(15960378737)→现场应急总指挥余郭红(13599906796)→应急总指挥巫立焰（15960376928）→集美生态环境局（12369）。</p> |
| 应急处置措施 | <p>1.事故岗位工现场发现车间排气管道、集气罩脱落，应立即电话或派人向环保设备负责人报告，内容包括事故发生的时间、地点、原因、污染物种类等。启动应急响应，立即通知停止生产，抢修救援人员在佩戴好个人防护用品、做好个人防护措施的情况下立即将风管、集风罩修复。确认事故处置完毕后，现场应急总指挥宣布预警解除。</p> <p>2.若发现风机故障，车间现场废气无组织排放，现场应急总指挥余郭红(13599906796)在接到负责人报告后，应立即向公司应急总指挥巫立焰（15960376928）报告，启动公司级应急响应。抢修救援人员在佩戴好个人防护用品、做好个人防护措施赶赴现场进行检查，隔离泄漏污染区，周围设警告标志，疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区。对风机进行抢修，打开车间排气设施加强空气流通，以减轻废气浓度。确认事故处置完毕后，公司应急总指挥宣布预警解除。</p> |
| 事后处理 | <ol style="list-style-type: none"> 1.安排现场参与应急处置人员进行洗消 2.照相关政府部门要求，做好事后工作 3.事故原因分析 4.恢复作业前评估，视情况决定是否恢复作业 5.收集的泄漏物、吸附材料交由资质单位处置 6.开会总结 7.填写事故报告 |
| 注意事项 | <ol style="list-style-type: none"> 1.实施现场应急处置时，严禁任何个人单独行动，现场应急组应至少有一名监护人，或配合作业。 2.应急处置队伍进入现场时，必须佩戴个人防护用品，应急器材，装备要定期检查，确保应急时可使用、有的用。 3.泄漏区域应禁止无关人员入内。 4.加强车间空气流通，减轻废气浓度。 |

污水处理站废水异常现场处置预案

| | |
|--------|--|
| 危险性分析 | 污水处理站工作异常(设备破损泄漏、出水异常、设备运行异常), 造成污水环境污染事故。 |
| 信息报告 | <p>1.轻微异常, 操作岗位能够迅速有效地控制和消除事故危险。信息上报程序为: 事故岗位工→污水处理站负责人潘雄江(15880290430)→现场应急总指挥吴加良(13859928064)。</p> <p>2.较大异常, 需要厂级应急才能有效地消除事故。信息上报程序为: 事故岗位工→污水处理站负责人潘雄江(15880290430)→现场应急总指挥吴加良(13859928064)。→应急总指挥巫立焰(15960376928)。</p> <p>3. 若发现重大异常, 需要向政府部门请求应急支持。信息上报程序为: 事故岗位工→污水处理站负责人潘雄江(15880290430)→现场应急总指挥吴加良(13859928064)。→应急总指挥巫立焰(15960376928)→集美生态环境局(12369)。</p> |
| 应急处置措施 | <p>1. 事故岗位工现场发现污水处理站轻微异常或较大异常时, 应立即电话或派人向污水处理站负责人潘雄江(15880290430)报告, 内容包括事故发生的时间、地点、原因、污染物种类等。启动应急响应, 立即通知停止使用, 抢修救援人员在佩戴好个人防护用品、做好个人防护措施的情况下立即将轻微异常问题修复。确认事故处置完毕后, 现场应急总指挥宣布预警解除。</p> <p>2. 事故岗位工发现车间污水处理站重大异常时, 现场应急总指挥吴加良(13859928064)在接到负责人报告后, 应立即向公司应急总指挥巫立焰(15960376928)报告, 启动公司级应急响应, 立即通知停止使用。抢修救援人员在佩戴好个人防护用品、做好个人防护措施赶赴现场进行检查, 隔离受污染区, 周围设警告标志, 疏散污染区人员至安全区, 禁止无关人员进入污染区。进行抢修, 打开应急收集池泵浦, 减少废水排放环境中。确认事故处置完毕后, 公司应急总指挥宣布预警解除。</p> |
| 事后处理 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 安排现场参与应急处置人员进行洗消 2. 依照相关政府部门要求, 做好事后工作 3. 事故原因分析 4. 恢复作业前评估, 视情况决定是否恢复作业 5. 收集的泄漏物、吸附材料交由资质单位处置 6. 开会总结 7. 填写事故报告 |
| 注意事项 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 对于出现的不明原因导致的事故和灾害, 要迅速通报生管部与环安部等部门进行协商。 2. 遵守“先救人, 后救物; 先重点, 后一般”的原则进行处理。 3. 应急处理时, 尽量优先选用专业人员或经过专门培训的人员。 4. 危险化学品泄漏处置时应急人员必须穿防化服等防护用品。 5. 现场应急处置如果只有一个人不可单独行动, 至少要有一名监护人。 |

硫磺泄漏现场处置预案

| | |
|--------|---|
| 危险性分析 | 在货物搬运、装卸操作过程中，因机械碰撞或操作失误可能引起硫磺泄漏。 |
| 信息报告 | <p>1.轻微泄漏，操作岗位能够迅速有效地控制和消除事故危险。信息上报程序为：事故岗位工→硫磺仓库负责人刘仰煌（15959347800）→现场应急总指挥章永林（13799760439）。</p> <p>2.泄漏量较大，需要厂级应急才能有效地控制和消除事故危险。信息上报程序为：事故岗位工→硫磺仓库负责人刘仰煌（15959347800）→现场应急总指挥章永林(13799760439)→应急总指挥巫立焰(15960376928)。</p> <p>3.大量泄漏，需要向政府部门请求应急支持，信息上报程序为：事故岗位工→硫磺仓库负责人刘仰煌（15959347800）→现场应急总指挥章永林（13799760439）→应急总指挥巫立焰（15960376928）→集美生态环境局（12369）。</p> |
| 应急处置措施 | <p>1.事故岗位工现场发现仓库取用、装卸过程中硫磺倾倒泄漏，应立即电话或派人向仓库负责人刘仰煌（15959347800）报告，内容包括事故发生的时间、地点、原因、污染物种类等。启动应急响应，立即通知停止作业，划出防火防爆警戒线，隔绝火源。抢修人员在佩戴好个人防护用品、做好个人防护措施的情况下，将泄漏的化学品收集至应急桶，个别容器破裂或损伤时，立即使用空桶倒罐转移，将尚未泄漏的化学品回收至空桶内；不能回用的部分，委托有资质的单位进行安全处置。确认事故处置完毕后，现场应急总指挥宣布预警解除。</p> <p>2.若发现多个容器破裂或损伤时，现场应急总指挥章永林(13799760439) 在接到负责人报告后，应立即向公司应急总指挥巫立焰（15960376928）报告，启动公司级应急响应。抢修救援人员在佩戴好个人防护用品、做好个人防护措施赶赴现场进行检查，隔离泄漏污染区，周围设警告标志，疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区。转移尚未泄漏的化学品，将泄漏的化学品收集至应急桶，个别容器破裂或损伤时，立即使用空桶倒罐转移，将尚未泄漏的化学品回收至空桶内；不能回用的部分，委托有资质的单位进行安全处置。确认事故处置完毕后，公司应急总指挥宣布预警解除。</p> |
| 事后处理 | <p>1.安排现场参与应急处置人员进行洗消</p> <p>2.依照相关政府部门要求，做好事后工作</p> <p>3.事故原因分析</p> <p>4.恢复作业前评估，视情况决定是否恢复作业</p> <p>5.收集的泄漏物、吸附材料交由资质单位处置</p> <p>6.开会总结</p> <p>7.填写事故报告</p> |
| 注意事项 | <p>1.实施现场应急处置时，严禁任何个人单独行动，现场应急组应至少有一名监护人，或配合作业。</p> <p>2.应急处置队伍进入现场时，必须佩戴个人防护用品，应急器材，装备要定期检查，确保应急时可使用、有的用。</p> <p>3.泄漏区域应禁止无关人员入内。</p> <p>4.加强车间空气流通，减轻废气浓度。</p> |

危险废物仓库泄露现场处置预案

| | |
|--------|--|
| 危险性分析 | 在货物搬运、装卸操作过程中，因机械碰撞或操作失误可能引起危险废物泄漏。 |
| 信息报告 | <p>1.轻微泄漏，操作岗位能够迅速有效地控制和消除事故危险。信息上报程序为：事故岗位工→危废仓库负责人阳卫红（13859955647）→现场应急总指挥杨巍巍（18559816888）。</p> <p>2.泄漏量较大，需要厂级应急才能有效地控制和消除事故危险。信息上报程序为：事故岗位工→危废仓库负责人阳卫红（13859955647）→现场应急总指挥杨巍巍（18559816888）→应急总指挥巫立焰(15960376928)。</p> <p>3.大量泄漏，需要向政府部门请求应急支持，信息上报程序为：事故岗位工→危废仓库负责人阳卫红（13859955647）→现场应急总指挥杨巍巍（18559816888）→应急总指挥巫立焰(15960376928)→集美生态环境局（12369）。</p> |
| 应急处置措施 | <p>1.事故岗位工现场发现货物搬运、装卸操作过程中危险废物倾倒泄漏，应立即电话或派人向危废仓库负责人阳卫红（13859955647）报告，内容包括事故发生的时间、地点、原因、污染物种类等。启动应急响应，立即通知停止作业，划出防火防爆警戒线，隔绝火源。抢修人员在佩戴好个人防护用品、做好个人防护措施的情况下，将泄漏的化学品收集至应急桶，个别容器破裂或损伤时，立即使用空桶倒罐转移，将尚未泄漏的化学品回收至空桶内；不能回用的部分，委托有资质的单位进行安全处置。确认事故处置完毕后，现场应急总指挥宣布预警解除。</p> <p>2.若发现多个容器破裂或损伤时，现场应急总指挥杨巍巍（18559816888）在接到负责人报告后，应立即向公司应急总指挥巫立焰（15960376928）报告，启动公司级应急响应。抢修救援人员在佩戴好个人防护用品、做好个人防护措施赶赴现场进行检查，隔离泄漏污染区，周围设警告标志，疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区。转移尚未泄漏的化学品，将泄漏的化学品收集至应急桶，个别容器破裂或损伤时，立即使用空桶倒罐转移，将尚未泄漏的化学品回收至空桶内；不能回用的部分，委托有资质的单位进行安全处置。确认事故处置完毕后，公司应急总指挥宣布预警解除。</p> |
| 事后处理 | <p>1.安排现场参与应急处置人员进行洗消</p> <p>2.依照相关政府部门要求，做好事后工作</p> <p>3.事故原因分析</p> <p>4.恢复作业前评估，视情况决定是否恢复作业</p> <p>5.收集的泄漏物、吸附材料交由资质单位处置</p> <p>6.开会总结</p> <p>7.填写事故报告</p> |
| 注意事项 | <p>1.实施现场应急处置时，严禁任何个人单独行动，现场应急组应至少有一名监护人，或配合作业。</p> <p>2.应急处置队伍进入现场时，必须佩戴个人防护用品，应急器材，装备要定期检查，确保应急时可使用、有的用。</p> <p>3.泄漏区域应禁止无关人员入内。</p> <p>4.加强车间空气流通，减轻废气浓度。</p> |

液氨泄漏现场处置预案

| | |
|--------|--|
| 危险性分析 | 液氨具有腐蚀性，搬运或使用过程中设备易被腐蚀发生泄漏。 |
| 信息报告 | <p>1.轻微泄漏，操作岗位能够迅速有效地控制和消除事故危险。信息上报程序为：事故岗位工→液氨储罐区负责人潘雄江(15880290430)→现场应急总指挥吴加良(13859928064)。</p> <p>2.泄漏量较大，需要厂级应急才能有效地控制和消除事故危险。信息上报程序为：事故岗位工→液氨储罐区负责人潘雄江(15880290430)→现场应急总指挥吴加良(13859928064)→应急总指挥巫立焰(15960376928)。</p> <p>3.大量泄漏，需要向政府部门请求应急支持，信息上报程序为：事故岗位工→液氨储罐区负责人潘雄江(15880290430)→现场应急总指挥吴加良(13859928064)→应急总指挥巫立焰(15960376928)→集美生态环境局(12369)。</p> |
| 应急处置措施 | <p>1.事故岗位工现场发现搬运或使用过程液氨泄漏，应立即电话或派人向液氨储罐区负责人潘雄江(15880290430)报告，内容包括事故发生的时间、地点、原因、污染物种类等。启动应急响应，立即通知停止作业，划出防火防爆警戒线，隔绝火源。抢修人员在佩戴好个人防护用品、做好个人防护措施的情况下，液氨经由水喷淋进行吸收，产生废水由收集池进行收集，并排至污水处理池处理。受污染用具进行，委托有资质的单位进行安全处置。确认事故处置完毕后，现场应急总指挥宣布预警解除。</p> <p>2.若发现多个容器破裂或损伤时，现场应急总指挥吴加良(13859928064)在接到负责人报告后，应立即向公司应急总指挥巫立焰(15960376928)报告，启动公司级应急响应。抢修救援人员在佩戴好个人防护用品、做好个人防护措施赶赴现场进行检查，隔离泄漏污染区，周围设警告标志，疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区。转移尚未泄漏的化学品，液氨经由水喷淋进行吸收，产生废水由收集池进行收集，并排至污水处理池处理。受污染用具进行，委托有资质的单位进行安全处置。确认事故处置完毕后，公司应急总指挥宣布预警解除。</p> |
| 事后处理 | <ol style="list-style-type: none"> 1.安排现场参与应急处置人员进行洗消 2.依照相关政府部门要求，做好事后工作 3.事故原因分析 4.恢复作业前评估，视情况决定是否恢复作业 5.收集的泄漏物、吸附材料交由资质单位处置 6.开会总结 7.填写事故报告 |
| 注意事项 | <ol style="list-style-type: none"> 1.实施现场应急处置时，严禁任何个人单独行动，现场应急组应至少有一名监护人，或配合作业。 2.应急处置队伍进入现场时，必须佩戴个人防护用品，应急器材，装备要定期检查，确保应急时可使用、有的用。 3.泄漏区域应禁止无关人员入内。 4.加强车间空气流通，减轻废气浓度。 |

附件 9 应急处置卡

| 制程油罐区泄漏现场应急处置卡 | |
|----------------|---|
| 岗位 | 制程油罐区管理岗 |
| 责任人 | 黄峰（13859961735）、罗聂明（13646032800） |
| 环境风险 | 制程油罐泄漏引发的环境事故 |
| 应急物资 | 耐酸碱手套、鞋、防护服、防护眼镜、防毒口罩 |
| 应急处置措施 | <ol style="list-style-type: none"> 1.报告事故发生的时间、地点、原因、污染物种类。 2.立即通知停止作业，划出防火防爆警戒线，隔绝火源。 3.抢修人员在佩戴好个人防护用品、做好个人防护措施。 4.立即用密封胶或防静电式的堵漏工具进行堵漏，减少泄漏量，将泄漏的油品控制在收集池内，少量渗漏的油品可用消防沙及时吸收，再利用铲子收集于干燥容器中。 5.产生危险废物委托有资质的单位进行安全处置。 |
| 应急防护 | 呼吸系统防护：防护口罩。 手防护：防酸碱手套。 其他防护：工作现场严禁吸烟，避免长期反复接触。 人员配备：严禁任何个人单独行动，现场应急组应至少有一名监护人，或配合作业。 |

| 硫磺泄漏现场应急处置卡 | |
|-------------|---|
| 岗位 | 硫磺仓库管理岗 |
| 责任人 | 章永林（13799760439）、刘仰煌（15959347800） |
| 环境风险 | 硫磺泄漏引发的环境事故 |
| 应急物资 | 耐酸碱手套、鞋、防护服、防护眼镜、防毒口罩 |
| 应急处置措施 | <ol style="list-style-type: none"> 1.报告事故发生的时间、地点、原因、污染物种类。 2.立即通知停止作业，划出防火防爆警戒线，隔绝火源。 3.抢修人员在佩戴好个人防护用品、做好个人防护措施。 4.将泄漏的化学品收集至应急桶，个别容器破裂或损伤时，立即使用空桶倒罐转移，将尚未泄漏的化学品回收至空桶内。 5.不能回用的部分，委托有资质的单位进行安全处置。 |
| 应急防护 | 呼吸系统防护：防护口罩。 手防护：耐酸碱手套。 其他防护：工作现场严禁吸烟，避免长期反复接触。 人员配备：严禁任何个人单独行动，现场应急组应至少有一名监护人，或配合作业。 |

| 危险废物泄漏现场应急处置卡 | |
|---------------|--|
| 岗位 | 危废仓库管理岗 |
| 责任人 | 杨巍巍（18559816888）、阳卫红（13859955647） |
| 环境风险 | 危废泄漏引发的环境事故 |
| 应急物资 | 耐酸碱手套、鞋、防护服、防护眼镜、防毒口罩 |
| 应急处置措施 | <ol style="list-style-type: none"> 1.报告事故发生的时间、地点、原因、污染物种类。 2.立即通知停止作业，划出防火防爆警戒线，隔绝火源。 3.抢修人员在佩戴好个人防护用品、做好个人防护措施。 4.将泄漏的化学品收集至应急桶，个别容器破裂或损伤时，立即使用空桶倒罐转移，将尚未泄漏的化学品回收至空桶内。 5.危险废物，委托有资质的单位进行安全处置。 |
| 应急防护 | <p>呼吸系统防护：防护口罩。</p> <p>手防护：防酸碱手套。</p> <p>其他防护：工作现场严禁吸烟，避免长期反复接触。</p> <p>人员配备：严禁任何个人单独行动，现场应急组应至少有一名监护人，或配合作业。</p> |

| 液氨泄漏现场应急处置卡 | |
|-------------|---|
| 岗位 | 液氨储罐区管理岗 |
| 责任人 | 吴加良(13859928064)、潘雄江(15880290430) |
| 环境风险 | 液氨泄漏引发的环境事故 |
| 应急物资 | 耐酸碱手套、鞋、防静电防化服、防护眼镜、过滤式防毒面具 |
| 应急处置措施 | <ol style="list-style-type: none"> 1.报告事故发生的时间、地点、原因、污染物种类。 2.立即通知停止作业，划出防火防爆警戒线，隔绝火源。 3.抢修人员在佩戴好个人防护用品、做好个人防护措施。 4.转移尚未泄漏的化学品，液氨经由水喷淋进行吸收，产生废水由收集池进行收集，并排至污水处理池处理。 5.受污染用用具进行，委托有资质的单位进行安全处置。 |
| 应急防护 | <p>呼吸系统防护：过滤式防毒面具。</p> <p>手防护：防酸碱手套。</p> <p>其他防护：工作现场严禁吸烟，避免长期反复接触。</p> <p>人员配备：严禁任何个人单独行动，现场应急组应至少有一名监护人，或配合作业。</p> |

| 柴油罐区泄漏现场应急处置卡 | |
|---------------|---|
| 岗位 | 柴油罐区管理岗 |
| 责任人 | 吴加良(13859928064)、宋晋生(13950048102) |
| 环境风险 | 柴油罐泄漏引发的环境事故 |
| 应急物资 | 耐酸碱手套、鞋、防护服、防护眼镜、防毒口罩 |
| 应急处置措施 | 1.报告事故发生的时间、地点、原因、污染物种类。 2.立即通知停止作业，划出防火防爆警戒线，隔绝火源。 3.抢修人员在佩戴好个人防护用品、做好个人防护措施。 4.立即用密封胶或防静电式的堵漏工具进行堵漏，减少泄漏量，将泄漏的油品控制在收集池内，少量渗漏的油品可用消防沙及时吸收，再利用铲子收集于干燥容器中。 5.产生危险废物委托有资质的单位进行安全处置。 |
| 应急防护 | 呼吸系统防护：防护口罩。 手防护：防酸碱手套。 其他防护：工作现场严禁吸烟，避免长期反复接触。 人员配备：严禁任何个人单独行动，现场应急组应至少有一名监护人，或配合作业。 |

| 溶剂油罐区泄漏现场应急处置卡 | |
|----------------|---|
| 岗位 | 溶剂油罐区管理岗 |
| 责任人 | 黄峰（13859961735）、吴志强（18250702668） |
| 环境风险 | 溶剂油罐泄漏引发的环境事故 |
| 应急物资 | 耐酸碱手套、鞋、防护服、防护眼镜、防毒口罩 |
| 应急处置措施 | 1.报告事故发生的时间、地点、原因、污染物种类。 2.立即通知停止作业，划出防火防爆警戒线，隔绝火源。 3.抢修人员在佩戴好个人防护用品、做好个人防护措施。 4.立即用密封胶或防静电式的堵漏工具进行堵漏，减少泄漏量，将泄漏的油品控制在收集池内，少量渗漏的油品可用消防沙及时吸收，再利用铲子收集于干燥容器中。 5.产生危险废物委托有资质的单位进行安全处置。 |
| 应急防护 | 呼吸系统防护：防护口罩。 手防护：防酸碱手套。 其他防护：工作现场严禁吸烟，避免长期反复接触。 人员配备：严禁任何个人单独行动，现场应急组应至少有一名监护人，或配合作业。 |

| 雨水总排放口现场应急处置卡 | |
|----------------------|---|
| 岗位 | 雨水总排口管理岗 |
| 责任人 | 吴加良（13859928064）、潘雄江（15880290430） |
| 危险性分析 | 危险源：事故废水、消防废水、油漆、稀释剂等化学品； 突发环境事故特征及征兆：泄漏事件、火灾时产生的消防事故废水。 危害程度：流入雨水系统，污染环境。 |
| 信息报告 | 上报程序：发现者→负责人→现场应急总指挥→应急总指挥。 |
| 应急处置措施 | 1.报告事故发生的时间、地点、原因、污染物种类。 2.立即通知停止作业，划出防火防爆警戒线，隔绝火源。 3.抢修人员在佩戴好个人防护用品、做好个人防护措施。 4.对管道进行抢修，打开应急收集池泵浦，减少废水排放环境中 |
| 防控措施 | 配备应急泵、输送管道、应急水囊及防护口罩、防护手套、防护服 |

| 事故应急池现场应急处置卡 | |
|---------------------|--|
| 岗位 | 事故应急池管理岗 |
| 责任人 | 吴加良（13859928064）、潘雄江（15880290430） |
| 危险性分析 | 危险源：事故废水、消防废水、油漆、稀释剂等化学品。 突发环境事故特征及征兆：泄漏事件、火灾时产生的消防事故废水。 危害程度：污染环境。 |
| 信息报告 | 上报程序：发现者→负责人→现场应急总指挥→应急总指挥。 |
| 应急处置措施 | 1.接到应急总指挥指令，负责人立即前往事事故应急池，确保应急水池与发生突发环境事件的区域之间的导流管道畅通。 2.确保泄漏区域的泄漏物和雨水管网里面的消防废水能通过应急泵抽至应急水池。 3.事故处理结束后，监测事故应急池的废水，是否符合废水处理设施的条件，符合可将事故废水抽至废水处理设施处理，废水处理设施不能处理的废水当危险废物交由有资质单位处置处理。 4.日常保持事故应急池低水位状态。 |
| 防控措施 | 配备应急泵、输送管道、应急水囊及防护口罩、防护手套、防护服 |

| 加硫环保设备废气泄漏现场应急处置卡 | |
|--------------------------|---|
| 岗位 | 加硫车间环保设备管理岗 |
| 责任人 | 余郭红(13599906796)、陈海棠(13859922091)、姚光全(13860426329)、方为民(13950049772)、黄海金(13779925593)、艾细华(13950041462)、曹光忠(15960378737) |
| 环境风险 | 加硫废气泄漏引发的环境事故 |
| 应急物资 | 防护手套、鞋、防护服、防护眼镜、防毒口罩 |
| 应急处置措施 | <ol style="list-style-type: none"> 1.报告事故发生的时间、地点、原因、污染物种类。 2.立即通知停止作业，划出防火防爆警戒线，隔绝火源。 3.抢修人员在佩戴好个人防护用品、做好个人防护措施。 4.立即修复环保设备 5.打开车间排气设施加强空气流通，以减轻废气浓度。 |
| 应急防护 | <p>呼吸系统防护：防毒口罩</p> <p>手防护：防护手套</p> <p>其他防护：工作现场严禁吸烟，避免长期反复接触。</p> <p>人员配备：严禁任何个人单独行动，现场应急组应至少有一名监护人，或配合作业。</p> |

| 污水处理站废水泄漏现场应急处置卡 | |
|-------------------------|---|
| 岗位 | 污水处理站管理岗 |
| 责任人 | 吴加良（13859928064）、潘雄江（15880290430） |
| 环境风险 | 污水处理站工作异常(设备破损泄漏、出水异常、设备运行异常)，造成污水环境污染事故。 |
| 应急物资 | 防护手套、鞋、防护服、防护眼镜、防毒口罩 |
| 应急处置措施 | <ol style="list-style-type: none"> 1.报告事故发生的时间、地点、原因、污染物种类。 2.立即通知停止作业，划出防火防爆警戒线，隔绝火源。 3.抢修人员在佩戴好个人防护用品、做好个人防护措施。 4.对管道进行抢修，打开应急收集池泵浦，减少废水排放环境中 |
| 应急防护 | <p>呼吸系统防护：防毒口罩</p> <p>手防护：防护手套</p> <p>其他防护：工作现场严禁吸烟，避免长期反复接触。</p> <p>人员配备：严禁任何个人单独行动，现场应急组应至少有一名监护人，或配合作业。</p> |

附件 10 各种制度、程序、方案等

相关制度、程序和方案一览表

| 名称 | 名称 |
|---------------|----------------|
| 环境保护管理规定 | 相关法规和其他要求管理规定 |
| 环境先(定)期审查管理规定 | 事故报告、调查与处理管理规定 |
| 环境规划集管理规定 | 危险源辨识与风险评价管理规定 |
| 对内外沟通管理规定 | 劳动防护用品管理规定 |
| 危险化学品管理规定 | 员工健康管理规定 |
| 监测与测量管理规定 | 工商管理规定 |
| 承揽商环境安全管理规定 | 消防安全管理规定 |
| 5S活动实施规定 | 重大隐患治理方案 |
| 紧急应变处理规定 | 重大环境隐患督办制度 |
| 女员工保护管理规定 | 环境安全隐患分类分级管理规定 |
| 风险和机遇控制管理规定 | 环保事故报告管理制度 |
| 废弃物处理规定 | 环境隐患排查与治理制度 |
| 职业健康安全管理规定 | 应急物资管理制度 |

附件 11 危险废物处置协议

危险废物委托处置合同

甲方：厦门正新橡胶工业有限公司

乙方：尤溪县鑫辉润滑油再生利用有限公司

为执行《中华人民共和国环境保护法》及《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及相关环境保护法律、法规关于“任何单位在生产过程中形成的废物，特别是危险废物，不得随意排放、弃置或者转移，应当依法集中处理”的规定，最大限度地减少废物，特别是危险废物对环境的污染，保护环境，保障人民身体健康，在福建省生态环境部门的监督下，根据《中华人民共和国民法典》的有关规定，遵循平等互利、诚实守信的原则，甲、乙双方经协商一致，就甲方在生产过程中产生的危险废物委托乙方负责处理处置事宜，达成以下协议，以资共同遵守：

一、危险废物转移处置量的计重依据

- 1 危险废物单次转移处置量由双方共同认可按下列方式进行计重，凭证一式三份，甲方执两份乙方执一份作为处置服务费的结算依据。
 - 1.1 在甲方厂区内过磅称重。
 - 1.2 若危险废物不宜采用地磅称重，则按照双方协商方式计重。

二、合同期限

合同有效期限：2024年1月01日至2024年12月31日。

三、危险废物处置费用

| 序号 | 危险类别 | 危废代码 | 名称 | 含税单价 (元/吨) | 未税单价 (元/吨) | 税率 | 付费方 |
|----|------|------------|------|---------------|---------------|----|------|
| 1 | HW08 | 900-249-08 | 废矿物油 | 1,500 | 1,415.09 | 6% | 乙方付费 |
| 2 | HW08 | 900-199-08 | 废弃油泥 | 500 | 471.70 | 6% | 甲方付费 |
| 3 | HW08 | 900-249-08 | 含油废水 | 2,000 | 1,886.79 | 6% | 甲方付费 |

四、双方责任

(一) 甲方合同义务

- 1 甲方有权事先确认乙方危险废物处置设备的规格、性能及安全性。
- 2 根据《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ 2025-2012)、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)以及其他相关法律法规的规定，有义务指定部门及专人负责收集、管理在生产过程中产生的危险废物，并将其进行严格分类、标识、规范包装后集中放置于固定存放点。
- 3 按国家有关规定标准设立的贮存地点，危险废物外部需标明危险废物标志警示牌，如贮存点更改时，应

立即通知乙方并附有区域内收集车辆行驶示意图。

- 4 应将各类危险废物分开存放，做好标记标识，不可混入其他杂物，以保障乙方处理方便及操作安全。袋装、桶装危险废物应按照危险废物包装、标识及贮存技术规范的要求贴上标签。
- 5 在需要移交处理相关危险废物时，至少提前 5 个工作日以邮件或短信电话等形式通知乙方，约定交运时间及方式。
- 6 甲方应配合提供给乙方有关危险废弃物转移所需的相关材料。指定专人负责并配合乙方核定相关危险废物交接数量，按规定做好《危险废物转移联单》交接登记手续。
- 7 本合同履行期间，甲方提供的每批次危险废物报批手续完成后，该批危险废物的转移时间以双方约定时间为准，发现下述情况乙方有权暂停交接，待甲方妥善处理达到合同要求并经乙方确认后方可接收。
 - 7.1 交接过程中如发现危险废物标识不明确、包装破损、泄漏或对运输安全构成威胁的。
 - 7.2 危废品种未列入本合同内或特别说明的（危险废物可能含有易爆物质、放射性物质、多氯联苯以及氰化物等剧毒物质）。
 - 7.3 两类以上（含两类）危险废物人为混合装入同一容器内，或者将危险废物与非危险废物混合装入同一容器的。
 - 7.4 其他违反危险废物运输包装的国家标准、行业标准及通用技术条件的异常情况。
- 8 甲方对本合同约定的危险废物处置价格负有保密义务。

（二）乙方合同义务

- 1 乙方必须持有合法有效的营业执照和环保部门颁发的危险废物经营许可证，确保提供的资质和证照真实有效，符合国家法律法规。乙方在签署本合同前必须向甲方出示危险废物经营许可证。
- 2 乙方应对甲方危险废物所拥有的技术秘密以及商业秘密进行保密，非因履行本协议项下处理义务的需要，乙方不得向任何第三方泄露。
- 3 乙方履行本合同时应遵守一切安全法规、环保法规、消防法规及其它与危险废弃物回收处理作业相关的法规或行业规定妥善运输、安全处置危险废弃物。
- 4 按时收运甲方委托处置的危险废物，如遇特殊情况，如车辆、交通、天气、市政设施变化等原因，确实无法按时收运，乙方应及时通知甲方，双方妥善解决处理。
- 5 负责办理危险废物交运接纳手续，做好《危险废物转移联单》交接登记及协调与政府有关部门的工作。
- 6 确保危险废物处理质量达到国家有关环保标准，若不达标造成环境污染，则自行承担由此产生的一切法律责任。
- 7 乙方有权对甲方所生产并委托乙方处置的危险废物进行检测、鉴定。接收时如经乙方检测、鉴定，如果发现不在合同接收目录内的危险废物，乙方有权立即停止收运，如危险废物不属于乙方经营范

- 围目录的应及时退回给甲方。如发现危险废物夹带易燃、易爆、放射性、剧毒等，或违反国家和地方法律法规规定的，乙方有权拒绝处置，并将危险废物退还甲方，由此产生的费用由甲方自行承担。
- 8 经甲、乙双方确认危险废物交接后，全权负责所接收危险废物的管理责任。自乙方接收甲方危险废物后，因危险废物所产生的一切法律责任由乙方自行承担。
- 9 乙方应按国家相关规定安排自备专人进行存贮、搬运、下货。下货人员按国家相关规定做好防护措施，存贮及处置按国家相关规定实施。若发生安全事故，由乙方自行承担由此产生的一切法律责任。
- 10 甲方未按国家相关规定及本合同规定包装、标识的危险废物，乙方有权不予收运，由此产生的一切责任及损失均由甲方承担。
- 11 本合同履行期间，危险废物处置的市场价格、政策等调整的，双方均有权要求对方进行相应的调价。
- 12 乙方收运车辆以及司机，应当在甲方厂区内文明作业，并遵守甲方的相关管理规定，若违反，甲方有权依据相关规定进行处罚，具体的规定见附件《外来人员入厂管理细则》与《承包、供应、承租商环保、安全生产协议》。

五、处置服务费的对账、结算付款和发票开具

- 1 对账：甲乙双方根据危险废物转移的计重依据，以及最终确定的处置服务费单价按【次】（或按【月】）进行对账，对账单以双方指定人员的签字确认生效，其中甲方指定对账单签字人及联系方式为：阻卫红 13859955647；乙方指定对账单签字人及联系方式为：张丽华 15080564409。甲方在收到乙方出具的对账单后应于【7】个工作日内完成对账单工作，逾期未对对账单的内容提出异议的，视同确认对账单。
- 2 结算付款：
- 2.1 甲方付费：
- 2.1.1 自甲方收到乙方开具的本批次全额增值税专用发票之日起【10】个工作日内，甲方按照对账单金额一次性以银行转账的方式支付处置服务费至本合同项下乙方的指定结算账户。
- 2.1.2 乙方指定结算账户：
- 单位名称：【尤溪县鑫辉润滑油再生利用有限公司】
- 开户银行名称：【尤溪县农村信用合作联社东城信用社】
- 收款银行账号：【9030826010010000043459】
- 2.2 乙方付费：
- 2.2.1 自乙方收到甲方开具的本批次全额增值税专用发票之日起【10】个工作日内，乙方按照对账单金额一次性以银行转账的方式支付处置服务费至本合同项下甲方的指定结算账户。
- 2.2.2 甲方指定结算账户：
- 单位名称：【厦门正新橡胶工业有限公司】

开户银行名称：【工行厦门杏林支行】

收款银行账号：【4100020509024805618】

纳税人识别号：【913502006120043875】

3 发票开具

3.1 甲方付费：自双方签署对账单之日起【7】个工作日内，乙方向甲方开具本批次全额增值税专用发票，在甲方未完成付款前，发票不作为已收款依据。

3.1 乙方付费：自双方签署对账单之日起【7】个工作日内，甲方向乙方开具本批次全额增值税专用发票，在乙方未完成付款前，发票不作为已收款依据。

六、不可抗力

在合同有效期内，因发生不可抗力事件导致本合同不能履行时，受到不可抗力影响的一方应在不可抗力事件发生之后三日内，向对方通知不能履行或者需要延期履行、部分履行的理由，且须采取一定措施尽力减少对方损失。在取得相关证明之后，本合同可以不履行或者延期履行、部分履行本合同，并免于承担违约责任。

七、保密条款

合同双方在本合同履行过程中所知悉的技术秘密以及商业秘密义务进行保密，非因法律法规另有规定、监管部门另有要求或履行本合同项需要，任何一方不得向任何第三方泄露。如有违反，违约方应承担相应的违约责任。

八、违约条款

- 1 乙方应具有政府主管部门颁发的危险废物经营许可证的合法经营处置单位，在履行本合同期间，需严格执行并遵守《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等有关规定，由于乙方因违反上述承诺及环保规定而产生的法律责任均由乙方承担，甲方不承担任何连带责任。
- 2 甲方实际转移给乙方的危险废物中不得夹带本合同范围之外的有名称或无名称的废物，尤其不能夹带易燃、易爆、放射性、剧毒等危险废物，否则，因此造成乙方运输、处理处置危废等相关环节出现各类安全事故和人身财产损失的，甲方应向乙方赔偿由此造成的所有经济损失并承担相应的法律责任。
- 3 甲方须按《危险废物转移联单管理办法》及相关法律法规，向相应系统或当地环境行政主管部门提交转移申请或备案。若因甲方提供虚假或不合规的联单造成乙方损失的（包括但不限于行政处罚），甲方应承担赔偿乙方的所有经济损失。
- 4 甲方若逾期支付处置费用，乙方有权要求甲方支付乙方滞纳金，计算方法：按已发生处置费总额的1%×滞纳天数。逾期超过合同约定时间15个工作日的，乙方有权以书面通知的方式单方解除本合同。
- 5 乙方若逾期支付处置费用，甲方有权要求乙方支付甲方滞纳金，计算方法：按已发生处置费总额的1%×滞纳天数。逾期超过合同约定时间15个工作日的，甲方有权以书面通知的方式单方解除本合同。

6 违约金不足以弥补守约方损失的，违约方应予以补足。

九、其他：

- 1 任何一方违反本合同约定，经守约方指出后仍未在 10 日内予以改正的，除违约方应承担违约责任外，守约方还有权单方解除本合同。
- 2 《外来人员入厂管理细则》、《承包、供应、承租商环保、安全生产协议》作为本合同的附件，属于本合同不可分割的组成部分，与本合同具有同等法律效力。
- 3 本合同履行期间，乙方若违反国家相关法律法规或被政府生态环境部门查处通报的，本合同自动终止。
- 4 本合同履行期间，乙方若发生处理设施故障或处置资质到期等其他因素造成不能配合清运情况，应以书面形式告知甲方说明情况并回复最快可配合清运时间，否则甲方有权单方解除合同，且后续不再合作任何业务。
- 5 当厦门正新橡胶工业有限公司（含集美厂）、厦门正新海燕轮胎有限公司、厦门正新实业有限公司、正新（漳州）橡胶工业有限公司合计处置重量不足 20 吨时，需向乙方支付 3,000 元/车的空车费。
- 6 本合同如有未尽事宜，或甲方在生产过程中产生新的危险废物需要乙方处置时，甲乙双方经协商一致后方可订立补充协议，其补充协议与本合同具同等法律效力。
- 7 本合同一式 叁 份，经双方签字盖章后生效，甲方持 贰 份，乙方 壹 份，具有同等法律效力。
- 8 如对合同发生争议，双方友好协商解决，协商不成的，可诉请甲方所在地有管辖权的人民法院解决。

甲方(盖章)：厦门正新橡胶工业有限公司

法人代表：

签订人：

联系电话：

签订时间：2024 年 月 日

乙方(盖章)：尤溪县鑫辉润滑油再生利用有限公司

法人代表：

签订人：

联系电话：

签订时间：2024 年 月 日

承包、供应、承租商环保、安全生产协议

甲方（发包方、出租方）：厦门正新橡胶工业有限公司

乙方（承包方、承租方）：尤溪县鑫辉润滑油再生利用有限公司

承包工程项目、承租范围：

为贯彻落实国家“安全第一，预防为主，综合治理”的安全生产方针，保护和改善生态环境，防治固体废物污染环境，保障公众健康，加强对物流服务、原辅料供应商、承包方、承租方等单位环保、安全管理工作，依据《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》以及国家其他相关的安全生产及环境保护、法律、法规、确保双方人员的职业健康，以及物流配送、装卸、外协、服务、回收利用、处置等工作顺利进行，就本着物流服务、原辅料供应、外协服务、租赁过程的有关事项，经双方共同协商一致，签订本环保安全生产协议。

鉴于甲乙双方签订了劳务承包、工程项目承包、租赁合同，且乙方履行合同义务，需在甲方区域内（包括办公区、生活区、生产区等一切活动由甲方管理的区域，以下简称区域）完成，为加强公司区域综合治理工作，保障甲乙双方的正常生产、生活秩序，维护双方的合法权益，保证甲乙双方从业人员的人身安全，根据有关法律规定及甲方的《安全卫生管理规定》、《承揽商环境安全管理规定》、《外来人员入厂管理细则》等各项环保、职业健康、安全、消防管理规章制度，经甲乙双方协商，特签订本协议，以便双方共同遵守。

一、甲乙双方职业健康安全、环境管理职责

1、甲方职责：

- 1.1、甲方有权检查乙方的营业执照、安全生产许可证(依国家安全生产许可相关法规规定为准)、经营许可证、行业准入许可资质、特种设备使用登记证、特种作业人员资质等资质证件，并备案复印件。
- 1.2、甲方应向乙方有效传达进入本公司应当遵守的环保、职业健康、安全、消防等法律法规的管理要求和其他重要规定事项，并负责告知乙方在承包工程项目作业区域或承租区域内可能存在的环境、职业健康、安全风险并采取相应安全防护措施，保障安全。
- 1.3、甲方有权对乙方的设备及人员进行监督、检查，发现不符合国家法律法规及甲方有关的环保、职业健康、安全规定的，有权制止，批评教育，甚至停止其作业，并依甲方有关规定处理。
- 1.4、对于乙方在承包工程项目施工期间或在承租区域内发生的事故的，甲方必须提供便利条件，协助抢救伤员，若因乙方违反国家法律法规等原因造成的，费用由乙方承担。
- 1.5、在乙方进场前，确认乙方承包工程项目作业场所或承租区域的的安全状况，不具备安全生产条件或相应资质的，不予发包或出租。

2、乙方职责：

- 2.1、乙方应采取措施，以确保在承包工程项目或承租区域内的生产经营活动符合国家环保、职业健康、安全、消防相关法律法规、标准规范及甲方相关管理制度的要求，确保乙方从业人员的合法权益。

- 2.2、乙方应向甲方提供真实有效的营业执照安全生产许可证(依国家安全生产许可相关法规规定为准)、经营许可证、行业准入许可资质、特种设备使用登记证、特种作业人员资质等资质证件。
- 2.3、乙方应采取的措施,确保其相关人员不得在承包工程项目作业区域或承租区域以外的甲方场所逗留,且不得雇佣国家法律法规禁止雇佣的、不具备相应安全生产技能的、身体健康状况不符合安全生产条件的及具有传染性疾病的人员。
- 2.4、乙方应明确相对固定的人员名单,并确保工作人员接受教育培训掌握相应的各项安全知识和技能,乙方特种作业人员、特种设备操作人员要持有效证件作业。
- 2.5、乙方应当严格落实本单位的安全生产教育,并向从业人员或承租区域内的相关人员传达甲方的在环保、职业健康、安全、消防方面的管理制度及要求。未经安全生产教育培训合格或宣导的人员不得进入承包工程项目施工区域或承租区域,也不得上岗作业。
- 2.6、乙方严格遵守甲方各项环保、职业健康、安全、消防管理规定,并接受甲方监督管理。
- 2.7、乙方出售甲方 / 用于承载支撑之 / 属于乙方财产,乙方回收后贮存、报废处置等必须符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及国家相关法规要求,若违反则需承担相应法律责任。
- 2.8、乙方人员未经甲方许可和授权的情况下,不得擅自进入和参观与本职工作无关的岗位和场所,不得动用甲方的设备设施。
- 2.9、乙方人员有权拒绝甲方的强令违章冒险作业,若因强令违章冒险作业导致的损失由甲方承担;如存在甲方强令乙方违章冒险作业情况乙方必须将该情况通报甲方对接联系人由甲方展开调查处置。
- 2.10、乙方因未遵守国家相关法律法规、标准规范,导致甲方被相关政府监管部门指摘批评的,乙方须支付甲方 1 万元/次的违约金。导致甲方遭受政府监管部门处罚的,须按罚款 2 倍向甲方支付赔偿款,情节严重者决绝来往合作。
- 2.11、乙方在承包工程项目或承租期间,应接受甲方的环保、职业健康、安全、消防监督检查,不得以任何理由拒绝接受检查。对于甲方指摘之问题点,应积极落实整改,并主动向甲方通报整改进度,若需甲方协助整改的,甲方应提供必要的支持(需甲方协助内容待双方开会检讨后确定)。
- 2.12、乙方不得将工程分包给不具备相应资质条件的单位。

二、以上如有未尽事宜,双方另行协商解决;

三、本协议自双方签字并盖章之日起生效。

甲方(盖章):

法定代表人/

联系人:

联络电话:

日期:



乙方(盖章):

法定代表人/授权代表(手签):

联系人:

联络电话:

日期:



15959166633

危险废弃物处置合同

合同编号：CX202306-217

甲方：厦门正新橡胶工业有限公司（杏林厂）

乙方：福建省储鑫环保科技有限公司

为执行《中华人民共和国环境保护法》及《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及相关环境保护法律、法规关于“任何单位在生产过程中形成的废物，特别是危险废物，不得随意排放、弃置或者转移，应当依法集中处理”的规定，最大限度地减少废物，特别是危险废物对环境的污染，保护环境，保障人民身体健康，在福建环保部门的监督下，根据《中华人民共和国民法典》的有关规定，遵循平等互利、诚实守信的原则，甲、乙双方经协商一致，就甲方在生产过程中产生的危险废物委托乙方负责处理处置事宜，达成以下协议，以资共同遵守：

一、危险废弃物转移处置的种类、代码、名称如附件1。

二、危险废弃物转移处置量的计重依据

1、危险废弃物单次转移处置量由双方共同认可按下列方式进行计重，凭证一式两份，双方各执一份作为处置服务费的结算依据。

1.1、在甲方厂区内过磅称重。

1.2、若危险废弃物不宜采用地磅称重，则按照双方协商方式计重。

三、合同期限

合同有限期限：2023年07月01日至2024年06月30日。

四、危险废弃物处置服务费计价依据

1、根据甲方提供给乙方的危险废弃物样本检测结果报告，各类危废处置服务费单价如附件1：

2、危险废弃物单次处置量 ≥ 2 吨时，服务费含6%增值税税费和运输费；危险废弃物单次处置量 < 2 吨时，甲方除向乙方支付服务费外，需另行支付运费1300元/车/次（含税价）。

注：乙方收运车辆出发，或收运车辆已到达双方约定的收运地点因甲方临时变更交货地点造成多绕路或因甲方自身原因导致无法收运的，甲方应按所派出车型支付乙方空车费。

3、若超出本合同危险废弃物种类的处置价格双方另行商议。

五、双方责任

（一）甲方合同义务

1、甲方有权事先确认乙方危险废弃物处置设备的规格、性能及安全性。

- 2、根据《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ 2025-2012）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）以及其他相关法律法规的规定，有义务指定部门及专人负责收集、管理在生产过程中产生的危险废物，并将其进行严格分类、标识、规范包装后集中放置于固定存放点。
- 3、按国家有关规定标准的贮存地点，危险废物外部需标明危险废物标志警示牌，如贮存点更改时，应立即通知乙方并附有区域内收集车辆行驶示意图。
- 4、应将各类危险废物分开存放，做好标记标识，不可混入其他杂物，以保障乙方处理方便及操作安全。袋装、桶装危险废物应按照危险废物包装、标识及贮存技术规范的要求贴上标签。
- 5、在需要移交处理相关危险废物时，至少提前 5 个工作日以邮件或短信电话等形式通知乙方，约定交运时间及方式。
- 6、甲方应配合提供给乙方有关危险废物转移所需的相关材料。指定专人负责并配合乙方核定相关危险废物交接数量，按规定做好《危险废物转移联单》交接登记手续。
- 7、本合同履行期间，甲方提供的每批次危险废物报批手续完成后，该批危险废物的转移时间以双方约定的时间为准，发现下述情况乙方有权暂停交接，待甲方妥善处理到合同要求并经乙方确认后方可接收。
 - 7.1、交接过程中发现危险废物标识不明确、包装破损、泄漏或对运输安全构成威胁的。
 - 7.2、危废品种未列入合同内或特别说明的（危险废物可能含有易爆物质、放射性物质、多氯联苯以及氰化物等剧毒物质）。
 - 7.3、两类以上好（含两类）危险废物人为混合装入同一容器内，或者将危险废物与非危险废物混合装入同一容器的。
 - 7.4、其他违反危险废物运输包装的国家标准、行业标准及通用技术条件的异常情况。
 - 7.5、甲方对本合同约定的危险废物处置价格负有保密义务。

（二）乙方合同义务

- 1、乙方必须持有合法有效的营业执照和环保部门颁发的危险废物经营许可证，确保提供的资质和证照真实有效，符合国家法律法规。乙方在签署本合同时必须向甲方出示危险废物经营许可证，并留复印件作为本合同的附件。
- 2、合同有效期内，除不可抗力外，若因乙方的原因导致甲方在本合同项下的危险废物数量无法转移到乙方进行处置而须支付高于本合同处置服务费单价的价格委托第三方进行处置，乙方应支付甲方由此而多支付的处置服务费作为损失赔偿金。
- 3、乙方应对甲方危险废物所拥有的技术秘密以及商业秘密进行保密，非因履行本协议项下

成对账单工作，逾期未对对账单的内容提出异议的，视同确认对账单。

2、结算付款：

2.1、自甲方收到乙方开具的被批次全额增值税专用发票之日起 15 个工作日内，甲方按照对账单金额一次性以银行转账的方式支付处置服务费至本合同项下乙方的指定结算账户。

2.2、乙方指定结算账户：

单位名称：【福建省储鑫环保科技有限公司】

开户银行名称：【兴业银行股份有限公司漳州九龙大道支行】

收款银行账号：【161100100100056280】

3、发票开具：自双方签署对账单之日起 7 个工作日内，乙方向甲方开具本批次全额增值税专用发票，在甲方未完成付款前，发票不作为已收款依据。

4、甲方开票资料：

| | |
|----------|---------------------|
| 单位名称 | 厦门正新橡胶工业有限公司 |
| 统一社会信用代码 | 913502006120043875 |
| 开票地址 | 厦门市集美区杏林西滨路 15 号 |
| 开户银行 | 工行厦门杏林支行 |
| 银行账号 | 4100020509024805618 |
| 开票固话 | 0592-6211606 |

六、不可抗力

在合同有效期内，因发生不可抗力事件导致本合同不能履行时，受到不可抗力影响的一方应在不可抗力事件发生之后三日内，向对方通知不能履行或者需要延期履行、部分履行的理由，且须采取一定措施尽力减少对方损失。在取得相关证明之后，本合同可以不履行或者延期履行、部分履行本合同，并免于承担违约责任。

七、保密条款

合同双方在本合同履行过程中所知悉的技术秘密以及商业秘密有义务进行保密，非因法律法规另有规定、监管部门另有要求或履行本合同项需要，任何一方不得向任何第三方泄漏。如有违反，违约方应承担相应的违约责任。

八、违约条款

1、乙方是具有政府主管部门颁发的危险废物经营许可证合法的经营处置单位，在履行本合同期间，必须严格执行并遵守《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等有关规定，由于乙方因违反上述承诺及环保规定而产生的法律

责任均由乙方承担，甲方不承担任何连带责任。

- 2、甲方实际转移给乙方的危险废物中不得夹带本合同范围之外的有名称或无名称的废物，尤其不能夹带易燃、易爆、放射性、剧毒等危险废物，否则，因此造成乙方运输、处理处置危废等相关环节出现各类安全事故和人身财产损失的，甲方应向乙方赔偿由此造成的所有经济损失并承担相应的法律责任。
- 3、甲方须按《危险废物转移联单管理办法》及相关法律法规，向相应系统或当地环境行政主管部门提交转移申请或备案。若因此甲方提供虚假或不合规的联单造成乙方损失的（包括但不限于行政处罚），甲方应承担赔偿乙方的所有经济损失。
- 4、甲方若逾期支付处置费用，乙方有权要求甲方支付乙方违约金，计算方法：按已发生处置费总额的1%×逾期天数。逾期超过合同约定时间15个工作日的，乙方有权以书面通知的方式单方解除本合同。
- 5、甲方违反本合同约定的，应在乙方要求的合理期限内予以整改，如甲方未能在前述限期内整改完毕的，乙方有权以书面通知的方式单方解除本合同。
- 6、违约金不足以弥补守约方损失的，违约方应予以补足。

九、其他：

- 1、处置费价格根据市场行情进行更新，若行情发生变化超过±20%，双方可以协商进行价格变更。
- 2、任何一方违反本合同约定，经守约方指出后仍未在10日内予以改正的，除违约方应承担违约责任外，守约方还有权单方解除本合同。
- 3、《外来人员入厂管理细则规定》、《承包、供应、承租商环保、安全生产协议》作为本合同的附件，属于本合同不可分割的组成部分，与本合同具有同等法律效力。
- 4、本合同如有未尽事宜，或甲方在生产过程中产生新的危险废物需要乙方处置时，甲乙双方经协商一致后方可订立补充协议，其补充协议与本合同具同等法律效力。
- 5、本合同一式叁份，经双方签字盖章后生效，甲方持贰份，乙方持壹份，具有同等法律效力。
- 6、如对本合同发生争议，双方友好协商解决，协商不成的，可诉请甲方所在地人民法院解决。

以下无正文，仅供签署

甲方（盖章）：厦门正新橡胶工业有限

乙方（盖章）：福建省德鑫环保科技有限公司

法人代表：

法人代表：

签订人：

签订人：吴智鹏

联系电话：

联系电话：13906068653

签订时间：2023年6月19日

日签订时间：2023年6月19日



危险废弃物处置合同

合同编号：HHCZ2023064421

(杏林厂)

甲方：厦门正新橡胶工业有限公司

乙方：厦门晖鸿环境资源科技有限公司

为执行《中华人民共和国环境保护法》及《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及相关环境保护法律、法规关于“任何单位在生产过程中形成的废物，特别是危险废物，不得随意排放、弃置或者转移，应当依法集中处理”的规定，最大限度地减少废物，特别是危险废物对环境的污染，保护环境，保障人民身体健康，在福建环保部门的监督下，根据《中华人民共和国民法典》的有关规定，遵循平等互利、诚实守信的原则，甲、乙双方经协商一致，就甲方在生产过程中产生的危险废物委托乙方负责处理处置事宜，达成以下协议，以资共同遵守：

一、危险废弃物转移处置的种类、代码、名称如附件1。

二、危险废弃物转移处置量的计重依据

1、危险废弃物单次转移处置量由双方共同认可按下列方式进行计重，凭证一式两份，双方各执一份作为处置服务费的结算依据。

1.1、在甲方厂区内过磅称重。

1.2、若危险废物不宜采用地磅称重，则按照双方协商方式计重。

三、合同期限

合同有限期限：2023年07月01日至2024年06月30日。

四、危险废弃物处置服务费计价依据

1、根据甲方提供给乙方的危险废物样本检测结果报告，各类危废处置服务费单价如附件1：

注：乙方收运车辆出发，或收运车辆已到达双方约定的收运地点因甲方临时变更交货地点造成多绕路，或因甲方自身原因导致无法收运的，甲方应按所派出车型支付乙方空车费。

2、若超出本合同危险废物种类的处置价格双方另行商议。

五、双方责任

(一) 甲方合同义务

- 1、甲方有权事先确认乙方危险废物处置设备的规格、性能及安全性。
- 2、根据《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ 2025-2012）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）以及其他相关法律法规的规定，有义务指定部门及专人负责收集、管理在生产过程中产生的危险废物，并将其进行严格分类、标识、规范包装后集中放置于固定存放点。
- 3、按国家有关规定标准的贮存地点，危险废物外部需标明危险废物标志警示牌，如贮存点更改时，应立即通知乙方并附有区域内收集车辆行驶示意图。
- 4、应将各类危废物分开存放，做好标记标识，不可混入其他杂物，以保障乙方处理方便及操作安全。袋装、桶装危险废物应按照危险废物包装、标识及贮存技术规范的要求贴上标签。
- 5、在需要移交处理相关危险废物时，至少提前5个工作日以邮件或短信电话等形式通知乙方，约定交运时间及方式。
- 6、甲方应配合提供给乙方有关危险废弃物转移所需的相关材料。指定专人负责并配合乙方核定相关危险废物交接数量，按规定做好《危险废物转移联单》交接登记手续。
- 7、本合同履行期间，甲方提供的每批次危险废物报批手续完成后，该批危险废物的转移时间以双方约定的时间为准，发现下述情况乙方有权暂停交接，待甲方妥善处理到合同要求并经乙方确认后方可接收。
 - 7.1、交接过程中发现危险废物标识不明确、包装破损、泄漏或对运输安全构成威胁的。
 - 7.2、危废品种未列入合同内或特别说明的（危险废物可能含有易爆物质、放射性物质、多氯联苯以及氰化物等剧毒物质）。
 - 7.3、两类以上好（含两类）危险废物人为混合装入同一容器内，或者将危险废物与非危险废物混合装入同一容器的。
 - 7.4、其他违反危险废物运输包装的国家标准、行业标准及通用技术条件的异常情况。
 - 7.5、甲方对本合同约定的危险废物处置价格负有保密义务。

（二）乙方合同义务

- 1、乙方必须持有合法有效的营业执照和环保部门颁发的危险废物经营许可证，确保提供的资质和证照真实有效，符合国家法律法规。乙方在签署本合同时必须向甲方出示危险废物经营许可证，并留复印件作为本合同的附件。
- 2、合同有效期内，除不可抗力外，若因乙方的原因导致甲方在本合同项下的危险废物数量无法转移到乙方进行处置而须支付高于本合同处置服务费单价的价格委托第三方进行

处置，乙方应支付甲方由此而多支付的处置服务费作为损失赔偿金。

- 3、乙方应对甲方危险废物所拥有的技术秘密以及商业秘密进行保密，非因履行本协议项下处理义务的需要，乙方不得向任何第三方泄露。
- 4、乙方履行本合同时应遵守一切安全法规、环保法规、消防法规及其它与危险废弃物回收处理作业相关的法规或行业规定妥善运输、安全处置危险废弃物。
- 5、按时收运甲方委托处置的危险废物，如遇特殊情况，如车辆、交通、天气、市政设施变化等原因，确实无法按时收运，乙方应及时通知甲方，双方妥善解决处理。
- 6、负责办理危险废物交运接纳手续，做好《危险废物转移联单》交接登记及协调与政府有关部门的工作。
- 7、确保危险废物处理质量达到国家有关环保标准，若不达标造成环境污染，则自行承担由此产生的一切法律责任。
- 8、乙方有权对甲方所产生并委托乙方处置的危险废物进行检测、鉴定。接收时如经乙方检测、鉴定，如果发现不在合同接收目录内的危险废物，乙方有权立即停止收运，如危险废物不属于乙方经营范围目录的应及时退回给甲方。如发现危险废物夹带易燃、易爆、放射性、剧毒等，或违反国家和地方法律法规规定的，乙方有权拒绝处置，并将危险废物退还甲方，由此产生的费用由甲方自行承担。
- 9、经甲、乙双方确认危险废物交接后，全权负责所接收危险废物的管理责任。自乙方接收甲方危险废物后，因危险废物所产生的一切法律责任由乙方自行承担。
- 10、应按国家相关规定安排自备专人进行贮存、搬运、下货。下货人员按国家相关规定做好防护措施，存贮及处置按国家相关规定实施。若发生安全事故，由乙方自行承担由此产生的一切法律责任。
- 11、甲方未按国家相关规定及本合同规定包装、标识的危险废物，乙方有权不予收运，由此产生的一切责任及损失均由甲方承担。
- 12、本合同履行期间，危险废物处置的市场价格、政策等调整的，乙方(或甲方)均有权要求对方进行相应的调价。
- 13、乙方收运车辆以及司机，应当在甲方厂区内文明作业，并遵守甲方的相关管理规定，若违反，甲方有权依据相关规定进行处罚，具体的规定见附件《外来人员入厂管理细则规定》与《承包、供应、承租商环保、安全生产协议》。

五、处置服务费的对账、结算付款和发票开具

- 1、对账：甲乙双方根据危险废物转移的计重依据，以及最终确定的处置服务费单价按【次】

(或按【月】)进行对账,对账单以双方指定人员的签字确认生效,其中,甲方指定对账单签字人及联系方式为: 黄艺玲 15080345033; 乙方指定对账单签字人及联系方式为: 阳卫红 13859955647。甲方在收到乙方出具的对账单后应于 7 个工作日内完成对账单工作,逾期未对对账单的内容提出异议的,视同确认对账单。

2、结算付款:

2.1、自甲方收到乙方开具的被批次全额增值税专用发票之日起 15 个工作日内,甲方按照对账单金额一次性以银行转账的方式支付处置服务费至本合同项下乙方的指定结算账户。

2.2、乙方指定结算账户:

单位名称:【厦门晖鸿环境资源科技有限公司】

开户银行名称:【兴业银行厦门厦禾支行】

收款银行账号:【129360100100143643】

3、发票开具:自双方签署对账单之日起 7 个工作日内,乙方向甲方开具本批次全额增值税专用发票,在甲方未完成付款前,发票不作为已收款依据。

六、不可抗力

在合同有效期内,因发生不可抗力事件导致本合同不能履行时,受到不可抗力影响的一方应在不可抗力事件发生之后三日内,向对方通知不能履行或者需要延期履行、部分履行的理由,且须采取一定措施尽力减少对方损失。在取得相关证明之后,本合同可以以不履行或者延期履行、部分履行本合同,并免于承担违约责任。

七、保密条款

合同双方在本合同履行过程中所知悉的技术秘密以及商业秘密有义务进行保密,非因法律法规另有规定、监管部门另有要求或履行本合同项需要,任何一方不得向任何第三方泄露。如有违反,违约方应承担相应的违约责任。

八、违约条款

- 1、乙方是具有政府主管部门颁发的危险废物经营许可证合法的经营处置单位,在履行本合同期间,必须严格执行并遵守《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等有关规定,由于乙方因违反上述承诺及环保规定而产生的法律责任均由乙方承担,甲方不承担任何连带责任。
- 2、甲方实际转移给乙方的危险废物中不得夹带本合同范围之外的有名称或无名称的废物,尤其不能夹带易燃、易爆、放射性、剧毒等危险废物,否则,因此造成乙方运输、处理处置危废等相关环节出现各类安全事故和人身财产损失的,甲方应向乙方赔偿由此造成

的所有经济损失并承担相应的法律责任。

- 3、甲方须按《危险废物转移联单管理办法》及相关法律法规，向相应系统或当地环境行政主管部门提交转移申请或备案。若因此甲方提供虚假或不合规的联单造成乙方损失的（包括但不限于行政处罚），甲方应承担赔偿乙方的所有经济损失。
- 4、甲方若逾期支付处置费用，乙方有权要求甲方支付乙方违约金，计算方法：按已发生处置费总额的1%×逾期天数。逾期超过合同约定时间15个工作日的，乙方有权以书面通知的方式单方解除本合同。
- 5、甲方违反本合同约定的，应在乙方要求的合理期限内予以整改，如甲方未能在前述限期内整改完毕的，乙方有权以书面通知的方式单方解除本合同。
- 6、违约金不足以弥补守约方损失的，违约方应予以补足。

九、其他：

- 1、处置费价格根据市场行情进行更新，若行情发生变化超过±20%，双方可以协商进行价格变更。
- 2、任何一方违反本合同约定，经守约方指出后仍未在10日内予以改正的，除违约方应承担违约责任外，守约方还有权单方解除本合同。
- 3、《外来人员入厂管理细则规定》、《承包、供应、承租商环保、安全生产协议》作为本合同的附件，属于本合同不可分割的组成部分，与本合同具有同等法律效力。
- 4、本合同如有未尽事宜，或甲方在生产过程中产生新的危险废物需要乙方处置时，甲乙双方经协商一致后方可订立补充协议，其补充协议与本合同具有同等法律效力。
- 5、本合同一式肆份，经双方盖章后生效，甲方持贰份，乙方持贰份，具有同等法律效力。
- 6、如对合同发生争议，双方友好协商解决，协商不成的，可诉请甲方所在地人民法院解决。

以下无正文，仅供签署

甲方（盖章）：

法人代表：

签订人： 

联系电话：13559482027

签订时间：2023年6月30

乙方（盖章）：

法人代表：苏伟鹏

签订人： 

联系电话：15080345033

日签订时间：2023年6月30日

废铅酸蓄电池安全转运服务合同

签订时间：2023年7月1日

合同编号：SYX00409

委托方：厦门正新橡胶工业有限公司
地址：厦门市集美区杏林西滨路15号
统一社会信用代码：913502006120043875
联系人：阳卫红
联系电话：13859955647
电子邮箱：

服务方：厦门三元鑫环保科技有限公司
地址：厦门市同安区工业集中区同安园278号一楼101单元
统一社会信用代码：913502050583913669
联系人：蔡雅红
联系电话：18559758789
电子邮箱：caiyahong688@163.com

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《国家危险废物名录》（2021）以及相关环境保护法律、法规规定，委托方在生产经营过程中产生的危险废物：**HW31 废铅酸蓄电池（900-052-31）**，不得随意排放、弃置或者转移，应当依法集中处理。服务方作为福建省生态环境厅批准的具有收集、贮存废铅酸蓄电池资质的合法经营企业，委托方同意委托服务方转移其废铅酸蓄电池，甲乙双方现就上述危险废物处理事宜，根据《中华人民共和国民法典》及相关法律法规，经友好协商，自愿达成如下条款，以兹共同遵照执行：

一、委托方合同义务

1、委托方应将本合同约定下生产经营过程中所产生的废铅酸蓄电池交予服务方处理。服务方向委托方提供预约式危险废物转移处理服务，委托方应在每次有废铅酸蓄电池处理需要前，提前7日通过书面或邮箱的形式通知服务方具体的收运时间、地点及收运废铅酸蓄电池的具体数量，服务方应在收到委托方上述通知后48小时内响应委托方通知。

2、委托方根据《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ 2025-2012）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）以及相关法律法规的规定，指定部门及专人负责收集、贮存和管理在经营过程中产生的废铅酸蓄电池，不混入其他杂物，并将其进行严格分类、标记标识、规范包装后集中放置于专用暂存点。

3、委托方可为服务方上门收运提供必要的条件，包括协助办理进场道路、作业场地等所

需的相关手续，以便于服务方装运。

4、委托方承诺并保证提供给服务方的废铅酸蓄电池不出现下列异常情况：

1) 废铅酸蓄电池中存在未列入本合同附件的品种[特别是含有易爆物质、放射性物质、多氯联苯以及氰化物等剧毒物质的其他危险废物（液）]；

2) 标识不规范或者错误；破损铅酸电池未放入密封或防渗漏容器内的；

3) 废铅酸蓄电池内注入其他物质称重的，包含但不限于其他非电解液液体、水泥、玻璃粉等；

4) 废铅酸蓄电池中存在未如实告知服务方的危险化学成分；

5) 与填写的《危险废物转移联单》中的类型、数量与实际不符的；

6) 其他违反《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的行为；

委托方如出现以上任一情形的，服务方有权拒绝接收且无需承担任何责任及费用。

5、委托方应按照本合同约定方式、时间，准时、足额向服务方支付费用。

二、服务方合同义务

1、在合同有效期内，服务方应持续保持具备转运废铅酸蓄电池所需的资质、条件和设施，并保证所持有许可证、营业执照等相关证件合法并有效。合同期内，服务方相关证书到期的，应主动在到期前将新的经营证件提交委托方，否则，委托方有权终止本合同。

2、服务方自备运输车辆，按双方商议的计划到委托方收取废铅酸蓄电池。服务方在接到委托方收运通知后，若无法接受委托方预约按计划处理废铅酸蓄电池的，应及时告知委托方，并重新商议接收时间。服务方某次或某一段时间无法为委托方提供处理处置服务的，不影响本合同的效力。

3、服务方收运车辆以及司机，应当在委托方厂区内文明作业，并遵守委托方的相关环境以及安全管理规定。

4、服务方需配合委托方对其主体资格和技术能力的核实，核实方式包括文书审查、实地考察。

5、服务方清运废铅酸蓄电池应以专车为之，转移过程中不得与其他物质发生混运或掺杂或其他不法情事，保证不影响委托方正常生产、经营活动。服务方在运输过程中，应严格按照《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）作业；运输车辆按要求设置车辆标志。同时做好防护措施，防止废弃物飞散，溅落，溢漏，恶臭扩散，爆炸等污染环境或危害人体健康之事情发生。运输车辆、司机及押运人员应取得相应资质，且证件合法有效。

三、废铅酸蓄电池的计重

废铅酸蓄电池的计重应按下列方式 1 进行：

- 1、在委托方厂区内过磅称重，由委托方提供计重工具或者支付计重的相关费用；
- 2、在服务方厂区内过磅称重，由服务方承担计重相关费用；

四、废铅酸蓄电池型号、数量以及收费凭证及转接责任

1、甲、乙双方交接处理废铅酸蓄电池时，必须认真填写《危险废物转移联单》的各项内容，该联单作为合同双方核对废铅酸蓄电池重量以及收费的凭证。且《危险废物转移联单》中电池的重量应与实际称重相符。

2、若发生意外或者事故，委托方将待处理废铅酸蓄电池交服务方接收之前，责任由委托方自行承担；委托方将待处理废铅酸蓄电池交服务方接收之后，责任由服务方自行承担，但法律法规另有规定或本合同另有约定的除外。

五、费用结算

1、费用结算方式：

(1) 合同有效期内废铅酸蓄电池回收单价详见附件一。

(2) 服务方完成项目后，提供相应的对账单，双方核对无误后，服务方将款项转入委托方账户。

委托方收款单位名称：厦门正新橡胶工业有限公司

委托方收款开户银行名称：中国工商银行厦门杏林支行

委托方收款银行账号：4100020509024805618

六、不可抗力

在合同有效期内，因发生不可抗力事件（是指合同订立时不能预见、不能避免并不能克服的客观情况，包括自然灾害、如台风、地震、洪水、冰雹；政府行为，如征收、征用；社会异常事件，如罢工、骚乱三方面）导致本合同不能履行时，受到不可抗力影响的一方应在不可抗力事件发生之后三日内，向对方书面通知不能履行或者需要延期履行、部分履行的理由，并提供有关证明。在取得相关证明之后，主张受到不可抗力影响的一方可以不履行或者延期履行、部分履行本合同，并免于承担违约责任。

七、法律适用及争议解决

1、本合同的订立、效力、解释、履行和争议的解决均适用中华人民共和国大陆地区法律。

2、就本合同履行发生的任何争议，甲、乙双方先应友好协商解决；协商不成时，双方一致同意提交委托方所在地人民法院诉讼解决。

八、保密条款

合同双方在废铅酸蓄电池处理过程中所知悉的技术秘密以及商业秘密有义务进行保密，非因法律法规另有规定、监管部门另有要求或履行本合同项需要，任何一方不得向任何第三方泄露。如有违反，违约方应承担相应的违约责任。

九、违约责任

1、合同任一方违反本合同的规定，守约方有权要求违约方停止并纠正违约行为，经守约方提出纠正后在10日内仍未予以改正的，守约方有权单方解除本合同，造成守约方经济以及其他方面损失的，违约方应予以全面、足额、及时、有效的赔偿。

2、合同任一方无正当理由撤销或者解除合同，造成合同对方损失的，违约方应赔偿守约方由此造成的所有损失。

3、委托方所交付的废铅酸蓄电池不符合本合同规定（不包括第一条第四款的异常危险废物（液）的情况）的，服务方有权拒绝接收且不承担任何责任及费用。

4、若委托方故意隐瞒服务方收运人员或者将属于第一条第四款的异常危险废物（液）装车，由此造成服务方运输、处理废铅酸蓄电池时出现困难、发生事故或损失的，服务方有权要求委托方赔偿由此造成的所有损失（包括运输费、人工费、危险废物处理费、事故处理费等）并承担相应法律责任，服务方有权根据《中华人民共和国环境保护法》以及其他相关法律、法规规定上报环境保护行政主管部门，追究委托方和委托方相关人员的法律责任。

5、服务方应保证按法律法规及相关监管单位的要求，妥善运输、处理废铅酸蓄电池。服务方应对委托方因服务方或其他人员在运输、处理废铅酸蓄电池过程中的过失或故意行为而受到所有损害负责。

十、合同其他事宜

1、本合同经甲、乙双方的法人代表或者代理人签字，并加盖各自公章或合同专用章之日起正式生效。有效期从2023年7月1日起至2024年6月30日止。

2、本合同未尽事宜，由双方协商解决或另行签订书面补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力，补充协议与本合同约定不一致的，以补充协议的约定为准。

3、甲、乙双方就本合同发生纠纷时（包括纠纷进入诉讼或仲裁程序后的各阶段）相关文件或法律文书的送达地址和法律后果作如下约定：

委托方确认其有效的送达地址为厦门市集美区杏林西滨路15号，收件人为阳红，联系电话为13859955647。

服务方确认其有效的送达地址为厦门市同安区工业集中区同安园278号一楼101单元，收件人为蔡雅红，联系电话为18559758789。双方确认：一方提供的送达地址不准确

或送达地址变更后未及时通知对方导致相关文件或法律文书未能被实际接收的,或一方拒绝接收相关文件或法律文书的,若是邮寄送达,则以邮件退回之日视为送达之日;若是直接送达,则以送达人在送达回证上记明情况之日视为送达之日。

4、本合同一式贰份,委托方持壹份,服务方持壹份。

【以下无正文, 仅供签字盖章确认】

委托方盖章: 厦门正新橡胶工业有限公司

法人代表或代理人

联系电话:

传 真:

邮 箱:



服务方盖章: 厦门三元鑫环保科技有限公司

法人代表或代理人

联系电话:

传 真:

邮 箱:



附件 12 应急预案演练记录

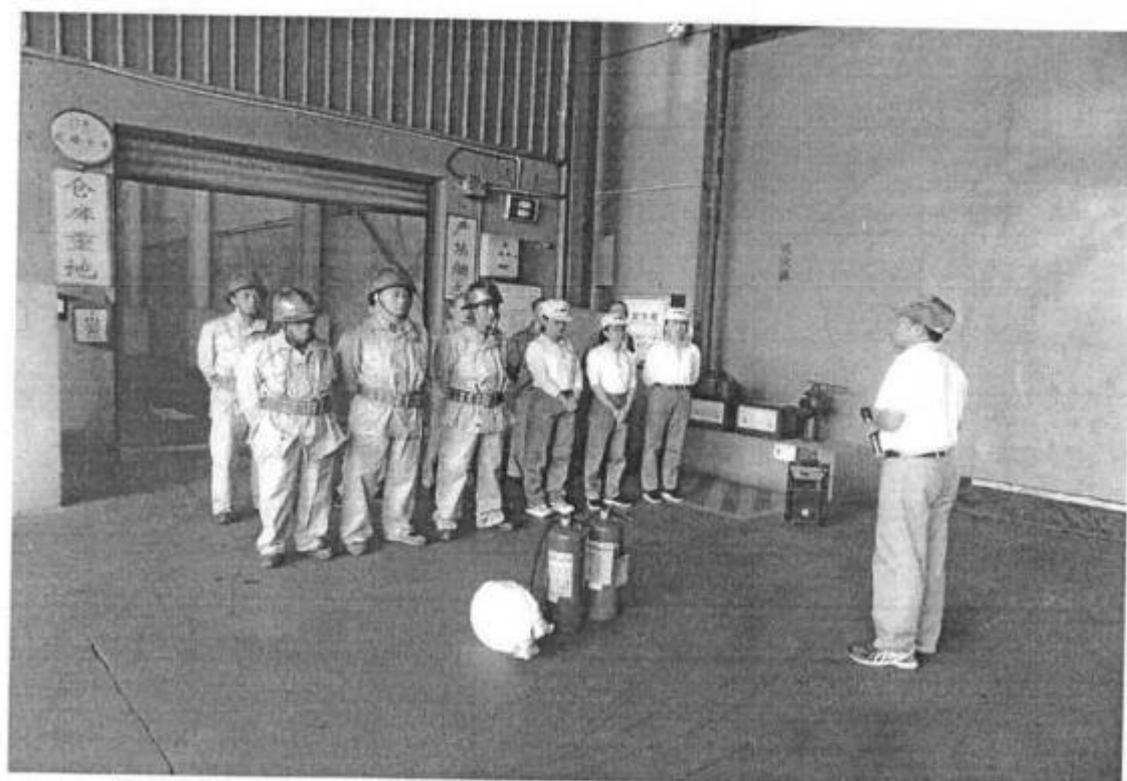
应急预案演练记录

| | | |
|--|---|-----|
| 确认 | 审核 | 记录员 |
|  |  | 成红 |

| | | | | | |
|-----------------|--|---|---------|-----|-----|
| 演练主题 | 硫磺泄露现场处置预案 | 组织部门 | 原管1小组 | 总指挥 | 刘仰煌 |
| 演练时间 | 2024年04月12日 08:20 - 08:50 | 演练地点 | 原材料硫磺仓库 | | |
| 参加部门单位及人数(附签名单) | 原管1小组全员 | | | | |
| 演练类别 | <input checked="" type="checkbox"/> 实际演练 <input type="checkbox"/> 桌面演练 <input type="checkbox"/> 提问讨论式演练 <input checked="" type="checkbox"/> 全部预案 <input type="checkbox"/> 部分预案 | 实际演练部分：硫磺泄露处置及疏散预案演练 | | | |
| 物资准备和人员培训情况 | 消防铲、消防沙、防毒口罩，橡胶手套、橡胶鞋、应急回收桶、防护镜等、全员参与培训学习 | | | | |
| 演练过程描述 | 硫磺泄露现场处置预案演练：08:20分原管1小组全体人员至硫磺仓库前集合，课长刘仰煌担任硫磺仓库负责人兼总指挥，小组长接到员工周某报告，在搬运叉卸过程中不小心使硫磺倾倒，造成轻微泄露，小组长立即向课长刘仰煌报告，总指挥刘仰煌课长启动应急响应，立即通知停止作业，划出防火防爆警戒线，隔绝火源。抢修人员在佩戴好个人防护用品、做好个人防护措施的情况下，将泄漏的化学品收集至应急桶，个别容器破裂或损伤时，立即使用空桶倒罐转移，将尚未泄漏的化学品回收至空桶内；不能回用的部分，委托有资质的单位进行安全处置。确认事故处置完毕后，现场应急总指挥宣布预警解除。 | | | | |
| 演练效果评审 | 人员到位情况 | <input checked="" type="checkbox"/> 迅速准确 <input type="checkbox"/> 基本按时到位 <input type="checkbox"/> 个别人员不到位 <input type="checkbox"/> 重点部位人员不到位 <input checked="" type="checkbox"/> 职责明确，操作熟练 <input type="checkbox"/> 职责明确，操作不够熟练 <input type="checkbox"/> 职责不明，操作不熟练 | | | |
| | 物资到位情况 | 现场物资： <input checked="" type="checkbox"/> 现场物资充分，全部有效 <input type="checkbox"/> 现场准备不充分 <input type="checkbox"/> 现场物资严重匮乏 个人防护： <input checked="" type="checkbox"/> 全部人员防护到位 <input type="checkbox"/> 个别人员防护不到位 <input type="checkbox"/> 大部分人员防护不到位 | | | |
| | 协调组织情况 | 整体组织： <input checked="" type="checkbox"/> 准确、高效 <input type="checkbox"/> 协调基本顺利，能满足要求 <input type="checkbox"/> 效率低，有待改进 抢险组分工： <input checked="" type="checkbox"/> 合理、高效 <input type="checkbox"/> 基本合理，能完成任务 <input type="checkbox"/> 效率低，没有完成任务 | | | |
| | 实战效果评价 | <input checked="" type="checkbox"/> 达到预期目标 <input type="checkbox"/> 基本达到目的，部分环节有待改进 <input type="checkbox"/> 没有达到目标，须重新演练 | | | |
| | 外部支援部门和协作有效性(选填) | 报告上级： <input checked="" type="checkbox"/> 报告及时 <input type="checkbox"/> 联系不上 消防部门： <input type="checkbox"/> 按要求协作 <input type="checkbox"/> 行动迟缓 医疗救援部门： <input type="checkbox"/> 按要求协作 <input type="checkbox"/> 行动迟缓 周边政府撤离配合： <input type="checkbox"/> 按要求配合 <input type="checkbox"/> 不配合 | | | |
| 预案适宜性充分性评审 | 适宜性： <input checked="" type="checkbox"/> 全部能够执行 <input type="checkbox"/> 执行过程不够顺利 <input type="checkbox"/> 明显不适宜 充分性： <input checked="" type="checkbox"/> 完全满足应急要求 <input type="checkbox"/> 基本满足需要完善 <input type="checkbox"/> 不充分，必须修改 | | | | |
| 紧急疏散演练此项须填 | 应到人数：12人；实到人数：12人；访客人数：0人；紧急疏散时间：0分35秒。 | | | | |
| 演练总结 | 此次硫磺泄露现场处置演练，人员疏散有序，泄露处置时间为1分钟，疏散时间为35秒，合计总耗时为1分35秒，已达预期目的；大家了解了硫磺泄露处置方法，掌握了消防器材的正确使用，掌握了发生紧急灾情时，如何报警，如何进行人员、财物疏散及施救的方法与技巧；通过这次预案演练，提高了员工的安全消防知识，真正理解“四能、四懂、四会”，防范未然，保证全员的生命安全及财产安全。 | | | | |

加强应急管理，增强应急意识，提升应急能力。八保存期限：3年

2024年04月12日硫磺泄露现场处置预案演练



应急预案演练记录

| | | |
|--|---|-----|
| 确认 | 审核 | 记录员 |
|  |  | 罗金标 |

| | | | | | |
|-----------------|---|---|-------|-----|-----|
| 演练主题 | 加硫11部环保设施失效应急救援实施演练 | 组织部门 | 加硫11部 | 总指挥 | 余郭红 |
| 演练时间 | 2024年4月12日 16:00-17:00 | 演练地点 | 05车间 | | |
| 参加部门单位及人数(附签名单) | 加硫11部早班人员合计21人(详见签名单) | | | | |
| 演练类别 | <input checked="" type="checkbox"/> 实际演练 <input type="checkbox"/> 桌面演练 <input type="checkbox"/> 提问讨论式演练 <input checked="" type="checkbox"/> 全部预案 <input type="checkbox"/> 部分预案 | | | | |
| 物资准备和人员培训情况 | 口罩、气体检测仪、音响 | | | | |
| 演练过程描述 | 1. 演练步骤说明。 2. 停止生产，报告主管（办公现场总指挥及应急总指挥） 3. 联络工务维修 4. 环保开机试运行，正常后恢复生产。 | | | | |
| 演练效果评审 | 人员到位情况 | <input checked="" type="checkbox"/> 迅速准确 <input type="checkbox"/> 基本按时到位 <input type="checkbox"/> 个别人员不到位 <input type="checkbox"/> 重点部位人员不到位 <input checked="" type="checkbox"/> 职责明确，操作熟练 <input type="checkbox"/> 职责明确，操作不够熟练 <input type="checkbox"/> 职责不明，操作不熟练 | | | |
| | 物资到位情况 | 现场物资： <input checked="" type="checkbox"/> 现场物资充分，全部有效 <input type="checkbox"/> 现场准备不充分 <input type="checkbox"/> 现场物资严重匮乏 个人防护： <input checked="" type="checkbox"/> 全部人员防护到位 <input type="checkbox"/> 个别人员防护不到位 <input type="checkbox"/> 大部分人员防护不到位 | | | |
| | 协调组织情况 | 整体组织： <input checked="" type="checkbox"/> 准确、高效 <input type="checkbox"/> 协调基本顺利，能满足要求 <input type="checkbox"/> 效率低，有待改进 抢险组分工： <input checked="" type="checkbox"/> 合理、高效 <input type="checkbox"/> 基本合理，能完成任务 <input type="checkbox"/> 效率低，没有完成任务 | | | |
| | 实战效果评价 | <input checked="" type="checkbox"/> 达到预期目标 <input type="checkbox"/> 基本达到目的，部分环节有待改进 <input type="checkbox"/> 没有达到目标，须重新演练 | | | |
| | 外部支援部门和协作有效性(选填) | 报告上级： <input checked="" type="checkbox"/> 报告及时 <input type="checkbox"/> 联系不上 消防部门： <input type="checkbox"/> 按要求协作 <input type="checkbox"/> 行动迟缓 医疗救援部门： <input type="checkbox"/> 按要求协作 <input type="checkbox"/> 行动迟缓 周边政府撤离配合： <input type="checkbox"/> 按要求配合 <input type="checkbox"/> 不配合 | | | |
| 预案适宜性充分性评审 | 适宜性： <input checked="" type="checkbox"/> 全部能够执行 <input type="checkbox"/> 执行过程不够顺利 <input type="checkbox"/> 明显不适宜 充分性： <input checked="" type="checkbox"/> 完全满足应急要求 <input type="checkbox"/> 基本满足需要完善 <input type="checkbox"/> 不充分，必须修改 | | | | |
| 紧急疏散演练此项须填 | 应到人数： <u>21</u> 人；实到人数： <u>21</u> 人；访客人数： <u>6</u> 人； | | | | |
| 演练总结 | 1、总指挥余经理对演练重要性作说明，讲解环保运行异常必须停产处理，环保设施泄漏对周边居民影响重要性。 2、工务单位迅速进行检修，准确判断故障并积极修复故障。 3、口罩数量未准备充足，缺少1/3，临时寻找。 | | | | |

加强应急管理，增强应急意识，提升应急能力。保存期限：3年√



环保异常报警



现场主管报告现场总指挥



报告应急总指挥



环保设施软连接破损泄露



废气检测



停止作业



召集检讨



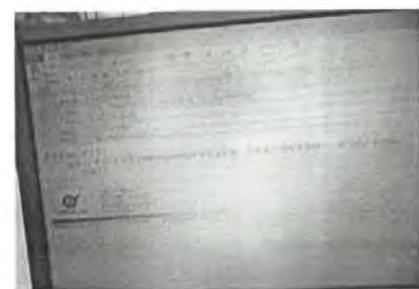
工务维修



恢复生产



联络产销评估交期



总指挥总结



| | | | |
|---|--------------------|-------|--------|
| 标题 | 2024年加硫11部环保失效演练预案 | 页数1/1 | 附件6 |
| | | 编号 | K5-003 |
| <p>1. 演练预案时间：4月份</p> <p>2. 演练地点：加硫11课</p> <p>3. 参加人员：依组织架构</p> <p>4. 应急预案行动的处置开展步骤：</p> <p>4.1 、加硫班长负责报告课长陈海棠课长环保设施失效，课长陈海棠报告加硫现场总指挥余郭红经理，余郭红经理报告应急总指挥巫立焰厂长。</p> <p>4.2、班长立即要求员工停止作业</p> <p>4.3、 联络工务单位对环保设施作抢修，并安排加硫主管配合。</p> <p>4.4、报告生管、厂长环保设施管制情形及处理措施。</p> <p>4.5、联络产销小组对排程作调整，并调整出货时间。</p> <p>4.6、 对停产线之员工安排作其他工作（如5S、卸模砂洗、或支援其他车间）</p> <p>4.7、对工务维修后开机时运行，确认无故障后开始恢复生产。</p> <p>5、演练结束。</p> | | | |

厦门正新橡胶工业有限公司

附件 13 应急监测及应急联动协议

厦门正新橡胶工业有限公司 突发事件环境监测协议

甲方：厦门正新橡胶工业有限公司（以下简称甲方）

乙方：福建安格思安全环保技术有限公司（以下简称乙方）

为在发生环境污染事故时，最大限度地减少环境污染，降低经济损失，在事故处理和应急情况下，迅速及时地进行环境监测，甲乙双方经过友好协商，达成以下协议。

一、适用范围

本协议适用于厦门正新橡胶工业有限公司厂区范围内发生的环境污染事故的应急情况监测。

二、应急监测措施

(1)、甲方在发生突发环境事件，第一时间通知乙方，根据突发事件可能产生的污染物种类及影响范围制定相应的监测方案，协助乙方进行监测工作。乙方在接到甲方的环境污染事故信息后，必须在 12 个小时内到达现场采样，并于采样结束后 3 个小时内送至化验室。

(2)、应急监测应做到从事故的发生直到事故的处理终结全过程的监测，监测次数以能满足减少损失和事故处理以及事故发生后的生产恢复为要求。

(3)、应急监测点位及指标

①、水环境质量监测

监测点位布设：废水排放总口、雨水总排口。

监测项目：pH、氨氮、COD、BOD、SS、总磷等。

监测时间和频次：间隔 2 小时监测一次，随着污染物浓度降低，可适当延



长监测间隔时间。

监测采样和分析方法：《环境监测技术规范》和《水和污水监测分析方法》

②、环境空气质量监测

监测点位布设：企业周边敏感点。

监测项目：苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃、烟尘、CO、SO₂、NO_x等。

监测时间和频次：每天4次，每次采样1小时。

监测采样和分析方法：《环境监测技术规范》和《空气和废气监测分析方法》。

③、土壤环境质量监测

监测点位布设：企业厂区内泄漏区及厂区外相邻用地。

监测项目：《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》

（GB36600-2018）表1中基本项目。

监测时间和频次：每天1次。

监测采样和分析方法：《环境监测技术规范》和《土壤和沉积物12种金属元素的测定》等。

三、支付方式

乙方按实际监测项目及监测点位、频次收取相应监测费用。甲方需在收到正式检测报告及增值税专用发票后，10个工作日内付款。

四、与本合同有关的任何争议，双方首先友好协商解决，协商不成，提交甲方所在地人民法院诉讼解决。

五、本协议一式贰份，甲、乙双方各执一份，具有同等法律效力。

本合同经双方加盖公司公章或合同专用章后生效。

六、合同其他事宜

(1) 本合同有效期为叁年，从【2023】年【11】月【01】日起至【2026】年【10】月【31】日止。

(2) 其他未尽事宜，由双方另行协商解决或另行签订书面补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力，补充协议与本合同不一致的，以补充协议的约定为准。

甲方：厦门正新橡胶工业有限公司（盖章）

联系人：阳卫红

联系电话：13859955647

2023年11月01日

乙方：福建安格思安全环保技术有限公司（盖章）

联系人：郭国宗

联系电话：18150387325

2023年11月01日

附件 14 预案编制人员清单

应急预案编制人员名单

| 序号 | 姓名 | 单位 | 职称或职务 | 联系电话 | 职责分工 |
|----|-----|--------------|-------|--------------|-------------------------------|
| 1 | 喻荣鸿 | 厦门正新橡胶工业有限公司 | 协理 | 13779996046 | 指导环境风险评估、环境资源调查、应急议案的编制 |
| 2 | 巫立焰 | | 厂长 | 15960376928 | 负责组织、协调本项目应急议案的编制工作 |
| 3 | 朱金文 | | 经理 | 15985876798 | 负责收集、组织资料，并参与议案的编制 |
| 4 | 吴加良 | | 经理 | 13859928064 | |
| 5 | 陈冠廷 | | 经理 | 14759778586 | 参与公司环境风险评估、环境资源调查、 应急议案的编制 |
| 6 | 萧鸿暉 | | 副经理 | 17759760606 | |
| 7 | 陈家豪 | | 经理 | 6211606-6610 | |
| 8 | 任小灵 | | 副经理 | 18622505975 | |
| 9 | 彭高彬 | | 课长 | 13860412547 | |
| 10 | 杨巍巍 | | 课长 | 18559816888 | |
| 11 | 柯晓斌 | | 班长 | 13779922912 | |
| 12 | 刘国扬 | | 班长 | 18965830775 | |

突发环境事件风险评估报告

厦门正新橡胶工业有限公司 突发环境事件风险评估报告

厦门正新橡胶工业有限公司

二〇二四年四月



1 前言

1.1 前言

当前，我国已进入突发环境事件高发期和矛盾凸显期，环境问题已成为威胁群众健康、公共安全和社会稳定的重要因素。

为提高各级政府及其部门、企事业单位在突发事件时的应急水平与能力，保障环境安全、社会稳定。2013年10月，国家印发《突发事件应急预案管理办法》，规定“编制应急预案应当在开展风险评估和应急资源调查的基础上进行”，强调了开展风险评估对应急预案编制的重要基础性作用。2014年环境保护部办公厅下发“关于印发《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》的通知”，要求各地环保厅（局）结合实际，参照执行。

值此之际，为提高厦门正新橡胶工业有限公司突发环境事件应急能力，确保在突发事件后能及时予以控制，防止重大事故的蔓延及污染，保障厂区周围环境。厦门正新橡胶工业有限公司委托福建安格思安全环保技术有限公司，对该厂突发环境事件进行风险评估报告编制工作。本次评估基于对厦门正新橡胶工业有限公司实际生产情况进行调查后形成报告。

1.2 评估重点

环境风险评估把事故引起厂（场）界外人群的伤害、环境质量的恶化及对生态系统影响的预测和防护作为评价重点，并区别于安全评估：环境风险评估关注点是事故对厂（场）界外环境的影响，而安全评估则侧重内安全生产事件的对厂内的影响。

2 总则

2.1 编制原则

企业突发环境事件风险评估是针对企事业单位运行中环境风险评估过程和结果的总体描述，是提供突发环境事件风险管理、决策与应急的重要依据。报告编制应体现科学性、规范性、客观性和真实性的原则。

- （1）报告应清晰详细地反映企业主要风险物质的环境风险评估工作的全部过程；
- （2）报告内容应层次分明、表述准确；
- （3）评估结论要客观公正；
- （4）提出的环境风险防范和控制管理措施要具体明确，具有针对性、可靠性和可操作性。

2.2 编制依据

2.2.1 政策法规

(1) 《突发事件应急预案管理办法》（国办发〔2013〕101号）

(2) 关于印发《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》的通知，环办[2014]34号

2.2.2 技术指南

《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》（环境保护部办公厅2014年4月4日印发）；

(2) 《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南》（试行）（2018年1月30日）。

2.2.3 标准规范

(1) 《地表水环境质量标准》（GB3833-2002）；

(2) 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）；

(3) 《声环境质量标准》（GB3096-2008）；

(4) 《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）；

(5) 《工业企业设计卫生标准》（GBZ1-2010）；

(6) 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；

(7) 《厦门市大气污染物排放标准》（DB35/323-2018）；

(8) 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）；

(9) 《污水综合排放标准》（GB8979-1996）；

(10) 《厦门市水污染物排放标准》（DB35/322-2018）；

(11) 《城市污水再生利用 城市杂用水水质》（GB/T18920-2002）；

(12) 《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）；

(13) 《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）；

(14) 《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）；

(15) 《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）；

(16) 《危险化学品名录（2022年调整版）》（2023年1月1日）；

(17) 《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ589-2021）；

(18) 《土壤环境监测技术规范》（HJ/T166-2004）；

(19) 《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）；

- (20) 《储罐区防护堤设计规范》（GB50351-2005）；
- (21) 《化学品分类、警示标签和警示性说明安全规程》（GB20576-GB20602）；
- (22) 《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南》（试行）（2018年1月30日）；
- (23) 《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）；
- (24) 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）；
- (24) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2023）。

2.2.4 其他文件

- (1) 《厦门正新橡胶工业有限公司清洁生产审核报告》；2014年8月；
- (2) 厦门正新橡胶工业有限公司相关应急预案、各期环评报告、环评批文及项目其他相关资料。

3 资料准备与环境风险识别

3.1 企业基本信息

3.1.1 企业基本情况

厦门正新橡胶工业有限公司（以下简称“正新橡胶”）属台商独资企业，由台湾正新橡胶工业股份有限公司通过英属开曼群岛玛吉斯国际有限公司投资。公司创建于1989年5月26日，注册资本七千万美元，1991年12月19日建成，1992年3月投产，主要从事自行车外胎、摩托车外胎、农工车外胎及卡汽车轮胎的生产加工。公司成立初期原名为“厦门正星橡胶有限公司”，1991年11月6日公司名称变更为“厦门正新橡胶工业有限公司”。公司位于厦门市集美区杏林西滨路15号，占地面积30万平方米，目前注册资本一亿七千五百万美元，投资总额已达五亿二千五百万美元，拥有员工3900余人。生产规模为自行车外胎3900万条，摩托车外胎1064万条，农工车外胎557.08万条，卡汽车外胎623万条。企业基本情况见表3.1-1所示。

表 3.1-1 企业基本情况一览表

| | | | |
|------|--|----------|-----------------------------|
| 项目名称 | 厦门正新橡胶工业有限公司突发环境事件风险评估报告 | | |
| 企业名称 | 厦门正新橡胶工业有限公司 | 法人代表 | 陈秀雄 |
| 所在地 | 厦门市集美区杏林西滨路 15 号 | 中心坐标 | 118°04' 04" E, 24°26' 46" N |
| 行业代码 | C2911 轮胎制造 | 统一社会信用代码 | 913502006120043875 |
| 建设时间 | 1991 年 12 月 | 投产时间 | 1992 年 3 月 |
| 通讯地址 | 厦门市集美区杏林西滨路 15 号 | 联系电话 | 0592-6211606-6528 |
| 联系人 | 柯晓斌 | 移动手机 | 13779922912 |
| 企业规模 | 设计规模为自行车外胎 3900 万条, 摩托车外胎 1064 万条, 农工车外胎 557.08 万条, 卡汽车外胎 623 万条 | 厂区面积 | 总占地面积约为 30 万 m ² |
| 生产制度 | 年生产天数约为 300 天, 每天三班, 每天 24 小时, 年生产时间 7200 小时 | | |

3.1.2 企业周边环境

(1) 区域地理位置

厦门市位于东经118° 04' 04"、北纬24° 26' 46"，地处我国东南沿海----福建省东南部、九龙江入海处，背靠漳州、泉州平原，濒临台湾海峡，面对金门诸岛，与台湾宝岛和澎湖列岛隔海相望。厦门由厦门岛、鼓浪屿、内陆九龙江北岸的沿海部分地区以及同安等组成，陆地面积1699.39km²，海域面积300多km²，是一个国际性海港风景城市。

厦门市集美区位于福建省东南沿海，居闽南金三角中心地段，是厦门市 6 个行政区之一，西北与漳州长泰县交界，东北与同安区接壤，西南与海沧区毗邻，东南由厦门大桥、集美大桥、杏林大桥及高集海堤连接厦门岛。灌口镇位于厦门市的西面，位处厦漳泉“金三角”中心地段的 324 国道与 319 国道的交叉点，东与杏林毗邻、西与长泰交界、南与东孚镇接壤、北与后溪镇相连。

(2) 周边环境概况

厦门正新橡胶工业有限公司位于杏林台商投资区内杏西工业区西滨路 15 号，占地面积 30 万平方，公司北临杏美路，隔路为市尾村，西北侧为理研工业公司、泰利眼镜公司、福莱克斯时装公司，东北侧为睿华工贸公司、飞羚纺织服装公司、源益丰贴纸公司、国际铝业公司；厂区东临广兴北路，隔路为杏美小学、龙头工业园。厂区南临新源路，隔路为金海明工贸公司、欣欣塑料制品公司、立基公司、福太洋伞公司、圣源金属公司。厂区西临杏滨路，隔路为石厝村、宏凯泡沫塑胶厂、富仕康公司厂区。

(3) 地形、地貌

集美区为第四纪冲淤冲积地层，可分为残积和坡积两大类，基岩为燕山期花岗岩，

土层主要为花岗岩风化的赤红壤。地形高处的风化壳多为橙红色、黄棕色、常保持原岩结构，结构力松散。根据《中国地震烈度区划图》本地区地震基本烈度为Ⅶ度。

根据岩性地貌，本区水文地质条件属平原微丘地貌，地下水主要赋存于坡积、冲积层中，因岩质较松散并具裂隙孔隙，故稍赋孔隙裂隙潜水。

项目所在地块地势较平坦。据调查，场地内及附近无滑坡、崩塌、泥石流、岩溶坍塌、地裂缝、采空区等不良地质作用和地质灾害。根据区域地质资料，场地内及周边没有活动性断裂通过。属构造稳定地块。厂区地质从表层开始为填土、粉土、中砂、砂质粘土~粘土、花岗岩粉土和风化花岗岩所构成。

(4) 气候特征

厦门地区属南亚热带季风型气候，光照充足，季风影响频繁，冬无严寒，夏无酷暑。降水受季风控制，温暖潮湿，有明显的干、湿季之分。常受台风侵袭和影响。

①日照

厦门地区全年日照时数约 2100~2500h，近 40 年（1981—2020 年）的年平均日照时数 1877.5 小时。日照百分率 48~51%，尤其是七月，日照时数达到 270~280h，日照百分率 65~67%；二月最少，仅 113~121h，日照百分率 35~38%。七、八月份大气晴朗，日照强、时间长、气温高。全年天气以阴雨天气为多，多年平均晴天 115.4d，阴天 75.2d，雨天 122.7d，连续阴天最长日数 18d(1970 年)。

②气温

厦门近 40 年（1981—2020 年）的平均气温 20.7℃，极端最高气温 39.2℃，出现在 2007 年 7 月 20 日，极端最低气温 1.5℃，出现在 1991 年 12 月 29 日；

③湿度

厦门地区多年最大年度平均相对湿度为77%，最小相对湿度14%。5~6月平均相对湿度最大（84~86%），9月至次年2月平均相对湿度较低（69~78%）。

④降水

厦门市年降水量约 1000~2000mm，据厦门气象台统计，厦门市近 40 年（1981- 2020 年）年平均降水量 1335.8mm，降水主要集中在春夏季，年降雨量极大值为1998.6mm，出现在 1990 年。年内降水量集中的特点十分明显，5~9 月五个月的降水量约占全年降水量的 70%左右，10 月至次年 1 月是全年降水量最少的时段，约占全年降水量的 20%左右。年降水相对变率约 18~20%，沿海地区变率较大。多雨年的降水量可达少雨年的

2.2~2.5 倍，全年日降水量大于 25mm 的日数为 13.6d。全年日降水量大于25mm的日数为13.6天。

⑤蒸发

厦门地区1989~2008年平均蒸发量为1700~1900mm，沿海是全地区蒸发量的高值区。全年的7~10月蒸发量最大，各月平均蒸发量均大于200mm，月最大蒸发量可达335.8mm。其它月份都较小，蒸发量大多在160mm以下，尤以1~3月更小，都在110mm以下。全年除5~6月以外，各月均是降水量小于蒸发量，沿海地区差额更大。

⑥风向

厦门沿海地区多风且风速较大，其中厦门岛全年平均风速2.7米/秒，全年大于或等于 8 级的大风天数9.3天。由于受季风控制和台湾海峡的影响，风向的季节变化十分明显，春、秋、冬季盛行偏东风，夏季盛行偏南风。全年盛行风向偏东风，频率为 30%，年平均风速3.2米/秒，大气稳定度以D类为主。

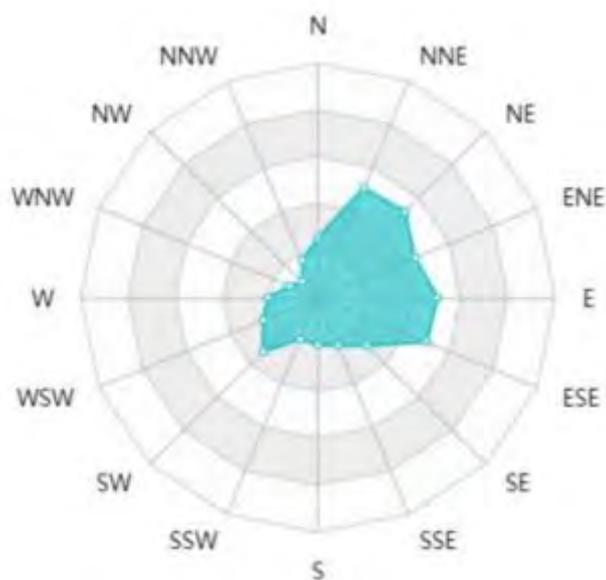


图3.1-1 厦门站常年风向玫瑰图

⑦灾害性天气：厦门市灾害性天气以台风、暴雨、干旱的影响较为严重，是本地区最主要的灾害性天气。

⑧台风：据统计，影响本区的热带风暴平均每年3.4次，活动时间主要集中在7~9月，以8月份最频繁，最大风力8级以上，瞬时极大风速可达60米/秒，平均过程雨量超过90毫米，最大可达510毫米。

⑨潮汐：厦门港的潮汐形态数为 0.34，属于正规半日潮。历史最高潮位出现在 1933 年 10 月 22 日为 7.77 米（厦零），最低潮位出现在 1921 年 2 月 24 日为-0.06 米（厦零）。

最大潮差出现于 1933 年 10 月 22 日的 6.92 米。

(4) 土壤与植被

①土壤

厦门有 8 个土类，11 个亚类，20 个土属。在南亚热带气候的影响下，厦门的地带性土壤为赤红壤，其次为水稻土、滨海盐土，还有少量红壤土和沙土。耕地土壤肥力中下等。

赤红壤：主要分布在海拔 300m 以上的低丘、台地，土壤有机质含量 1.6% 左右，pH 值 5.7 左右，肥力中等，是发展林业、果树及早作作物的主要土壤，有些丘陵台地土壤流失严重，土层薄，甚至基岩裸露。

水稻土：分布在冲积平原、海积平原及部分台地上，一般土层较厚，肥力中上等。

滨海盐土：分布于潮间带滩涂，有机质含量高，有利于滩涂养殖业。

红壤：主要分布在同安及厦门西北部海拔 300m 以下的丘陵山地，有机质含量 1.8%，为林业主要土壤。受侵蚀也较严重。

风沙土：主要分布在厦门岛东南沙滩及海港东部的海滨阶地上，有机质含量低。

②植被

厦门地带性植被属南亚热带季风常绿阔叶林。由于长期的人类活动，原生植被早已绝迹，代之以次生植被和人工植被。

现存植被类别中分布较广、生长较好的有相思树林、马尾松林和杉木林，分布在丘陵台地。滨海沙地有人工营造的防风固沙的木麻黄林，泥质滩涂的高中潮滩有局部少量红树林分布。在低丘荒地上，一般为稀树草丛和灌草丛。

人工栽培植被，主要是农作物和果树，农作物有水田作物（蔬菜为主）和旱地作物（地瓜、花生等），果树以龙眼为最多。

(5) 水文水系

集美区主要河流有荳溪、许溪、深青溪等，其中荳溪长达 20km，源于西北白桐岭，与许溪汇合后称后溪，向东南注入杏林湾；有溪头、坑内、岩内、杏林湾、石兜-坂头等水库；九龙江北溪引水渠经此进入厦门市。

本区内地下水主要是蕴藏于冲积土层、坡积土层及残积土层的孔隙潜水，其次为存于素填土层中的上层滞水。上层滞水水量受季节变化影响较大，总体水量一般较小；孔隙潜水水量及水位主要受季节性控制，稳定水位埋深为 0.3~6.2m，年水位变化幅度约 0.5~1.0m，水量有限。

3.1.3 环境功能区划情况

(1) 水环境

项目所在区域市政管网配套完善，项目废水经配套的污水生化处理设施处理达标后部分回用于冲厕、废气处理用水，部分未回用完的废水外排至市政污水管网纳入杏林水质净化厂进行处理，杏林水质净化厂的尾水作为月美池生态补水，排入月美池。

月美池公园分隔为淡水区和海水区，分别设有排洪闸道。其中海水区进出海水口在月美池中南部，淡水区排洪道在月美池西南角。月美池公园内淡水水体为一般景观水体，根据《厦门市环境功能区划》（2018年第四次修订），水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中V类；海水区建议执行《海水水质标准》（GB3097-1997）第三类标准。水质标准详见表3.1-2。

表 3.1-2 水质标准限值 （单位：mg/L）

| 标准名称 | 参数名称 | 水质标准值 |
|------------------------------------|----------|---------|
| 《海水水质标准》 (GB3097-1997) 第三类标准 | pH (无量纲) | 6.8~8.8 |
| | COD | 4 |
| | BOD5 | 4 |
| | 活性磷酸盐 | 0.030 |
| | 无机氮 | 0.40 |
| | 石油类 | 0.30 |
| 《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) V 类标准 | pH (无量纲) | 6~9 |
| | COD | 40 |
| | BOD5 | 10 |
| | 氨氮 | 2.0 |
| | 总磷 | 0.2 |
| | DO | 2 |
| | 石油类 | 1.0 |

(2) 大气环境

项目所在区域环境空气质量功能区划定为二类区。区域环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准；非甲烷总烃参照执行《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）中附录 D 其他污染物空气质量浓度参考限值中的 TVOC 质量标准，非甲烷总烃小时值按 TVOC 的 8h 平均质量浓度限值的 2 倍折算，即为 1.2mg/m³。硫化氢参照《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D 中表 D.1 中的 1 小时均值浓度限值。详见表 3.1-3。

表 3.1-3 项目所在区执行的环境空气质量标准部分限值

| 序号 | 污染物名称 | 1小时平均/一次 最高容许浓度 | 日平均 | 年平均 | 标准来源 |
|----|---------------------|-----------------------|-----------------------|----------------------|-------------------------------|
| 1 | 二氧化硫SO ₂ | 500 μg/m ³ | 150 μg/m ³ | 60 μg/m ³ | 《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)二级 |
| 2 | 二氧化氮NO ₂ | 200 μg/m ³ | 80 μg/m ³ | 40 μg/m ³ | |

| | | | | | |
|---|------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|--|
| 3 | 氮氧化物NO _x | 250 μg/m ³ | 100 μg/m ³ | 50 μg/m ³ | |
| 4 | 可吸入颗粒物PM ₁₀ | / | 150 μg/m ³ | 70 μg/m ³ | |
| 5 | 总悬浮颗粒物TSP | / | 300 μg/m ³ | 200 μg/m ³ | |
| 6 | 非甲烷总烃 | 1.2mg/m ³ | / | / | 参照执行环境影响评价技术导则-大气环境》(HJ2.2-2018)附录D中表D.1的TVOC的8h平均质量浓度 |
| 7 | 硫化氢 | 10 μg/m ³ | / | / | 《环境影响评价技术导则-大气环境》(HJ2.2-2018)附录D中表D.1中的1小时平均 |

(3) 声环境

项目区域环境噪声执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类标准。噪声标准限值见表3.1-4。

表 3.1-4 声环境质量标准 (GB3096-2008) 摘录 单位: dB (A)

| 项目 | 级别 | 时段 | 标准值 |
|--------|----|----|-----|
| 项目所在区域 | 3类 | 昼间 | 65 |
| | | 夜间 | 55 |

3.2 企业周边环境风险受体及现状调查

3.2.1 环境风险受体

(1) 水环境风险受体

项目废水经配套的污水化处理设施处理达标后部分回用于冲刷、废气处理用水,部分未回用完的废水外排至市政污水管网纳入杏林水质净化厂进行处理,杏林水质净化厂的尾水作为月美池生态补水,排入月美池。

月美池公园分隔为淡水区和海水区,分别设有排洪闸道。其中海水区进出海水口在月美池中南部,淡水区排洪道在月美池西南角。月美池公园内淡水水体为一般景观水体,水质执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中V类;海水区建议执行《海水水质标准》(GB3097-1997)第三类标准。

(2) 地下水环境风险受体

据调查,本公司厂区边界外5公里范围内无地下水饮用水源保护区,周边村庄及居住区的用水均全部使用自来水,由市政给水管网给水,均已不再使用地下井水。因此,本公司所在区域地下水环境风险受体主要是保护区域地下水能满足《地下水环境质量标准》(GB/T14848-2017)中的III类标准要求,无特殊保护要求。

结合工程污染物产生特征,本项目周围环境风险受体主要从大气、水环境要素进行

调查，不同环境要素的调查范围如下。

大气环境：以企业厂区边界计，周围2.5km半径的区域。

水环境：以项目污水或雨水排放口计，调查排放口下游 10km 范围内水环境风险受体。鉴于本项目废水处理后纳入杏林水质净化厂、不直接排放，因此，本报告主要以厂区雨水排放口为参照，调查厂区周围地表水系，厂区周边无地表水体。本项目周围环境风险受体分布情况，详见附图 2 周边环境风险受体分布图以及下表 3.2-1。

表 3.2-1 企业周围环境风险受体目标一览表

| 序号 | 保护对象名称 | 性质 | 相对厂址方位 | 距项目最近距离(m) | 受影响人数 |
|----|------------|-----|--------|------------|-------|
| 1 | 集美职业技术学校 | 文教 | WN | 170 | 3500 |
| 2 | 瑶山自然村 | 居住 | W | 120 | 950 |
| 3 | 厦门欣椿食品有限公司 | 食品厂 | N | 485 | —— |
| 4 | 山后张村 | 居住 | S | 940 | 1256 |
| 5 | 杏美小学 | 文教 | E | 30 | 700 |
| 6 | 石厝自然村 | 居住 | S | 30 | 200 |
| 7 | 市尾自然村 | 居住 | N | 30 | 433 |
| 8 | 前场村 | 居住 | WN | 1070 | 600 |
| 9 | 市头村 | 居住 | N | 650 | 200 |
| 10 | 官林头 | 居住 | WN | 1600 | 300 |
| 11 | 铁山村 | 居住 | WN | 2590 | 1172 |
| 12 | 浦林村 | 居住 | W | 1820 | 3523 |
| 13 | 陈井村 | 居住 | WS | 2440 | 2642 |
| 14 | 西滨村 | 居住 | S | 730 | 3582 |
| 15 | 马銮社区 | 居住 | S | 740 | 2521 |
| 16 | 碑头村 | 居住 | ES | 300 | 638 |
| 17 | 岑尾村 | 居住 | ES | 1190 | 1300 |
| 18 | 马銮村 | 居住 | ES | 2020 | 1235 |
| 19 | 后尾村 | 居住 | ES | 2070 | 1450 |
| 20 | 三秀社区 | 居住 | ES | 1760 | 3707 |
| 21 | 日东社区 | 居住 | ES | 1130 | 16913 |
| 22 | 曾营社区 | 居住 | ES | 1750 | 2658 |
| 23 | 内林村 | 居住 | E | 1190 | 550 |
| 24 | 纺织社区 | 居住 | E | 1570 | 11156 |
| 25 | 宁宝社区 | 居住 | E | 2430 | 10748 |
| 26 | 康城社区 | 居住 | N | 970 | 9560 |
| 27 | 锦园村 | 居住 | N | 1020 | 6252 |
| 28 | 内林社区 | 居住 | EN | 400 | 4222 |
| 29 | 高浦村 | 居住 | ES | 2590 | 3623 |

3.2.2 环境现状调查

①大气环境质量

根据《2022年厦门市生态环境质量公报》，2022年，全市环境空气质量综合指数在全国168个重点城市中排名第9，六项主要污染物浓度均优于国家环境空气质量二级标准，其中SO₂(二氧化硫)、NO₂(二氧化氮)、CO(一氧化碳)、PM_{2.5}(可吸入颗粒物)符合一级标准，CO(一氧化碳)浓度0.6毫克/立方米及PM₁₀(细颗粒物)浓度17微克/立方米全省排名第一，SO₂(二氧化硫)浓度4微克/立方米全省并列第一。2022年，全市环境空气质量综合指数2.56。空气质量优的天数为208天，良的天数为148天，轻度污染的天数9天(首要污染物为臭氧9天)。空气质量优良率为97.5%、优级率为57.0%。。

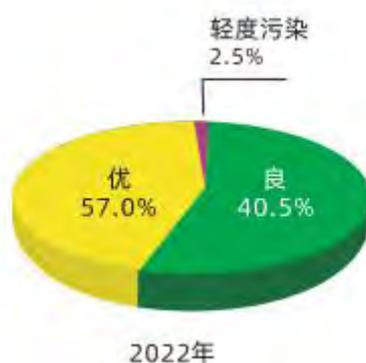


图3-2 2022年厦门市空气质量指数 AQI 级别比例分布图

全市国控评价点位六项主要污染物年均浓度分别为：SO₂(二氧化硫)4微克/立方米、NO₂(二氧化氮)22微克/立方米、PM₁₀(可吸入颗粒物)32微克/立方米、PM_{2.5}(细颗粒物) 17微克/立方米、CO(一氧化碳)0.6毫克/立方米、O₃(臭氧)134微克/立方米。按照《环境空气质量标准》(GB3095-2012)评价SO₂(二氧化硫)、NO₂(二氧化氮)、CO(一氧化碳)、PM₁₀(可吸入颗粒物)年均浓度符合一级标准PM_{2.5}(细颗粒物)、O₃(臭氧)年均浓度符合二级标准。

与2021年相比，六项主要污染物“四降二升”SO₂、CO、PM₁₀、PM_{2.5}浓度分别下降20.0%、14.3%、11.1%、15.0%，NO₂、O₃浓度分别上升15.8%、4.7%。。厦门市环境空气主要污染物年均浓度统计见表3-2。

表3-2 2018~2022 年厦门市环境空气主要污染物年均浓度统计表

| 指标年度 | 主要污染物名称及浓度 | | | | | | |
|------------|-----------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|---------------------|----------------------------------|-----|
| | SO ₂ ug/m ³ | NO ₂ ug/m ³ | PM ₁₀ ug/m ³ | PM _{2.5} ug/m ³ | COug/m ³ | O ₃ ug/m ³ | |
| 2018年 | 8 | 28 | 42 | 23 | 0.8 | 117 | |
| 2019年 | 6 | 23 | 40 | 24 | 0.8 | 136 | |
| 2020年 | 6 | 19 | 33 | 18 | 0.7 | 126 | |
| 2021年 | 5 | 19 | 36 | 20 | 0.7 | 128 | |
| 2022年 | 4 | 22 | 32 | 17 | 0.6 | 134 | |
| 《环境空气质量标准》 | 一级 | 20 | 40 | 40 | 15 | 4 | 100 |

| | | | | | | | |
|-----------------|----|----|----|----|----|---|-----|
| 准》(GB3095-2012) | 二级 | 60 | 40 | 70 | 35 | 4 | 160 |
|-----------------|----|----|----|----|----|---|-----|

备注：表中SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}为年平均浓度，CO为24小时平均第95百分位数浓度，O₃为日最大8小时滑动平均值的第90百分位数浓度。

从上述数据可以看出，厦门市近几年环境空气质量均能达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准要求。

②地表水环境质量

根据《2022年厦门市环境质量公报》，2022年全市饮用水水源地水质全优，主要湖库水质良好。

全市集中式饮用水水源地(北溪引水、坂头--石兜水库和汀溪水库)以及农村“千吨万人”饮用水水源地(古宅水库、石垄水库)水质达标率均为100%，水质主要监测指标全年均符合《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)II类及以上水质标准。与2021年水质持平。

主要流域国控断面和省考断面I-III类水质比例均达100%。

竹坝水库水质类别为II类，营养状态为中营养。新丰水库水质类别为II类，营养状态为中营养。两二水库水质类别为I类，营养状态为中营养。

2022年全年赏笃湖水体中活性磷酸盐、无机氮浓度分别为0.031毫克/升和0.482毫克/升；与2020年基准年相比，活性磷酸盐和无机氮浓度分别下降了13.9%和12.2%，水质有所好转。

2022年全年马銮湾水体中活性磷酸盐和无机氮的平均浓度分别为0.009毫克/升和0.391毫克/升；与2020年基准年相比，活性磷酸盐和无机氮浓度分别下降了89.7%和50.2%，水质明显好转。。

③近岸海域环境质量

根据《2022年厦门市环境质量公报》，2022年，近岸海域水质良好，优良水质点位比例达86.4%，与上年相比上升4.6个百分点。海滨浴场水质优良。

以厦门近岸海域22个国省控点位海水水质监测结果统计，2022年厦门近岸海域优良水质点位比例为86.4%，优良水质面积比例为82.0%。主要污染物为无机氮和活性磷酸盐。无机氮浓度变化范围在0.054~0.466毫克/升，均值为0.199毫克/升，较上年上升9.3%；活性磷酸盐浓度变化范围在0.004~0.039毫克/升，均值为0.016毫克/升，同比持平。其余监测项目(化学需氧量、溶解氧、汞、铜铅、镉、砷、石油类等)浓度均符合一、二类海水水质标准。厦门近岸海域富营养化指数E为0.45³。

表3-3 2021~2022年厦门近岸海域富营养状况

| 监测时间 | 活性磷酸盐(mg/L) | 无机氮(mg/L) | 化学需氧量(mg/L) | 富营养化指数 |
|-------|-------------|-----------|-------------|--------|
| 2021年 | 0.016 | 0.182 | 0.59 | 0.38 |
| 2022年 | 0.016 | 0.199 | 0.64 | 0.45 |

华天学院外浴场（H1）、椰风寨外浴场（H2）、明丽山庄外浴场（H3）、艺术学校、水产研究所外浴场（G1）、鼓浪屿别墅美华浴场（G2）、港仔后菽庄花园外浴场（G3）、公主园海鲜酒店外浴场（Z1）和厦大白城浴场（Z2）年度水质评价等级均为良。

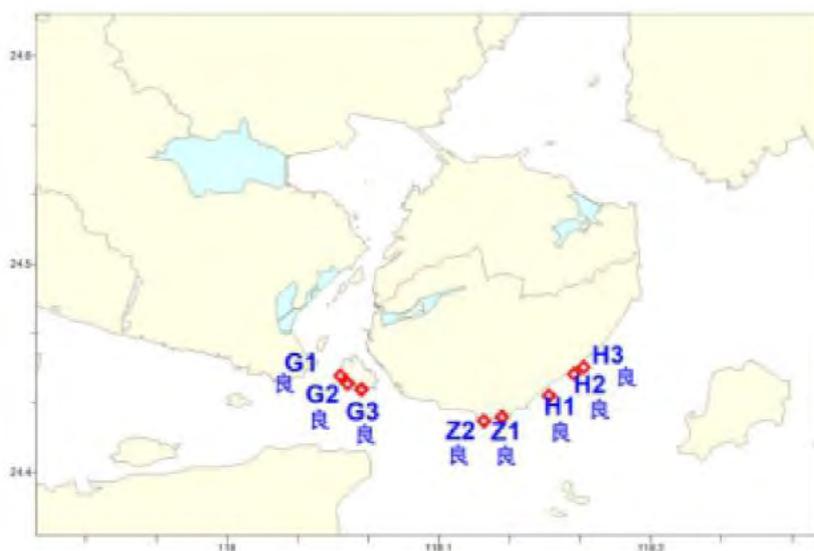


图3-3 2022年厦门8个海滨浴场水质状况图

④土壤环境质量

2022年，土壤污染防治工作有序推进，土壤环境质量保持稳定。

完成10个市控土壤环境监测点位和8个农村环境土壤点位监测；受污染耕地安全利用率达到省考核目标(93%)；重点建设用地安全利用率100%，全市重点建设用地安全利用得到有效保障。

全市危险废物产量15.87万吨（不含医疗废物），全部安全处置。

全市医疗废物（含涉疫垃圾）产生量223万吨，处置率100%。

⑤自然环境质量

2022年，全市自然保护区面积为13897.38公顷。其中，国家级海洋公园2487公顷，珍稀海洋物种国家级自然保护区面积7588公顷，五缘湾栗喉蜂虎自然保护区面积40公顷，林业自然保护区面积3782.38公顷。海域白海豚数量保持稳定，栗喉蜂虎繁殖亲鸟数量约200只。全市森林覆盖率29.3%，大陆自然岸线保有率达18.3%(含厦门岛)。

3.3 涉及环境风险物质情况

3.3.1 风险物质识别

根据生产工艺，项目使用的主要危险化学品包括炭黑、硫磺（含不溶性硫磺、充油硫磺）、溶剂油、柴油、制程油、液氨等，被列入国家《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）附录 A 的风险物质有（既包括单一物质成分的原辅材料，也包括混合物质中有害组分）：液氨、油类物质（溶剂油、柴油、制程油、废矿物油）、乙酸乙酯、正己烷、甲醇等。本项目所涉及的主要风险物质储存情况，见表 3.3-1。

表 3.3-1 主要环境风险物质储存情况一览表

| 序号 | 品名 | 主要成分 | 存放地点 | 用途 | 最大 贮存量 (t) | 临界量 (t) | 涉气风险 物质 | 涉水风险 物质 | qi/Qi | | 贮存 方式 |
|----|------------------|------------------------------------|-------|-------|---------------|------------|------------|------------|---------|---------|----------|
| | | | | | | | | | 涉气 | 涉水 | |
| 1 | 不溶性硫磺 | 70%聚合硫、 10%硫磺、 20%氯化重 环烷油 | 硫磺仓库 | 轮胎制造 | 60 | / | 否 | 否 | / | / | 袋装 |
| 2 | 充油硫磺 | 95%硫磺、 5%环烷油 | | | 75 | | 否 | 否 | / | / | 袋装 |
| 3 | 液氨 | 氨 | 液氨车间 | 制备氮气 | 2.8 | 5 | 是 | 是 | 0.56 | 0.56 | 罐装 |
| 4 | 溶剂油 (石油 醚) | / | 溶剂油罐区 | 不良品处理 | 10 | 2500 | 是 | 是 | 0.004 | 0.004 | 地下油罐 |
| 5 | 柴油 | / | 柴油罐区 | 叉车 | 50 | 2500 | 是 | 是 | 0.02 | 0.02 | 地下油罐 |
| 6 | 制程油 | / | 制程油罐区 | 轮胎制造 | 280 | 2500 | 是 | 是 | 0.112 | 0.112 | 罐装 |
| 7 | 废矿物油 | / | 危废仓库 | 危险废物 | 3 | 2500 | 是 | 是 | 0.0012 | 0.0012 | 桶装 |
| 8 | 次氯酸钠 | / | 污水处理站 | 污水处理 | 1 | 5 | 否 | 是 | / | 0.2 | 罐装 |
| 9 | 乙酸乙酯 | / | 实验室 | 产品检验 | 0.0531 | 10 | 是 | 是 | 0.00531 | 0.00531 | 瓶装 |
| 10 | 正己烷 | / | 实验室 | 产品检验 | 0.0336 | 10 | 是 | 是 | 0.00336 | 0.00336 | 瓶装 |
| 11 | 甲醇 | / | 实验室 | 产品检验 | 0.028 | 10 | 是 | 是 | 0.0028 | 0.0028 | 瓶装 |
| 合计 | | | | | | | | | 0.70867 | 0.90867 | / |

3.3.2 重大风险源识别

计算所涉及的每种环境风险物质在厂界内的最大存在总量与其在《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）中表 1、表 2 中对应的临界量的比值 Q；

1) 单元内存在的危险化学品为单一品种，则该危险化学品的数量即为单元内危险化学品的总量，若等于或超过相应的临界量，则定为重大危险源；

2) 单元内存在的危险化学品为多品种时，则按式（1）计算，若满足式（1），则定为重大危险源： $q_1/Q_1 + q_2/Q_2 + \dots + q_n/Q_n \geq 1$ ……………(1)

式中：

q_1, q_2, \dots, q_n 每一种危险化学品实际存在量，单位为吨（t）；

Q_1, Q_2, \dots, Q_n 一与各危险化学品相对应的临界量，单位为吨（t）。

对照《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）中表 1、表 2 中标明的突发环境事件风险物质及临界量清单，厂界内最大贮存量及临界量见表 3.3-1。

3.3.3 物质理化性质

主要原辅材料的具体特性见下表3.3-2。

表 3.3-2 主要原辅材料理化性质一览表

| 名称、分子式 | 理化特性 | 燃烧爆炸性 | 毒性毒理 |
|--------|---|--|---|
| 炭黑 | CAS: 1333-86-4, 粉末状或颗粒状、黑色，无味。不溶于各种溶剂。相对密度 1.7~1.9。用在橡胶产品中作为填料。 | 可燃，粉体与空气可形成爆炸性混合物，当达到一定浓度，遇火星会发生爆炸。 | 吸入：当浓度超标时由于机械性的刺激可能导致上呼吸道暂时的不适感，长期接触高浓度粉尘可引起肺功能改变，即发生尘肺。 LD ₅₀ : >8000mg/kg（大鼠经口） |
| 不溶性硫磺 | 混合物，70%聚合硫（CAS: 9035-99-8）、10%硫磺（CAS: 7704-34-9）、20%氢化重环烷油（CAS: 64742-52-5），黄色固体，有轻微独特气味，不溶于水，熔点 91℃-119℃，沸点 293℃（石脑油溶剂）、444℃（硫磺） | 易燃粉末，有空气存在时可能发生粉末爆炸，靠近看不见的火焰易着火，在着火时放出具有毒性和腐蚀性的难闻气体。 | 粉尘能刺激呼吸道并引起支气管炎，摄入该产品使人产生胃胀、恶心和呕吐的症状；反复接触有患皮炎的危险； LD ₅₀ : >2000 mg/kg（大鼠经口）；LC ₅₀ >9.23 mg/L（大鼠吸入） |
| 充油硫磺 | 混合物，95%硫磺（CAS: 7704-34-9）、5%环烷油（CAS: 64742-53-6），黄色粉末，有轻微气味，不溶于水，轻微溶于有机液体，熔 | 不易燃粉末，燃烧的话，会放出有毒和腐蚀性的气体 | 对胃有明显的刺激，常出现恶心、呕吐，硫磺微粒进入眼睛，可能导致眼睛不舒服，长时间接触可能导致皮炎， LD ₅₀ : 8437 mg/kg（大鼠经口） |

| | | | |
|--------------|--|--|--|
| | 点 90℃-119℃，闪点 157℃， 沸点 445℃ | | |
| 液氨 | 无色、具有刺激性恶臭气味的液体，易溶于水、乙醇、乙醚，爆炸极限 15.7-27.4% | 与空气混合能形成爆炸性混合物，遇明火、高温极易引起燃烧爆炸。与氟、氯等接触会发生剧烈的化学反应，若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。液氨挥发吸收热量，易造成人员冻伤 | 低浓度的氨对粘膜有刺激作用，高浓度可引起组织溶解性坏死、可引起放射性呼吸停止。LD ₅₀ : 350 mg/kg (大鼠经口)；LC ₅₀ :1390 mg/m ³ /4h (大鼠吸入) |
| 溶剂油 (石油醚) | CAS: 8030-30-6, 主要为烷烃 C4~C6 成分, 无色或浅黄色液体, 相对密度(水=1): 0.78~0.97, 不溶于水, 溶于多数有机溶剂, 闪点-2℃, | 易燃, 具刺激性。其蒸汽与空气可形成爆炸性混合物, 遇明火、高热能引起燃烧爆炸, 与氧化剂能发生强烈反应。其蒸汽比空气重, 能在较低处扩散到相当远的地方, 遇火源会着火回燃。爆炸极限 1.1-8.7% | 石油醚蒸气可引起眼及上呼吸道刺激症状, 如浓度过高, 几分钟即可引起呼吸困难、紫绀等缺氧症状。LD ₅₀ : 无资料; LC ₅₀ : 16000mg/m ³ /4h (大鼠吸入) |
| 柴油 | 项目使用为低硫柴油(C16~C20), 无色至淡黄色液体, 熔点-40~6℃, 沸点 180~370℃; 闪点: 68~74 (闭杯) | 本品易燃, 其蒸汽与空气可形成爆炸性混合物, 遇明火、高热能引起燃烧爆炸, 与氧化剂可发生反应。其蒸汽比空气重, 能在较低处扩散到相当远的地方, 遇火源会着火回燃, 若遇高热, 容器内压增大, 有开裂和爆炸的危险 | LD ₅₀ : >5000 mg/kg (大鼠经口); LC ₅₀ >5000 mg/m ³ /4h (大鼠吸入) |
| 制程油 | 矿物油, 粘性液体, 褐色, 气味温和, 微溶于水, 绝大部分能通过非生物过程从水中分离 | 本产品闪点大于 250℃, 在高温或外界点火源时可燃 | 如吞咽或呕吐产品, 有渗透到肺部的危险 |
| 天然胶 | 天然橡胶(NR)是一种以顺-1,4-聚异戊二烯为主要成分的天然高分子化合物, 其成分中 91%~94%是橡胶烃(顺-1,4-聚异戊二烯), 其余为蛋白质、脂肪酸、灰分、糖类等非橡胶物质。天然橡胶是应用最广的通用橡胶。 | 回弹性、绝缘性、隔水性、可塑性 | --- |
| 人造胶 | 主要成分为丁苯橡胶, 相对密度为 0.9~0.95, 玻璃化温度为-60~-75℃; 有苯乙烯气味, 不完全溶于汽油、苯和氯仿。 | --- | --- |

3.3.4 物质风险识别情况

(1) 物质危险性分类标准及方法

对照《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ941-2018)附录 A, 在附录 A 内和符合表 B.2 中条件的其他物质, 判定为危险物质。上述表 B.2 具体内容见表 3.3-3。

表 3.3-3 其他危险物质临界量推荐值

| 序号 | 物质 | 推荐临界量/t |
|----|-----------------------|---------|
| 1 | 健康危险急性毒性物质（类别 1） | 5 |
| 2 | 健康危险急性毒性物质（类别 2，类别 3） | 50 |
| 3 | 危害水环境物质（急性毒性类别 1） | 100 |

注：健康危害急性毒性物质分类见 GB 30000.18，危害水环境物质分类见 GB 30000.28。该类物质临界量参考欧盟《塞维索指令 III》（2012/18/EU）。

上表中《化学品分类和标签规范》(GB30000.18-2013)中的 4.2~4.3.4 分类标准与《化学品分类和标签规范》(GB30000.28-2013)中的 4.2.4 分类标准见表 3.3-4、表 3.3-5。

表 3.3-4 物质急性毒性识别标准

| 接触途径 | 单位 | 类别 1 | 类别 2 | 类别 3 | 类别 4 | 类别 5 |
|-------|-------|------|------|------|------|------------|
| 经口 | mg/kg | 5 | 50 | 300 | 2000 | 5000 |
| 经皮肤 | mg/kg | 50 | 200 | 1000 | 2000 | 见具体标准 g |
| 气体 | mL/L | 0.1 | 0.5 | 2.5 | 20 | 见具体标准 g |
| 蒸气 | mg/L | 0.5 | 2.0 | 10 | 20 | |
| 粉尘和烟雾 | mg/L | 0.05 | 0.5 | 1.0 | 5 | |

g 类别 5 的标准旨在识别急性毒性危害相对较低，但在某些环境下可能对易受害人群造成危害的物质。这类物质的经口或经皮肤 LD50 的范围为 2000mg/kg~5000mg/kg 体重，吸入途径为上述的当量剂量。类别 5 的具体标准为：

如果现有的可靠证据表明 LD50（或 LC50）在类别 5 的数值范围内，或者其他动物研究或人类毒性效应表明对人类健康的急性影响值得关注，那么物质划入此类别。

通过外推、评估或测量数据，将该物质划入此类别，但前提是没有充分理由将物质划入更危险的类别，并且：

- 现有的可靠信息表明对人类有显著的毒性效应；
- 当以经口、吸入或者经皮肤途径进行试验，剂量达到类别 4 的值时，可观察到死亡；
- 当进行的试验剂量达到类别 4 的值时，腹泻、背毛蓬松或外表污秽除外，专家判断证实有明显的毒性临床征象；

——专家判断证实，在其他动物研究中，有可靠信息表明可能存在潜在的明显的急性效应。

为保护动物，不应在类别 5 范围内对动物进行试验；只有在试验结果与保护人类健康直接相关的可能性非常大时，才一个考虑进行这样的试验。

表 3.3-5 危害水生环境物质的分类标准

| | 类别 1 |
|-------------------|---|
| a) 急性（短期） 水生危害 | 96hLC50（鱼类）≤1mg/L 和/或 48hEC50（甲壳纲动物）≤1mg/L 和/或 72 或 96hErC50（藻类或其他水生植物）≤1mg/L 一些管理制度可能将急性类别 1 进行细分，包括更低的幅度 L(E)C50≤0.1mg/L |
| a | 鱼类、甲壳纲和藻类等生物作为替代物种进行试验，试验包括一系列的营养水平和门类，而且试验方法高度标准化。也可以使用其他生物数据，但需是等效的物种和试验终点指标。 |
| b | 在对物质做急性类别 1 和/或慢性类别 1 分类时，应同时注明供加和法使用的适当的放大系数（M 系数） |

表 3.3-6 物质危险性辨识结果

| 序号 | 物质名称 | 有毒物质 | | 易燃物质 | | 识别结果 |
|----|-------|-----------------------|-------------------------------------|----------------------------|------------|--------------|
| | | LD50 | LC50 | 沸点℃ | 闪点℃ | |
| 1 | 炭黑 | >8000 mg/kg (大鼠经口) | / | / | / | / |
| 2 | 不溶性硫磺 | >2000 mg/kg (大鼠经口) | >9.23 mg/L (大鼠吸入) | 293℃ (石脑油溶剂)、 444℃ (硫磺) | 157 | 毒性类别 5 |
| 3 | 充油硫磺 | 8437mg/kg (大鼠经口) | / | 445 | 157 | / |
| 4 | 液氨 | 350mg/kg(大鼠经口) | 1390mg/m ³ , 4小时, (大鼠吸入) | -33.5 | / | 毒性类别 4 |
| 5 | 制程油 | 4000mg/kg (大鼠经口) | 9400mg/m ³ (小鼠吸入) | 152.8 | -61 | 毒性类别 5, 可燃液体 |
| 6 | 柴油 | >5000mg/kg (大鼠经口) | >5000 mg/m ³ /4h (大鼠吸入) | 180~370 | 68~74 (闭杯) | 毒性类别 5, 易燃 |
| 7 | 溶剂油 | / | 16000mg/m ³ /4h (大鼠吸入) | 20~160 | -2 | 毒性类别 5, 易燃 |

(2) 物质危险性识别

对照表 3.3-6, 项目使用的原材料中属于一般毒性物品的有不溶性硫磺、液氨、制程油、柴油、溶剂油; 制程油为可燃物, 柴油、溶剂油为易燃物。

3.4 生产工艺

3.4.1 原辅材料、能源、设备

厂部主要生产设备如下表 3.4-1 所示。

表 3.4-1 主要生产设备一览表

| 工序 | 设备名称 | 功能 | 台数 |
|----|--------|-------|----|
| 混炼 | 密炼机 | 胶料混炼 | 14 |
| | 挤出机 | 押胎面胶 | 18 |
| 押出 | 开炼机 | 回收胶翻炼 | 2 |
| | 胎面胶裁断机 | 胎面胶裁切 | 4 |
| | 胎面胶卷取机 | 卷取 | 9 |
| | 押出冷却流程 | 冷却 | 1 |
| | 押出冷却流程 | 冷却 | 1 |
| | 押出冷却流程 | 冷却 | 2 |
| | 压延机 | 缓冲胶贴合 | 5 |

| | | | |
|-------|--------|---------|-----------|
| 压延 | 开炼机 | 炼胶 | 9 |
| | 压延机 | 帘布上胶、压延 | 13 |
| | 挤出机 | 胶料挤出 | 9 |
| | 裁纱机 | 裁纱 | 34 |
| | 切片机 | 胶布切片 | 2 |
| | 胎面胶押出机 | 胎面胶押出 | 3 |
| 钢圈成型 | 挤出机 | 胶料挤出 | 36 |
| | 钢丝成型机 | 钢丝成型 | 23 |
| 成型 | 成型机 | 生产生胎 | 471 |
| | 集尘机 | 集尘 | 2 |
| | 喷粉机 | 内面液喷涂 | 6 |
| | 油压单元 | 液压站 | 4 |
| | 喷粉机 | 生胎喷粉 | 13 |
| | 开炼机 | 炼胶 | 5 |
| | 挤出机 | 胶料挤出 | 5 |
| | 压延机 | 胶料压延 | 3 |
| | 裁纱机 | 帘纱裁断 | 6 |
| | 胎边胶裁切机 | 胎边裁切 | 12 |
| | 生胎刺孔机 | 生胎刺孔 | 5 |
| | 制层机 | 布圈制层 | 38 |
| | 成加 | 卧裁机 | 帘布裁断、生胎裁断 |
| 喷粉机 | | 生胎喷内面液 | 2 |
| 双头挤出机 | | 胎面胶押出 | 2 |
| 挤出机 | | 押胎面胶 | 2 |
| 挤出机 | | 胶条挤出 | 2 |
| 硫化机 | | 外胎硫化 | 116 |
| 成型机 | | 生胎成型 | 6 |
| B式成型机 | | 生胎成型 | 30 |
| 制层机 | | 布圈制层 | 4 |
| 油压单元 | | 油缸动力 | 16 |
| 加硫 | 硫化机 | 硫化 | 828 |
| | 单头挤出机 | 胎面押出 | 4 |
| | 双头挤出机 | 胎面押出 | 3 |
| | 油压单元 | 油缸动力 | 83 |
| | 整修机 | 修毛胶 | 3 |
| | 输送链/带 | 输送轮胎 | 22 |
| | 整修机 | 修毛胶 | 6 |
| 检验 | 输送链/带 | 输送轮胎 | 7 |
| | 整修机 | 修毛胶 | 15 |
| | 整修毛边机 | 整修作业用 | 35 |
| | 动静平衡机 | 动静平衡作业 | 45 |
| 成管 | 包装机 | 包装成品 | 22 |
| | 包装压台 | 压包成品 | 45 |

| | | | |
|--|-----|------|----|
| | 输送带 | 输送成品 | 22 |
|--|-----|------|----|

主要原辅材料消耗情况见表3.4-2。

表 3.4-2 主要原辅材料用量

| 原辅料 | | 用途 | 单位 | 年消耗量 |
|-----|-------|------|----|-------|
| 橡胶 | 天然橡胶 | / | t | 20161 |
| | 合成橡胶 | / | t | 15082 |
| | 小计 | / | t | 59153 |
| | 防老剂 | 炼胶 | t | 817 |
| | 促进剂 | 炼胶 | t | 699 |
| | 硫磺 | 炼胶 | t | 853 |
| | 炭黑 | 炼胶 | t | 19970 |
| | 帘布 | 帘布擦胶 | t | 6515 |
| | 钢丝 | 制钢丝圈 | t | 4137 |
| | 制程油 | 炼胶 | t | 3290 |
| | 溶剂油 | 喷外面液 | t | 360 |
| | 液氨 | 制氮气 | t | 9.8 |
| | 氧化锌 | 炼胶 | t | 1260 |
| | 硬脂酸 | 炼胶 | t | 695 |
| | 滑石粉 | 喷内面液 | t | 223 |
| | 隔离剂 | 炼胶 | t | 160 |
| | 氢氧化钠 | 喷内面液 | t | 6.24 |
| | 水性外面液 | 喷外面液 | t | 96 |
| | 柴油 | 叉车 | t | 93.56 |

3.4.2 生产工艺流程及产污环节

正新橡胶公司生产轮胎类型为斜交胎，生产由一系列的工艺过程所组成，主要生产过程包括胶料混炼、帘帆布压延、胎面压出、内面胶制备、生胎定型、硫化等。公司炼胶生产工艺流程图见图 3.2-1，炼胶产污环节见图 3.2-2，外胎生产工艺及产污环节图见图 3.2-3。

①炼胶生产工艺流程图

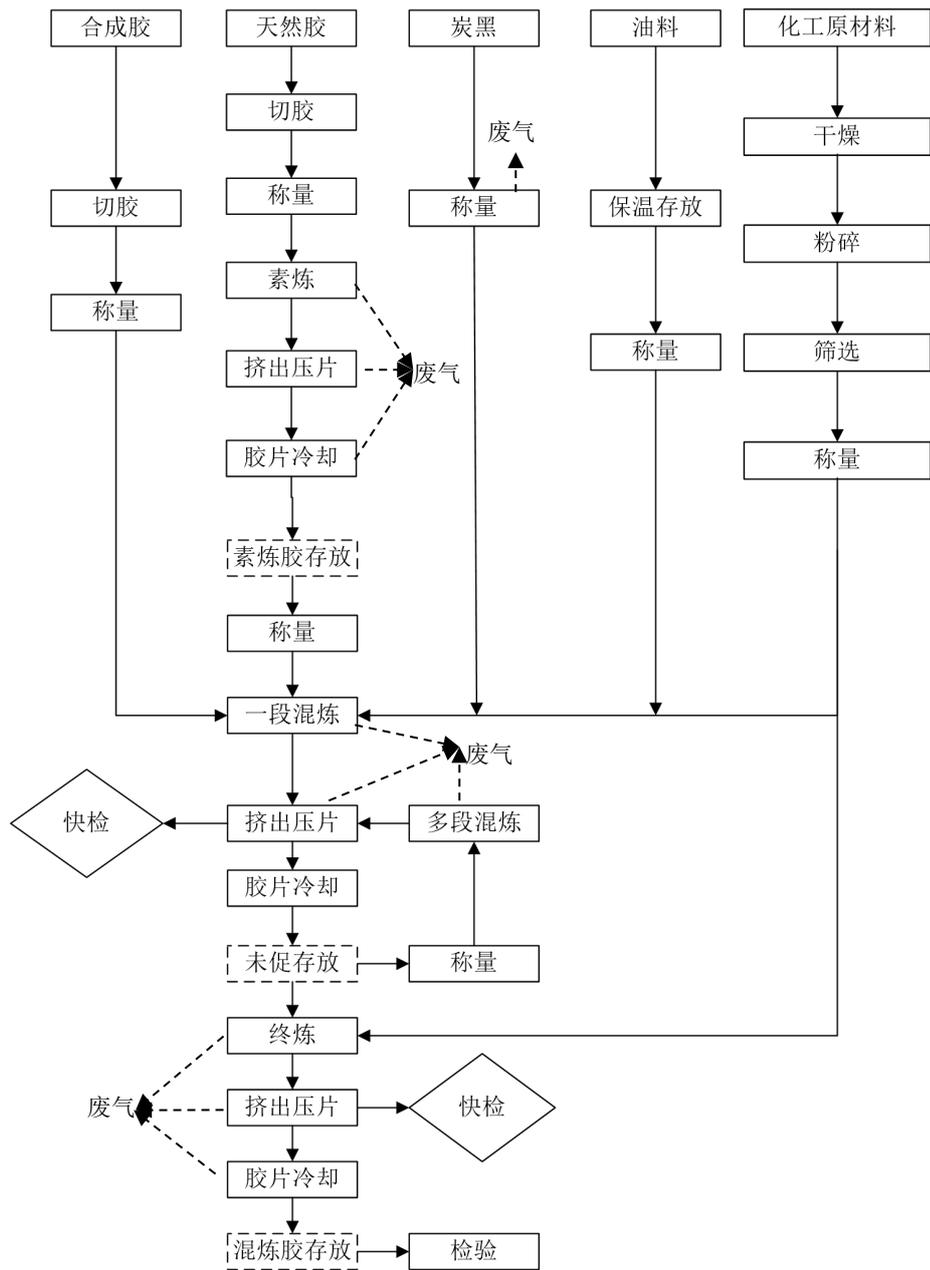


图 3.4 -1 炼胶生产工艺流程图

②炼胶产污环节流程图

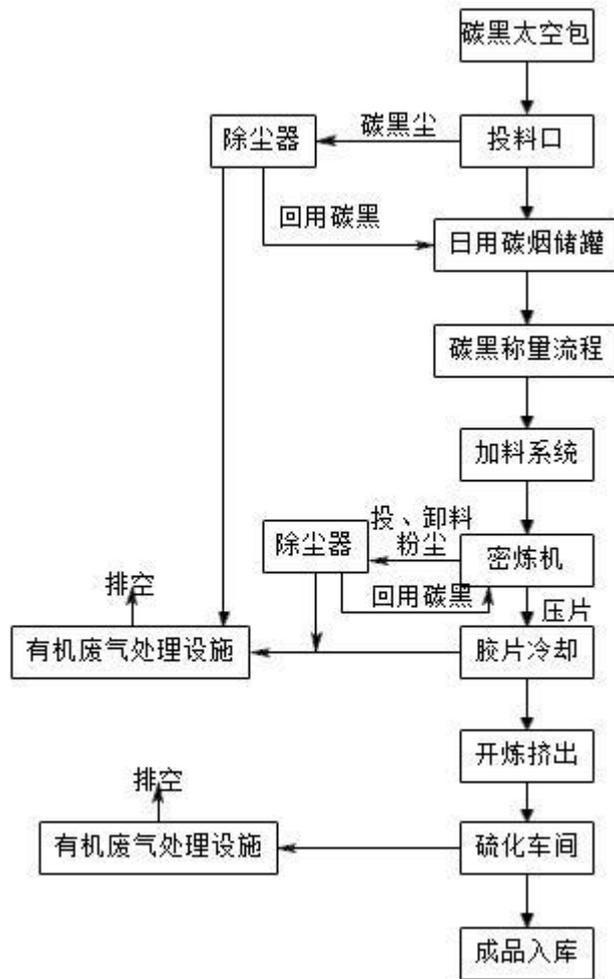


图 3.4-2 炼胶工艺产污环节流程图

③外胎生产工艺及产污环节流程图

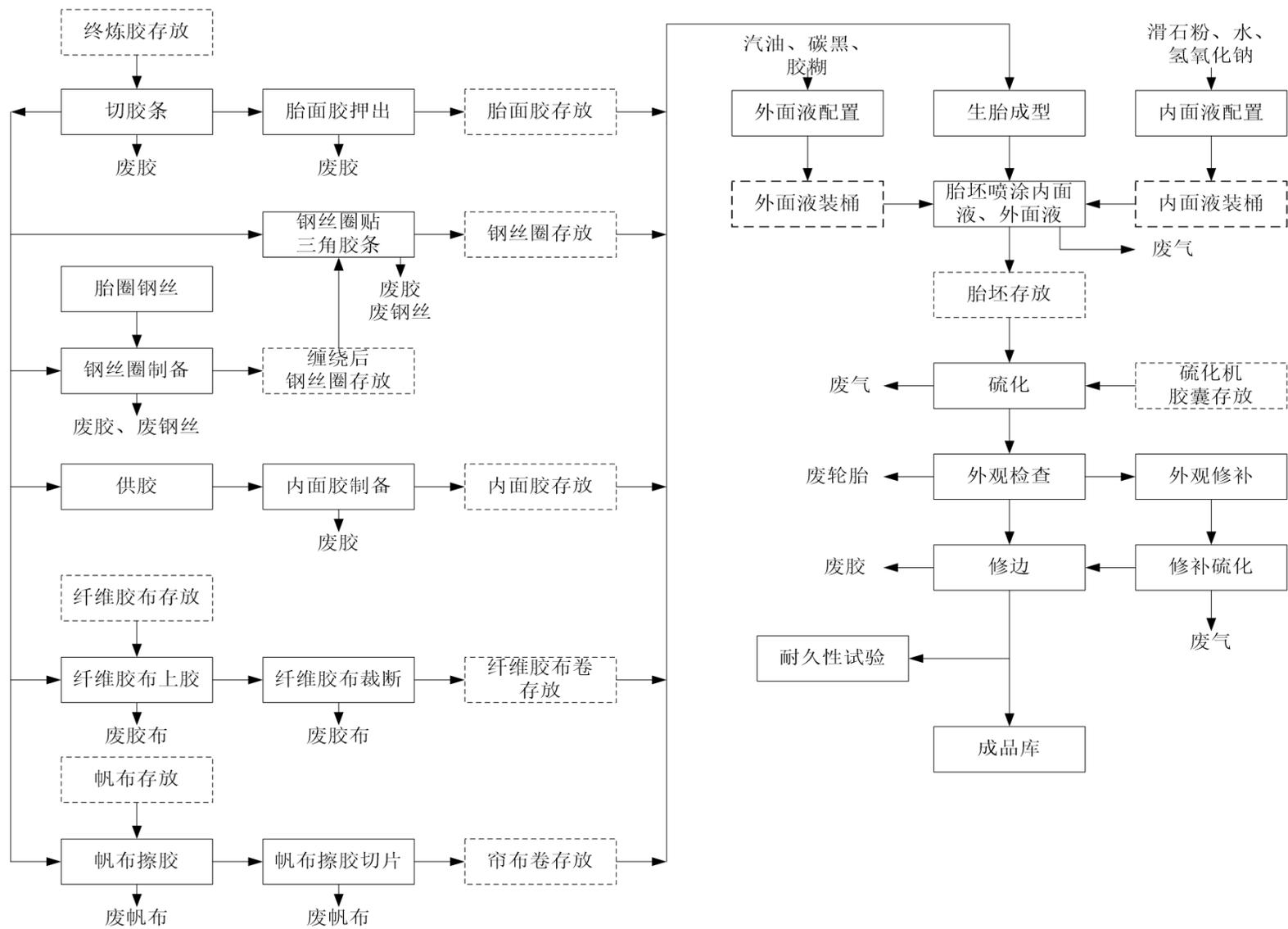


图 3.4-3 外胎生产工艺及产污环节流程图

(2) 工艺说明

①炼胶生产工艺说明

炼胶工段包括碳黑装罐、各种原料配料、加料和原料密炼、胶片成型和冷却等工艺过程。生产所需的原料有合成胶、天然胶、碳黑、制程油和化工原料（氧化锌、硫磺、促进剂）。合成胶、标准胶不需进行素炼，部分天然胶经烘胶、切胶后，送到密炼机皮带上称量，再通过投料输送带投入密炼机进行塑炼；生胶、素炼胶、炭黑、油料和其他化工原料在密炼机内进行混炼。胶料多采用多段混炼。不同混炼阶段，密炼机采用不同的转速。各段胶料经双螺杆挤出压延机或压延机压延后，再通过胶片冷却装置吹风冷却。

1) 碳黑原料装罐：

太空包装袋装的碳黑被提升至高层，解包后碳黑投加进入专门的碳黑储罐备用。不同粒径的碳黑分别进入不同的储罐中储存。

2) 碳黑的称量和加料

储罐中的碳黑经气体输送机送入称重系统按配方称重后加入密炼机中，同时其它原辅材料也从加料口加入密炼机中一起混炼。

3) 加促进剂

经混炼后的未促胶还需加入硫磺和硫化促进剂，然后再进入密炼机中混炼成加促胶。

4) 胶料密炼、压片工艺

碳黑和其它原料在密炼机中经充分混炼后经挤出压片机压制成胶片，胶片温度约 90℃左右，为防止热胶片废气污染车间工作环境，热胶片经通风冷却系统冷却后，存放在车间内备用。

②外胎生产工艺说明

1) 内面胶制备工艺

内面胶的制备采用压延法，由冷喂料挤出机供胶，经压延机压延后，胶片经冷却装置、储料装置、定中心装置后在卷曲装置上卷取存放。

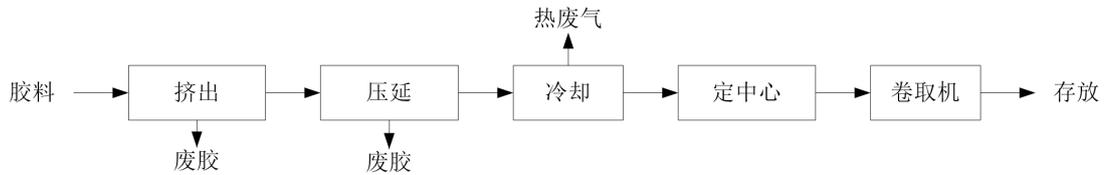


图 3.4-4 内面胶制备工艺流程图

2) 胎面胶制备工艺

胎面胶部件挤出采用开炼机供胶，挤出的胎面胶经冷却、定长、裁断、称量后存放，供成型工段使用。

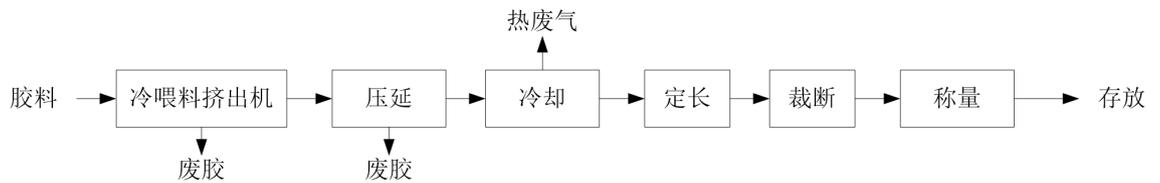


图 3.4-5 胎面胶制备工艺流程图

3) 帆布擦胶工艺

帆布擦胶先进行预热除湿后通过压延机压延，经冷却后卷取，供成型工段使用。

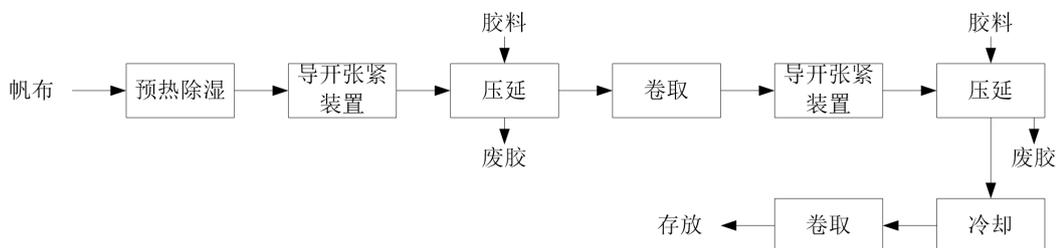


图 3.4-6 帆布擦胶工艺流程图

4) 纤维布上胶工艺

纤维布先经烘干辊筒后通过压延机压延，经冷却后卷取，再通过单轨吊车进入供料后台，使用裁切机裁剪并卷取后供成型工段使用。

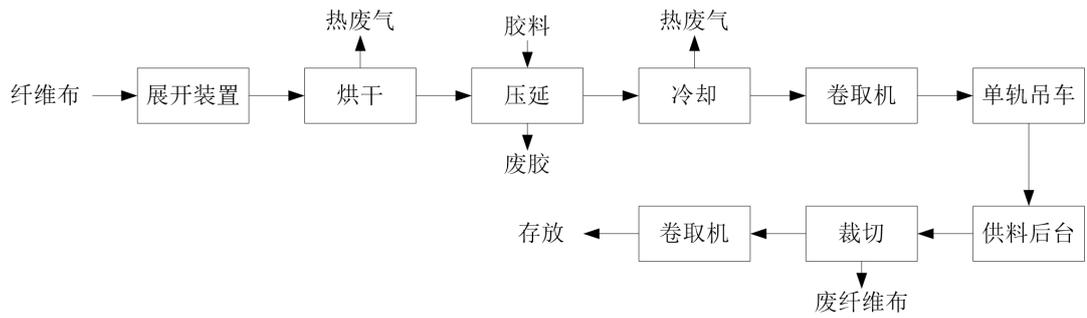


图 3.4-7 纤维布擦胶工艺流程图

5) 钢丝圈制备工艺

钢丝圈制备采用钢丝圈挤出缠绕生产线，胎圈钢丝经导开、预热、挤出覆胶、冷却后缠绕成钢丝圈。钢丝圈在包布机上缠绕纤维包布后贴三角胶条，然后存放于存放架上供成型使用。

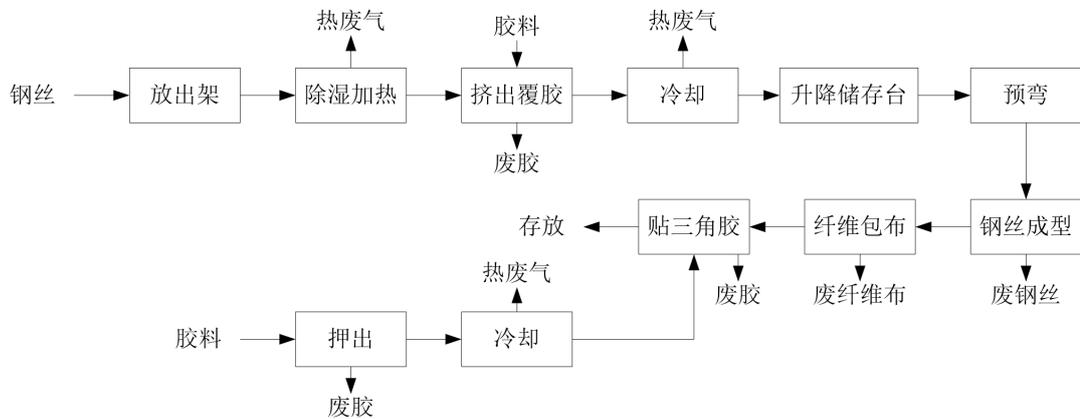


图 3.4-8 钢丝圈制备工艺流程图

6) 生胎成型工艺

生胎成型采用一次成型工艺，将内面胶、纤维胶布、钢丝圈、胎面胶等部件按工艺要求在成型机上依次压合成型。

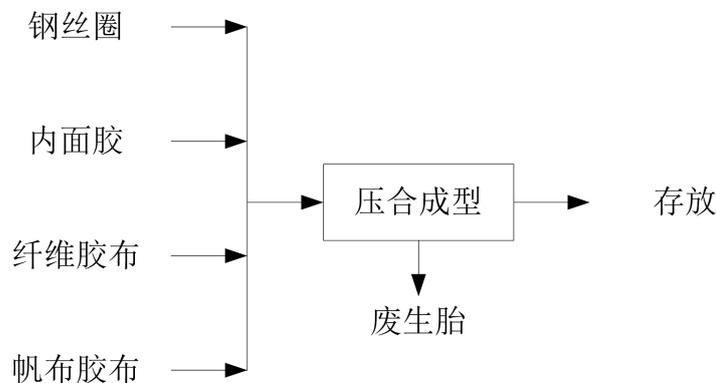


图 3.4-9 生胎成型工艺流程图

7) 喷内、外面液工艺

生胎成型后在硫化前在其内外面喷内面液及外面液，喷涂方式由此采用喷枪喷涂和采用涂刷刷拭两种，起到润滑并防止与轮胎胎里粘连的作用，促进胶料表面流动，获得最佳的外观质量。

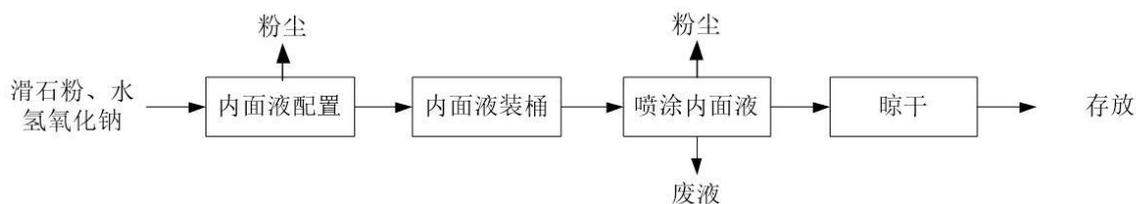


图 3.4-10 喷涂内面液工艺流程图

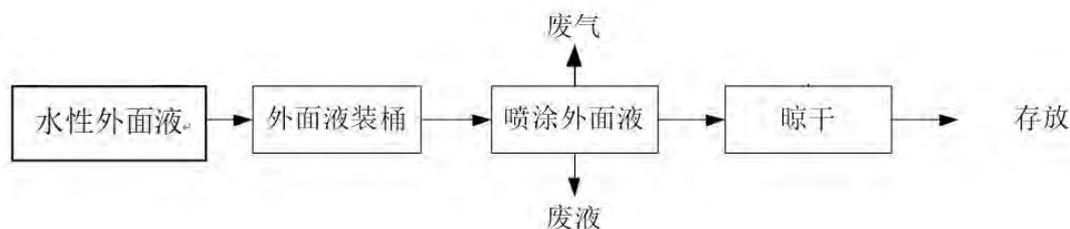


图 3.4-11 喷涂外面液工艺流程图

8) 硫化工艺

硫化是指使线性的橡胶分子交联形成立体网状结构，从而使塑性橡胶变成弹性或硬质橡胶的过程。硫化时，生胎放在一个具有一定轮廓和带有花纹的钢制模型内。一方面外部蒸汽（140~160℃）的热量通过模型，从外部向生胎胎体中导入。另一方面，过热的水（160~180℃）从水胎嘴子进入水胎腔内。过热的水由很高压力（1960~2744 kPa）过水胎传向生胎，使生胎在加热过程中，伸张到预定的形状，并紧紧压实，从而使外胎各部件紧密结合，获得精确的轮廓和清晰的花纹。

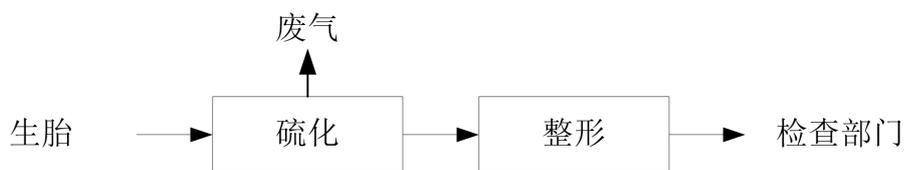


图 3.4-12 硫化工艺流程图

9) 成品检查工艺

硫化完成的轮胎由成品运输带送至成品检测线进行外观检查、修边，检查合格的轮胎送至成品仓库，对检查不合格的轮胎经局部打磨、修补合格后入库。

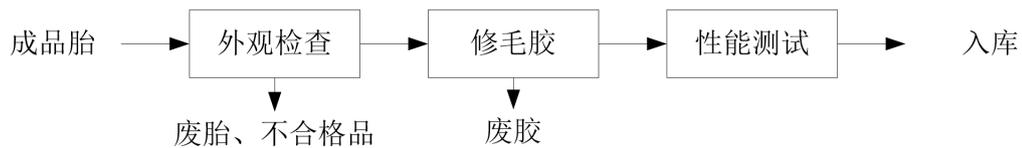


图 3.4-13 成品检查工艺流程图

3.4.3 污染物排放情况

(1) 废水

①水污染物产生及处理情况

本项目废水主要包括生产废水和生活废水，生产废水主要为冷却循环废水、废气处理废水。生活废水主要来自厂区办公楼、车间卫生间、食堂、宿舍的生活用水。公司废水处理站位于厂区东侧，于 2008 年建成，总投资 320 万元，2017 年 3 月公司投资 192 万元对废水处理设施进行提升改造，设计处理规模为 65t/h，采用“ A/O +次氯酸钠消毒”处理，经配套的污水生化处理设施处理达标后部分回用于废气处理用水、冲厕，部分未回用完的废水外排至市政污水管网纳入杏林水质净化厂进行处理。项目外排废水量较小，当外排废水不达标时，此时可将外排废水泵回调节池，待污水处理系统正常运行时再将污水少量多次进行处理。项目污水处理设施工艺流程图见附图 3.4-15。

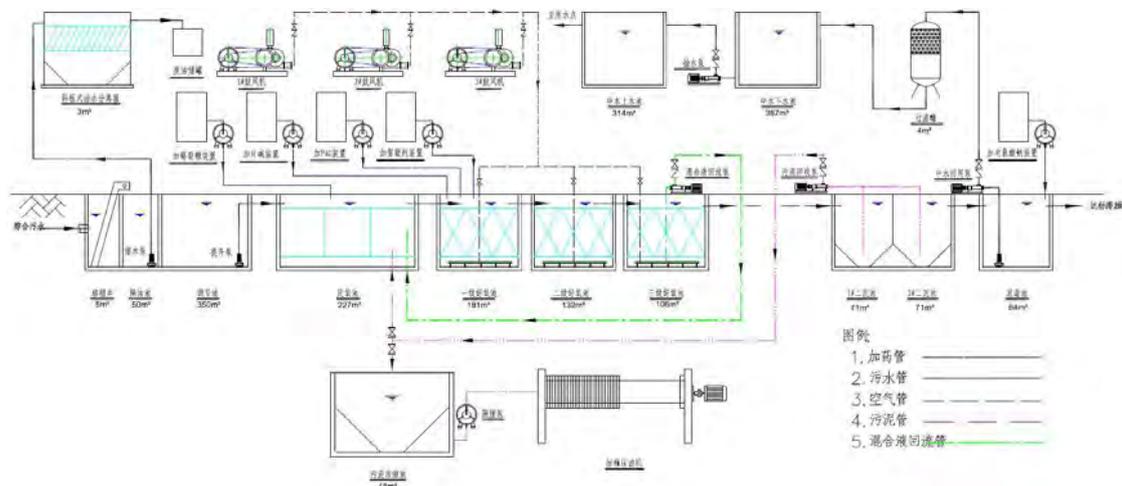


图3.4-15 废水处理设施工艺流程图

废水处理站处理工艺说明：

格栅机：利用机械格栅将大颗粒悬浮物拦截下来，减少对水泵等设备的磨损及堵塞。

隔油池：分离水中的浮油，减少对后续生化过程的影响。

调节池：调节水量和水质。在调节池中装有预曝装置对污水预曝气，对池体

内水体搅动、充气，防止悬浮杂质沉淀，改善水质。调节池中的污水经污水泵提升到缺氧池进行处理。

厌氧池：缺氧池中以厌氧微生物为主，可溶性固体有机物水解酸化为挥发性脂肪酸，把溶解于水中的大分子有机物分解成小分子有机物以降低污水 COD 值和提高污水的可化性，同时还起到脱氮作用。

好氧池：好氧池中通入了大量空气，利用微生物的有氧呼吸作用分解水中的有机物。微生物在好氧池中大量繁殖。

沉淀池：在沉淀池中进行着泥水分离，上清液进入后续的消毒池中，下部的活性污泥部分回流入好氧池中，其余的压滤后外运。

消毒池：需要时利用次氯酸钠去除水中大肠杆菌等致病细菌。

②水污染物排放情况

项目废水经厂区废水处理站处理达标后部分回用于废气处理用水、冲厕，部分未回用完的废水外排至市政污水管网纳入杏林水质净化厂进行处理。

检测报告（XA-TC-20231449）于 2023 年 11 月 15 日对废水总排口水质的监测数据（见表 3.4-3）可知：废水中污染物浓度分别为 pH：7.62~7.67，SS：7mg/L，COD_{Cr}：35mg/L、BOD₅：10.8mg/L、氨氮：4.58mg/L、总氮：18.1mg/L、总磷：0.084mg/L、石油类（0.06 mg/L（检出限），项目废水排放可达到《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）中表 2 新建企业水污染物排放标准中的间接排放限值要求（即 pH6-9、SS≤150mg/L、COD_{Cr}≤300mg/L，BOD₅≤80mg/L，氨氮≤30mg/L、总氮≤40mg/L、总磷≤1.0mg/L，石油类≤10mg/L）。

表 3.4-3 项目废水处理废水总排口水质监测结果一览表

| 序号 | 检测项目 | 单位 | 检测结果 | 排放标准限值 | 达标情况 |
|----|---------|------|---------|--------|------|
| 1 | pH 值 | 无量纲 | 7.8-7.9 | 6~9 | 达标 |
| 2 | 悬浮物 | mg/L | 4 | 150 | 达标 |
| 3 | 化学需氧量 | mg/L | 19 | 300 | 达标 |
| 4 | 五日生化需氧量 | mg/L | 4.6 | 80 | 达标 |
| 5 | 氨氮 | mg/L | 0.250 | 30 | 达标 |
| 6 | 总氮 | mg/L | 12.5 | 40 | 达标 |
| 7 | 总磷 | mg/L | 0.26 | 1.0 | 达标 |
| 8 | 石油类 | mg/L | 0.31 | 10 | 达标 |

(2) 废气

本项目产生废气主要有检修废气、洗模废气、木工废气、配药班废气、硫化废气和炼胶废气。

①炼胶废气处理设施

炼胶过程中产生的废气分混炼过程及混炼晾干过程的废气。

混炼过程中产生的废气污染物主要有颗粒物、非甲烷总烃、臭气、三苯。混炼废气收集后经袋式除尘后再经有机废气处理设施处理（处理工艺有“活性炭”、“活性炭+RTO”），混炼晾干废气收集后经有机废气处理设施处理（处理工艺有“液体吸收+光催化氧化”、“液体吸收+低温等离子（注入式）”、“液体吸收+臭氧催化”）。混炼废气及混炼晾干废气经处理后经所在车间的同一根排气筒集中排放。

根据建设单位委托福建安格思安全环保技术有限公司提供的检测报告（XA-TC-20231451）于2023年11月14日对炼胶废气处理设施出口的颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度排放的监测数据（见附件14）可知：

03#混炼车间（H=20m）：颗粒物（碳黑尘）排放浓度为 $0.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率 $0.022327\text{kg}/\text{h}$ ，则颗粒物排放浓度符合《厦门市大气污染物排放标准》（DB35/323-2018）表1中标准限值（即颗粒物最高允许排放浓度 $10\text{mg}/\text{m}^3$ ，最高允许排放速率 $0.40\text{kg}/\text{h}$ ）；非甲烷总烃排放浓度为 $1.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率 $0.05\text{kg}/\text{h}$ ，最高允许排放浓度符合《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）标准表5“轮胎企业及其他制品企业炼胶装置”标准限值（即非甲烷总烃最高允许排放浓度 $10\text{mg}/\text{m}^3$ ），排放速率符合《厦门市大气污染物排放标准》（DB35/323-2018）表2中标准限值（即排气筒高度 $\geq 15\text{m}$ ，非甲烷总烃最高允许排放速率 $1.8\text{kg}/\text{h}$ ）；臭气浓度97（最大值），符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表2排放标准限值（即排气筒高度为 20m 时，臭气浓度标准限值为 ≤ 6000 ）。

301/501#混炼车间（H=40m）：颗粒物（碳黑尘）排放浓度为 $0.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率 $0.1274485\text{kg}/\text{h}$ ，则颗粒物排放浓度符合《厦门市大气污染物排放标准》（DB35/323-2018）表1中标准限值（即颗粒物最高允许排放浓度 $10\text{mg}/\text{m}^3$ ，最高允许排放速率 $0.40\text{kg}/\text{h}$ ）；非甲烷总烃排放浓度为 $1.43\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率 $0.36\text{kg}/\text{h}$ ，最高允许排放浓度符合《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）标准表5“轮胎企业及其他制品企业炼胶装置”标准限值（即

非甲烷总烃最高允许排放浓度 $10\text{mg}/\text{m}^3$ ），排放速率符合《厦门市大气污染物排放标准》（DB35/323-2018）表 2 中标准限值（即排气筒高度 $\geq 15\text{m}$ ，非甲烷总烃最高允许排放速率 $1.8\text{ kg}/\text{h}$ ）；臭气浓度 4782（最大值），符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放标准限值（即排气筒高度为 40m 时，臭气浓度标准限值为 ≤ 20000 ）。

701#混炼车间（H=21m）：颗粒物（碳黑尘）排放浓度为 $0.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率 $0.023823\text{kg}/\text{h}$ ，则颗粒物排放浓度符合《厦门市大气污染物排放标准》（DB35/323-2018）表 1 中标准限值（即颗粒物最高允许排放浓度 $10\text{mg}/\text{m}^3$ ，最高允许排放速率 $0.40\text{ kg}/\text{h}$ ）；非甲烷总烃排放浓度为 $1.66\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率 $0.09\text{kg}/\text{h}$ ，最高允许排放浓度符合《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）标准表 5 “轮胎企业及其他制品企业炼胶装置”标准限值（即非甲烷总烃最高允许排放浓度 $10\text{mg}/\text{m}^3$ ），排放速率符合《厦门市大气污染物排放标准》（DB35/323-2018）表 2 中标准限值（即排气筒高度 $\geq 15\text{m}$ ，非甲烷总烃最高允许排放速率 $1.8\text{ kg}/\text{h}$ ）；臭气浓度 85（最大值），符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放标准限值（即排气筒高度为 40m 时，臭气浓度标准限值为 ≤ 20000 ）。

②硫化废气处理设施

硫化工序产生的硫化废气，主要污染物为非甲烷总烃、 H_2S 、臭气浓度。

其中 05 车间、303 车间、305 车间、306 车间硫化废气采用“低温等离子+光催化氧化”工艺对硫化废气进行净化治理后通过 18 个 $15\sim 20\text{m}$ 排气筒排放。

203 车间、503 车间、504 车间、703 车间的硫化废气采用液体吸收法处理后通过 10 个 $15\sim 35\text{m}$ 排气筒排放。

根据建设单位委托福建安格思安全环保技术有限公司提供的检测报告（XA-TC-20231339）于 2023 年 10 月 17 日~10 月 20 日、10 月 25 日对硫化废气处理设施出口的非甲烷总烃、硫化氢、臭气浓度排放的监测数据（见附件 14）可知：

05#硫化车间：共有 4 根 15m 排气筒（DA004~DA007），排气筒出口（ $H=15\text{m}$ ）废气中非甲烷总烃排放浓度为 $0.89\sim 2.27\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率 $0.08\sim 0.22\text{kg}/\text{h}$ ，则非甲烷总烃排放浓度符合《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 “轮胎企业及其他制品企业炼胶装置”标准限值（即非甲烷总烃最高允许

排放浓度 $10\text{mg}/\text{m}^3$ ），排放速率符合《厦门市大气污染物排放标准》（DB35/323-2018）表 2 中标准限值（即排气筒高度 $\geq 15\text{m}$ ，非甲烷总烃最高允许排放速率 $1.8\text{ kg}/\text{h}$ ）；**硫化氢**排放浓度为 $0.01\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $9.4138\times 10^{-4} \sim 1.5443\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ ，硫化氢排放速率符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放标准限值（即排气筒高度为 15m 时，硫化氢排放速率 $\leq 0.33\text{kg}/\text{h}$ ）。

臭气浓度 85~229（最大值），符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放标准限值（即排气筒高度为 15m 时，臭气浓度标准限值为 ≤ 2000 ）。

303#硫化车间：共有 4 根 15m 排气筒（DA012、DA016、DA018~DA019）。

排气筒出口（ $H=15\text{m}$ ）废气中非甲烷总烃排放浓度为 $1.32\sim 7.63\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率 $0.007\sim 0.03\text{ kg}/\text{h}$ ，则非甲烷总烃排放浓度符合《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 “轮胎企业及其他制品企业炼胶装置 ” 标准限值（即非甲烷总烃最高允许排放浓度 $10\text{mg}/\text{m}^3$ ），排放速率符合《厦门市大气污染物排放标准》（DB35/323-2018）表 2 中标准限值（即排气筒高度 $\geq 15\text{m}$ ，非甲烷总烃最高允许排放速率 $1.8\text{ kg}/\text{h}$ ）；硫化氢排放浓度为 $0.01\sim 0.03\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $4.00\times 10^{-5} \sim 1.64\times 10^{-4}\text{kg}/\text{h}$ ，硫化氢排放速率符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放标准限值（即排气筒高度为 15m 时，硫化氢排放速率 $\leq 0.33\text{kg}/\text{h}$ ）。

臭气浓度 85~354（最大值），符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放标准限值（即排气筒高度为 15m 时，臭气浓度标准限值为 ≤ 2000 ）。

503#硫化车间：共有 4 根 22m 排气筒（DA020~DA023）。

排气筒出口（ $H=22\text{m}$ ）废气中非甲烷总烃排放浓度为 $0.54\sim 1.17\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率 $0.01\sim 0.07\text{kg}/\text{h}$ ，则非甲烷总烃排放浓度符合《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 “轮胎企业及其他制品企业炼胶装置 ” 标准限值（即非甲烷总烃最高允许排放浓度 $10\text{mg}/\text{m}^3$ ），排放速率符合《厦门市大气污染物排放标准》（DB35/323-2018）表 2 中标准限值（即排气筒高度 $\geq 15\text{m}$ ，非甲烷总烃最高允许排放速率 $1.8\text{ kg}/\text{h}$ ）；**硫化氢**排放浓度为 $0.01\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $2.723\times 10^{-4}\text{kg}/\text{h}$ ，硫化氢排放速率符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放标准限值（即排气筒高度为 22m 时，硫化氢排放速率 $\leq 0.58\text{kg}/\text{h}$ ）。

臭气浓度 131~173（最大值），符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放标准限值（即排气筒高度为 22m 时，臭气浓度标准限值为 ≤ 6000 ）。

504#硫化车间:共有 2 根 25m 排气筒(DA024~DA025)排气筒出口(H=25m)废气中非甲烷总烃排放浓度为 1.08~1.10mg/m³, 排放速率 0.07~0.11kg/h, 则非甲烷总烃排放浓度符合《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 5 “轮胎企业及其他制品企业炼胶装置 ”标准限值(即非甲烷总烃最高允许排放浓度 10mg/m³), 排放速率符合《厦门市大气污染物排放标准》(DB35/323-2018)表 2 中标准限值(即排气筒高度≥15m, 非甲烷总烃最高允许排放速率 1.8 kg/h); **硫化氢**排放浓度为 0.01mg/m³, 排放速率为 6.025×10⁻³ kg/h, 硫化氢排放速率符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表 2 排放标准限值(即排气筒高度为 25m 时, 硫化氢排放速率≤0.90kg/h)。

臭气浓度 416~549(最大值), 符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表 2 排放标准限值(即排气筒高度为 25m 时, 臭气浓度标准限值为≤6000)。

203#硫化车间:共有 3 根排气筒(2 根 28m DA026、DA027, 1 根 15m DA028), DA026~DA028 排气筒出口(H=28m)废气中非甲烷总烃排放浓度为 0.73~1.14mg/m³, 排放速率 0.08~0.17kg/h, 则非甲烷总烃排放浓度符合《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 5 “轮胎企业及其他制品企业炼胶装置 ”标准限值(即非甲烷总烃最高允许排放浓度 10mg/m³), 排放速率符合《厦门市大气污染物排放标准》(DB35/323-2018)表 2 中标准限值(即排气筒高度≥15m, 非甲烷总烃最高允许排放速率 1.8 kg/h); **硫化氢**排放浓度为 0.01mg/m³, 排放速率最高为 1.753×10⁻³kg/h, 硫化氢排放速率符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表 2 排放标准限值(排气筒高度为 28m 时, 硫化氢排放速率≤1.3kg/h)。**臭气浓度** 173~154(最大值), 符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表 2 排放标准限值(即排气筒高度为 28m 时, 臭气浓度标准限值为≤6000)。

305#硫化车间:共有 1 根 15m 排气筒(DA029)排气筒出口(H=15m)废气中非甲烷总烃排放浓度为 0.89mg/m³, 排放速率 0.11kg/h, 则非甲烷总烃排放浓度符合《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 5 “轮胎企业及其他制品企业炼胶装置 ”标准限值(即非甲烷总烃最高允许排放浓度 10mg/m³), 排放速率符合《厦门市大气污染物排放标准》(DB35/323-2018)表 2 中标准限值(即排气筒高度≥15m, 非甲烷总烃最高允许排放速率 1.8 kg/h); **硫化氢**排放浓度为 0.01mg/m³, 排放速率为 1.27×10⁻³ kg/h, 硫化氢排放速率符合《恶臭污

染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放标准限值（即排气筒高度为 15m 时，硫化氢排放速率 $\leq 0.33\text{kg/h}$ ）。臭气浓度 131（最大值），符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放标准限值（即排气筒高度为 15m 时，臭气浓度标准限值为 ≤ 2000 ）。

306#硫化车间：共有 1 根 20m 排气筒（DA030），排气筒出口（H=20m）废气中非甲烷总烃排放浓度为 0.71mg/m^3 ，排放速率 0.09kg/h ，则非甲烷总烃排放浓度符合《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 “轮胎企业及其他制品企业炼胶装置”标准限值（即非甲烷总烃最高允许排放浓度 10mg/m^3 ），排放速率符合《厦门市大气污染物排放标准》（DB35/323-2018）表 2 中标准限值（即排气筒高度 $\geq 15\text{m}$ ，非甲烷总烃最高允许排放速率 1.8kg/h ）；硫化氢排放浓度为 0.02mg/m^3 ，排放速率为 $1.00 \times 10^{-3}\text{kg/h}$ ，硫化氢排放速率符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放标准限值（即排气筒高度为 20m 时，硫化氢排放速率 $\leq 0.58\text{kg/h}$ ）。臭气浓度 151（最大值），符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放标准限值（即排气筒高度为 20m 时，臭气浓度标准限值为 ≤ 6000 ）。

703#硫化车间：共有 1 根 35m 排气筒（DA031），排气筒出口（H=35m）废气中非甲烷总烃排放浓度为 0.73mg/m^3 ，排放速率 0.07kg/h ，则非甲烷总烃排放浓度符合《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 “轮胎企业及其他制品企业炼胶装置”标准限值（即非甲烷总烃最高允许排放浓度 10mg/m^3 ），排放速率符合《厦门市大气污染物排放标准》（DB35/323-2018）表 2 中标准限值（即排气筒高度 $\geq 15\text{m}$ ，非甲烷总烃最高允许排放速率 1.8kg/h ）；硫化氢排放浓度为 0.02mg/m^3 ，排放速率为 $2.06 \times 10^{-3}\text{kg/h}$ ，硫化氢排放速率符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放标准限值（即排气筒高度为 35m 时，硫化氢排放速率 $\leq 1.8\text{kg/h}$ ）。臭气浓度 151（最大值），符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放标准限值（即排气筒高度为 35m 时，臭气浓度标准限值为 ≤ 15000 ）。

303#硫化车间：共有 1 根 30m 排气筒（DA057），排气筒出口（H=30m）废气中非甲烷总烃排放浓度为 1.84mg/m^3 ，排放速率 0.24kg/h ，则非甲烷总烃排放浓度符合《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 “轮胎企业及其他制品企业炼胶装置”标准限值（即非甲烷总烃最高允许排放浓度

10mg/m³），排放速率符合《厦门市大气污染物排放标准》（DB35/323-2018）表 2 中标准限值（即排气筒高度≥15m，非甲烷总烃最高允许排放速率 1.8 kg/h）；硫化氢排放浓度为 0.01mg/m³，排放速率为 1.3×10⁻³ kg/h，硫化氢排放速率符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放标准限值（即排气筒高度为 35m 时，硫化氢排放速率≤1.8kg/h）。**臭气浓度 309**（最大值），符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放标准限值（即排气筒高度为 30m 时，臭气浓度标准限值为≤6000）。

③喷粉废气处理设施

公司内面液采用滑石粉、氢氧化钠、水进行调配，与购买的外面液，通过喷涂或刷拭方式作用于生胎内、外面，喷涂或刷拭过程产生粉尘。

喷涂过程在独立的车间进行，产生的粉尘采用美国进口的 Torit 牌滤袋式除尘器处理，共有 12 套除尘设备，经处理后的粉尘通过 12 个 15~30m 高的排气筒排放。

根据建设单位委托福建安格思安全环保技术有限公司提供的检测报告（XA-TC-20231461）于 2023 年 11 月 6 日~11 月 7 日、11 月 13 日~11 月 14 日对成型车间喷内、外面液废气处理设施出口的颗粒物排放的监测数据（见附件 14）可知：颗粒物排放浓度、最高允许排放速率符合《厦门市大气污染物排放标准》（DB35/323-2018）表 1 中标准限值（即最高允许排放浓度 30mg/m³，排气筒高度≥15m，颗粒物最高允许排放速率 2.8kg/h）

④检修废气处理设施

公司检修单位进行轮台打磨产生橡胶碎屑粉尘。

打磨时在独立的车间进行，产生的粉尘采用除尘器处理，共有 7 套除尘设备，经处理后的粉尘通过 7 个 15~30m 高的排气筒排放。

⑤洗模废气、木工废气、配药班废气

公司模具洗磨、木工施做与化学药品配制产生粉尘，经由除尘器处理，共有 10 套除尘设备，经处理后粉尘通过 10 个 15~15.5m 高的排气筒排放。

废气处理设施设置情况见表 3.4-4。

表 3.4-4 废气处理设施情况一览表

| 排气筒编号 | 产生工序 | 处理工艺 | 处理设施套数 | 处理污染物 | 排气筒内径 (cm) | 设计处理量 (m ³ /h) | 年运行时间 (h) | 排气筒高度 (m) |
|-------|------|----------------|--------|-------------------------|------------|---------------------------|-----------|-----------|
| DA001 | 炼胶 | 低温等离子体法+光催化氧化法 | 1 | 颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度、苯、甲苯、二甲苯 | 230 | 80000 | 7200 | 20 |
| | | 液体吸收法+光催化氧化法 | 2 | | | 180000 | | |
| | | 弹匣式 | 1 | 颗粒物 | 40 | 12000 | 7200 | 20 |
| | | 弹匣式 | 1 | | 35 | 5400 | | |
| | | 弹匣式 | 1 | | 40 | 12000 | | |
| | | 弹匣式 | 1 | | 35 | 5400 | | |
| | | 弹匣式 | 1 | | 40 | 12000 | | |
| | | 弹匣式 | 1 | | 35 | 5400 | | |
| | | 弹匣式 | 1 | | 40 | 12000 | | |
| | | 弹匣式 | 1 | | 35 | 5400 | | |
| DA002 | 炼胶 | 液体吸收法+臭氧氧化 | 3 | 颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度、苯、甲苯、二甲苯 | 340 | 120000 | 7200 | 40 |
| | | 液体吸收法+低温等离子体法 | 6 | | | 420000 | | |
| | | 弹匣式 | 1 | 颗粒物 | 40 | 9000 | 7200 | 40 |
| | | 弹匣式 | 1 | | 30 | 5400 | | |
| | | 弹匣式 | 1 | | 30 | 5400 | | |
| | | 弹匣式 | 1 | | 50 | 13200 | | |
| | | 弹匣式 | 1 | | 30 | 5400 | | |
| | | 弹匣式 | 1 | | 50 | 13200 | | |
| 弹匣式 | 1 | 50 | 13200 | | | | | |

| 排气筒编号 | 产生工序 | 处理工艺 | 处理设施套数 | 处理污染物 | 排气筒内径 (cm) | 设计处理量 (m3/h) | 年运行时间 (h) | 排气筒高度 (m) |
|-------|------|----------------|--------|-------------------------|------------|--------------|-----------|-----------|
| | | 弹匣式 | 1 | | 30 | 5400 | | |
| | | 弹匣式 | 1 | | 50 | 13200 | | |
| | | 弹匣式 | 1 | | 30 | 5400 | | |
| | | 弹匣式 | 1 | | 50 | 13200 | | |
| | | 弹匣式 | 1 | | 30 | 5400 | | |
| DA003 | 炼胶 | 液体吸收法+臭氧氧化 | 1 | 颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度、苯、甲苯、二甲苯 | 160 | 115000 | 7200 | 21 |
| | | 弹匣式 | 1 | 颗粒物 | 35 | 5400 | 7200 | 21 |
| | | 弹匣式 | 1 | | 35 | 5400 | | |
| | | 弹匣式 | 1 | | 40 | 5400 | | |
| DA004 | 硫化 | 低温等离子体法+光催化氧化法 | 1 | 硫化氢、非甲烷总烃、臭气浓度 | 160 | 100000 | 7200 | 15 |
| DA005 | 硫化 | 低温等离子体法+光催化氧化法 | 2 | 硫化氢、非甲烷总烃、臭气浓度 | 200 | 160000 | 7200 | 15 |
| DA006 | 硫化 | 低温等离子体法+光催化氧化法 | 2 | 硫化氢、非甲烷总烃、臭气浓度 | 200 | 160000 | 7200 | 15 |
| DA007 | 硫化 | 低温等离子体法+光催化氧化法 | 1 | 硫化氢、非甲烷总烃、臭气浓度 | 160 | 100000 | 7200 | 15 |
| DA008 | 硫化 | 低温等离子体法+光催化氧化法 | 1 | 硫化氢、非甲烷总烃、臭气浓度 | 50 | 15000 | 7200 | 15 |
| DA009 | 硫化 | 低温等离子体法+光催化氧化法 | 1 | 硫化氢、非甲烷总烃、臭气浓度 | 50 | 15000 | 7200 | 15 |
| DA010 | 硫化 | 低温等离子体法+光催化 | 1 | 硫化氢、非甲烷 | 50 | 15000 | 7200 | 15 |

| 排气筒编号 | 产生工序 | 处理工艺 | 处理设施套数 | 处理污染物 | 排气筒内径 (cm) | 设计处理量 (m3/h) | 年运行时间 (h) | 排气筒高度 (m) |
|-------|------|----------------|--------|----------------|------------|--------------|-----------|-----------|
| | | 氧化法 | | 总烃、臭气浓度 | | | | |
| DA011 | 硫化 | 低温等离子体法+光催化氧化法 | 1 | 硫化氢、非甲烷总烃、臭气浓度 | 50 | 15000 | 7200 | 15 |
| DA012 | 硫化 | 低温等离子体法+光催化氧化法 | 1 | 硫化氢、非甲烷总烃、臭气浓度 | 50 | 15000 | 7200 | 15 |
| DA013 | 硫化 | 低温等离子体法+光催化氧化法 | 1 | 硫化氢、非甲烷总烃、臭气浓度 | 50 | 15000 | 7200 | 15 |
| DA014 | 硫化 | 低温等离子体法+光催化氧化法 | 1 | 硫化氢、非甲烷总烃、臭气浓度 | 50 | 15000 | 7200 | 15 |
| DA015 | 硫化 | 低温等离子体法+光催化氧化法 | 1 | 硫化氢、非甲烷总烃、臭气浓度 | 50 | 15000 | 7200 | 15 |
| DA016 | 硫化 | 低温等离子体法+光催化氧化法 | 1 | 硫化氢、非甲烷总烃、臭气浓度 | 50 | 15000 | 7200 | 15 |
| DA017 | 硫化 | 低温等离子体法+光催化氧化法 | 1 | 硫化氢、非甲烷总烃、臭气浓度 | 50 | 15000 | 7200 | 15 |
| DA018 | 硫化 | 低温等离子体法+光催化氧化法 | 1 | 硫化氢、非甲烷总烃、臭气浓度 | 50 | 15000 | 7200 | 15 |
| DA019 | 硫化 | 低温等离子体法+光催化氧化法 | 1 | 硫化氢、非甲烷总烃、臭气浓度 | 50 | 15000 | 7200 | 15 |
| DA020 | 硫化 | 液体吸收法 | 1 | 硫化氢、非甲烷总烃、臭气浓度 | 140 | 105000 | 7200 | 22 |
| DA021 | 硫化 | 液体吸收法 | 1 | 硫化氢、非甲烷总烃、臭气浓度 | 140 | 105000 | 7200 | 22 |
| DA022 | 硫化 | 液体吸收法 | 1 | 硫化氢、非甲烷总烃、臭气浓度 | 140 | 105000 | 7200 | 22 |

| 排气筒编号 | 产生工序 | 处理工艺 | 处理设施套数 | 处理污染物 | 排气筒内径 (cm) | 设计处理量 (m ³ /h) | 年运行时间 (h) | 排气筒高度 (m) |
|-------|------|----------------|--------|----------------|------------|---------------------------|-----------|-----------|
| DA023 | 硫化 | 液体吸收法 | 1 | 硫化氢、非甲烷总烃、臭气浓度 | 140 | 105000 | 7200 | 22 |
| DA024 | 硫化 | 液体吸收法 | 2 | 硫化氢、非甲烷总烃、臭气浓度 | 190 | 130000 | 7200 | 25 |
| DA025 | 硫化 | 液体吸收法 | 2 | 硫化氢、非甲烷总烃、臭气浓度 | 190 | 130000 | 7200 | 25 |
| DA026 | 硫化 | 液体吸收法 | 2 | 硫化氢、非甲烷总烃、臭气浓度 | 360 | 180000 | 7200 | 28 |
| DA027 | 硫化 | 液体吸收法 | 2 | 硫化氢、非甲烷总烃、臭气浓度 | 360 | 170000 | 7200 | 28 |
| DA028 | 硫化 | 液体吸收法 | 1 | 硫化氢、非甲烷总烃、臭气浓度 | 200 | 90000 | 7200 | 15 |
| DA029 | 硫化 | 低温等离子体法+光催化氧化法 | 2 | 硫化氢、非甲烷总烃、臭气浓度 | Φ200 | 220000 | 7200 | 15 |
| DA030 | 硫化 | 低温等离子体法+光催化氧化法 | 2 | 硫化氢、非甲烷总烃、臭气浓度 | Φ200 | 210000 | 7200 | 20 |
| DA031 | 硫化 | 液体吸收法 | 2 | 硫化氢、非甲烷总烃、臭气浓度 | Φ190 | 130000 | 7200 | 35 |
| DA032 | 成型 | 弹匣式 | 2 | 颗粒物 | 60 | 9600 | 7200 | 16 |
| DA034 | 成型 | 布袋型 | 1 | 颗粒物 | 50 | 10800 | 7200 | 15.5 |
| DA035 | 成型 | 弹匣式 | 1 | 颗粒物 | 45 | 9000 | 7200 | 16 |
| DA036 | 成型 | 布袋型 | 1 | 颗粒物 | 50 | 15000 | 7200 | 17 |
| DA037 | 成型 | 布袋型 | 1 | 颗粒物 | 50 | 15000 | 7200 | 17 |
| DA038 | 成型 | 布袋型 | 1 | 颗粒物 | 60 | 12000 | 7200 | 24 |
| DA039 | 成型 | 布袋型 | 1 | 颗粒物 | 50 | 13200 | 7200 | 24 |

| 排气筒编号 | 产生工序 | 处理工艺 | 处理设施套数 | 处理污染物 | 排气筒内径 (cm) | 设计处理量 (m3/h) | 年运行时间 (h) | 排气筒高度 (m) |
|-------|----------|-----------|--------|----------------|------------|--------------|-----------|-----------|
| DA040 | 成型 | 布袋型 | 1 | 颗粒物 | 50 | 19800 | 7200 | 30 |
| DA041 | 成型 | 布袋型 | 1 | 颗粒物 | 40 | 9000 | 7200 | 17 |
| DA042 | 成型 | 布袋型 | 1 | 颗粒物 | 60 | 15000 | 7200 | 17 |
| DA043 | 检修 | 弹匣式 | 1 | 颗粒物 | 45 | 5400 | 7200 | 15.5 |
| DA044 | 检修 | 弹匣式 | 1 | 颗粒物 | 40 | 5400 | 7200 | 10 |
| DA045 | 检修 | 弹匣式 | 1 | 颗粒物 | 50 | 10800 | 7200 | 30 |
| DA046 | 检修 | 布袋型 | 1 | 颗粒物 | 70 | 15600 | 7200 | 29 |
| DA047 | 检修 | 弹匣式 | 1 | 颗粒物 | 20 | 5400 | 7200 | 15 |
| DA048 | 检修 | 弹匣式 | 1 | 颗粒物 | 20 | 5400 | 7200 | 15 |
| DA049 | 检修 | 弹匣式 | 1 | 颗粒物 | 40 | 6000 | 7200 | 24 |
| DA050 | 钢丝 | 弹匣式 | 1 | 颗粒物 | 20 | 5400 | 7200 | 15 |
| DA051 | 配药 | 弹匣式 | 4 | 颗粒物 | 60 | 19091 | 7200 | 15.5 |
| DA055 | 检修 | 弹匣式 | 1 | 颗粒物 | 20 | 5400 | 7200 | 15 |
| DA056 | 成型 | 滤片式 | 1 | 颗粒物 | 50 | 7200 | 7200 | 15 |
| DA058 | 硫化 | 液体吸收法 | 2 | 硫化氢、非甲烷总烃、臭气浓度 | Φ300 | 240000 | 7200 | 30 |
| DA059 | 实验 | 活性炭吸附 | 1 | 非甲烷总烃 | 1.14 | 75740 | 7200 | 18.7 |
| | | 活性炭+生石灰吸附 | 1 | 非甲烷总烃 | 1.14 | 75740 | 7200 | 18.7 |
| | | 液体吸收法 | 1 | 非甲烷总烃 | 1.14 | 75740 | 7200 | 18.7 |
| DA060 | 木工制作 | 除尘器 | 1 | 颗粒物 | 0.35 | 4800 | 7200 | 15 |
| DA061 | 阀件表面喷砂处理 | 立式除尘器 | 1 | 颗粒物 | 0.3 | 3000 | 7200 | 15 |
| DA062 | 模具砂洗 | 滤筒式除尘器 | 1 | 颗粒物 | 0.2 | 2250 | 7200 | 15 |
| DA063 | 模具砂洗 | 滤筒式除尘器 | 1 | 颗粒物 | 0.2 | 2250 | 7200 | 15 |

| 排气筒编号 | 产生工序 | 处理工艺 | 处理设施套数 | 处理污染物 | 排气筒内径 (cm) | 设计处理量 (m ³ /h) | 年运行时间 (h) | 排气筒高度 (m) |
|-------|------|--------|--------|-------|------------|---------------------------|-----------|-----------|
| DA064 | 模具砂洗 | 滤筒式除尘器 | 1 | 颗粒物 | 0.3 | 2250 | 7200 | 24 |
| DA065 | 模具砂洗 | 滤筒式除尘器 | 1 | 颗粒物 | 0.3 | 2250 | 7200 | 15 |
| DA066 | 模具砂洗 | 滤筒式除尘器 | 1 | 颗粒物 | 0.3 | 2861 | 7200 | 15 |
| DA067 | 模具砂洗 | 滤筒式除尘器 | 1 | 颗粒物 | 0.2 | 2160 | 7200 | 15 |
| DA068 | 模具砂洗 | 滤筒式除尘器 | 1 | 颗粒物 | 0.2 | 2210 | 7200 | 15 |

(3) 固废

正新橡胶的固体废弃物主要有一般工业固体废物、危险废物和生活垃圾。其中一般工业固体废物主要有生产工艺过程中产生的废胶、废外胎、废钢丝圈、废气囊等；辅助生产过程中产生的废木材、废包装袋等；污水处理设施收集的废油以及产生的污泥。危险废物有废化学促进剂、废矿物油、废皂化液、废化学品包装物等其他危险废物、废化学试剂、废日光灯管。

公司将固体废弃物分类收集，根据固体废弃物的回收价值、处理要求选择不同的处理方式。废胶、废外胎、废气囊、废包装袋由聚财废品收购站回收；废钢丝圈由杏裕物资回收利用；废木材则由福顺家具回收利用。废化学促进剂、废矿物油、废皂化液、废化学品包装物等其他危险废物则委托厦门晖鸿环境资源科技有限公司处置，废日光灯管则委托厦门通士达照明有限公司处置，项目固体废物产生、处理情况见下表，委托协议见附件 15。

表 3.4-11 项目固体废物产生及处置情况一览表

| 类别 | 序号 | 污染物名称 | 主要成分 | 性状 | 废物类别 | 最大贮存量 (t) |
|------|----|------------|----------------|----|-----------|-----------|
| 危险废物 | 1 | 含油废水 | 设备保养产生、生产产生。 | 液 | 危险废物 HW08 | 0.5 吨 |
| | 2 | 废油沾染物 | 工艺物品沾染废油 | 固 | 危险废物 HW08 | 0.3 吨 |
| | 3 | 废矿物油 | 设备保养产生废润滑油 | 液 | 危险废物 HW08 | 0.4 吨 |
| | 4 | 废皂化液 | 铁屑、油和表面活性剂 | 液 | 危险废物 HW09 | 0.1 吨 |
| | 5 | 废弃含汞废物 | 汞 | 液 | 危险废物 HW29 | 0.1556 吨 |
| | 6 | 废铅酸电池 | 铅、硫磺 | 固 | 危险废物 HW31 | 1.7824 吨 |
| | 7 | 化学药品包装物及容器 | 危险品残留物 | 固 | 危险废物 HW49 | 12.9 吨 |
| | 8 | 化学试剂 | 乙酸乙酯、酒精、甲醇试验废液 | 液 | 危险废物 HW49 | 0.262 吨 |
| | 9 | 落地药品 | 二硫化四甲基秋母 | 固 | 危险废物 HW49 | 3.6 吨 |

正新橡胶建有资源回收站，专门用于存放可回收利用的工业固体废弃物，各

种废弃物均分区域堆放，并设置有相应的防范措施。危险废物的存储场所设有防渗、防腐蚀、防泄漏措施，符合环保规范要求。

3.5 安全生产管理

厦门正新橡胶工业有限公司建立和完善了一系列的制度，比如：环境保护管理制度、消防管理制度、化学品使用管理规定、固体废物管理制度、废气排放管理制度等。相关文件见附件 12。

3.6 环境风险单元及现有环境风险防控与应急措施

3.6.1 环境风险单元识别

从公司的生产装置、储运系统、公用工程系统、辅助生产设施及环境保护设施等方面，核查涉及环境风险物质的环境风险单元。

(1) 生产装置或生产工艺工程中的环境风险识别及结果

危险的工艺过程一般可以分成如下几种情况：①有本质上不稳定物质存在的工艺过程，这些不稳定物质可能是原料、中间产物、成品、副产品、添加物或杂质；②放热的化学反应过程；③含有易燃物料且在高温、高压下运行的工艺过程；④含有易燃物料且在冷冻状况下运行的工艺过程；⑤在爆炸极限内或接近爆炸极限反应的工艺过程；⑥有可能形成尘雾爆炸性混合物的工艺过程；⑦有高毒物料存在的工艺过程；⑧储有压力能量较大的工艺过程。

根据本项目工艺特点，项目生产过程不涉及以上危险工艺。

(2) 储运系统

公司涉及的化学品有液氨、制程油、柴油、硫磺等，贮存于罐区及仓库中，因此厂区内液氨储罐、制程油储罐、柴油罐区、硫磺仓库为风险单元。

公司涉及的危险废物有废化学促进剂、废矿物油、废皂化液、废化学品包装物等其他废物、废日光灯管等危废仓库为独立空间，设有防腐、防渗、防泄措施。贮存过程的风险主要有：容器破损产生泄漏；静电积累、电火花、明火作业等原因引起的明火均有可能火灾事故。因此，危废仓库属于风险单元。

(3) 公用工程系统

厂内无公用工程系统风险单位。

(4) 环境保护设施

公司主要产生的生产废气为成型车间喷内、外面液废气，硫化废气和炼胶废气等。

当废气处理系统发生故障时，废气可能直接外排，对周围大气环境造成影响。当故障短时间能够恢复时影响较小，但遇到无法修复时造成事故排放，对环境影响较大。因此废气处理设施属于风险单元。

公司涉及的生产废水主要为冷却循环废水、废气处理废水。项目废水经厂区废水处理站处理达标后部分回用于废气处理用水、冲厕，部分未回用完的废水外排至市政污水管网纳入杏林水质净化厂进行处理。当污水管线、构筑物破裂造成生产废水泄漏污染周边水环境；废水处理设施故障导致废水直接/超标排放，将会对杏林水质净化厂进水水质造成冲击。因此废水处理设施属于风险单元。

（5）次生伴生环境影响

突发性泄漏和火灾爆炸事故泄漏、伴生和次生的泄漏物料、污水、消防水可能直接进入厂内污水管网和雨水管网，未经处理的污水排入外环境，影响周边水环境。

经环境风险单位识别，本公司的危险源有：（1）储运系统：溶剂油罐区、液氨储罐、制程油储罐、柴油罐区、硫磺仓库、危废仓库等；（2）环境保护设施：废气处理设施、污水处理站。

3.6.2 现有环境风险防控与应急措施

针对需重点防护的风险源，建设单位采取了一定的风险防控措施，包括相关应急预案、预防制度、应急物资：

（1）成立厂区应急救援指挥部和应急救援机构，制定厂区化学品管理措施、废水事故排放的风险防范措施、废气事故排放的风险防范措施、危险废物仓库风险防范措施、液氨泄漏事故风险防范措施、硫磺泄漏事故风险防范措施以及有关应急处置措施。

（2）配备一定数量应急物资及装备，一旦发生事故，可用于临时应急处理。

（3）厂区内实施雨污分流，并配套废水处理设施。

（4）厂区内消防系统（消防给水、水栓、水枪、水带、灭火器）执行严格的设计和安装程序，关键场所设置禁烟防火标识，并通过消防竣工验收。

（5）全天候加强原材料仓库、硫磺仓库、油品区、液氨车间防火防爆监控、

管理工作，车间内部、外周附近必须杜绝一切火源，禁止人员吸烟。

(6) 原材料仓库、硫磺仓库、液氨车间场地采取水泥硬化处理，并采取防腐防渗措施，各种化学品分类分垛堆放，危废分类收集、防渗容器包装，并配备灭火器、消防砂、消防铁锹等器材。

(7) 废气处理设施主要为集尘机、除尘器、有机废气处理装置，现场指定专人每班对废气管道、净化设施、排气筒巡检 ≥ 2 次，密切关注集尘机各项运行指标并做好记录。

(8) 废水处理站配备污水操作工、监控设备，全天候维护管理废水处理设施正常运行，发现故障及时排除。

3.7 现有应急物资与装备、救援队伍情况

现有应急物资与装备详见表 3.7-1，救援队伍依托公司现有应急救援机构。

表 3.7-1 现有应急物资与装备一览表

| 物资类别 | 实施与物资 | 数量 | 用途 | 存放位置 |
|------|-------------------------|----------------------------|------|-------------------|
| 消防物资 | 温感探头 | 460 个 | 火灾预警 | 各车间 |
| | 烟感探头 | 1660 个 | 火灾预警 | 各车间 |
| | 可燃气体探头 | 5 个 | 火灾预警 | 胶糊车间、机制车间、柴油库、实验室 |
| | 液氨自动监测报警器 | 1 个 | 火灾预警 | 液氨车间 |
| | 手动报警按钮 | 220 个 | 火灾预警 | 各车间 |
| | 干粉灭火器 | 2894 个 | 火灾抢险 | 各车间 |
| | CO ₂ 灭火器 | 790 个 | 火灾抢险 | 各车间 |
| | 手推式干粉灭火器 | 84 个 | 火灾抢险 | 各车间 |
| | 手推式水基型灭火器 | 7 个 | 火灾抢险 | 各车间 |
| | 手推式 CO ₂ 灭火器 | 1 个 | 火灾抢险 | 各车间 |
| | 悬挂式干粉灭火器 | 130 个 | 火灾抢险 | 电瓶通电区、汽油库、柴油库等 |
| | 室内消火栓 | 634 个 | 火灾抢险 | 各车间 |
| | 室外消火栓 | 44 个 | 火灾抢险 | 各车间 |
| | 消防水池 | 2 个， 4500m ³ | 火灾抢险 | 一、二期水池 |
| | 水枪 | 660 个 | 火灾抢险 | 各车间 |
| | 水带 | 820 个 | 火灾抢险 | 各车间 |
| | 排烟系统 | 2 套 | 火灾抢险 | |
| | 警戒线 | 3 卷 | 现场警戒 | 消防器材室 |
| | 消防铁锹 | 15 把 | 火灾抢险 | 汽油库、硫磺仓库、消防微站 |
| | 消防沙 | 10m ³ | 火灾抢险 | 汽油库、硫磺仓库 |

| | | | | |
|-----------|-------------------|------------------------|---------|--------------------------|
| | 自动喷淋 | 7 套 | 火灾抢险 | 厂区各车间 |
| 消防车物资 | 消防战斗服 | 6 套 | 火灾抢险 | 消防车 |
| | 安全带 | 1 个 | 火灾抢险 | |
| | 灭火毯 | 1 个 | 火灾抢险 | |
| | 消防桶 | 1 个 | 火灾抢险 | |
| | 过滤式空气呼吸器 | 6 个 | 火灾抢险 | |
| | 消防水带 | 13 个 | 火灾抢险 | |
| | 安全搜救绳 | 2 个 | 火灾抢险 | |
| | 消防铁锹 | 1 把 | 火灾抢险 | |
| | 干粉灭火器 | 1 个 | 火灾抢险 | |
| | 消防腰斧 | 1 把 | 火灾抢险 | |
| | 可充电式手提照明灯 | 1 个 | 火灾抢险 | |
| | 橡皮锤 | 1 个 | 火灾抢险 | |
| | 堵漏物资 | 沙袋 | 60 袋 | |
| 围堰 | | 3 | 泄漏收集 | 汽油库、制程油库、柴油库 |
| 泄漏应急收集桶 | | 足量 | 收集泄漏液 | |
| 木屑 | | 1 袋 | 泄漏中和吸附 | 危废仓库 |
| 应急池 | | 1 个, 490m ³ | 收集事故废水 | 生活区 |
| 收集托盘 | | 20 个 | 收集泄漏液 | 油品仓库、油水分离器 |
| 雨水排放口应急阀门 | | 9 个 | 应急阀门 | 雨水排放口 |
| 污水排放口应急阀门 | | 1 个 | 应急阀门 | 污水排放口 |
| 工业吸油毯 | | 足量 | 泄漏吸收 | 油品罐区 |
| 防护物资 | 橡皮手套 | 若干 | 个人防护 | 消防室 |
| | 防毒面具 | 20 | 个人防护 | 消防室 |
| | 消防战斗服 | 15 套 | 个人防护 | 消防室 |
| | 耐酸碱雨鞋 | 15 双 | 救援抢险 | 消防室 |
| 医疗物资 | 医药箱 | 33 个 | 医疗救护 | 各单位急医护室 |
| | 洗眼器 | 10 个 | 医疗救护 | 各车间 |
| | 淋洗器 | 4 个 | 医疗救护 | 各车间 |
| 监测物资 | 废水采样瓶 | 2 个 | 应急监测 | 污水处理站 |
| | 废水在线监测系统 | 1 套 | 废水 | 污水处理站 |
| | VOC 在线监测系统 | 4 套 | 应急/常规监测 | 03、301/501、701、305 车间排气筒 |
| | 废水采样瓶 | 10 个 | 应急/常规监测 | 实验室 |
| | pH 计 | 1 | 应急/常规监测 | |
| | DR5000 型紫外可见分光光度计 | 1 | 应急/常规监测 | |
| | BOD 测试仪 | 1 | 应急/常规监测 | |
| | 生化培养箱 | 1 | 应急/常规监测 | |

| | | | | |
|------|----------------|------|---------------|----------|
| | 红外分光测油仪 | 1 | 应急/常规监测 | |
| | 2100AN 型实验室浊度仪 | 1 | 应急/常规监测 | |
| | VOC 便携式检测仪 | 1 | 应急/常规监测 | |
| 其他物资 | 广播 | 1 套 | 应急疏散 | 消控室 |
| | 应急手电 | 10 个 | 夜间应急 | 资材仓库 |
| | 应急照明灯 | 65 盏 | 应急照明 | 电梯机房及变电所 |
| | 大型发电机 1000kw | 4 台 | 保障供电 消防泵供电 | 发电机房 |
| | 应急泵 | 2 台 | 应急处理 | 污水处理池 |
| | 疏散标示 | 若干 | 应急逃生 | 各车间 |

4 突发环境事件及其后果分析

4.1 突发环境事件情景分析

4.1.1 国内外同类型企业突发环境事件资料

根据对国内网络、媒体及相关资料文献的检索，企业在生产运营过程造成环境风险事故的统计资料详见表 4.1-1。

表 4.1-1 国内外同类型企业突发环境事件资料

| 类别 | 塑料制品引起火灾 | 液氨泄漏 |
|-------|------------------------------------|--|
| 年份日期 | 2018年12月18日 | 2005年5月16日 |
| 地点 | 宁夏石嘴山市平罗县太沙工业园区神舟轮胎厂厂区东面的第一生产钢结构车间 | 某化工公司合成车间 |
| 事故类型 | 易燃易爆原辅材料着火 | 液氨泄漏 |
| 引发原因 | 不明原因 | 操作失误 |
| 物料泄漏量 | 无资料 | 无资料 |
| 影响范围 | 厂房内 | 厂区内 |
| 应急措施 | 报警、消防部门进行灭火 | 当班化工二班操作人员按操作规程进行紧急停车处理，105J压缩机随即停车，切断氨库与105J连通，打开就地放空，停止121J氨泵运转;23时53分重新开启氨泵，合成车间恢复开车;5月16日0时20分，发现氨库120FA小氨罐导淋阀泄漏，操作人员佩戴氧气呼吸器进入现场，用大号扳手进行处理，终于将其关严。 |
| 事件损失 | 没有人员伤亡，厂房被烧毁，经济损失未统计 | 1人死亡，下风向多人在疏散过程中不同程度地吸入氨气不适。 |

4.1.2 公司可能发生的突发环境事件情景

公司生产运行可能发生的事故类型见表4.1-1。

表4.1-1可能发生的突发环境事件情景

| 序号 | 突发环境事件类型 | 突发环境事件情景 | 事件引发或次生突发环境事件引发的最坏情景 |
|----|-----------------------------|--|---|
| A | 火灾、爆炸、泄漏引起的次生/衍生环境污染及人员伤亡事故 | 生产车间易燃易爆化学品（炭黑、硫磺、油品、液氨）泄漏、高温高压设备故障引发爆炸事故；危化品/危险废物仓库因物料泄漏引发火灾及人员中毒事故 | 火灾产生的洗消废水随雨水管道流入市政雨水管网，对水环境造成影响；化学品燃烧产生的有毒、有害气体对周边居民及大气环境造成影响；生产车间内高温高压设备爆炸造成人员伤亡等。 |

| | | | |
|---|---------------------|---|--|
| B | 环境风险防控设施失灵或非正常操作 | 雨水总排口阀门故障；防泄漏围堰雨污切换阀失灵或操作失误；事故应急池输送装置异常； | 泄漏的环境风险物质、洗消废水无法有效拦截、收集，随雨水管网流入周边水系，进而造成水体污染。 |
| C | 非正常工况 | 开停工、检维修、设备调试、生产异常等非正常工况 | 企业清洗、退料、吹扫、放空、晾干等环节敞开式作业，造成VOCs直排，影响周边居民及大气环境。 |
| D | 污染治理设施异常 | 废水处理设施异常导致超标排放；废水处理设施溢流，构筑物、管道、阀门等破裂；废气处理设施异常导致超标排放 | 废水处理设施异常导致超标排放，对杏林水质净化厂造成冲击；废水处理设施溢流，构筑物、管道、阀门等破裂，溢流废水随雨水管网流入周边水系，进而造成水体污染；废气处理设施异常超标排放，造成大气环境污染事件，影响周边居民及大气环境。 |
| E | 违法排污 | 废水、废气未经收集处理直接排放；危险废物直接排放 | 生产废水、废气直接排放至外环境，对人体及周边水、大气环境造成严重影响；危险废物未由资质单位处置，对周边水、土壤环境造成严重影响 |
| F | 停电、断水 | 停电、断水导致废水、废气处理设施无法正常运转造成废水、废气超标排放 | 废水处理设施异常导致超标排放，对杏林水质净化厂造成冲击；废气处理设施异常超标排放，造成大气环境污染事件，影响周边居民及大气环境。 |
| G | 通讯或运输系统故障事故 | 通讯异常；物料输送过程发生事故；物料输送管道破裂等 | 因通讯不畅的风险致使最佳事故救援时间延误。本项目运输、装卸过程的主要危险因素为化学品泄漏等，可能引发事故的原因主要包括：不使用专用运输车辆运输；未按指定的运输路线运输；驾驶人员未培训、疲劳驾驶、超速驾驶等人为因素，导致化学品直接流入雨水管网，流入周边水系，进而造成水体污染；物料输送管道、输送泵、阀门等因腐蚀、老化等原因发生破裂，将造成危化品泄漏，流入雨水管网，进入周边水系，造成水体污染或造成有毒有害气体泄漏，造成人员中毒、污染大气环境； |
| H | 各种自然灾害、极端天气或不利的天气条件 | 暴雨、台风、地震等自然灾害 | 根据厦门市多年气象资料分析结果，本地区最有可能出现自然灾害为暴雨、台风、地震，发生上述情景可致室外设备、构筑物内的化学品或废水等泄漏或溢出。 |

本项目厂区涉及环境风险物质主要有硫磺、溶剂油、柴油、制程油、液氨等，均不属于重大危险源。结合该厂风险源特征，厂区可能出现的突发事故主要表现为化学品（炭黑、硫磺、油品、液氨）等泄漏或着火、爆炸事故次生的环境污染，危险废物泄漏或着火事故次生的环境污染，以及可能发生的废气事故排放、废水处理站故障运行等，详见下表 4.1-2。

表 4.1-2 突发环境事件情景分析

| 风险源 | 可能发生地点 | 可能发生事故 | 造成的影响 | 事故原因 |
|-------|-------------------|---------------------|---|--------------------------------------|
| 化学品泄漏 | 原材料仓库 | 炭黑泄漏、着火、爆炸事故次生的环境污染 | 废气、废水及地下水污染 | 装卸操作失误、机械碰撞事故，导致化学品袋子破裂、损伤 |
| | 硫磺仓库 | 硫磺泄漏、着火、爆炸事故次生的环境污染 | | |
| | 液氨车间 | 液氨泄漏、着火、爆炸事故次生的环境污染 | 人员中毒、废气、废水及地下水污染 | 装卸操作失误、阀门松动，导致液氨储罐破裂 |
| 危险废物 | 危废仓库 | 泄漏，着火事故 | 废气、废水及土壤污染 | 废有机溶剂、废矿物油等收集桶泄漏或装卸操作失误；防火管理不当，遇高热明火 |
| 废气 | 废气收集净化设施 | 废气超标排放 | 有机废气、粉尘等污染大气 | 集气系统或除尘器故障 |
| 废水 | 污水处理站 | 污水处理站废水处理设施故障 | COD、氨氮超标污染水质 | 污水处理工艺不佳；投药量不足 |
| 油品 | 溶剂油油罐区、柴油罐区、制程油罐区 | 油类物质泄漏 | 柴油、溶剂油、制程油 | 容器材质不合格，或装卸操作失误、机械碰撞事故等 |
| | | 火灾事故伴生烟气 | SO ₂ 、NO _x 、CO、烟尘 | 防火管理或操作不当，遇高热明火 |

4.3 突发环境事件情景源强分析

4.3.1 风险物质危害特点

(1) 化学品

厂部涉及化学品主要有炭黑、硫磺、液氨、溶剂油、柴油、制程油等。根据表3.3-2风险物质理化性质，可知绝大部分的化学品是低毒物质。急性中毒：可引起鼻、咽、肺部刺激症状，接触者出现眼烧灼感、流泪、咽痒、干咳、胸闷、全身不适、倦怠等表现，重者出现支气管炎或支气管肺炎。皮肤高浓度接触可致皮炎，剧烈瘙痒。其中炭黑、硫磺为易燃物质，液氨为有毒物质。

(2) 危险废物

该公司危险废物主要有废化学促进剂、废矿物油、废皂化液、废包装物、废化学试剂、废日光灯管，是环境保护的重要监管对象，不允许排放至外环境。

(3) 废气

主要考虑废气收集处理设施排放的废气。废气事故排放主要由集气系统故障或除尘器故障引起。事故危害表现为有机废气、粉尘等排放浓度的增加，对局地

环境空气造成污染，但这类事故一般可在短时间内排除，危害程度较小。

(4) 废水

本项目废水主要包括冷却循环废水、废气治理废水和生活废水，项目废水经废水处理站处理达标后部分回用于废气处理用水、冲厕，部分未回用完的废水外排，因此废水的风险主要是废水处理站故障导致处理水质不达标。

(5) 油类物质

油类物质包括溶剂油、柴油、制程油。根据表3.3.2风险物质理化性质，可知溶剂油、柴油、制程油均属于易燃液体，遇高热、明火或与氧化剂接触可引起火灾。溶剂油、柴油与人体主要通过皮肤接触吸收，可引起皮肤不适、皮炎，或油性痤疮；经口鼻吸入可引起呼吸道不适、吸入性肺炎，经人体吸收后还可对肝肾造成损害；此外也可引起眼、鼻刺激及头晕、头痛症状。

厂部溶剂油、柴油储存在地下油库，制程油采用罐区储存，溶剂油、柴油采用加油机加油，制程油采用管道输送。当发生泄漏时，可能对附近水环境造成石油类污染；明火、高热条件下发生火灾产生SO₂、烟尘、NO_x，污染厂区周围环境空气。

(6) 液氨

液氨车间使用液氨进行制氮气，液氨属于火灾、爆炸危险危险化学品。本项目液氨的贮存系统可能发生的事故多为设备破损、泄漏等，设备破损、泄漏后及时采取措施进行处理，危险性较小。由于液氨本身所具有的特性，可引起化学爆炸、燃烧或氨中毒事故，本项目风险源主要为液氨在系统中储存及运行过程发生泄漏，进而引发火灾、爆炸对各环境保护目标的影响。

4.3.2 环境事故源强分析

对于不同情形下的突发环境事件，其释放量、扩散（或影响）范围、浓度分布是不同的，详见表 4.3-1。

表 4.3-1 突发环境事件源强分析

| 风险源 | 可能发生地点 | 事故分类 | 事故原因 | 最大释放量 | 影响范围 | 浓度分布 | 持续时间 |
|-----|-----------------------|-------|----------------------------|-------|----------------------|---------|------|
| 化学品 | 原材料仓库、硫磺仓库、液氨车间、研发实验室 | 化学品泄漏 | 装卸操作失误、机械碰撞事故，导致化学品袋子破裂、损伤 | 较小 | 主要在仓库内，控制不当时可能污染雨水管网 | 视泄漏品种而定 | <1h |
| | | 火灾伴 | 防火管理或操 | 难以定 | 厂区周围 | 浓度 | 视事故情 |

| | | | | | | | |
|------|------------|--------------|--------------------------------|-------------------------------|-------------------------------------|-------------|---------|
| | | 生烟气 | 作不当, 遇高热明火 | 量 | | 低、影响小 | 况而定 |
| | | 火灾引起的事故废水 | 防火管理或操作不当, 遇高热明火 | 以室内外3小时消防废水计324m ³ | 主要在厂区内, 控制不当可能污染雨水管网 | 浓度低、影响小 | 3h |
| | | 液氨泄漏 | 阀门松动 | 以液氨最大贮存量计2.8t | 主要在厂区内, 控制不当可能影响到厂外 | 浓度高, 影响大 | <1h |
| 危险废物 | 危废仓库 | 泄漏 | 收集桶泄漏或装卸操作失误 | 以危废最大贮存量20t | 危废仓内设有收集池, 可控制在仓库内 | 浓度低、影响小 | <1h |
| | | 着火事故伴生烟气 | 防火管理或操作不当, 遇高热明火 | 难以定量 | 厂区周围 | 浓度低、影响小 | 视事故情况而定 |
| 废气 | 废气收集处理设施 | 废气超标排放 | 集气系统或除尘器故障 | 视事故情况而定 | 厂区周围 | 浓度较低, 有一定影响 | 1h |
| 废水 | 废水处理站 | COD、氨氮超标污染水质 | 污水处理工艺不佳; 投药量不足; 污水站构筑物、废水管道破裂 | 以污水站小时处理量计65t | 回用水超标可控制在厂区内, 若污水站构筑物、废水管道破裂可能影响到场外 | 浓度低、影响小 | 1h |
| 油类物质 | 地下油罐区、制程油房 | 制程油泄漏 | 油品经管自流至导油槽时管子破裂或损伤; 罐区发生破裂 | 以制程油最大贮存量计280t | 设有围堰与收集池, 影响范围在厂区内 | —— | <1h |
| | | 柴油、溶剂油泄漏 | 卸油时卸油口发生泄漏 | 以溶剂油及柴油最大贮量计60t | 为埋地罐区, 影响范围在厂区内 | —— | <1h |
| | | 火灾伴生烟气 | 防火管理或操作不当, 遇高热明火 | 难以定量 | 厂区周围 | 浓度低、影响小 | 视事故情况而定 |

4.4 释放环境风险物质的扩散途径、涉及环境风险防控与应急措施、 应急资源情况分析

污染物的扩散途径可以从地表水、空气、土壤等不同环境要素考虑，因此，环境风险物质的扩散也是多种途径的，详见表4.4-1。

表 4.4-1 环境风险物质扩散途径、风险防控与应急措施分析

| 环境风险物质 | 事故分类 | 事故原因 | 扩散途径 | 风险防控、应急措施建议 |
|--------|----------|----------------------------|--------------------|--|
| 化学品 | 化学品泄漏 | 装卸操作失误、机械碰撞事故，导致化学品袋子破裂、损伤 | 仓库地面——>污水系统 | ①底下应设置收集托盘，防止泄漏物外泄； ②配备应急收集桶，可转移尚未泄漏的化学品； ③针对不同化学品理化特性，采取合适处置办法： A. 易燃物质的泄漏物，还可采取砂土或其他不燃物覆盖、吸附； B. 油性泄漏物，采取工业废布吸收后，当作危废交由有资质单位处理； C. 液氨泄漏采用喷淋水进行喷淋降低空气中氨气浓度，喷淋水收集至应急收集池中； ④配备健康防护物资： A. 应穿戴防毒面具、口罩、防酸碱服装及橡胶手套； B. 配备冲淋装置，适用于迅速清洗附着在人体上的有害物质。 |
| | 火灾伴生烟气 | 防火管理或操作不当，遇高热明火 | 仓库地面——>燃烧烟气——>大气环境 | ①加强防火管理，设置禁打手机、禁止火源警示标识； ②配备悬挂式感温干粉灭火器、消防砂、消防桶等灭火物资。 |
| 危险废物 | 泄漏 | 收集桶泄漏或装卸操作失误 | 危废间——>污水系统 | ①危废车间场地应防渗，设置围堰收容泄漏物，防止危废泄漏至车间外； ②收集桶下方设置托盘，防止跑冒滴漏。 ③加强防火管理，消除所有点火源； ④配备应急收集桶，采取倒罐转移尚未泄漏的危废； ⑤配备工业吸油毡或工业废布，吸收泄漏物； ⑥或用砂土或其他不燃材料吸收泄漏物； ⑦应急处置过程，应穿戴橡胶手套和一般性防护服。 |
| | 着火事故伴生烟气 | 防火管理不当，遇高热明火 | 危废间——>燃烧烟气——>大气环境 | ①加强防火管理，设置禁打手机、禁止火源警示标识； ②配备灭火器、消防砂、消防桶等灭火物资； |

| | | | | | |
|------|--------------|-----------------|-------------------------------|---|--|
| | | | | ③废油着火时，使用灭火器、消防砂扑灭。 | |
| 废气 | 废气超标排放 | 集气系统故障或除尘器故障 | 排气筒——>大气环境 | ①集气装置应配备1套风机备用系统，保证集气系统正常运转。 ②每班人员加强对废气管道、净化设施、排气筒巡检，密切关注净化系统的集气效率、风压、风量、污染物排放浓度等变化并做好记录。 ③废气超标排放时，立即排查故障原因、故障部位：通过关闭故障风机、启用备用风机可以恢复集气效率。 | |
| 废水 | COD、氨氮超标污染水质 | 污水处理工艺不佳：投药量不足 | 废水处理站——>厂区 | ①安装自动化监控设备，确保废水处理系统稳定达标运行； ②出水末端安装应急阀门，配套事故应急池，出水严重超标时，紧急切断排水，超标废水切换至事故应急池； ③操作工加强日常巡视检查，水泵、机电设备故障时，启用备用机泵；④每班人员对出水pH检测2次以上：pH值偏低或偏高时，增加或减少片碱投加量，恢复废水pH正常； ⑤密切关注出水悬浮物SS、COD、氨氮情况，当出水明显变浑浊时，将污水引回事故应急池，检测污水处理设施及药品加入量，待污水处理站正常运行时将应急池污水引至调节池重新处理。 | |
| 油类物质 | 油类物质泄漏 | 溶剂油灌区、柴油罐区 | 卸油时卸油口发生泄漏 | 卸油池——>槽车外运 | ①采用加油机加油；②消除所有点火源(泄漏区附近禁止吸烟，消除所有明火、火花或火焰)，设置禁火标识；③配备设置灭火器、灭火毯等消防装置；④应急处置过程，应穿戴橡胶手套和一般性防护服。 |
| | | 制程油房 | 油品经管自流至导油槽时管子破裂或损伤，罐区发生破裂发生泄漏 | 罐区围堰——>槽车外运 | ①导油槽外围设置禁火标识、配备静电接地报警器；②各油品供应管道上设置压力表；③罐区附近设置围堰、应急阀门、一次隔油池等。 |
| | 火灾伴生烟气 | 防火管理或操作不当，遇高热明火 | 柴油、溶剂油、制程油储存区——>燃烧烟气——>大气环境 | ①加强防火管理，设置禁打手机、禁止火源警示标识；②配备灭火器、消防砂、消防毯子等灭火物资；③发生火灾时，使用灭火器正扑灭油火；禁止使用水直接扑救，以免水激飞溅油品扩大着火范围； ④使用灭火器、消防砂扑灭地面油火，防止火势蔓延；⑤在确保安全的前提下，将容器移离火场；⑥若使用水进行扑救，必须由公安消防或经过专业消防培训人员操作，且事故现场必须具备提供大量 | |

4.5 突发环境事件危害后果分析

4.5.1 化学品泄漏/着火事故后果分析

(1) 化学品泄漏

本项目化学品主要包括原材料仓库炭黑、硫磺仓库硫磺，其均为袋装，分垛堆放；液氨车间液氨采用罐装堆放。

化学品均采用袋装或者罐装堆放，包装袋强度高、抗压性好，一般情况下除非人为使用锐器故意穿刺或严重的机械碰撞事故，否则不会引起泄漏。且这些货物采取分散包装、分垛堆放方式，避免了“将所有鸡蛋放入一个篮子中”的危险概率，即使发生严重的机械碰撞事故，也不会引起一次性大量泄漏，因此，事故状态下泄漏小、污染性也小，通过在仓库内及时将泄漏物扫至应急回收桶中，即可将泄漏物料控制在仓库内，不会对厂外环境造成污染。

(2) 化学品着火

事故原因可归为管理或操作不当，或遇高热明火可引发火灾事故，主要产生SO₂、烟尘、NO_x，将可能造成大气环境污染。本厂区内原材料仓库、硫磺仓库、液氨车间、油品罐区等均作为消防重地，均按消防要求配备充足消防物资器材，日常工作中应加强防火防爆管理，可避免着火事故的发生。

4.5.2 危险废物泄漏事故后果分析

危险废物泄漏事故分为泄漏和着火事故两种情形：

(1) 泄漏

危险废物存放于危废仓库，均有包装物，且固态液态危废已经分类收集储存，液态危险废物底下设置有收集托盘，若危废发生溢流，收集托盘可直接收集泄漏物。危废仓库设置有防腐防渗措施且仓库入口处设置有收集沟。结合厂区实际，危险废物仓库的危险废物贮存量较小，通过设置收集柜等预防措施，可将泄漏物控制在危险废物仓库内。因此，只要妥善处置泄漏的危险废物，不会对厂外造成污染。

(2) 着火事故

项目危险废物含矿物油，具可燃性，在高热明火条件下可能引发着火事故，着火时可伴生烟气污染物。鉴于危险废物所含成分复杂，不具备易燃性，即使引燃着火也可在短时间扑灭，其产生烟气污染物对厂外环境影响小。

4.5.3 废气事故排放后果分析

本项目产生废气主要有成型车间喷内、外面液废气，硫化废气和炼胶废气。

成型车间喷内、外面液含尘废气采用美国进口的除尘设备处理，共有 10 套除尘设备，经处理后的粉尘通过 10 个 15.5~30m 高的排气筒排放。05 车间、303 车间、305 车间、306 车间硫化废气采用“低温等离子+光催化氧化”工艺对硫化废气进行净化治理后通过 18 个 15~20m 排气筒排放。203 车间、503 车间、504 车间、703 车间的硫化废气采用液体吸收法处理后通过 10 个 15~35m 排气筒排放。混炼废气收集后经袋式除尘后再经有机废气处理设施处理（处理工艺有低温等离子+光催化氧化、“液体吸收+臭氧催化”），混炼晾干废气收集后经有机废气处理设施处理（处理工艺有“液体吸收+光氧催化”、“液体吸收+低温等离子（注入式）”、“液体吸收+臭氧催化”）。混炼废气及混炼晾干废气经处理后经所在车间的同一根排气筒集中排放。

根据建设单位日常委托第三方检测单位2024年福建安格思安全环保技术有限公司采样的监测报告，公司炼胶废气、硫化废气、喷内、外面液废气等污染物排放浓度能够达标排放。

综上，废气事故性排放的危害主要是导致有机废气浓度、粉尘浓度的增加对局地环境造成污染。但在废气产生工段以及废气收集净化设施配备了专人管理、维护，在事故性排放的第一时间内可及时中断生产进程和废气净化设施，因此，废气的事故性排放可在短时间排除，必要通过紧急疏散周边人群，可将事故危害降至最低，对周围环境危害较小。

4.5.4 废水处理站故障运行分析

本项目废水主要为冷却循环系统废水、废气处理废水（主要污染物为悬浮颗粒及浮油），厂区内员工食堂、宿舍、及洗手间等生活污水。本项目综合废水处理/回收系统设计处理量为 1560 吨/天，现状项目废水量为 600-700m³/d，经配套的污水生化处理设施处理达标后部分回用于废气处理用水、冲厕，回用不完的废水经处理达标后排入杏林水质净化厂。项目污水现经过生化处理、次氯酸钠消毒后可达城市杂用水标准（GB/T18920-2002）后回用于冷废气处理用水、冲厕等，部分未回用完的废水外排至市政污水管网纳入杏林水质净化厂进行处理。项目外排废水量较小，当外排废水不达标时，此时可将外排废水泵回调节池，待污水处理系统正常运行时再将污水少量多次进行处理。

4.4.5 油类物质泄漏事故后果分析

油类物质泄漏事故分为油类物质泄漏和泄漏着火事故两种情形。

①油类物质泄漏

油类物质泄漏主要为柴油罐区、溶剂油罐区、制程油房油品泄漏。制程油房可能发生的泄漏主要为油品在油罐车上经导油管引至导油槽时导油管破损导致油品泄漏、油品罐区发生泄漏；柴油罐区、溶剂油罐区可能发生的泄漏主要为加油时发生的泄漏。

本项目区设有 1 台双枪柴油加油机、1 个地下柴油罐和 1 个溶剂油加油机、1 个地下溶剂油罐，柴油卸油口和溶剂油卸油口设置有临时收集托盘，并定期对卸油管进行检查。制程油罐区可能发生的泄漏主要为导油管破裂和罐区破裂导致的泄漏，导油管由供应商提供，他们定期检查与更换，若卸油时发生破损，运输车安全员及时关闭油罐车阀门；制程油罐区设置有容积为 219.06m³ 的收集池，收集池内拟配备一个应急泵，油品泄漏时，应急泵可将收集池内的油水抽至回收桶内，送至油品过滤器进行过滤回用，油渍作危废报废；底层油层冲洗则利用应急泵泵至应急桶中委托专业的有资质单位进行处理。泄漏的油品经收集处理后对外环境影响不大。

②油类物质着火事故

事故原因可归为管理或操作不当，或遇高热明火或与氧化剂接触，可引发火灾事故，主要产生 SO₂、烟尘、NO_x，将可能造成大气环境污染。根据分析类比，一般遭受火灾的事故概率为 1.00×10⁻⁵/a，结合项目采用的技术水平、管理规范、安全防范措施等，确定油类物质发生火灾的事故概率为 1.00×10⁻⁵/a，属于人们可接受的范围内。本厂柴油、溶剂油存于地下油库，但考虑到易燃易爆品，厂区应已将溶剂油罐区、柴油罐区、制程油罐区作为消防重地，加强防火防爆管理，配备了充足消防物资器材，可避免着火事故衍生的 SO₂、烟尘、NO_x 污染物，其对周围大气环境影响小。

4.4.6 氨泄漏事故后果分析

液氨泄漏引发燃烧爆炸：公司液氨的工艺设备、管道焊缝、阀门、法兰、储罐等都有可能发生泄漏。如液氨输送管道破裂泄漏时，遇火源即可燃烧或爆炸。管道经常发生破裂泄漏的部位主要有：与设备连接的焊缝处；阀门密封垫片处；管段的变径和弯头处；管道阀门、法兰、长期接触腐蚀性介质的管段；输送机械

等。引起管道泄漏的主要原因：管道的结构、管件与阀门的连接形式不合理或螺纹制式不一致，未考虑管道受热膨胀冷缩问题；管道材料本身缺陷，管壁太薄、有砂眼，代用材料不符合要求；加工不良，冷加工时内外壁有损伤；焊接质量不良，焊接裂纹、错位、烧穿、未焊透、焊瘤和咬边等；阀门、法兰等处密封失效。

中毒与窒息：氨属于高毒物质。低浓度氨对粘膜有刺激作用，高浓度可造成组织溶解坏死。高浓度氨可引起反射性呼吸停止。所以，氨在使用过程中操作不当，不慎泄漏，极有可能造成人员伤亡。如果液氨贮罐由于设备缺陷、密封不良、贮罐的安全附件设置不齐全或损坏失效失灵、管线与贮罐连接管线的接口缺陷、或管道联接不好发生泄漏以及发生满溢事故时，造成附近环境空气中氨浓度增加，氧气浓度降低，附近人员可能发生中毒、窒息的危险，甚至危及生命。

4.6 应急事故水池最小容积测算

为应对化学品仓库等发生环境事件排放的废水，以及突发环境事件处理过程中产生的事故废水，本项目应考虑事故应急池的设置。

应急事故水池容积参照《水体污染防控紧急措施设计导则》规定，公式如下：

$$V_{\text{总}} = (V_1 + V_2 - V_3) \max + V_4 + V_5$$

V_1 ——收集系统范围内发生事故的一个罐组或一套装置的物料量。储存相同物料的罐组按一个最大储罐计，装置物料量按存留最大物料量的一台反应器或中间储罐计， m^3 ；

V_2 ——发生事故的储罐或装置的消防水量， m^3 ；

$Q_{\text{消}}$ ——发生事故的储罐或装置的同时使用的消防设施给水流量， m^3/h ；

$t_{\text{消}}$ ——消防设施对应的设计消防历时， h ；

V_3 ——发生事故时可以转输到其他储存或处理设施的物料量， m^3 ；

V_4 ——发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量， m^3 ；

V_5 ——发生事故时可能进入该收集系统的降雨量， m^3 ；

q ——降雨强度，按平均日降雨量， mm ；

q_a ——年平均降雨量， mm ；

n ——年平均降雨日数；

f ——必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积，此处为液氨储罐面积。

(1) V_1 ：公司氨制冷装置内最大的单个液氨储罐质量为 400kg，液氨密度

为 $0.817 \times 10^3 \text{kd/m}^3$ ，则单个液氨储罐容积为 0.49m^3 。

(2) 消防用水量(V_2): 根据要求, 建筑的消防用水量应为其室内、外消防用水量之和。项目设计室内消火栓用水量: 10L/S ; 室外消火栓用水量: 20L/S , 按照 3h 的火灾延续时间, 同一时间内火灾次数为 1。则 3 小时室内消火栓灭火用水量: $Q_1 = 10 \times 3 \times 3600 \times 10^{-3} = 108 \text{m}^3$; 3 小时室外消火栓灭火用水量: $Q_2 = 20 \times 3 \times 3600 \times 10^{-3} = 216 \text{m}^3$; 因此, 企业室内外消防用水量 $V_2 = Q_1 + Q_2 = 108 + 216 = 324 \text{m}^3$ 。

(3) V_3 : 公司在高压液氨储罐底设有容积为 12m^3 ($3 \text{m} \times 2.5 \text{m} \times 1.6 \text{m}$) 的收集池和 0.33m^3 ($22 \text{m} \times 0.15 \text{m} \times 0.1 \text{m}$) 的收集沟, 当液氨发生泄漏时, 喷淋水可有效收集在液氨车间内, 因此, $V_3 = 12 + 0.33 = 12.33 \text{m}^3$ 。

(4) V_4 : 液氨发生泄漏时, 用喷淋水吸收液氨产生的废氨水, $V_4 = 0.01 \text{m}^3$
 $\text{NH}_3 + \text{H}_2\text{O} \rightleftharpoons \text{NH}_3 \cdot \text{H}_2\text{O}$; 1mol 氨气溶于 1mol 水生成 1mol 氨水;
 0.49m^3 氨气的摩尔数量 $= 0.49 \text{m}^3 \times 1000 \text{L} / 22.4 \text{mol/L} = 21.875 \text{mol}$, 因此需要的喷淋水、产生的氨水的摩尔数量为 21.875mol ,

$$m_{\text{水}} = 21.875 \text{mol} \times 18 \text{g/mol} = 393.75 \text{g} = 0.39375 \text{kg}$$

$$V_{\text{水}} = m_{\text{水}} / \rho_{\text{水}} = 0.39375 \text{kg} / 1000 \text{kg/m}^3 = 0.00039 \text{m}^3$$

$$m_{\text{氨水}} = 21.875 \text{mol} \times 35 \text{g/mol} = 765.625 \text{g}$$

$$V_{\text{氨水}} = m_{\text{氨水}} / \rho_{\text{氨水}} = 765.625 \text{g} / 0.91 \text{g/cm}^3 = 841.35 \text{cm}^3 = 0.00084 \text{m}^3$$

(5) 雨水量(V_5): $V_5 = 5.6 \text{m}^3$

针对本项目, 发生事故时, 考虑液氨车间周边雨水汇水面积单独能进入事故排水系统的最大降水量; 计算按 $V_5 = qF$, 其中 q 为 9.32mm/d , F : 必须进入事故池的雨水汇水面积, 为液氨车间周围雨水汇水面积, 即 540m^2 。 $V_5 = qF = 9.32 \times 540 = 5.1 \text{m}^3$ 。

因此, 公司应建设的事故应急池容积为: $V_{\text{事故池}} = (0.98 + 324 - 12.33) + 0.00084 + 5.1 = 317.75 \text{m}^3$ 。公司在污水处理站旁设有有效容积 490m^3 ($12.2 \text{m} \times 4 \text{m} \times 4.5 \text{m} + 10 \text{m} \times 4.2 \text{m} \times 4.5 \text{m} + 12.2 \text{m} \times 1.5 \text{m} \times 4.5 \text{m}$) 事故应急池, 当发生火灾时, 消防废水可自流至事故应急池中, 应急池配备应急泵, 可将事故废水泵回污水处理站处理, 能满足厂区最小事故应急池容积要求。

5 现有环境风险防控和应急措施差距分析

针对项目厂区重点需防控的风险源，厂部已采取一定的风险防控和应急措施，但仍存在不足。本报告主要从环境风险管理制度、环保执行与应急措施、环境风险防控与应急措施等方面着手，进行差距分析。

5.1 环境风险管理制度

表 5.1-1 环境风险管理制度执行情况

| 差距分析 评估指标 | 建立情况 | 执行情况 |
|-----------------------------|---|--|
| 环境风险防控和应急措施制度是否建立 | ①已制定厂部环境管理规定，危险化学品管理规定； ②已制定消防设备管理办法； ③已制定安全隐患排查方案、易燃易爆危险物品和场所防火防爆制度。 | ①已建立厂部环境管理机构； ②已成立厂区应急救援指挥部和应急救援机构； ③厂区各部消防应急设施已按消防安全要求设置； ④厂区部分场所设置禁烟标识。 |
| 环境风险防控重点岗位的责任人或责任机构是否明确 | 原材料仓库、硫磺仓库、液氨车间、危废仓库、地下油罐区、制程油房等岗位配备管理责任人，责任人明确。 | ①各仓库执行每日清点、巡视，各类化学品购买、领用、废弃实行登记造册； ②工作人员定期巡视油品区、环保设备设施等。 |
| 定期巡检和维护责任制度是否落实 | 已建立定期巡检和维护责任制度。 | 重要岗位有专人定期巡检、维护，建议设置巡查登记卡，强化管理工作。 |
| 环评及批复文件的各项环境风险防控和应急措施要求是否落实 | 已按环评批复要求落实必要的环境风险防控和应急措施 | 已执行 |
| 是否经常对职工开展环境风险和环境应急管理宣传和培训 | 企业定期开展安全生产、环境风险和 环境应急管理培训和宣传，强化安全 生产责任意识和环保意识 | 需进一步加强环境应急管理宣教，培 训计划频次，加强应急演练 |
| 突发环境事件信息报告制度是否建立 | 已建立 | 已执行 |

5.2 企业环保执行和环境应急措施

厂部环评批复针对废水、废气、环境风险事故应急处置提出管理要求，落实情况见表 5.2-1。

表 5.2-1 企业环保执行情况一览表

| 评估指标 | 差距分析 | | 环保审批及管理要求 | 执行情况 |
|------------------------|----------|---------------------|---|--|
| | 时间 | 环评 | | |
| 环评及批复文件的各项环境风险防控措施是否落实 | / | / | 环评批复生产规模为自行车外胎3900万条/a, 摩托车外胎1064万条/a, 农工车外胎557.08万条/a, 卡汽车外胎623万条/a。焚烧炉处置量218.4t/a, 处置废轮胎、破包装袋。 | 2020年公司生产自行车外胎3900万条, 摩托车外胎1064万条, 农工车外胎557.08万条, 卡汽车外胎623万条。产品产量未超过环评规模。焚烧炉于2015年7月停用。 |
| | 1989年10月 | 厦门正星橡胶工业有限公司环境影响报告书 | 厂区实行清污分流, 并做到废水综合利用, 减少废水排放量。废水应经初级处理后排入城市下水道(如排入海域应达到 FDB/HJ2314-89 一级标准); 锅炉烟气排放应符合 GB9078-88 标准; 生产废气排放应符合 FDB/HJ2313-89 二级标准; 厂界噪声应达到 GB3016-82 标准。 | 公司厂区内实施雨污分流; 废水经处理后部分回用于废气处理用水、冲厕, 部分未回用完的废水外排至市政污水管网纳入杏林水质净化厂进行处理, 出水水质达标排放; 公司现已外购蒸汽, 原有锅炉停用; 生产废气与厂界噪声均达到现阶段执行标准。 |
| | 1994年4月 | 二期扩建工程环境影响报告表 | 环保要求按一二期环境影响报告书和环保局批复执行 | 已按要求执行 |
| | 1997年9月 | 一期第二阶段续建工程环境影响报告表 | 1、该扩建工程已做过环境影响评估, 应严格依据环境影响报告书提的环保措施, 报告书的批复意见执行环保“三同时”制度; 2、该工程密炼车间炭黑灰应经集中处理达到大气污染物综合排放标准 GB16298-1996 要求, 新建项目炭黑灰最高允许排放浓度小于 18mg/m ³ , 排放速率执行二级限值, 排气筒高于 15m; 3、污水执行 FDB/HJ2314-89 排放标准, 噪声达到白天 65dB(A), 夜间 55dB(A); 4、工厂使用的粘胶必须采用无苯粘胶, 不得以甲苯作为溶剂。 5、做好厂区美化绿化, 绿地应达到市园林绿化规定要求。 | 1、扩建项目严格按照相关要求执行“三同时”制度; 2、所有密炼机均配有 TORIE 除尘器, 废气经袋式除尘后再经有机废气处理设施处理后经 20~40m 排气筒达标排放; 3、污水、厂界噪声达到现阶段执行标准要求; 4、2006 年内胎生产线搬迁至厦门正新实业有限公司后, 就没有使用含苯粘胶及甲苯溶剂; 5、厂区绿化达到相关要求。 |
| | 2002年4月 | 306 硬胎车间环境影响报告表 | 1、建设单位在 306 车间的建设和生产过程中应切实落实环境影响报告表中提出的各项环保措施和对策建议; 2、废水排放执行 DB35/322-1999《厦门市水污染物排放控制标准》的三级标准。硫化烟气排放执行 GB14554-93《恶臭污染物排放标准》中的无组织排放源恶臭污染物厂界臭气浓度二级标准, 硫化烟气中 SO ₂ 的排放执行 GB16297-1996 中无组织排放监控浓度限值, 即 0.4mg/m ³ 。 | 1、公司已落实环境影响报告表中提出的各项环保措施和对策建议; 2、废水污染物排放浓度能够达标排放, 硫化废气收集后经有机废气处理设施处理后经 15~28m 排气筒达标排放。厂界噪声能够达标排放。 3、306 车间生活污水纳入厂区污水处理设施处理; 4、车间设置通风措施, 保证车间工作环境。各设备进行减 |

| | | | |
|------------|---------------------------|---|--|
| | | <p>厂界噪声执行 GB12348-90《工业企业厂界噪声标准》中的 III 类标准；</p> <p>3、306 车间的生活污水必须纳入厂内原有的收集、处理系统，经 3 级化粪池处理后排放；</p> <p>4、车间应采取先进的通风措施增加车间内空气的流通，以降低车间内的废气浓度。开炼机等高噪声设备应配备减震消声措施。该车间的废胶料应综合利用和妥善处置；</p> <p>5、306 车间距厂界较远，但原有一些有加硫工序的车间距厂界及福利大楼较近，建设单位应采取积极措施消除硫化烟气中的污染物和异味。</p> | <p>噪、降噪处理。对产生的废弃物进行综合利用，对于不能综合利用的进行妥善处置。</p> <p>5、硫化车间废气收集后处理，其中 05 车间、303 车间、305 车间、306 车间硫化废气采用“低温等离子+光催化氧化”工艺对硫化废气进行净化治理后通过 18 个 15~20m 排气筒排放。</p> <p>203 车间、503 车间、504 车间、703 车间的硫化废气采用液体吸收法处理后通过 10 个 15~35m 排气筒排放。</p> |
| 2002 年 8 月 | 正新橡胶半制品厂房扩建环境影响报告表 | <p>1、扩建半制品车间的建设和生产过程中应切实落实环境影响报告表提出的各项环保措施和对策建议。</p> <p>2、扩建厂房应做好雨污水分流，生活污水经化粪池处理纳入厂区污水管网，工艺废水和车间清洗污水纳入厂区原有污水处理系统达标后方可排放。</p> <p>3、二次炼胶产生的异味除车间采用太子楼设计外，还必须增加通风、换气设备，降低车间废气浓度。</p> <p>4、开炼机、压延机底都应有橡胶缓冲垫片或缓冲器减振降噪，厂界噪声符合 GB12348-90《工业企业厂界噪声标准》中的 III 类标准。</p> <p>5、固废应综合处理和妥善处置。</p> | <p>1、公司已落实环境影响报告表中提出的各项环保措施和对策建议；</p> <p>2、厂区实施雨污分流，废水纳入厂区污水处理设施处理；</p> <p>3、车间设置通风、换气设备，保证车间空气质量；</p> <p>4、各设备设置减噪、降噪措施，厂区噪声达到标准。</p> <p>5、一般固体废物部分交由废品回收公司处理，危险废物交由有资质单位处理处置。</p> |
| 2003 年 7 月 | 厦门正新橡胶工业有限公司五期扩建工程环境影响报告书 | <p>1、扩建工程排水应做好“清污分流”，污水排入原厂内污水处理设施预处理达标后，排入杏林水质净化厂进一步处理。</p> <p>2、落实炭黑粉尘、配料粉尘、炼胶废气、硫化废气、焚烧炉烟气的治理措施，并在生产设备采购中同时引进配套的环保设备，确保外排废气达标排放；焚烧炉烟囱高度为 35 米，炭黑粉尘尾气排气筒高度为 25 米；焚烧炉产生的热能应回收利用，项目所需蒸汽由杏林区集中供热供给。</p> <p>3、合理规划平面布局，选择低噪声设备，采取消声、隔声等措施，确保厂界噪声达标。厂界四周应尽量种植高大乔木形成绿化隔离带，减少工厂的粉尘、恶臭、噪声对周围环境的影响。</p> <p>4、固体废物应有规范的分类堆放场，设置明显的标示。落实废钢丝、废帘布等固体废物综合利用措施。积极寻找废轮胎的综合利用方法，焚烧炉除处置正新橡胶工业</p> | <p>1、公司厂区实施雨污分流，废水纳入厂区污水处理设施处理；</p> <p>2、焚烧炉已于 2015 年 7 月份停用。所有密炼机均配有 TORIE 除尘器，废气经袋式除尘后再经有机废气处理设施处理后经 20~40m 排气筒达标排放；硫化车间废气收集后处理，其中 05 车间、303 车间、305 车间、306 车间硫化废气采用“低温等离子+光催化氧化”工艺对硫化废气进行净化治理后通过 18 个 15~20m 排气筒排放。203 车间、503 车间、504 车间、703 车间的硫化废气采用液体吸收法处理后通过 10 个 15~35m 排气筒排放；所用蒸汽由厂外供给；</p> <p>3、对厂区、车间进行合理规划，设备进行减噪、降噪处理，确保厂界噪声达标；</p> <p>4、公司固体废物分类收集，焚烧炉已停用，不再承担厦门正新海燕轮胎有限公司废轮胎的处理；</p> <p>5、排污口进行规范化建设。</p> |

| | | | |
|-------------|--|--|---|
| | | <p>公司固体废物外，还承担正新海燕轮胎有限公司废轮胎的处理，焚烧炉产生的残渣及除尘灰，属国家危险废物名录中 HW18 的固体废物，危险废物应送福建省固体废物处置中心处置。</p> <p>5、按国家有关规定设置规范的污染物排放口。</p> | |
| 2006年 4月 | <p>厦门正新橡胶工业有限公司 504 加硫及检修车间环境影响报告表</p> | <p>1、项目应配套的废气治理、噪声控制等环保设施必须与主体工程实行环保“三同时”，排气筒高度不得低于 15 米。</p> <p>2、提倡清洁生产，提高物料回收利用率，减少污染物排放；污染物排放口应进行规范建设，并设置标志牌和编号；固体废弃物应分类处置，生活垃圾委托环卫部门收集，工业固废应委托有资质机构处置或者规范化处置。</p> <p>3、运营期间污染物排放应达到相应标准。</p> <p>4、企业应建立环保管理制度和环保岗位责任制，指定专人负责企业环境管理。</p> | <p>1、项目配置减噪、降噪措施，配置车间通风、通气设施。硫化车间废气收集后处理，其中 05 车间、303 车间、305 车间、306 车间硫化废气采用“低温等离子+光催化氧化”工艺对硫化废气进行净化治理后通过 18 个 15m~20m 排气筒排放。203 车间、503 车间、504 车间、703 车间的硫化废气采用液体吸收法处理后通过 10 根 15m~35m 排气筒排放。</p> <p>2、公司不断进行技改，提高物料利用率，减少污染物排放；污染物排放口进行规范化建设；固体废物进行分类收集，综合利用；危险废物委托有资质单位处置；</p> <p>3、各污染物排放达到相应标准；</p> <p>4、公司建立环保管理制度和环保岗位责任制，指定专人负责企业环境管理。</p> |

| | | | |
|---------------------|---|--|--|
| <p>2006年 9月</p> | <p>厦门 正新橡胶工 业有限公司 701半制品 车间及703 硫化成型车 间项目环境 影响报告书</p> | <p>1、严格落实密炼机小粉料投料口和卸料口的高效过渡除尘设施，并在集尘机排风口设置粉尘浓度监控系统 and 二次过滤器，确保粉尘废气稳定达标排放。落实炼胶废气、硫化废气、成型油气集排气设施，排气筒高度应高于车间屋顶。各排气筒排放污染物浓度、速率应达到标准限值要求；排气筒高度不足15米的，污染物排放强度应减半；排气筒应设置规范的采样口等采样设施。</p> <p>2、认真做好固体废物的分类和处理。除尘设施收集的粉尘由本厂回收再利用；废帘布、废钢丝等可利用废物应落实回收利用或综合利用。应加强废胶、废轮胎再生利用措施，尽量减少废物焚烧处置量，焚烧残渣等危险废物必须委托有相应资质的单位进行处理，并严格实行转移联单制度和申报登记制度。厂区废物暂存场所和设施应具备防渗、防淋要求，并按要求设置标签和标志。</p> <p>3、选用低噪声设备，合理布局，并落实空压机、各种风机、炼胶机、压片机等高噪声设备的减振、隔声、消声等防噪措施，并加强车间厂房建筑隔声设计，确保厂界噪声达标。</p> <p>4、严格落实雨污分流排水系统，生产废水（包括各类清洗废水）应收集到厂区污水处理站，进行隔油、沉淀等处理，确保达标排放。污水排放口应按规范化要求设置，安装自动测流和在线监控装置。落实生产节水、一水多用、污水回用等综合措施，充分利用水资源，尽可能减少污水排放量。</p> <p>5、加强总平设计统筹，优化流程，减少动力、能源消耗。注意做好厂区绿化，在厂界多种高密阔叶林木，提高绿化质量，增强绿化带减噪等防护作用。</p> <p>6、推行清洁生产审计和ISO14000环境管理体系认证，落实公司环境保护工作的规范化和持续改进。</p> | <p>1、公司投料现已全为自动投料系统，所有密炼机均配有TORIE除尘器，废气经袋式除尘后再经有机废气处理设施处理后经20~40m排气筒达标排放；硫化车间废气收集后处理，其中05车间、303车间、305车间、306车间硫化废气采用“低温等离子+光催化氧化”工艺对硫化废气进行净化治理后通过18个15m~20m排气筒排放。203车间、503车间、504车间、703车间的硫化废气采用液体吸收法处理后通过10根15m~35m排气筒排放。所用蒸汽由厂外供给；</p> <p>2、公司对固体废物进行分类收集、综合利用，危险废物委托有资质单位处理。危险废物贮存场所设有防渗、防腐、防泄漏措施，符合环保规范要求。</p> <p>3、公司厂区、车间进行合理布局，各设备进行减噪、降噪处理，保证厂界噪声达标。</p> <p>4、厂区实施雨污分流。生产废水处理后达标排放，排放口进行规范建设，安装流量计。生产过程中水进行循环利用。</p> <p>5、公司制定技改提案制度，每年投入近千万，单位产品能耗逐年下降。</p> <p>6、公司2003年通过ISO14001环境管理体系认证，已通过清洁生产审核。</p> |
|---------------------|---|--|--|

| | | | |
|---------------------|-----------------------------------|---|--|
| <p>2008年 1月</p> | <p>厦门正新橡胶工业有限公司污水处理池项目环境影响报告表</p> | <p>1、项目应配套的环保设施必须与主体工程同时设计、同时建设、同时投入使用，严格落实环保“三同时”制度，污水排放口应进行规范建设。</p> <p>2、项目使用期内应做好以下环保工作：（一）固体废物应分类收集，综合利用或按规定处置；（二）通过设备减振降噪，隔声等措施综合防治噪声污染；（三）废水处置过程中产生的恶臭气体应集中收集处置，达标高空排放，废气排气筒的安装位置及高度应符合相关规定。</p> <p>3、污染物排放执行以下标注：（一）环境噪声运营期执行国家《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-90）Ⅲ类标准；（二）恶臭气体排放执行国建《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）标准。（三）污水污染物排放执行 DB35/322-1999 表 4 中的以及标准。</p> <p>4、该污水处理池项目产生新的 COD 和 SO₂ 指标增量；</p> <p>5、项目试产或使用前一个月，应向我局提出预验收申请，预验收合格方可投入试产或使用；项目试产或使用三个月内，应向我局提出正式验收申请，验收合格方可正式投入生产或使用。</p> <p>6、企业应建立环保管理制度和环保岗位责任制，指定专人负责企业环境管理，同时建立企业环保设施运行台账和排污台账，建立企业环保档案。</p> <p>7、项目生产运营过程中，如需改变工艺、规格等，应按规定实现报我局审批。</p> | <p>1、项目已于 2008 年 3 月 10 日通过环保竣工验收，污水排放口已按规范建设；</p> <p>2、对固体废物进行分类收集、综合利用，危险废物委托有资质单位处理。危险废物贮存场所设有防渗、防腐、防泄漏措施，符合环保规范要求；各设备进行减噪、降噪处理，根据后评价阶段厂界噪声监测结果显示，项目厂界噪声达标排放。</p> <p>3、公司建立环保管理制度和环保岗位责任制，指定专人负责企业环境管理。</p> |
|---------------------|-----------------------------------|---|--|

5.3 环境风险防控和应急措施

针对厂区重点需防控的风险源，环境风险防控和应急措施差距分析如下，详见表 5.3-1。

表 5.3-1 环境风险防控和应急措施差距分析

| 风险物质 | 事故分类 | 事故原因 | 现有措施 | 应有措施 | 差距分析 |
|------|----------------|----------------------------|---|--|------|
| 化学品 | 原材料仓库炭黑、防老剂等泄漏 | 装卸操作失误、机械碰撞事故，导致化学品袋子破裂、损伤 | ①分区独立储存，地板已采取防腐防渗措施，已配备应急收集桶； ②配备烟感报警器、消防栓、灭火器等消防措施； ③仓库地板用清洗水车清洗； ④健康防护物资未放置仓库内，统一存放于办公室。 | ①分区独立储存，地面采取防腐防渗措施，配备应急收集桶； ②配备烟感报警器、消防栓、灭火器、消防砂等消防措施； ③配备健康防护物资，包括防毒面具、口罩、防酸碱服装、橡胶手套，以及冲淋装置等。 | 基本符合 |
| | 硫磺仓库硫磺泄漏 | 装卸操作失误、机械碰撞事故，导致化学品袋子破裂、损伤 | ①硫磺仓库已贴标识，仓库门口备有消防沙、1个洗眼器、1个消除静电装置、禁烟禁火等安全标识； ②仓库内配备有悬挂式干粉灭火器； ③管理人员每天对仓库测一次温度，执行每日清点、巡视，化学品购买、入库、领用、废弃等实行登记造册；仓库设置有 MSDS； ④化学品分区独立储存，地板已采取防腐防渗措施，已配备应急收集桶； ⑤健康防护物资为放置仓库内，统一存放于办公室。 | ①分区独立储存，地面采取防腐防渗措施，配备应急收集桶， ②配备烟感报警器、消防栓、灭火器、消防砂等消防措施； ③配备健康防护物资，包括防毒面具、口罩、防酸碱服装、橡胶手套，以及冲淋装置等。 | 基本符合 |
| | 液氨车间液氨泄漏 | 装卸操作失误、机械碰撞事故， | ①液氨车间配备自动监测报警器，超过允许浓度时可立即报警，并自动喷淋降低空气中氨气浓度，设有 1 个风向标； ②配备有应急收集池收集喷淋过程中产生的 | ①液氨车间配备自动监测报警器，超过允许浓度时可立即报警，并自动喷淋降低空气中氨气浓度； ②配备应急收集池收集喷淋过程中产生的氨 | 基本符合 |

| | | | | | |
|------|--------------|----------------|---|---|------|
| | | | <p>氨水；</p> <p>③配备健康防护物资，包括呼吸器、防护服，以及洗眼器等。</p> <p>④配备有灭火器等消防设施；</p> <p>⑥设置有管理台帐和 MSDS，气瓶间入口处设置有安全标识及仓管责任人的联系方式。</p> | <p>水；</p> <p>③配备健康防护物资，包括呼吸器、防护服，以及洗眼器等。</p> <p>④配备有灭火器等消防设施；</p> <p>⑥设置有管理台帐和 MSDS，气瓶间入口处设置有安全标识及仓管责任人的联系方式。</p> | |
| 危险废物 | 危废仓库危废发生泄漏 | 收集桶泄漏或装卸操作失误 | <p>①项目仓库已贴安全标识，墙上贴有危险废物管理制度；仓库门口贴有应急联系方式并落实责任人；</p> <p>②仓库内设有灭火器；仓库内配备有手套、口罩等防护物资；</p> <p>③危险废物分类存放于危废仓库且已按规范设置有危废标识卡，液态危险废物底下设置有收集托盘，若液态危险废物发生泄漏，收集托盘可直接收集泄漏物；</p> <p>④危废仓库设置有防腐防渗措施、危废仓库门口设置有收集沟。</p> | <p>①危废间场地应防渗，设置围堰收容泄漏物，防止废油外泄；</p> <p>②废溶剂下方设置初次收集托盘，防止废跑冒滴漏。</p> <p>③加强防火管理，消除所有点火源；</p> <p>④配备应急收集桶，采取倒罐转移尚未泄漏的液体；</p> <p>⑤配备工业吸油毡或工业废布，吸收泄漏物；</p> <p>⑥或用砂土或其他不燃材料吸收泄漏物；</p> <p>⑦应急处置过程，应穿戴橡胶手套和一般性防护服。</p> | 基本符合 |
| | 着火事故伴生烟气 | 防火管理不当，遇高热明火 | 已配备灭火器等消防物资。 | <p>①加强防火管理，设置禁打手机、禁止火源警示标识；</p> <p>②配备灭火器、消防砂、消防桶等灭火物资；</p> <p>③废油着火时，使用灭火器、消防砂扑灭。</p> | 基本符合 |
| 废气 | 废气超标排放 | 集气系统或除尘器故障 | <p>①集气装置有备用风机系统；</p> <p>②每班人员加强对废气管道、净化设施、排气筒巡检≥ 2次。</p> <p>③除尘器定时检修，维护设备正常运转。</p> | <p>每班人员加强对废气管道、净化设施、排气筒巡检，密切关注净化系统的集气效率、风压、风量、污染物排放浓度等变化并做好记录。排查故障原因、故障部位；通过关闭故障风机、启用备用风机可以恢复集气效率。</p> | 基本符合 |
| 废水 | COD、氨氮超标污染水质 | 污水处理工艺不佳，投药量不足 | <p>①已配备污水操作工；</p> <p>②污水处理站设置有应急泵，外排污水处理不达标可引回调节池处理；</p> <p>③9个雨水排放口均已设置应急阀门。</p> | <p>①安装自动化监控设备，确保废水处理系统稳定达标运行；</p> <p>②配套事故应急池，出水严重超标时，紧急切断排水，超标废水切换至事故应急池；</p> | 基本符合 |

| | | | | | |
|------|---------------------|----------------------------|---|---|----------------|
| | | | | <p>③操作工加强日常巡视检查，水泵、机电设备故障时，启用备用机泵；</p> <p>④加强日常检测，每班对出水 pH 检测 2 次以上；</p> <p>⑤密切关注出水浊度情况，出现异常及时调整；</p> <p>⑥污水处理站应配备应急阀门，雨水排放口应设雨水排放总阀，防止生产废水、消防废水超标排放。</p> | |
| 油类物质 | 柴油罐区柴油、溶剂油罐区溶剂油发生泄漏 | 容器材质不合格，或装卸操作失误等引起的容器破裂或损伤 | <p>①柴油罐区和溶剂油罐区各设有 1 台双枪柴油加油机、1 台双枪溶剂油加油机，柴油卸油口和溶剂油卸油口设置有临时收集托盘，并定期对卸油管进行检查；</p> <p>②溶剂油罐区、柴油罐区门口各有 1 套静电消除设备，配备有吸油毡；</p> <p>③溶剂油罐区门口贴有应急联系方式并落实责任人；</p> | <p>①设置围堰收容泄漏物，防止进入下水道或其它限制性空间；</p> <p>②消除所有点火源(泄漏区附近禁止吸烟，消除所有明火、火花或火焰)；</p> <p>③配备工业吸油毡或工业废布，吸收泄漏物，交由供应商回收处置；或用砂土或其他不燃材料吸收泄漏物；</p> <p>④泄漏量较多时，构筑围堤或挖坑收容，回收或作危废处置；</p> <p>⑤应急处置时，穿戴橡胶手套和一般性防护服。</p> | 柴油罐区应急联系人及联系方式 |
| | 制程油房油品泄漏 | 容器材质不合格，或装卸操作失误等引起的容器破裂或损伤 | <p>①制程油卸油区导油槽为钢板结构；</p> <p>②制程油罐区设置有容积为 219.06m³ 的收集池，收集池内拟配备一个应急泵，油品泄漏时，应急泵可将收集池内的油水抽至回收桶内，送至油品过滤器进行过滤回用，油渍作危废报废；底层油层冲洗则利用应急泵泵至应急桶中委托专业的有资质单位进行处理。</p> <p>③已具备灭火器、消防沙等消防物质。</p> <p>④罐区设置有围堰、防腐防渗措施。</p> | <p>①设置围堰收容泄漏物，防止进入下水道或其它限制性空间；</p> <p>②消除所有点火源(泄漏区附近禁止吸烟，消除所有明火、火花或火焰)；</p> <p>③配备应急收集桶，采取倒罐转移尚未泄漏的液体；</p> <p>④配备工业吸油毡或工业废布，吸收泄漏物，交由供应商回收处置；或用砂土或其他不燃材料吸收泄漏物；</p> <p>⑤泄漏量较多时，构筑围堤或挖坑收容，回收或作危废处置；⑥应急处置时，穿戴橡胶手套</p> | 增设吸油毡等物资 |

| | | | | | |
|--------|-----------------|----------------------|--|--|------|
| | | | | 和一般性防护服。 | |
| 火灾伴生烟气 | 防火管理或操作不当，遇高热明火 | 已配备灭火器、消防沙、消火栓等消防物资。 | | ①加强防火管理，设置禁打手机、禁止火源警示标识；②配备灭火器、消防砂、消防桶等灭火物资；③油罐着火时，使用灭火器正对油罐口扑灭油火；禁止使用水直接扑救，以免水激飞溅油品扩大着火范围；④使用灭火器、消防砂扑灭地面油火，防止火势蔓延；⑤在确保安全的前提下，将容器移离火场。 | 基本符合 |

5.4需要整改短期、中期和长期企业内容

根据《企业突发环境事件隐患排查和治理工作指南》的相关要求以及公司的实际情况，对公司需要整改的短期、中期和长期项目的内容进行分析，具体见表5.4-1。

表5.4-1 隐患排查对照表

| 排查项目 | 现状 | 可能导致的危害(是隐患的填写) | 隐患级别 | 治理期限 | 备注 |
|--|--|-----------------|------|------|----|
| 一、中间事故缓冲设施、事故应急水池或事故存液池（以下统称应急池） | | | | | |
| 1.是否设置应急池。 | 是 | 无 | - | - | |
| 2.应急池容积是否满足环评文件及批复等相关文件要求。 | 环评及批复文件无容积要求 | 无 | - | - | |
| 3.应急池在非事故状态下需占用时，是否符合相关要求，并设有在事故时可以紧急排空的技术措施。 | 是，事故应急池为泵抽式 | 无 | - | - | |
| 4.应急池位置是否合理，消防水和泄漏物是否能自流进入应急池；如消防水和泄漏物不能自流进入应急池，是否配备有足够能力的排水管和泵，确保泄漏物和消防水能够全部收集。 | 是，事故应急池已配备足够能力的排水管和泵，消防废水能抽入应急池。 | 无 | - | - | |
| 5.接纳消防水的排水系统是否具有接纳最大消防水量的能力，是否设有防止消防水和泄漏物排出厂外的措施。 | 是，通过启动雨水泵可将废水泵至事故应急池，雨水阀门为常闭状态，可防止废水外排。 | 无 | - | - | |
| 6.是否通过厂区内管线或协议单位，将所收集的废（污）水送至污水处理设施处理。 | 是，本公司生产废水经处理达标后杏林水质净化厂 | 无 | - | - | |
| 二、厂内排水系统 | | | | | |
| 7.装置区围堰、罐区防火堤外是否设置排水切换阀，正常情况下通向雨水系统的阀门是否关闭，通向应急池或污水处理系统的阀门是否打开。 | 正常情况下通向雨水系统阀门处于关闭状态，通向应急池或废水处理系统的阀门处于开启状态。 | 无 | - | - | |
| 8.所有生产装置、罐区、油品及化学原料装卸台、作业场所和危险废物贮存设施（场所）的墙壁、地面冲洗水和受污 | 生产装置、化学品原料和危险废物贮存场所地面 | 无 | - | - | |

| 排查项目 | 现状 | 可能导致的危害(是隐患的填写) | 隐患级别 | 治理期限 | 备注 |
|--|--------------------------------|-----------------|------|------|----|
| 染的雨水（初期雨水）、消防水，是否都能排入生产废水系统或独立的处理系统。 | 冲洗水、消防水能排入事故应急池。 | | | | |
| 9.是否有防止受污染的冷却水、雨水进入雨水系统的措施，受污染的冷却水是否都能排入生产废水系统或独立的处理系统。 | 清浄下水均纳入废水处理设施处理后外排。 | 无 | - | - | |
| 10.各种装卸区（包括厂区码头、铁路、公路）产生的事故液、作业面污水是否设置污水和事故液收集系统，是否有防止事故液、作业面污水进入雨水系统或水域的措施。 | 厂区内化学品装卸区均设置于围堰内，可防止事故水外排雨水管网。 | 无 | - | - | |
| 11.有排洪沟（排洪涵洞）或河道穿过厂区时，排洪沟（排洪涵洞）是否与渗漏观察井、生产废水、清浄下水排放管道连通。 | 无排洪沟、河道等情况。 | 无 | - | - | |

三、雨水、清浄下水和污（废）水的总排口

| | | | | | |
|---|--|---|---|---|--|
| 12.雨水、清浄下水、排洪沟的厂区总排口是否设置监视及关闭闸（阀），是否设专人负责在紧急情况下关闭总排口，确保受污染的雨水、消防水和泄漏物等排出厂界。 | 雨水排放口设置有监视及关闭系统，由专人负责雨水阀门的开启。 | 无 | - | - | |
| 13.污（废）水的排水总出口是否设置监视及关闭闸（阀），是否设专人负责关闭总排口，确保不合格废水、受污染的消防水和泄漏物等不会排出厂界。 | 生产废水排出总口设有监视及关闭系统，废水经检测达标后外排，事故状态下由专人负责开启回流阀门。 | 无 | - | - | |

四、突发大气环境事件风险防控措施

| | | | | | |
|--|--------------------------|---|---|---|--|
| 14.企业与周边重要环境风险受体的各种防护距离是否符合环境影响评价文件及批复的要求。 | 符合 | 无 | / | / | |
| 15.涉有毒有害大气污染物名录的企业是否在厂界建设针对有毒有害污染物的环境风险预警体系。 | 涉及液氨，液氨储罐区设置有毒有害污染物的预警设施 | 无 | / | / | |
| 16.涉有毒有害大气污染物名录的企业是否定期监测或委托监测有毒有害大气特征污染物。 | 涉及液氨，定期委托监测 | 无 | / | / | |
| 17.突发环境事件信息通报机制建立情 | 公司外部应急联 | 无 | / | / | |

| 排查项目 | 现状 | 可能导致的危害(是隐患的填写) | 隐患级别 | 治理期限 | 备注 |
|------------------------------------|-----------------------------|-----------------|------|------|----|
| 况，是否能在突发环境事件发生后及时通报可能受到污染危害的单位和居民。 | 络通过指定相应的专门负责人负责，可在第一时间进行通报。 | | | | |

对照以上内容分析，公司未存在风险隐患。公司已建立较为完善的隐患排查、日常检查等管理制度，可防止事故发生

6 完善环境风险防控和应急措施的实施计划

为有效应对厂部运行期间可能发生的各种突发事件，根据现有环境风险防控和应急措施不足之处，逐项提出加强风险防控措施完善内容及完成时限，详见表 6.1-1。

表 6.1-1 风险防范措施完善实施计划一览表

| 项目 | | 短期(3个月以内) | 中期(3-6个月) | 长期(6个月以上即长期执行) |
|---------|--------------|--|---------------------------------|---|
| 目前存在的问题 | 环境风险管理制 度 | 进一步制定《环境安全隐患分类分级管理规定》、《重大环境隐患督办制度》、《重大隐患治理方案》等制度 | 依据本公司区实际情况进行应急演练，完善突发环境事件信息报告制度 | 组织员工进行环境风险管理制度的学习，定期进行应急演练并根据实际情况修订应急预案 |
| | | 加强宣教频次、加强应急演练、定期更新应急物资 | | |
| | | 完善现场应急处置卡 | / | |
| | 环境风险 防控设施 | / | 完善雨水总排口阀门密闭性 | / |

7 企业突发环境事件风险等级

根据《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ 941-2018）中的相关规定，划定本厂区的企业突发环境事件风险等级。

7.1 突发环境事件风险等级划分办法

根据企业生产、使用、存储和释放的突发环境事件风险物质数量与其临界量的比值（Q），评估生产工艺过程与环境风险控制水平（M）以及环境风险受体敏感程度（E）的评估分析结果，分别评估企业突发大气环境事件风险和突发水环境事件风险，将企业突发大气或水环境事件风险等级划分为一般环境风险、较大环境风险和重大环境风险三级，分别用蓝色、黄色和红色标识。同时涉及突发大气和水环境事件风险的企业，以等级高者确定企业突发环境事件风险等级。评估程序见图 7.1-1。

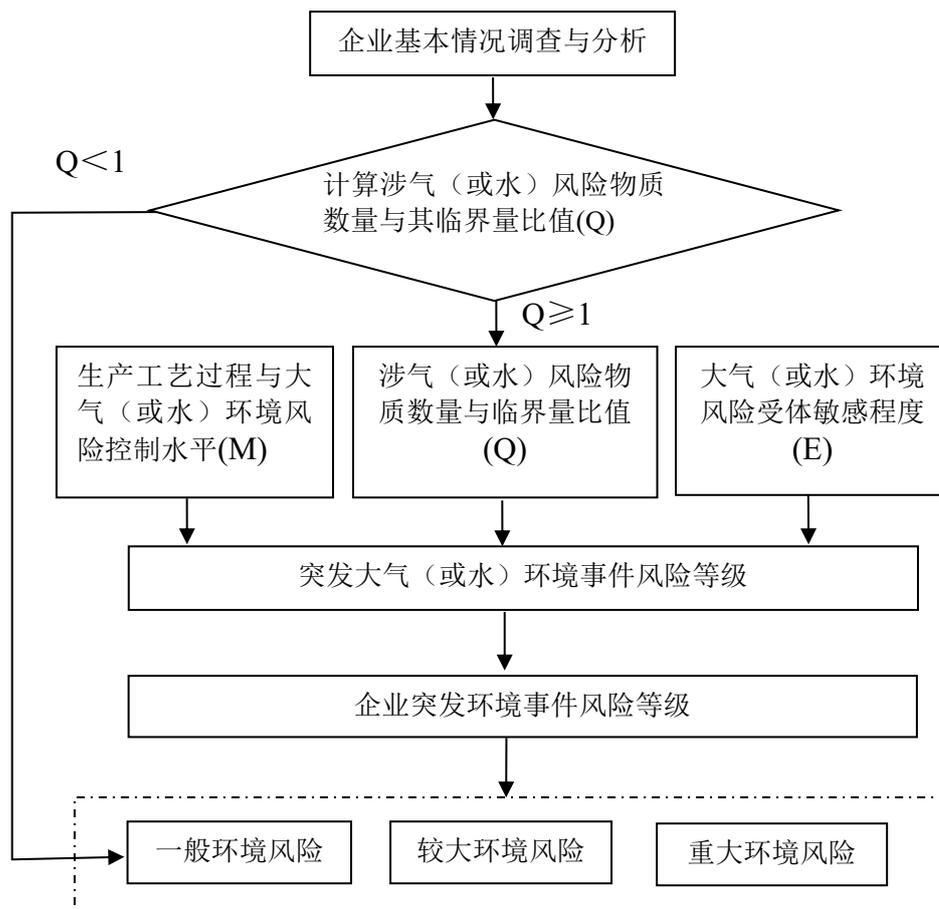


图 7.1-1 企业突发环境事件风险等级划分流程示意图

7.2 突发大气环境事件风险分级

7.2.1 涉气风险物质数量与临界量比值(Q)

涉气风险物质包括《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）附录A中的第一、第二、第三、第四、第六部分全部风险物质以及第八部分中除NH₃-N浓度≥2000mg/L的废液、COD_{Cr}浓度≥10000mg/L的有机废液之外的气态和可挥发造成突发大气环境事件的固态、液态风险物质。

判断企业生产原料、产品、中间产品、副产品、催化剂、辅助生产物料、燃料、“三废”污染物等是否涉及大气环境风险物质（混合或稀释的风险物质按其组分比例折算成纯物质），计算涉气风险物质在厂界内的存在量（如存在量呈动态变化，则按年度内最大存在量计算）与其在附录A中临界量的比值Q：

- (1) 当企业只涉及一种风险物质时，该物质的数量与其临界量比值，即为Q。
- (2) 当企业存在多种风险物质时，则按下式计算物质数量与其临界量比值(Q)：

$$Q = \frac{W_1}{W_1} + \frac{W_2}{W_2} + \dots + \frac{W_n}{W_n}$$

式中：W₁, W₂, ..., W_n——每种风险物质的存在量，t；

W₁, W₂, ..., W_n——每种风险物质的临界量，t。

按照数值大小，将Q划分为4个水平：

- (1) Q<1，以Q0表示，企业直接评为一般环境风险等级；
- (2) 1≤Q<10，以Q1表示；
- (3) 10≤Q<100，以Q2表示；
- (4) Q≥100，以Q3表示。

采用评分法对企业生产工艺过程、大气环境风险防控措施及突发大气环境事件发生情况进行评估，将各项指标分值累加，确定企业生产工艺过程与大气环境风险控制水平（M）。

对照《企业突发环境事件风险分级方法》附录A，项目风险物质其辨识见表7.2-1。

表7.2-1 公司涉气风险物质数量与临界量一览表

| 序号 | 物质名称 | 对应附录A中风险物质名称 | 最大存储量，t | Qi临界量，t | qi/Qi |
|-----------------|--------------|-----------------------------|---------|---------|---------|
| 1 | 液氨 | 氨气 | 2.8 | 5 | 0.56 |
| 2 | 溶剂油 | 油类物质（矿物油类，如石油、汽油、柴油等；生物柴油等） | 10 | 2500 | 0.004 |
| 3 | 柴油 | | 50 | 2500 | 0.02 |
| 4 | 制程油 | | 280 | 2500 | 0.112 |
| 5 | 废矿物油 | | 3 | 2500 | 0.0012 |
| 6 | 乙酸乙酯（含废乙酸乙酯） | 乙酸乙酯 | 0.0531 | 10 | 0.00531 |
| 7 | 正己烷（含废正己烷） | 正己烷 | 0.0336 | 10 | 0.00336 |
| 8 | 甲醇（含废甲醇） | 甲醇 | 0.028 | 10 | 0.0028 |
| 涉气风险物质数量与临界量比值Q | | | | | 0.70867 |

根据以上的分析，公司涉气风险物质数量与临界量Q=0.70867<1，因此，我厂区突发大气环境事件风险等级直接评为一般环境风险等级，即“一般-大气（Q0）”。

7.2.2 生产工艺过程含有风险工艺和设备情况

根据《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）中表1评估企业生产工艺情况，具有多套工艺单元的企业，对每套生产工艺分别评分并求和。企业生产工艺最高分值为30分，超过30分则按最高分计，详见表7.2-2企业生产工艺过程评估。

表7.2-2 企业生产工艺过程评估

| 评估依据 | 分值 | 企业现状 | 得分 |
|------|----|------|----|
|------|----|------|----|

| | | | |
|--|------|----------------------------|----|
| 涉及光气及光气化工艺、点解工艺（氯碱）、氯化工艺、硝化工艺、合成氨工艺、裂解（裂化）工艺、氟化工艺、加氢工艺、重氮化工艺、氧化工艺、过氧化工艺、胺基化工艺、磺化工艺、聚合工艺、烷基化工艺、新型煤化工工艺、电石生产工艺、偶氮化工艺 | 10/套 | 不涉及表内工艺 | 0 |
| 其他高温或高压、涉及易燃易爆等物质的工艺过程 ^a | 5/套 | 涉及易燃易爆等物质的工艺过程（涉及液氨及溶剂油使用） | 10 |
| 具有国家规定限期淘汰的工艺名录和设备 ^b | 5/套 | 无 | 0 |
| 不涉及以上危险工艺过程或国家规定的禁用工艺/设备 | 0 | / | 0 |
| 合计 | | | 10 |

注：a 高温指工艺温度 $\geq 300^{\circ}\text{C}$ ，高压指压力容器的设计压力（P） $\geq 10.0\text{MPa}$ ，易燃易爆等物质是指按照 GB20576 至 GB20602《化学品分类、警示标签和警示性说明安全规范》所确定的化学物质；b 指根据国家发展改革委发布的《产业结构调整指导目录》（最新年本）中有淘汰期限的淘汰类落后生产工艺装备。

根据企业生产工艺评估结果，本厂区生产工艺得分合计为 10 分。

7.2.3 大气环境风险防控措施及突发大气环境事件发生情况

根据《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）中表 2 评估企业大气环境风险防控措施及突发大气环境事件发生情况，对各项评估指标分别评分，累计总和，最高分值为 70 分，详见表 7.2-3 企业大气环境风险防控措施及突发大气环境事件发生情况。

表7.2-3 企业大气环境风险防控措施及突发大气环境事件发生情况

| 评估依据 | 评估依据 | 分值 | 企业现状 | 得分 |
|--------------------|--|----|---|----|
| 毒性其他泄漏监控预警措施 | (1) 不涉及附录 A 中有毒有害气体的；或 (2) 根据实际情况，具备有毒有害气体（如硫化氢、氰化氢、氯化氢、光气、氯气、氨气、苯等）厂界泄漏监控预警系统的 | 0 | 有毒有害气体涉及液氨及硫化氢，液氨贮存区设有泄漏监控预警系统，硫化氢废气排放定期监测。 | 0 |
| | 不具备厂界有毒有害气体泄漏监控预警系统的 | 25 | | |
| 符合防护距离情况 | 符合环评及批复文件防护距离要求的 | 0 | 符合环评及批复文件防护距离要求的 | 0 |
| | 不符合环评及批复文件防护距离要求的 | 25 | | |
| 近 3 年内突发大气环境事件发生情况 | 发生过特别重大或重大等级突发大气环境事件的 | 20 | 未发生过突发大气环境事件的 | 0 |
| | 发生过较大等级突发大气环境事件的 | 15 | | |
| | 发生过一般等级突发大气环境事件的 | 10 | | |
| | 未发生过突发大气环境事件的 | 0 | | |

| | |
|----|---|
| 合计 | 0 |
|----|---|

根据企业大气环境风险防控措施及突发大气环境事件发生情况评估结果，本厂区大气环境风险防控措施及突发大气环境事件发生情况得分合计为 0 分。

7.2.4 企业生产工艺过程与大气环境风险控制水平

将企业生产工艺过程、大气环境风险控制措施及突发大气环境事件发生情况各项指标评估分值累加，得出生产工艺过程与大气环境风险控制水平值，按照表 7.2-4 划分为 4 个类型。

表 7.2-4 企业生产工艺过程与环境风险控制水平类型划分

| 生产工艺过程与环境风险控制水平值 | 生产工艺过程与环境风险控制水平类型 |
|------------------|-------------------|
| $M < 25$ | M1 |
| $25 \leq M < 45$ | M2 |
| $45 \leq M < 65$ | M3 |
| $M \geq 65$ | M4 |

根据前述分析，企业生产工艺得分合计为 10 分，大气环境风险防控措施及突发大气环境事件发生情况得分合计为 0 分，则 $M=10+0=10$ 分，对照表 7.2-4，企业生产工艺过程与环境风险控制水平类型为 M1。

7.2.5 大气环境风险受体敏感程度（E）评估

公司周边环境风险受体详见表 3.2-1。根据《企业突发环境事件风险分级方法》表 4，大气环境风险受体敏感程度类型按照企业周边人口数进行划分。按照企业周边 5 公里或 500 米范围内人口数将大气环境风险受体敏感程度划分为类型 1、类型 2 和类型 3 三种类型，分别以 E1、E2 和 E3 表示，见表 7.2-5。

表 7.2-5 大气环境风险受体敏感程度类型划分

| 类别 | 环境保护目标情况 |
|-----------|--|
| 类型 1 (E1) | 企业周边 5 公里范围内居住区、医疗卫生机构、文化教育机构、科研单位、行政机关、企事业单位、商场、公园等人口总数 5 万人以上，或企业周边 500 米范围内人口总数 1000 人以上，或企业周边 5 公里涉及军事禁区，军事管理区、国家相关保密区域； |
| 类型 2 (E2) | 企业周边 5 公里范围内居住区、医疗卫生机构、文化教育机构、科研单位、行政机关、企事业单位、商场、公园等人口总数 1 万人以上，5 万人以下，或企业周边 500 米范围内人口总数大于 500 人以上，1000 人以下； |
| 类型 3 (E3) | 企业周边 5 公里范围内居住区、医疗卫生机构、文化教育机构、科研单位、行政机关、企事业单位、商场、公园等人口总数 1 万人以下，且企业周边 500 米范围内人口总数 500 人以下。 |

根据表 3.2-1，企业周边 500 米范围内居住区、医疗卫生机构、文化教育机构、科研单位、行政机关、企事业单位、商场、公园等人口总数 1000 人以上，根据表 7.2-5，可判断出公司周边环境风险受体类别为“类型 1 (E1)”。

7.2.6 突发大气环境事件风险等级表征

根据《企业突发环境事件风险分级方法》，按表 7.2-6 确定环境风险等级。

表 7.2-6 企业突发环境事件风险分级矩阵表

| 环境风险受体敏感程度 (E) | 风险物质数量与临界量比值 (Q) | 生产工艺过程与环境风险控制水平 (M) | | | |
|----------------|------------------------|---------------------|--------|--------|--------|
| | | M1 类水平 | M2 类水平 | M3 类水平 | M4 类水平 |
| 类型 1 (E1) | $1 \leq Q < 10$ (Q1) | 较大 | 较大 | 重大 | 重大 |
| | $10 \leq Q < 100$ (Q2) | 较大 | 重大 | 重大 | 重大 |
| | $100 \leq Q$ (Q3) | 重大 | 重大 | 重大 | 重大 |
| 类型 2 (E2) | $1 \leq Q < 10$ (Q1) | 一般 | 较大 | 较大 | 重大 |
| | $10 \leq Q < 100$ (Q2) | 较大 | 较大 | 重大 | 重大 |
| | $100 \leq Q$ (Q3) | 较大 | 重大 | 重大 | 重大 |
| 类型 3 (E3) | $1 \leq Q < 10$ (Q1) | 一般 | 一般 | 较大 | 较大 |
| | $10 \leq Q < 100$ (Q2) | 一般 | 较大 | 较大 | 重大 |
| | $100 \leq Q$ (Q3) | 较大 | 较大 | 重大 | 重大 |

该公司大气环境风险受体类型为 E1，环境风险物质数量与临界量比 $Q=0.70867 < 1$ ，工艺过程与环境风险控制水平为 M1 类水平，企业突发大气环境事件风险等级表示为“一般-大气 (Q0)”。

7.3 突发水环境事件风险分级

7.3.1 涉水风险物质数量与临界量比值

涉水风险物质包括《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ941-2018)附录 A 中的第三、第四、第五、第六、第七和第八部分全部风险物质，以及第一、第二部分中溶于水和遇水发生反应的风险物质，具体包括：溶于水的硒化氢、甲醛、乙二腈、二氧化氯、氯化氢、氨、环氧乙烷、甲胺、丁烷、二甲胺、一氧化二氯，砷化氢、二氧化氮、三甲胺、二氧化硫、三氟化硼、硅烷、溴化氢、氯化氰、乙胺、二甲醚，以及遇水发生反应的乙烯酮、氟、四氟化硫、三氟溴乙烯。

判断企业生产原料、产品、中间产品、副产品、催化剂、辅助生产物料、燃料、“三废”污染物等是否涉及水环境风险物质，计算涉水风险物质（混合或稀释的风险物质按其组分比例折算成纯物质）与其临界量的比值 Q，计算方法同 7.2.1 部分。

对照《企业突发环境事件风险分级方法》附录 A，厂区主要涉水风险物质及各风险物质存在量与临界量比值计算见表 7.3-1。

表 7.3-1 涉水风险物质数量与临界量一览表

| 序号 | 物质名称 | 对应附录A中风险物质名称 | 最大存储量, t | wi风险物质存在量, t | Wi临界量, t | wi/Wi |
|-----------------|--------------|-----------------------------|----------|--------------|----------|---------|
| 1 | 液氨 | 氨气 | 2.8 | 2.8 | 5 | 0.56 |
| 2 | 溶剂油 | 油类物质（矿物油类，如石油、汽油、柴油等；生物柴油等） | 10 | 10 | 2500 | 0.004 |
| 3 | 柴油 | | 50 | 50 | 2500 | 0.02 |
| 4 | 制程油 | | 280 | 280 | 2500 | 0.112 |
| 5 | 废矿物油 | | 油类物质 | 3 | 3 | 2500 |
| 6 | 次氯酸钠 | 次氯酸钠 | 1 | 1 | 5 | 0.2 |
| 6 | 乙酸乙酯（含废乙酸乙酯） | 乙酸乙酯 | 0.0531 | 0.0531 | 10 | 0.00531 |
| 7 | 正己烷（含废正己烷） | 正己烷 | 0.0336 | 0.0336 | 10 | 0.00336 |
| 8 | 甲醇（含废甲醇） | 甲醇 | 0.028 | 0.028 | 10 | 0.0028 |
| 环境风险物质数量与临界量比值Q | | | | | | 0.90867 |

根据以上的分析，公司涉水风险物质数量与临界量 $Q=0.90867$ ，因此，我厂区突发水环境事件风险等级直接评为一般环境风险等级，即“一般-水（Q0）”。

7.3.2 生产工艺过程含有风险工艺和设备情况

根据《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）中表 1 评估企业生产工艺情况，具有多套工艺单元的企业，对每套生产工艺分别评分并求和。企业生产工艺最高分值为 30 分，超过 30 分则按最高分计，本项目表 7.3-2 中的企业生产工艺名录将根据突发环境事件的发生状况和有关规定适时调整。

表 7.3-2 企业生产工艺过程评估

| 评估依据 | 分值 | 企业现状 | 得分 |
|--|------|----------------------------|----|
| 涉及光气及光气化工艺、电解工艺（氯碱）、氯化工艺、硝化工艺、合成氨工艺、裂解（裂化）工艺、氟化工艺、加氢工艺、重氮化工艺、氧化工艺、过氧化工艺、胺基化工艺、磺化工艺、聚合工艺、烷基化工艺、新型煤化工工艺、电石生产工艺、偶氮化工艺 | 10/套 | 无 | 0 |
| 其他高温或高压、涉及易燃易爆等物质的工艺过程 ^a | 5/套 | 涉及易燃易爆等物质的工艺过程（涉及液氨及溶剂油使用） | 10 |
| 具有国家规定限期淘汰的工艺名录和设备 ^b | 5/套 | 无 | 0 |
| 不涉及以上危险工艺过程或国家规定的禁用工艺/设备 | 0 | / | 0 |
| 合计 | | | 10 |

注：a 高温指工艺温度 $\geq 300^{\circ}\text{C}$ ，高压指压力容器的设计压力（P） $\geq 10.0\text{MPa}$ ，易燃易爆等物质是指按照 GB20576 至 GB20602《化学品分类、警示标签和警示性说明安全规范》所确定的化学物质；b 指根据国家发展改革委发布的《产业结构调整指导目录》（最新年本）中有淘汰期限的淘汰类落后生产工艺装备。

企业生产工艺评估结果得分越低，表明工艺具有的突发事件风险越低。根据企业生产工艺评估结果，本厂区生产工艺得分合计为 10 分。

表 7.3-3 企业水环境风险防控措施及突发水环境事件发生情况评估

| 评估指标 | 评估依据 | 分值 | 企业现状 | 得分 |
|--------------|---|----|--|----|
| 截流措施 | (1) 环境风险单元设防渗漏、防腐蚀、防淋溶、防流失措施； 且 (2) 装置围堰与罐区防火堤（围堰）外设排水切换阀，正常情况下通向雨水系统的阀门关闭，通向事故存液池、应急事故水池、清净废水排放缓冲池或污水处理系统的阀门打开；且 (3) 前述措施日常管理及维护良好，有专人负责阀门切换或设置自动切换设施，保证初期雨水、泄漏物和受污染的消防水排入污水系统 | 0 | 企业环境风险单元设有防腐、防渗、防淋溶、防流失措施，且设有排水切换阀及事故应急池，日常管理及维护良好，截流措施较完善 | 0 |
| | 有任意一个环境风险单元（包括可能发生液体泄漏或产生液体泄漏物的危险废物贮存场所）的截流措施不符合上述任意一条要求的 | 8 | | |
| 事故废水收集措施 | (1) 按相关设计规范设置应急事故水池、事故存液池或清净废水排放缓冲池等事故排水收集设施，并根据相关设计规范、下游环境风险受体敏感程度和易发生极端天气情况，设计事故排水收集设施的容量；且 (2) 确保事故排水收集设施在事故状态下能顺利收集泄漏物和消防水，日常保持足够的事故排水缓冲容量；且 (3) 通过协议单位或自建管线，能将所收集废水送至厂区内污水处理设施处理 | 0 | 企业设有足够容量的应急事故水池，可确保事故状态下顺利收集泄漏物和消防水，设有管线，可将废水送至应急事故池 | 0 |
| | 有任意一个环境风险单元（包括可能发生液体泄漏或产生液体泄漏物的危险废物贮存场所）的事故排水收集措施不符合上述任意一条要求的 | 8 | | |
| 清净废水系统风险防控措施 | (1) 不涉及清净废水；或 (2) 厂区内清净废水均可排入废水处理系统；或清污分流，且清净废水系统具有 下述所有措施： ①具有收集受污染的清净废水的缓冲池（或收集池），池内日常保持足够的事故排水缓冲容量；池内设有提升设施或通过自流，能将所收集物送至厂区内污水处理设施处理；且 | 0 | 企业涉及循环冷却水，设有循环水收集池，部分回用于生产，部分排入厂区污水处理站 | 0 |

| | | | | |
|----------------|--|---|---|---|
| | <p>②具有清浄废水系统的总排口监视及关闭设施，有专人负责在紧急情况下关闭清浄废水总排口，防止受污染的清浄废水和泄漏物进入外环境</p> | | | |
| | 涉及清浄废水，有任意一个环境风险单元的清浄废水系统风险防控措施不符合上述（2）要求的 | 8 | | |
| 雨水排水系统风险防控措施 | <p>（1）厂区内雨水均进入废水处理系统；或雨污分流，且雨水排水系统具有下述所有措施： ①具有收集初期雨水的收集池或雨水监控池；池出水管上设置切断阀，正常情况下阀门关闭，防止受污染的雨水外排；池内设有提升设施或通过自流，能将所收集物送至厂区内污水处理设施处理； ②具有雨水系统总排口（含泄洪渠）监视及关闭设施，在紧急情况下有专人负责关闭雨水系统总排口（含与清浄废水共享一套排水系统情况），防止雨水、消防水和泄漏物进入外环境 （2）如果有排洪沟，排洪沟不得通过生产区和罐区，或具有防止泄漏物和受污染的消防水等流入区域排洪沟的措施</p> | 0 | 企业厂区为雨污分流，具有雨水缓冲池 72m ³ ，池出水管设置有切断阀。 | 0 |
| | 不符合上述要求的 | 8 | | |
| 生产废水处理系统风险防控措施 | <p>（1）无生产废水产生或外排；或 （2）有废水外排时： ①受污染的循环冷却水、雨水、消防水等排入生产废水系统或独立处理系统； ②生产废水排放前设监控池，能够将不合格废水送废水处理设施处理； ③如企业受污染的清浄废水或雨水进入废水处理系统处理，则废水处理系统应设置事故水缓冲设施； ④具有生产废水总排口监视及关闭设施，有专人负责启闭，确保泄漏物、受污染的消防水、不合格废水不排出厂外</p> | 0 | 有生产废水处理系统，有应急事故池 490m ³ ，排放前设有监控，能够将不合格废水送污水处理站处理，有总口应急截止阀 | 0 |
| | 涉及废水外排，且不符合上述（2）中任意一条要求的 | 8 | | |
| | 无生产废水产生或外排 | 0 | | |
| 废水排放去向 | <p>（1）依法获取污水排入排水管网许可，进入城镇污水处理厂；或 （2）进入工业废水集中处理厂；或</p> | 6 | 依法获取污水排入管网许可 | 6 |

| | | | | |
|-----------------|---|----|-----------------------------------|---|
| | (3) 进入其他单位 | | | |
| | (1) 直接进入海域或进入江、河、湖、库等水环境；或 (2) 进入城市下水道再入江、河、湖、库或再进入海域；或 (3) 未依法取得污水排入排水管网许可，进入城镇污水处理厂； 或 (4) 直接进入污灌农田或蒸发地 | 12 | | |
| 厂内危险废物环境管理 | (1) 不涉及危险废物的；或 (2) 针对危险废物分区贮存、运输、利用、处置具有完善的专业设施和风险防控措施 | 0 | 企业具备完善的危废贮存设施和风险防控措施，不在厂区内进行利用、处置 | 0 |
| | 不具备完善的危险废物贮存、运输、利用、处置设施和风险防控措施 | 10 | | |
| 近3年内突发水环境事件发生情况 | 发生过特别重大及重大等级突发水环境事件的 | 8 | 企业近3年内未发生突发水环境事件 | 0 |
| | 发生过较大等级突发水环境事件的 | 6 | | |
| | 发生过一般等级突发水环境事件的 | 4 | | |
| | 未发生突发水环境事件的 | 0 | | |

注：本表中相关规范具体指 GB 50483、GB 50160、GB 50351、GB 50747、SH 3015

7.3.3 水环境风险防控措施及突发水环境事件发生情况

企业水环境风险防控措施及突发水环境事件发生情况评估指标见表 7.3-3。对各项评估指标分别评分、计算总和，各项指标分值合计最高为 70 分。

根据企业现状，水环境风险防控措施及突发水环境事件发生情况得分合计为 6 分。

7.3.4 企业生产工艺过程与水环境风险控制水平

将企业生产工艺过程、水环境风险控制措施及突发水环境事件发生情况各项指标评估分值累加，得出生产工艺过程与水环境风险控制水平值，按照表 7.3-4 划分为 4 个类型。

表 7.3-4 企业生产工艺过程与环境风险控制水平类型划分

| 生产工艺过程与环境风险控制水平值 | 生产工艺过程与环境风险控制水平类型 |
|------------------|-------------------|
| $M < 25$ | M1 |
| $25 \leq M < 45$ | M2 |
| $45 \leq M < 65$ | M3 |
| $M \geq 65$ | M4 |

根据前述分析，企业生产工艺得分合计为 10 分，水环境风险防控措施及突发水环境事件发生情况得分合计为 6 分，则 $M=10+6=16$ 分，对照表 7.3-4，企业生产工艺过程与环境风险控制水平类型为 M1。

7.3.5 水环境风险受体敏感程度（E）评估

按照水环境风险受体敏感程度，同时考虑河流跨界的情况和可能造成土壤污染的去情况，从高到低将企业周边的水环境风险受体分为类型 1、类型 2 和类型 3，分别以 E1、E2 和 E3 表示，划分标准详见表 7.3-5。

表 7.3-5 水环境风险受体敏感程度类型划分

| 类型 | 水环境风险受体 |
|--------------|---|
| 类型 1 (E1) | ①企业雨水排口、清净废水排口、污水排口下游 10 公里流经范围内有如下的一类或多类环境风险受体：集中式地表水、地下水饮用水水源保护区（包括一级保护区、二级保护区及准保护区）、农村及分布式饮用水水源保护区； ②废水排入受纳水体后 24 小时流经范围（按受纳河流最大日均流速计算）内涉及跨国界的 |
| 类型 2 (E2) | ①企业雨水排口、清净废水排口、污水排口下游 10 公里流经范围内有生态保护红线划定的或具有水生态服务功能的其他水生态环境敏感区和脆弱区，如国家公园，国家级和省级水产种质资源保护区，水产养殖区，天然渔场，海水浴场，盐场保护区，国家重要湿地，国家级和省级海洋特别保护区，国家级和省级海洋自然保护区，生物多样性保护优先区域，国家级和省级自然保护区，国家级和省级风景名胜区，世界文化和自然遗产地，国家级和省级森林公园，世界、国家和省级地质公园，基本农田保护区，基本草原； |

| | |
|--------------|---|
| | ②企业雨水排口、清净废水排口、污水排口下游 10 公里流经范围内涉及跨省界的； ③企业位于熔岩地貌、泄洪区、泥石流多发等地区 |
| 类型 3 (E3) | 不涉及类型 1 和类型 2 情况的 |

注：本表中规定的距离范围以到各类水环境保护目标或保护区域的边界为准

对照表格，我司不涉及类型 1 和类型 2 所列的敏感环境风险受体，周边的水环境风险受体类型为 E3。

7.3.6 突发水环境事件风险等级确定

根据企业周边水环境风险受体敏感程度（E）、涉水风险物质数量与临界量比值（Q）和生产工艺过程与水环境风险控制水平（M），按照表 7.3-6 确定企业突发水环境事件风险等级。

表 7.3-6 企业突发环境事件风险分级矩阵表

| 环境风险受体敏感程度（E） | 风险物质数量与临界量比值（Q） | 生产工艺过程与环境风险控制水平（M） | | | |
|---------------|------------------------|--------------------|--------|--------|--------|
| | | M1 类水平 | M2 类水平 | M3 类水平 | M4 类水平 |
| 类型 1 (E1) | $1 \leq Q < 10$ (Q1) | 较大 | 较大 | 重大 | 重大 |
| | $10 \leq Q < 100$ (Q2) | 较大 | 重大 | 重大 | 重大 |
| | ≥ 100 (Q3) | 重大 | 重大 | 重大 | 重大 |
| 类型 2 (E2) | $1 \leq Q < 10$ (Q1) | 一般 | 较大 | 较大 | 重大 |
| | $10 \leq Q < 100$ (Q2) | 较大 | 较大 | 重大 | 重大 |
| | ≥ 100 (Q3) | 较大 | 重大 | 重大 | 重大 |
| 类型 3 (E3) | $1 \leq Q < 10$ (Q1) | 一般 | 一般 | 较大 | 较大 |
| | $10 \leq Q < 100$ (Q2) | 一般 | 较大 | 较大 | 重大 |
| | ≥ 100 (Q3) | 较大 | 较大 | 重大 | 重大 |

环境风险物质数量与临界量比 $Q=0.90867 < 1$ ，工艺过程与环境风险控制水平为 M1 类水平，企业突发大气环境事件风险等级表示为“一般-水（Q0）”。

7.4 企业事故等级划分结果

根据“图 7.1-1 企业突发环境事件风险分级流程示意图”，我司为涉及突发大气和水环境事件风险的企业，企业环境风险等级为“一般[一般-大气（Q0）+一般-水（Q0）]”。

根据《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）中关于风险等级调整的相关要求，即近三年内因违法排放污染物、非法转移处置危险废物等行为受到环境保护主管部门处罚的企业，在已评定的突发环境风险等级基础上调高一级，最高等级为重大。

本企业近三年无环保处罚，故企业环境风险等级无需调整，即企业环境风险等级为“一般[一般-大气（Q0）+一般-水（Q0）]”。

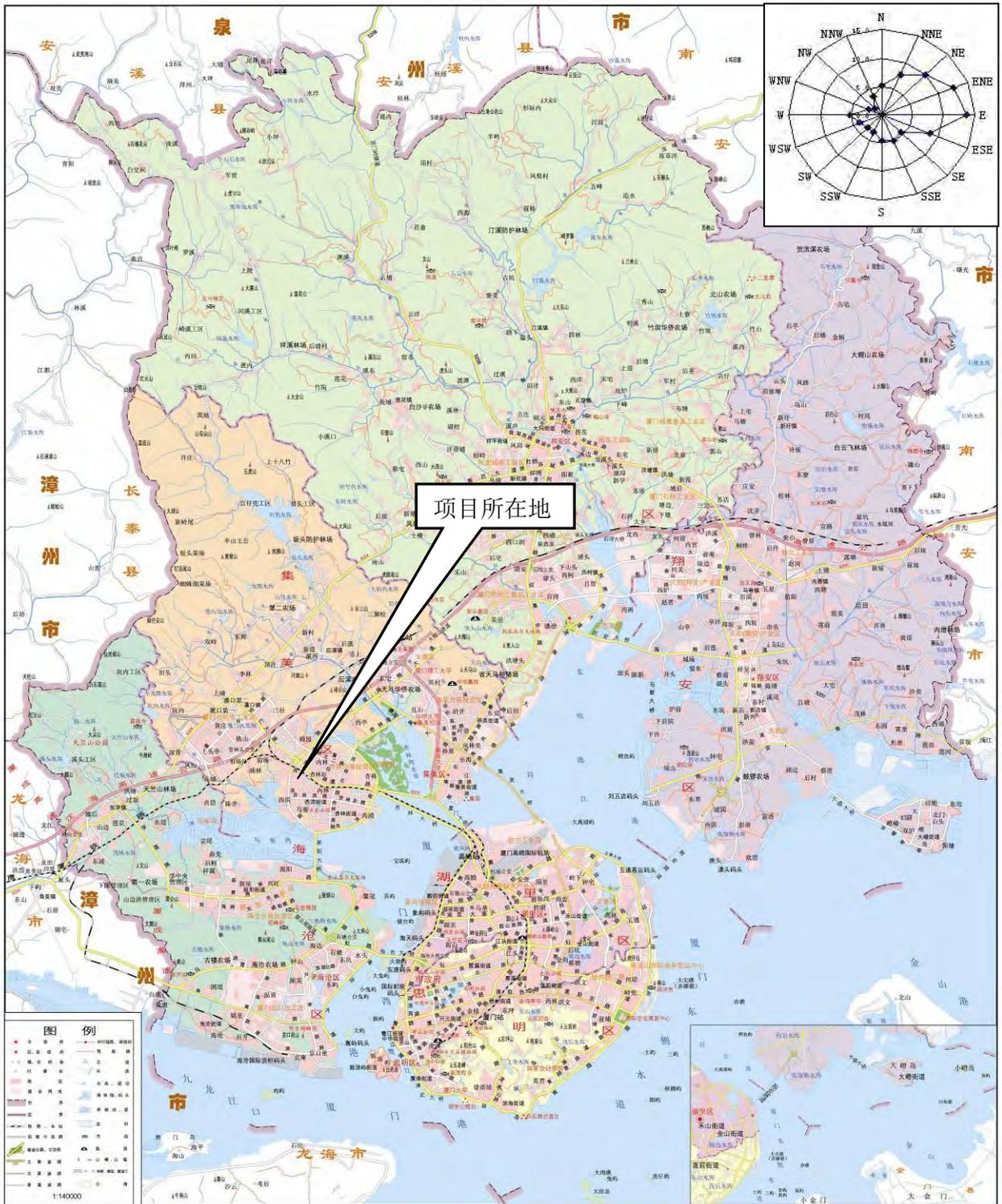
8 总结论

厦门正新橡胶工业有限公司主要环境风险为化学品泄漏、生产废气事故性排放、污水站故障运行、危废仓库危废泄漏、地下油罐区和制程油房油品泄漏等突发事件对环境带来的不利影响。本评估认为在采纳本报告提出的各项风险管理及减缓风险措施，制定和完善厂部突发环境事件应急预案，完善各项应急资源储备工作，加强应急管理、定期演练，可使各项事故的损失和环境影响降至周围环境和人群可接受的程度范围内。

福建安格思安全环保技术有限公司

2024年3月25日

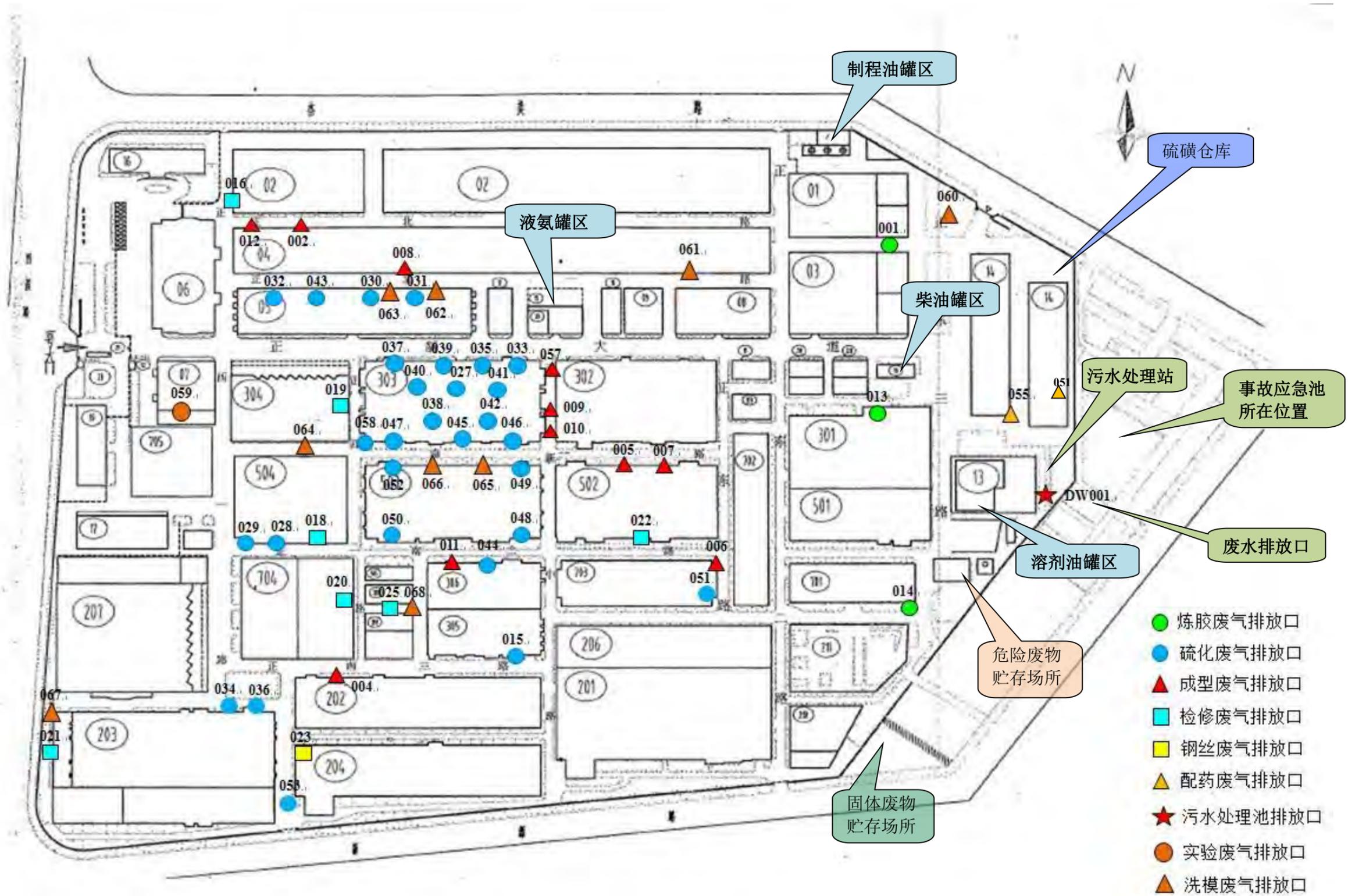
附图 1 项目地理位置图



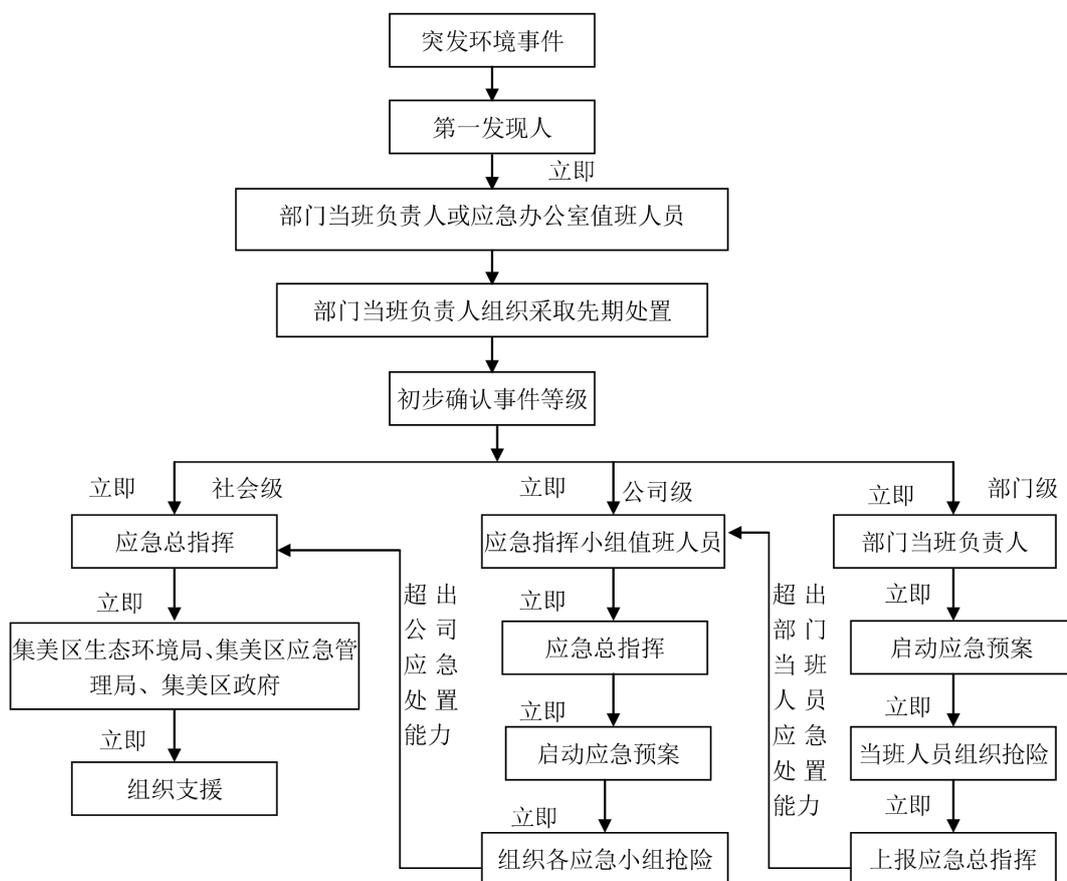
附图 2 周边环境风险受体分布图



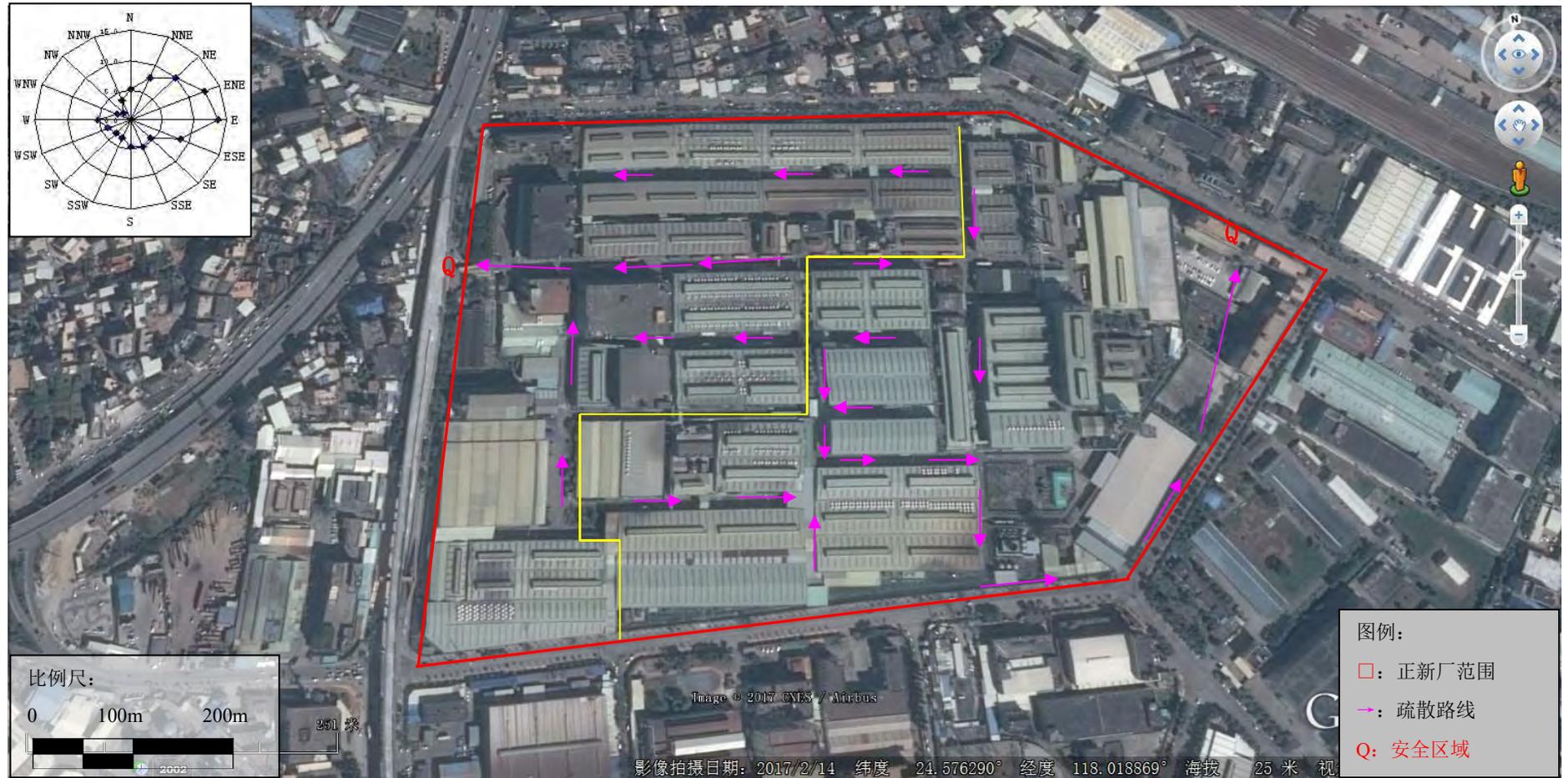
附图3 厂区平面布置图及风险源分布图



附图 4 应急处置流程图

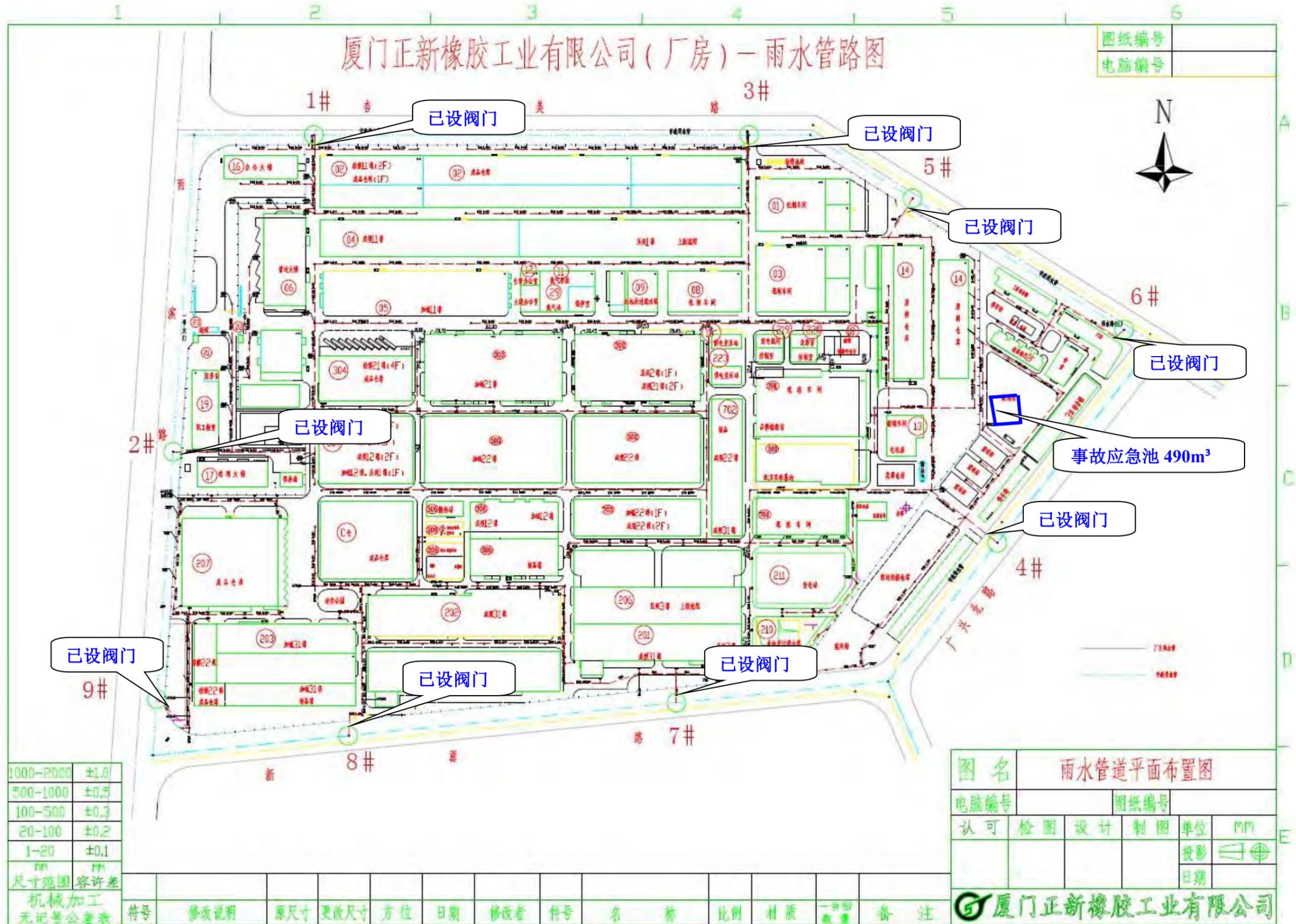


附图 5 应急疏散路线图

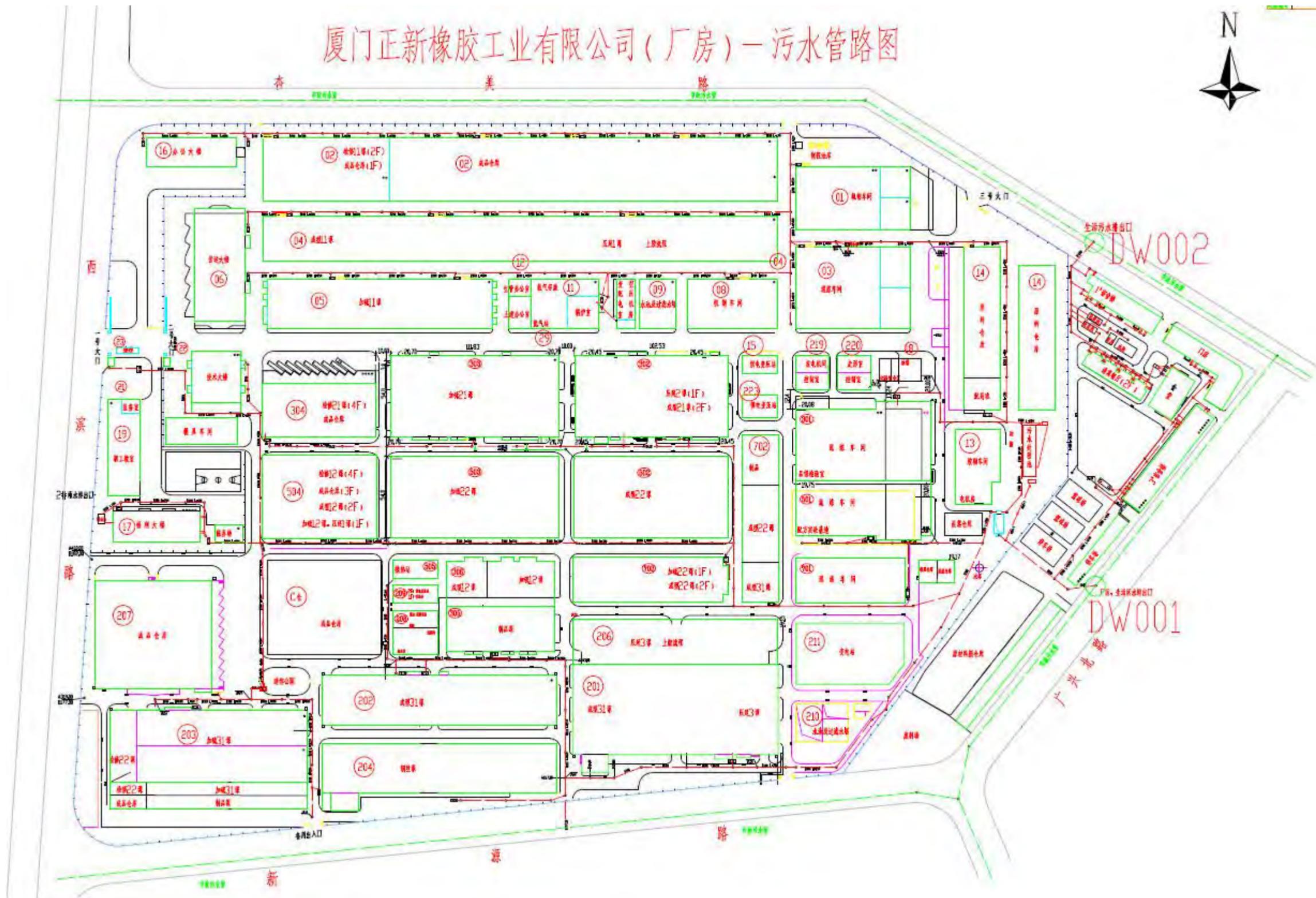


厂内紧急疏散图

附图 6 厂区雨水管网图



附图7 厂区污水管网图



附图 8 厂区风险单元及现有风险防控措施

| | |
|---|--|
|  |  |
| <p>液氨车间应急物资</p> | <p>液氨车间标识</p> |
|  |  |
| <p>液氨车间喷淋阀</p> | <p>液氨车间制度上墙</p> |
|  |  |
| <p>液氨车间储罐</p> | <p>液氨车间洗眼器</p> |
|  |  |
| <p>液氨车间浓度探头</p> | <p>液氨车间应急收集沟</p> |



液氨车间风向标



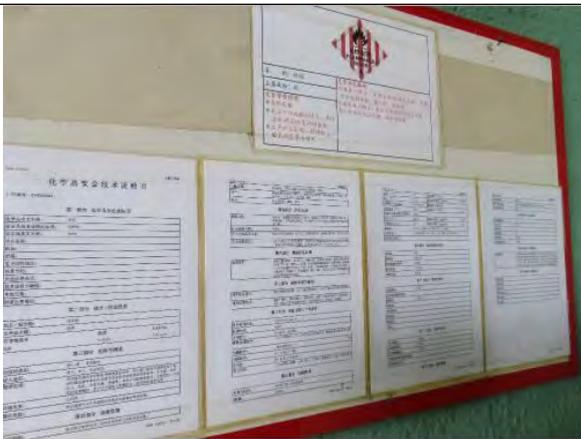
液氨车间喷淋装置



硫磺仓库门口消防装置



硫磺仓库门口喷淋装置



硫磺仓库制度上墙



硫磺仓库内部



柴油罐区



柴油泄油口



溶剂油罐区



溶剂油罐区



3#雨水排放口阀门



污水处理站



污水排放口



污水处理站危化品仓



应急池至污水处理站引流管



废气处理设施



废气处理设施



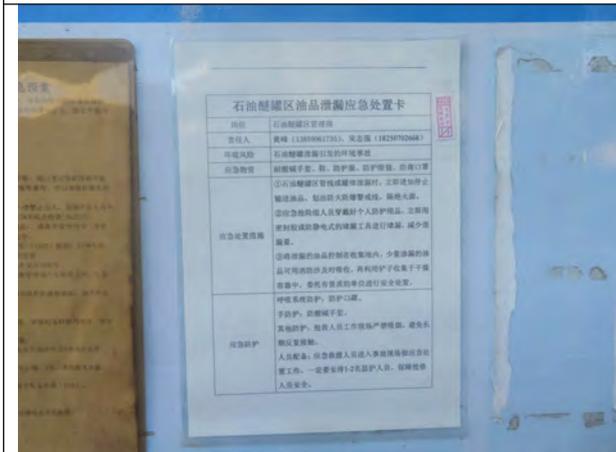
废气排放口



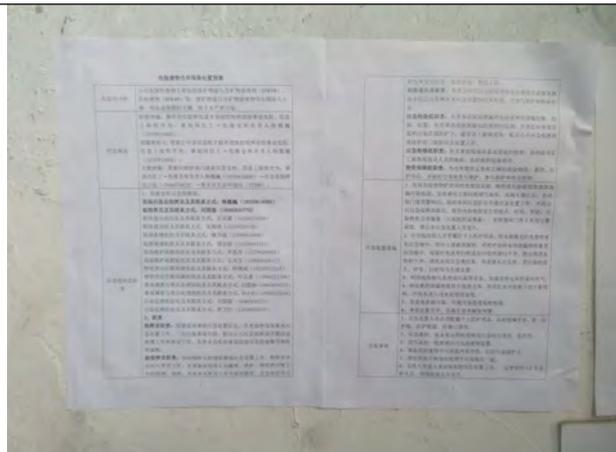
危废仓库



危废仓库内部



应急处置卡



应急处置卡

环境应急资源调查报告

厦门正新橡胶工业有限公司 环境应急资源调查报告



厦门正新橡胶工业有限公司

二〇二四年四月

1调查概要

我公司位于厦门市集美区杏林西滨路15号，本司的环境风险源主要包括硫磺仓库硫磺、液氨储罐液氨等危险化学品，溶剂油罐区、柴油罐区油品、制程油罐区油品发生泄漏、火灾事故衍生的环境污染事故；危废间危险废物发生泄漏、着火事故次生/衍生的环境污染事故；废气处理设施有机废气、硫化物、粉尘等污染物的事故性排放等。这些危险源可能造成周围环境受污染，影响邻厂员工和周围居民的身体健康。为此公司于2023年10月成立了以公司厂长巫立焰为总指挥的预案编制组，从2023年10月20日起至2024年3月30日对公司环境应急资源展开了调查。

2调查过程及数据核实

2.1调查启动

公司2023年10月成立了应急预案编制小组，为我公司突发环境应急救援工作提供了有力的技术支持和专业指导。应急资源调查随着编制小组的成立而正式启动。

2.2调查动员与培训

为了环境应急资源调查能有序开展，让各相关责任人重视环境应急资源调查工作，切实提升调查实效，2023年10月预案编制小组总指挥巫立焰组织参与调查全体开展了调查动员会，会议开展期间，总指挥巫立焰向大家讲解了《环境应急资源调查指南》重点强调了此次应急资源调查重点为实体的环境应急资源，包括：公司专职和兼职应急队伍，自储、代储、协议储备的环境应急装备、环境应急物资、应急处置场所、应急物资或装备存放场所。总指挥巫立焰对调查工作进行分工，明确各自的职责。

2.3调查数据核实

为了提高调查的准确、真实性，此次环境应急资源调查共分两组同时进行，各组独立调查，并将调查结果交设备部汇总，汇总后由总指挥巫立焰召开数据核实会议，将调查的结果通过会议进行公布，根据调查的相同与不同之处开展讨论记录后由总指挥巫立焰中牵头对调查结果进行现场核实，根据现场核实情况确定本次环境应急资源调查结果。

2.4 调查报告的编制

根据最终确定的调查结果，由公司人力资源部负责环境应急资源调查报告的编制工作，并对报告编制的真实性负直接责任。

3 调查结果与结论

3.1 应急救援队伍建设

应急救援队伍建设详见综合预案应急组织指挥体系与职责内容。

3.2 应急储备

3.2.1 经费储备保障

应急专项经费由公司设立的专用账户提供，该账户内资金限用于突发环境事件，不得以任何理由用作他用，从而保障应急状态时应急经费的及时到位。

3.2.2 环境应急物资、装备保障

应急物资装备日常保管由各相关部门负责，日常监督由陈家豪负责。公司环境应急物资、环境应急装备调查表见附件。

3.3 协议储备

3.3.1 协议抢险救援

为切实提高公司在遇到突发环境事件时能有效应对，确保不发生重大环境事件，公司与厦门新凯复材料科技有限公司(杏林厂)、厦门飞羚纺织服装有限公司签订“事故应急联动协议”。

3.3.2 外部援助力量

表1 厦门新凯复材料科技有限公司(杏林厂) 救援设备一览表

| 应急处置设施（备）和物资名称 | | 现有数量 | 用途 | 存放位置 | 管理部门 | 联系电话 |
|----------------|---|----------|----|------|-------|----------------|
| 消防 应急 | 1 | 消防头盔 | 8 | 消防 | 微型消防站 | HSE 5533344 |
| | 2 | 消防员灭火防护服 | 8 | 消防 | 微型消防站 | |
| | 3 | 消防手套 | 8 | 消防 | 微型消防站 | |

| 应急处置设施(备)和物资名称 | | | 现有数量 | 用途 | 存放位置 | 管理部门 | 联系电话 | | | |
|----------------|----------|-------------|------------------------------|------|----------|------|---------|-----|-----|---------|
| | 4 | 消防安全腰带 | 8 | 消防 | 微型消防站 | | | | | |
| | 5 | 消防员灭火防护服靴 | 8 | 消防 | 微型消防站 | | | | | |
| | 6 | 佩戴式照明灯 | 8 | 消防 | 微型消防站 | | | | | |
| | 7 | 消防轻型安全绳 | 8 | 消防 | 微型消防站 | | | | | |
| | 8 | 消防腰斧 | 8 | 消防 | 微型消防站 | | | | | |
| | 9 | 防火阻燃头罩 | 8 | 消防 | 微型消防站 | | | | | |
| | 10 | 消防过滤式综合防毒面具 | 12 | 消防 | 微型消防站 | | | | | |
| | 11 | 电梯钥匙 | 1 | 消防 | 微型消防站 | | | | | |
| | 12 | 消防插孔电话 | 1 | 消防 | 微型消防站 | | | | | |
| | 13 | 防火毯 | 2 | 消防 | 微型消防站 | | | | | |
| | 14 | 担架 | 1 | 消防 | 微型消防站 | | | | | |
| | 15 | 扩音器 | 2 | 消防 | 微型消防站 | | | | | |
| | 16 | 消防水带&水枪 | 10 | 消防 | 微型消防站 | | | | | |
| | 17 | 强光手电筒 | 8 | 消防 | 微型消防站 | | | | | |
| | 18 | 室外消火栓扳手 | 2 | 消防 | 微型消防站 | | | | | |
| | 19 | 对讲机 | 6 | 消防 | 微型消防站 | | | | | |
| | 20 | 叉车 | 25 | 消防 | 仓库 | | | | | |
| | 21 | 可燃气体泄漏报警装置 | 4 | 报警 | 化学品仓库 | | | | | |
| | 22 | 吸油毡 | 10卷 | 消防 | 仓库 | | | | | |
| | 23 | 便携式复合气体检测仪 | 1 | 监测 | 环境健康与安全科 | | | | | |
| | 24 | 噪声仪 | 2 | 监测 | 环境健康与安全科 | | | | | |
| | 泄漏 应急 | 25 | 抽水机 | 2台 | 泄漏应急 | | | 污水站 | PMM | 5533601 |
| | | 26 | 防泄漏沙 | 3t | 泄漏应急 | | | 漆渣房 | HSE | 5381199 |
| | | 27 | 吨桶 | 2t | 泄漏应急 | | | 污水站 | PMM | 5533601 |
| 28 | | 防泄漏沙 | 3t | 泄漏应急 | 地下油库 | HSE | 5381199 | | | |
| 29 | | 备用柴油发电机 | 2台 | 泄漏应急 | PMM | PMM | 5533601 | | | |
| 30 | | 储水囊 | 1个 (100m ³ /个) | 泄漏应急 | PMM | PMM | 5533601 | | | |
| 31 | | 快速充气堵水气囊 | 3个 | 泄漏应急 | PMM | PMM | 5533601 | | | |

表2 厦门飞羚纺织服装有限公司救援设备一览表

| 应急处置设施（备）和物资名称 | | 现有数量 | 用途 | 存放位置 | 管理部门 | 联系电话 | |
|----------------|----|-------------|-----|------|----------|------|---------|
| 消防 应急 | 1 | 消防头盔 | 8 | 消防 | 微型消防站 | HSE | 5533344 |
| | 2 | 消防员灭火防护服 | 8 | 消防 | 微型消防站 | | |
| | 3 | 消防手套 | 8 | 消防 | 微型消防站 | | |
| | 4 | 消防安全腰带 | 8 | 消防 | 微型消防站 | | |
| | 5 | 消防员灭火防护靴 | 8 | 消防 | 微型消防站 | | |
| | 6 | 佩戴式照明灯 | 8 | 消防 | 微型消防站 | | |
| | 7 | 消防轻型安全绳 | 8 | 消防 | 微型消防站 | | |
| | 8 | 消防腰斧 | 8 | 消防 | 微型消防站 | | |
| | 9 | 防火阻燃头罩 | 8 | 消防 | 微型消防站 | | |
| | 10 | 消防过滤式综合防毒面具 | 12 | 消防 | 微型消防站 | | |
| | 11 | 电梯钥匙 | 1 | 消防 | 微型消防站 | | |
| | 12 | 消防插孔电话 | 1 | 消防 | 微型消防站 | | |
| | 13 | 防火毯 | 2 | 消防 | 微型消防站 | | |
| | 14 | 担架 | 1 | 消防 | 微型消防站 | | |
| | 15 | 扩音器 | 2 | 消防 | 微型消防站 | | |
| | 16 | 消防水带&水枪 | 10 | 消防 | 微型消防站 | | |
| | 17 | 强光手电筒 | 8 | 消防 | 微型消防站 | | |
| | 18 | 室外消火栓扳手 | 2 | 消防 | 微型消防站 | | |
| | 19 | 对讲机 | 6 | 消防 | 微型消防站 | | |
| | 20 | 叉车 | 25 | 消防 | 仓库 | | |
| | 21 | 可燃气体泄漏报警装置 | 4 | 报警 | 化学品仓库 | | |
| | 22 | 吸油毡 | 10卷 | 消防 | 仓库 | | |
| | 23 | 便携式复合气体检测仪 | 1 | 监测 | 环境健康与安全科 | | |
| | 24 | 噪声仪 | 2 | 监测 | 环境健康与安全科 | | |
| 泄漏 应急 | 25 | 抽水机 | 2台 | 泄漏应急 | 污水站 | PMM | 5533601 |
| | 26 | 防泄漏沙 | 3t | 泄漏应急 | 漆渣房 | HSE | 5381199 |
| | 27 | 吨桶 | 2t | 泄漏应急 | 污水站 | PMM | 5533601 |
| | 28 | 防泄漏沙 | 3t | 泄漏应急 | 地下油库 | HSE | 5381199 |

| 应急处置设施（备）和物资名称 | | 现有数量 | 用途 | 存放位置 | 管理部门 | 联系电话 |
|----------------|----------|------------------------------|------|------|------|---------|
| 29 | 备用柴油发电机 | 2台 | 泄漏应急 | PMM | PMM | 5533601 |
| 30 | 储水囊 | 1个 (100m ³ /个) | 泄漏应急 | PMM | PMM | 5533601 |
| 31 | 快速充气堵水气囊 | 3个 | 泄漏应急 | PMM | PMM | 5533601 |

3.4调查结论

经公司预案编制小组调查结果显示，公司兼职环境应急管理人员有41名；公司成立了以厂长巫立焰为现场总指挥的应急救援队伍，应急救援队伍主要负责公司突发环境事件应急处置，擅长于初期事件的应急处理；严格按照“1分钟响应，3分钟到场”的要求组织应急抢险工作；各岗位以及发生突发事件时可供调配的公共物资装备(具体详见附件“应急资源调查表”)综上所述调查结果显示公司应急资源基本满足应急响应需求匹配。

4调查更新

公司环境应急资源信息每年定期进行更新，若期间环境应急资源发生重大变更的，需及时更新。

附表 1 环境应急资源调查报告表

| | | | |
|--|--|----------|-------------|
| 1.调查概述 | | | |
| 调查开始时间 | 2023年10月20日 | 调查结束时间 | 2024年3月30日 |
| 调查负责人姓名 | 刘国扬 | 调查联系人/电话 | 18459221536 |
| 调查过程 | 调查方法 本次调查主要采用资料收集、现场勘查、走访法。 (1)资料收集法 搜集厦门正新橡胶工业有限公司相关纸版及电子版资料。(2)现场勘查及走访法 现场勘查企业应急救援物资储备地、储备方式、人员管理、相关制度建设等。走访企业，了解应急救援物资、人员储备及应急路线、场所等基本情况。 | | |
| 2.调查结果(调查结果如果为“有”，应附相应调查表) | | | |
| 应急资源情况 | 资源品种：67种； 是否有外部环境应急支持单位：固有，2家； | | |
| 3.调查质量控制与管理 | | | |
| 是否进行了调查信息审核： <input checked="" type="checkbox"/> 有； <input type="checkbox"/> 无 是否建立了调查信息档案： <input checked="" type="checkbox"/> 有； <input type="checkbox"/> 无 是否建立了调查更新机制： <input checked="" type="checkbox"/> 有； <input type="checkbox"/> 无 | | | |
| 4.资源储备与应急需求匹配的分析结论 | | | |
| <input type="checkbox"/> 完全满足； <input type="checkbox"/> 满足； <input checked="" type="checkbox"/> 基本满足； <input type="checkbox"/> 不能满足 | | | |
| 5.附件 | | | |
| 1、调查方案 2、环境应急资源调查表 3、应急队伍 4、厂区应急物资位置图 5、环境应急资源管理制度 | | | |

注：1.企事业单位可依据突发环境事件风险评估，分析环境应急资源匹配情况，给出分析结论；
2.参考附录B汇总形成环境应急资源/信息汇总表等相关附件(单位内部的资源可不提供经纬度)，绘制环境应急资源分布图并说明调配路线。

附表 2 环境应急资源调查表

| 企事业单位基本信息 | | | | | | |
|-----------|-------------------------|-------------------------|-----------------------------|-------------------|-------------|--|
| 单位名称 | 厦门正新橡胶工业有限公司 | | | | | |
| 物资库位置 | 厦门市集美区杏林西滨路15号 | 经纬度 | 118°04' 04" E, 24°26' 46" N | | | |
| 负责人 | 姓名 | 陈家豪 | 联系人 | 姓名 | 刘国扬 | |
| | 联系方式 | 6211606-6610 | | 联系方式 | 18459221536 | |
| 环境应急资源信息 | | | | | | |
| 物资类别 | 实施与物资 | 数量 | 用途 | 存放位置 | | |
| 消防物资 | 温感探头 | 460 个 | 火灾预警 | 各车间 | | |
| | 烟感探头 | 1660 个 | 火灾预警 | 各车间 | | |
| | 可燃气体探头 | 5 个 | 火灾预警 | 胶糊车间、机制车间、柴油库、实验室 | | |
| | 液氨自动监测报警器 | 1 个 | 火灾预警 | 液氨车间 | | |
| | 手动报警按钮 | 220 个 | 火灾预警 | 各车间 | | |
| | 干粉灭火器 | 2894 个 | 火灾抢险 | 各车间 | | |
| | CO ₂ 灭火器 | 790 个 | 火灾抢险 | 各车间 | | |
| | 手推式干粉灭火器 | 84 个 | 火灾抢险 | 各车间 | | |
| | 手推式水基型灭火器 | 7 个 | 火灾抢险 | 各车间 | | |
| | 手推式 CO ₂ 灭火器 | 1 个 | 火灾抢险 | 各车间 | | |
| | 悬挂式干粉灭火器 | 130 个 | 火灾抢险 | 电瓶通电区、汽油库、柴油库等 | | |
| | 室内消火栓 | 634 个 | 火灾抢险 | 各车间 | | |
| | 室外消火栓 | 44 个 | 火灾抢险 | 各车间 | | |
| | 消防水池 | 2 个, 4500m ³ | 火灾抢险 | 一、二期水池 | | |
| | 水枪 | 660 个 | 火灾抢险 | 各车间 | | |
| | 水带 | 820 个 | 火灾抢险 | 各车间 | | |
| | 排烟系统 | 2 套 | 火灾抢险 | | | |
| | 警戒线 | 3 卷 | 现场警戒 | 消防器材室 | | |
| | 消防铁锹 | 15 把 | 火灾抢险 | 汽油库、硫磺仓库、消防微站 | | |
| | 消防沙 | 10m ³ | 火灾抢险 | 汽油库、硫磺仓库 | | |
| | 自动喷淋 | 7 套 | 火灾抢险 | 厂区各车间 | | |
| | 消防车物资 | 消防战斗服 | 6 套 | 火灾抢险 | 消防车 | |
| | | 安全带 | 1 个 | 火灾抢险 | | |
| 灭火毯 | | 1 个 | 火灾抢险 | | | |
| 消防桶 | | 1 个 | 火灾抢险 | | | |
| 过滤式空气呼吸器 | | 6 个 | 火灾抢险 | | | |
| 消防水带 | | 13 个 | 火灾抢险 | | | |
| 安全搜救绳 | | 2 个 | 火灾抢险 | | | |
| 消防铁锹 | 1 把 | 火灾抢险 | | | | |

| | | | | |
|------|-------------------|------------------------|---------------|--------------------------|
| | 干粉灭火器 | 1 个 | 火灾抢险 | |
| | 消防腰斧 | 1 把 | 火灾抢险 | |
| | 可充电式手提照明灯 | 1 个 | 火灾抢险 | |
| | 橡皮锤 | 1 个 | 火灾抢险 | |
| 堵漏物资 | 沙袋 | 60 袋 | 收集泄漏液 | 各雨水排放口 |
| | 围堰 | 3 | 泄漏收集 | 汽油库、制程油库、柴油库 |
| | 泄漏应急收集桶 | 足量 | 收集泄漏液 | |
| | 木屑 | 1 袋 | 泄漏中和吸附 | 危废仓库 |
| | 应急池 | 1 个, 490m ³ | 收集事故废水 | 生活区 |
| | 收集托盘 | 20 个 | 收集泄漏液 | 油品仓库、油水分离器 |
| | 雨水排放口应急阀门 | 9 个 | 应急阀门 | 雨水排放口 |
| | 污水排放口应急阀门 | 1 个 | 应急阀门 | 污水排放口 |
| | 工业吸油毡 | 足量 | 泄漏吸收 | 油品罐区 |
| 防护物资 | 橡皮手套 | 若干 | 个人防护 | 消防室 |
| | 防毒面具 | 20 | 个人防护 | 消防室 |
| | 消防战斗服 | 15 套 | 个人防护 | 消防室 |
| | 耐酸碱雨鞋 | 15 双 | 救援抢险 | 消防室 |
| 医疗物资 | 医药箱 | 33 个 | 医疗救护 | 各单位急医护室 |
| | 洗眼器 | 10 个 | 医疗救护 | 各车间 |
| | 淋洗器 | 4 个 | 医疗救护 | 各车间 |
| 监测物资 | 废水采样瓶 | 2 个 | 应急监测 | 污水处理站 |
| | 废水在线监测系统 | 1 套 | 废水 | 污水处理站 |
| | VOC 在线监测系统 | 4 套 | 应急/常规监测 | 03、301/501、701、305 车间排气筒 |
| | 废水采样瓶 | 10 个 | 应急/常规监测 | 实验室 |
| | pH 计 | 1 | 应急/常规监测 | |
| | DR5000 型紫外可见分光亮度计 | 1 | 应急/常规监测 | |
| | BOD 测试仪 | 1 | 应急/常规监测 | |
| | 生化培养箱 | 1 | 应急/常规监测 | |
| | 红外分光测油仪 | 1 | 应急/常规监测 | |
| | 2100AN 型实验室浊度仪 | 1 | 应急/常规监测 | |
| | VOC 便携式检测仪 | 1 | 应急/常规监测 | |
| 其他物资 | 广播 | 1 套 | 应急疏散 | 消控室 |
| | 应急手电 | 10 个 | 夜间应急 | 资材仓库 |
| | 应急照明灯 | 65 盏 | 应急照明 | 电梯机房及变电所 |
| | 大型发电机 1000kw | 4 台 | 保障供电 消防泵供电 | 发电机房 |
| | 应急泵 | 2 台 | 应急处理 | 污水处理池 |
| | 疏散标示 | 若干 | 应急逃生 | 各车间 |

环境应急支持单位信息

| 序号 | 类别 | 单位名称 | 主要能力 |
|----|--------|--------------------|------|
| 1 | 应急救援单位 | 厦门新凯复材料科技有限公司(杏林厂) | 应急救援 |
| 2 | 应急救援单位 | 厦门飞羚纺织服装有限公司 | 应急救援 |
| 3 | 应急救援单位 | 厦门市应急管理局 | 应急救援 |
| 4 | 应急监测单位 | 厦门市环境监测站 | 应急监测 |
| 5 | 应急监测单位 | 福建安格思安全环保技术有限公司 | 应急监测 |

附表 3 相关联络部门通讯录

相关联络部门通讯录

| 单 位 | 电 话 |
|-----------------|------------------------|
| 环保专线 | 12369 |
| 厦门市集美生态环境局 | 0592-6150118 (值班电话) |
| 集美区应急管理局 | 0592-6665169 |
| 厦门市集美区消防大队 | 0592-6216119 |
| 厦门市集美区公安分局 | 0592-6079284 |
| 厦门第二医院 | 0592-6159520 |
| 厦门第一医院杏林分院 | 0592-2137189 |
| 厦门杏林水质净化厂 | 0592-6286810-122 |
| 福建安格思安全环保技术有限公司 | 郑剑滨 0592-5790408; |
| 厦门市环境监测中心站 | 0592-2220704 |
| 市尾 | 0592-6215679 |
| 石厝 | 0592-6220063 |
| 碑头村 | 0592-6210345 |
| 集美职业技术学校 | 0592-6248526 |
| 康德小学 | 0592-6227636 |
| 杏美小学 | 0592-6228160 |
| 正新第一仓库 | 0592-6211606-6025 |
| 泰利眼镜工业有限公司 | 0592-6242092 |
| 厦门福莱克斯时装有限公司 | 0592-6211987 |
| 厦门睿华工贸有限公司 | 0592-8773800 |
| 厦门飞羚纺织服装有限公司 | 0592-6287248 |
| 源益丰贴纸有限公司 | 0592-6212858 |
| 国际铝业 | 0592-6215099 |
| 明星涂料 | 0592-6216896 |
| 厦门市金海明工贸有限公司 | 0592-6218198 |
| 立基公司 | 0592-6212233 |
| 厦门福太阳伞有限公司 | 0592-6210181 |
| 圣源金属 | 0592-6210395 |
| 宏凯泡沫塑料包装厂 | 0592-6218855 |
| 富士康 | 0592-6225988 |

通讯录更新时间:

更新人:

注:厦门区号 0592, 通讯录由公司应急办公室每季度更新一次。

附表 4 应急指挥小组通讯录

应急指挥小组通讯录

| 序号 | 应急职务 | 姓名 | 行政职务 | 联系电话 | |
|-----------|------------|-------------------|------|--------|--------------|
| 1 | 应急总指挥部 | 总指挥 | 巫立焰 | 厂长 | 15960376928 |
| | | 副总指挥 | 杨巍巍 | 课长 | 18559816888 |
| | | | 副总指挥 | 各部门负责人 | 见下表 |
| 2 | 通信联络小组 | 组长 | 任小灵 | 副理 | 18622505975 |
| | | 组员 | 李伟华 | 班长 | 13950049632 |
| | | 组员 | 黎鑫 | 班长 | 17350813899 |
| | | 组员 | 张波 | 班长 | 13559209512 |
| | | 组员 | 叶志惠 | 五级专员 | 15080321356 |
| 3 | 现场维护与疏散组 | 组长 | 朱金文 | 经理 | 15985876798 |
| | | 组员 | 黄跃山 | 股长 | 15959340198 |
| | | 组员 | 胡家贵 | 班长 | 13606053374 |
| | | 组员 | 涂直 | 股长 | 13400682978 |
| | | 组员 | 曾祥权 | 股长 | 15080314818 |
| | | 组员 | 刘小红 | 五级专员 | 13695015016 |
| | | 组员 | 王凤玉 | 五级专员 | 13606043817 |
| 4 | 抢险救援小组 | 组长 | 刘仰煌 | 课长 | 15959347800 |
| | | 组员 | 张正峰 | 班长 | 13774672887 |
| | | 组员 | 钱文涛 | 股长 | 13646039076 |
| | | 组员 | 巫清霖 | 股长 | 13850060790 |
| | | 组员 | 何晓真 | 股长 | 13850037660 |
| | | 组员 | 韩福成 | 班长 | 13606042880 |
| | | 组员 | 黄介军 | 班长 | 13606044054 |
| | | 组员 | 徐吉华 | 股长 | 13860411478 |
| | | 组员 | 罗建 | 股长 | 13860418237 |
| | | 组员 | 朱建斌 | 班长 | 13459226141 |
| | | 组员 | 柯晓斌 | 班长 | 13779922912 |
| | | 组员 | 李县寿 | 五级技工 | 13799260905 |
| | | 组员 | 魏书通 | 五级工程师 | 17306021138 |
| 5 | 物资供应后勤小组 | 组长 | 陈家豪 | 经理 | 6211606-6610 |
| | | 组员 | 张美花 | 课长 | 6211606-6541 |
| | | 组员 | 张以沛 | 班长 | 13600940221 |
| | | 组员 | 朱怀国 | 课长 | 13400770165 |
| | | 组员 | 许木强 | 班长 | 13459272383 |
| 6 | 事故调查与善后处理组 | 组长 | 彭高彬 | 课长 | 13860412547 |
| | | 组员 | 王语谦 | 五级专员 | 18259219260 |
| | | 组员 | 张淑文 | 股长 | 13559208175 |
| | | 组员 | 陈晓华 | 班长 | 18259225501 |
| 7 | 应急监测组 | 组长 | 杨巍巍 | 课长 | 18559816888 |
| | | 组员 | 刘国扬 | 五级工程师 | 18459221536 |
| 8 | 专家组 | 组长 | 喻荣鸿 | 协理 | 13779996046 |
| | | 组员 | 萧鸿暉 | 副理 | 17759760606 |
| | | 组员 | 吴加良 | 经理 | 13859928064 |
| | | 组员 | 陈冠廷 | 经理 | 6211606-6346 |
| 24 小时值班电话 | | 0592-6211606-6555 | | | |

副总指挥通讯录

| 姓名 | 职责 | 手机号 | 分机号 | 应急职责 |
|-----|-----------|-------------|------|------|
| 朱金文 | 生管 1 部经理 | 15985876798 | 6369 | 协调指挥 |
| 黄峰 | 混炼 1 部课长 | 13859961735 | 6796 | 协调指挥 |
| 陈松林 | 押出 1 部副理 | 13779949906 | 6209 | 协调指挥 |
| 马永忠 | 成型 11 部经理 | 15985835198 | 6390 | 协调指挥 |
| 刘浩 | 成形 12 部课长 | 13860114632 | 6272 | 协调指挥 |
| 余郭红 | 加硫 11 部经理 | 13599906796 | 6733 | 协调指挥 |
| 陈中平 | 仓储 1 部经理 | 13806014025 | 6395 | 协调指挥 |
| 曾树旺 | 品保 1 部经理 | 13959206995 | 6766 | 协调指挥 |
| 刘仰煌 | 原管 1 组课长 | 15959347800 | 6381 | 协调指挥 |

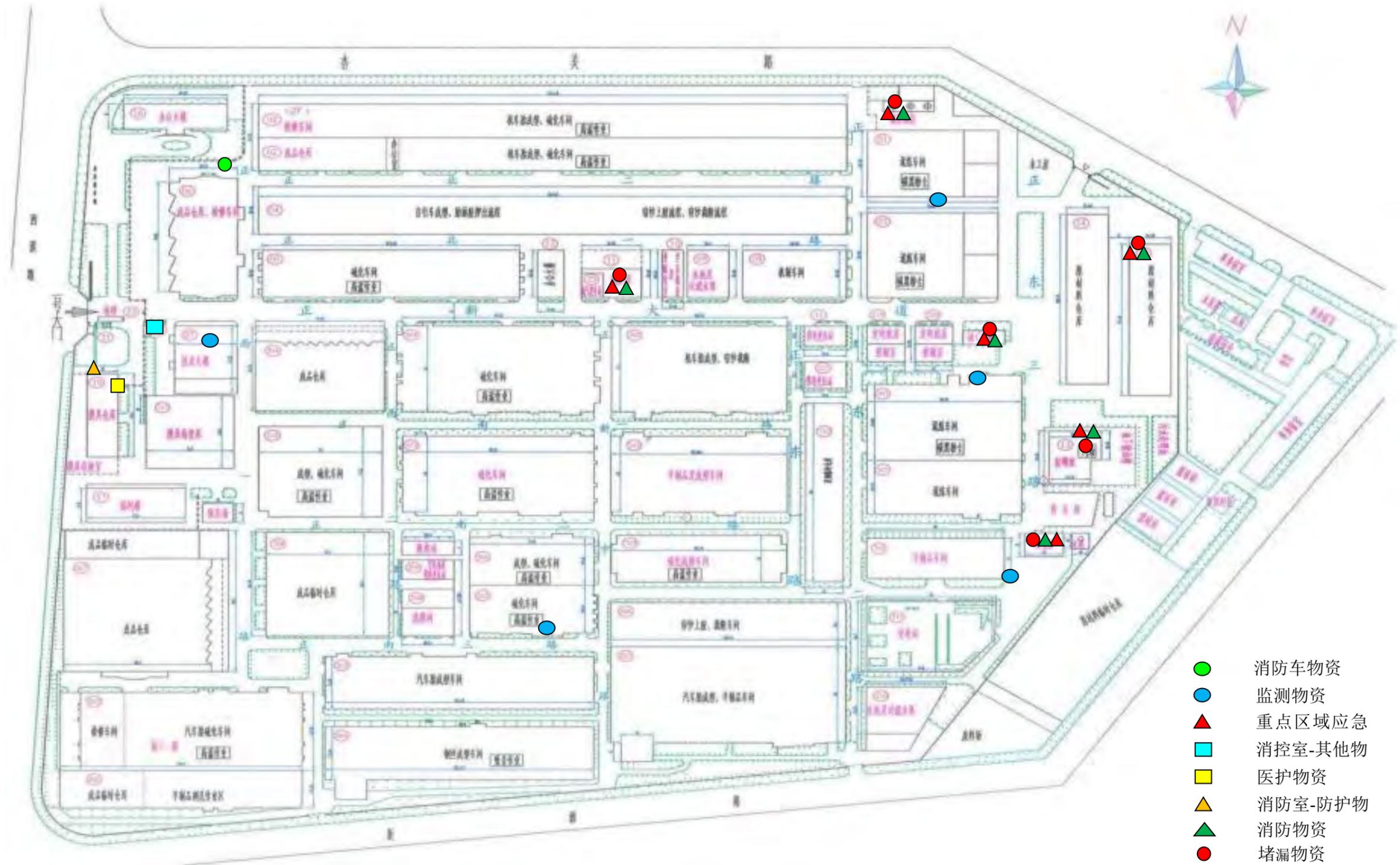
附表 5 应急物资储备清单

厦门正新橡胶工业有限公司应急物资储备情况

| 物资类别 | 实施与物资 | 数量 | 用途 | 存放位置 |
|-------|-------------------------|-------------------------|-------|-------------------|
| 消防物资 | 温感探头 | 455 个 | 火灾预警 | 各车间 |
| | 烟感探头 | 1633 个 | 火灾预警 | 各车间 |
| | 可燃气体探头 | 5 | 火灾预警 | 胶糊车间、机制车间、柴油库、实验室 |
| | 液氨自动监测报警器 | 1 | 火灾预警 | 液氨车间 |
| | 手动报警按钮 | 201 个 | 火灾预警 | 各车间 |
| | 干粉灭火器 | 2720 个 | 火灾抢险 | 各车间 |
| | CO ₂ 灭火器 | 700 个 | 火灾抢险 | 各车间 |
| | 手推式干粉灭火器 | 68 个 | 火灾抢险 | 各车间 |
| | 手推式水基型灭火器 | 7 | 火灾抢险 | 各车间 |
| | 手推式 CO ₂ 灭火器 | 1 | 火灾抢险 | 各车间 |
| | 悬挂式干粉灭火器 | 120 个 | 火灾抢险 | 电瓶通电区、汽油库、柴油库等 |
| | 室内消火栓 | 634 | 火灾抢险 | 各车间 |
| | 室外消火栓 | 44 | 火灾抢险 | 各车间 |
| | 消防水池 | 2 个, 4500m ² | 火灾抢险 | 一、二期水池 |
| | 水枪 | 650 | 火灾抢险 | 各车间 |
| | 水带 | 800 | 火灾抢险 | 各车间 |
| | 排烟系统 | 2 套 | 火灾抢险 | |
| | 警戒线 | 3 卷 | 现场警戒 | 消防器材室 |
| | 消防铁锹 | 15 把 | 火灾抢险 | 汽油库、硫磺仓库 |
| | 消防沙 | 10 立方 | 火灾抢险 | 汽油库、硫磺仓库 |
| 自动喷淋 | 7 套 | 火灾抢险 | 厂区各车间 | |
| 消防车物资 | 消防战斗服 | 6 | 火灾抢险 | 消防车 |
| | 安全带 | 1 | 火灾抢险 | |
| | 灭火毯 | 1 | 火灾抢险 | |
| | 消防桶 | 1 | 火灾抢险 | |
| | 过滤式空气呼吸器 | 6 | 火灾抢险 | |
| | 消防水带 | 13 | 火灾抢险 | |
| | 安全搜救绳 | 2 | 火灾抢险 | |
| | 消防铁锹 | 1 | 火灾抢险 | |
| | 干粉灭火器 | 1 | 火灾抢险 | |
| | 消防腰斧 | 1 | 火灾抢险 | |
| | 可充电式手提照明灯 | 1 | 火灾抢险 | |
| 橡皮锤 | 1 | 火灾抢险 | | |
| 堵漏 | 沙袋 | 60 袋 | 收集泄漏液 | 各雨水排放口 |

| | | | | |
|------------|-------------------|------------------------|---------------|--------------------------|
| 物资 | 围堰 | 3 | 泄漏收集 | 汽油库、制程油库、柴油库 |
| | 泄漏应急收集桶 | 足量 | 收集泄漏液 | |
| | 木屑 | 1 袋 | 泄漏中和吸附 | 危废仓库 |
| | 应急池 | 1 个, 490m ³ | 收集事故废水 | 生活区 |
| | 收集托盘 | 20 | 收集泄漏液 | 油品仓库、油水分分离器 |
| | 雨水排放口应急阀门 | 9 | 应急阀门 | 雨水排放口 |
| | 污水排放口应急阀门 | 1 | 应急阀门 | 污水排放口 |
| | 工业吸油毯 | 足量 | 泄漏吸收 | 油品罐区 |
| | 雨水排放口应急阀门 | 9 | 应急阀门 | 全厂 |
| 防护物资 | 橡皮手套 | 若干 | 个人防护 | 消防室 |
| | 防毒面具 | 20 | 个人防护 | 消防室 |
| | 消防战斗服 | 15 | 个人防护 | 消防室 |
| | 耐酸碱雨鞋 | 15 | 救援抢险 | 消防室 |
| 医疗物资 | 医药箱 | 33 | 医疗救护 | 各单位急医护室 |
| | 洗眼器 | 10 | 医疗救护 | 各车间 |
| | 淋洗器 | 4 | 医疗救护 | 各车间 |
| 监测物资 | 废水采样瓶 | 2 个 | 应急监测 | 污水处理站 |
| | 流量在线 | 1 个 | 废水 | 污水处理站 |
| | VOC 在线监测系统 | 4 套 | 应急/常规监测 | 03、301/501、701、305 车间排气筒 |
| | 废水采样瓶 | 10 个 | 应急/常规监测 | 实验室 |
| | pH 计 | 1 | 应急/常规监测 | |
| | DR5000 型紫外可见分光亮度计 | 1 | 应急/常规监测 | |
| | BOD 测试仪 | 1 | 应急/常规监测 | |
| | 生化培养箱 | 1 | 应急/常规监测 | |
| | 红外分光测油仪 | 1 | 应急/常规监测 | |
| | 2100AN 型实验室浊度仪 | 1 | 应急/常规监测 | |
| VOC 便携式检测仪 | 1 | 应急/常规监测 | | |
| 其他物资 | 广播 | 1 套 | 应急疏散 | 消控室 |
| | 应急手电 | 25 个 | 夜间应急 | 资材仓库 |
| | 应急照明灯 | 65 盏 | 应急照明 | 电梯机房及变电所 |
| | 大型发电机 1000kw | 4 台 | 保障供电 消防泵供电 | 发电机房 |
| | 应急泵 | 2 台 | 应急处理 | 污水处理池 |
| | 疏散标示 | 若干 | 应急逃生 | 各车间 |

附图9 应急物资分布图



附件 15 应急资源管理制度

应急物资管理制度

应急物资是突发事件应急救援和处置的重要物质支撑。为进一步完善应急物资储备，加强对应急物资的管理，提高物资统一调配和保障能力，为预防和处置各类突发安全事故提供重要保障，根据“分工协作，统一调配，有备无患”的要求，特制定本制度。

一、应急物资储备的品种包括人员救助、应急抢险类及其它。

二、应急物资储备数量由生产主管部门根据工程实际应急需要确定。

三、生产主管部门要负责落实应急物资储备情况，落实经费保障，科学合理确定物资储备的种类、方式和数量，加强实物储备。

四、现场仓库管理员负责应急物资的保管和维修，使用和管理。

五、生产主管部门负责制订应急物资储备的具体管理制度，坚持“谁主管、谁负责”的原则，做到“专业管理、保障急需、专物专用”。应急物资由生产主管部门负责管理、保养、维修和发放，应急物资严禁任何人私自用于日常施工，只有发生突发事件方能使用。

六、生产主管部门负责制订应急物资的保管、养护、补充、更新、调用、归还、接收等制度，严格执行，加强指导，强化督查，确保应急物质不变质、不变坏、不移用。

七、应急物资应单独保管，并经常检查、保养，有故障及时通知物资设备部维修，对不足的应急物资要及时购买补充，对过期和失效的应急物资要及时通知更换，应急物资要调用必须经项目主管领导签字同意，使用时必须签领用单，归还时签写接收单。

八、应急事故发生时，由办公室负责应急物资的准备和调运，应急物资调拨运输应当选择安全、快捷的运输方式。紧急调用时，相关单位和人员要积极响应，通力合作，密切配合，建立“快速通道”，确保运输畅通。

九、已消耗的应急物资要在规定的时间内，按调出物资的规格、数量、质量由办公室提出申请，生产主管部门审核后重新购置。

十、 应急物资应当坚持公开、透明、节俭的原则， 严格按照申购制度、程序 和流程操作， 做到生产主管部门提出申请计划、主管领导签字、办公室负责采购。

十一、生产主管部门和办公室负责对应急物资的申请、采购、储备、管理等 环节的监督和检查，对管理混乱、冒领、挪用应急物资等问题，依法依规严肃查处。

突发环境事件应急预案评审意见

厦门正新橡胶工业有限公司
突发环境事件应急预案评审意见



厦门正新橡胶工业有限公司

二〇二四年四月

环境应急预案评估专家申请表

| 单位名称 | 厦门正新橡胶工业有限公司 | | | | |
|---|------------------|-----------|--------------|-----------|-------------|
| 法定代表人 | 陈秀雄 | 经办人 | 刘国扬 | | |
| 联系电话 | 18459221536 | 传真 | 0592-6214649 | | |
| 单位地址 | 厦门市集美区杏林西滨路 15 号 | | | | |
| 评 估 小 组 专 家 名 单 | | | | | |
| 姓名 | 单位 | 职务/ 职称 | 专业类别 | 所属 专家库 | 联系电话 |
| 龚春明 | 市环科院 | 高工 | 生物环境 | 省、市 | 15160003395 |
| 刘立宏 | 厦门市环境监测站 | 高工 | 环境科学与工程 | 市 | 18059860767 |
| 郭振 | 厦门育科环保科技有限公司 | 工程师 | 环境工程 | 市 | 18030011208 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| <p>经审查，你单位报送的专家名单符合规定要求，同意以上人员组成专家组，负责你单位突发环境事件应急预案的评估工作。</p> <p style="text-align: right;">(盖 章)</p> <p style="text-align: right;">年 月 日</p> | | | | | |

应急预案评审签到表



厦门正新橡胶工业有限公司环境应急预案评估会议签到表

| 姓名 | 单位 | 职务/职称 | 签名 | 联系电话 |
|-----|----------------|-------|-----|-------------|
| 龚春明 | 厦门市环境科学研究院 | 高工 | 龚春明 | 15160003395 |
| 刘立宏 | 厦门市环境监测中心站 | 高工 | 刘立宏 | 18059860767 |
| 郭振 | 厦门育科环境科技有限公司 | 工程师 | 郭振 | 18030011208 |
| 李玉龙 | 厦门正新橡胶工业有限公司 | 厂长 | 李玉龙 | 15960376928 |
| 杨魏艳 | 厦门正新橡胶工业有限公司 | 课长 | 杨魏艳 | 13850060393 |
| 柳晓川 | 厦门正新橡胶工业有限公司 | 班长 | 柳晓川 | 18250712315 |
| 刘国栋 | 厦门正新橡胶工业有限公司 | 工程师 | 刘国栋 | 18965830775 |
| 刘小红 | 礁头村居民代表 | 居民代表 | 刘小红 | 13695015016 |
| 何明超 | 厦门飞轮纺织服装有限公司 | 行政 | 何明超 | 18950085300 |
| 刘宇 | 厦门宇翔鞋业(厦门)有限公司 | 行政 | 刘宇 | 15280245991 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

厦门正新橡胶工业有限公司环境应急预案评估会议签到单

| 相关部门应急管理人员 | | | |
|----------------|--------------|-------|-----|
| 姓名 | 单位 | 职务/职称 | 签名 |
| | | | |
| | | | |
| 相关行业协会代表 | | | |
| 姓名 | 单位 | 职务/职称 | 签名 |
| | | | |
| | | | |
| 相邻重点风险源单位代表 | | | |
| 姓名 | 单位 | 职务/职称 | 签名 |
| 何明超 | 飞轮纺织服装 | 行政 | 何明超 |
| 邓华 | 同隆铝业(厦门)有限公司 | 行政 | 邓华 |
| 周边社区(乡、镇)代表 | | | |
| 姓名 | 单位 | 职务/职称 | 签名 |
| 邓晓音 | 市尾 | 居民代表 | 邓晓音 |
| 刘小红 | 碑头 | 居民代表 | 刘小红 |
| 应急管理和专业技术方面的专家 | | | |
| 姓名 | 单位 | 职务/职称 | 签名 |
| 龚春明 | 厦门市环境科学研究院 | 高工 | 龚春明 |
| 刘立宏 | 厦门市环境监测中心站 | 高工 | 刘立宏 |
| 郭振 | 厦门育科环境科技有限公司 | 工程师 | 郭振 |

注：可根据情况自行加页



应急预案评审意见表

厦门正新橡胶工业有限公司突发环境事件 应急预案评审意见表

| | |
|---|-------------------|
| 评审时间：2024年4月22日 | 地点：厦门市集美区杏林西滨路15号 |
| 评审方式： <input checked="" type="checkbox"/> 函审， <input type="checkbox"/> 会议评审， <input type="checkbox"/> 函审、会议评审结合， <input type="checkbox"/> 其他 | |
| 评审结论： <input checked="" type="checkbox"/> 通过评审， <input type="checkbox"/> 原则通过但需进行修改复核， <input type="checkbox"/> 未通过评审 | |
| <p>评审过程：</p> <p>根据国家环保部《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4号）、《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南（试行）》环办应急〔2018〕8号等文件的要求，厦门正新橡胶工业有限公司邀请3位专家对《厦门正新橡胶工业有限公司突发环境事件应急预案》进行评审。专家审阅了编制单位应急预案，核查了现场照片及相关资料，经汇总形成了如下评审意见。</p> <p>总体评价：</p> <p>预案基本要素完整，内容格式规范，预防措施和应急程序较为实用，应急处置措施和现场处置预案具有较好的操作性。3位专家对预案评估的平均分数为80分，通过评审。可作为本企业突发环境事件应急实施方案和上报生态环境行政主管部门备案。</p> <p>问题清单：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、加强废气的收集处置措施，防止无组织排放； 2、提高雨水总排口应急阀门的密闭性； 3、完善应急池收集管网； 4、定期举办应急演练和更新应急物资。 <p>修改意见和建议：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、完善应急预案关系图； 2、应急指挥系统中副总指挥不宜过多，以一人为宜； 3、完善地理位置图等相关附件； 4、完善应急监测方案内容，废水增设硫化物、苯系物； 5、与会专家的其他意见。 | |
| 评审人员人数：3 | |
| 评审组长签字：蔡春明 | 刘峰 郭振 |
| 其他评审人员签字： | |
| 企业负责人签字：李瑞 | |
| 2024年4月22日 | |



应急预案评审表

企业事业单位突发环境事件应急预案评审表

| 预案编制单位：_____ 厦门正新橡胶工业有限公司 _____ (专业技术服务机构：_____) 企业环境风险级别： <input checked="" type="checkbox"/> 一般； <input type="checkbox"/> 较大； <input type="checkbox"/> 重大 | | | (本栏由企业填写) |
|--|--|----|---|
| “一票否决”项（以下三项中任意一项判定为“不符合”，则评审结论为“未通过”） | | | |
| 评审指标 | 评审意见 | | 指标说明 |
| | 判定 | 说明 | |
| 有单独的环境风险评估报告和环境应急资源调查报告（表） | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | | 突发事件应急预案管理办法有关规定； 备案管理办法第十条要求，应当在开展环境风险评估和环境应急资源调查的基础上编制环境应急预案 |
| 从可能的突发环境事件情景出发编制且典型突发环境事件情景无缺失 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | | 突发事件应对法有关规定； 备案管理办法第九、十条，均对企业从可能的突发环境事件情景出发编制环境应急预案提出了要求； 典型突发环境事件情景基于真实事件与预期风险凝练、集合而成，体现各类事件的共性与规律 |
| 能够让周边居民和单位获得事件信息 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | | 环境保护法第四十七条规定，在发生或可能发生突发环境事件时，企业应当及时通报可能受到危害的单位和居民。备案管理办法第十条也提出了相应要求 |

| 环境应急预案及相关文件的基本形式 | | | | | | |
|------------------|----------------|--|---|----|----|---|
| 评审项目 | 评审指标 | | 评审意见 | | | 指标说明 |
| | | | 判定 | 得分 | 说明 | |
| 封面目录 | 1 ^a | 封面有环境应急预案、预案编制单位名称，预留正式发布预案的版本号、发布日期等设计；目录有编号、标题和页码，一般至少设置两级目录 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | | <p>预案版本号指为便于索引、回溯而在发布时赋予预案的标识号，企业可以按照内部技术文件版本号管理要求执行；</p> <p>预案各章节可以有多个标题，但在目录中至少列出两级标题，便于查找</p> |
| 结构 | 2 ^a | 结构完整，格式规范 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | | <p>结构完整指预案文件布局合理、层次分明，无错漏章节、段落；正文对附件的引用、说明等，与附件索引、附件一致；</p> <p>格式规范指预案文件符合企业内部公文格式标准，或文件字体、字号、版式、层次等遵循一定的规范</p> |
| 行文 | 3 ^a | 文字准确，语言通顺，内容简明 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | | <p>文字准确是指无明显错别字、多字、漏字、语句错误、数据错误、时间错误等现象；</p> <p>语言通顺是指语言规范、连贯、易懂，合乎事理逻辑，关键内容不会产生歧义等；</p> <p>内容简明是指环境应急预案、环境风险评估报告、环境应急资源调查报告独立成文，预案正文和附件内容分配合理，应对措施等重点信息容易找到，内容上不简单重复、大量互相引用等现象</p> |

| 环境应急预案编制说明 | | | | | |
|------------|----------------|--|---|---|--|
| 过程说明 | 4 ^a | 说清预案编修过程 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | 编制过程主要包括成立环境应急预案编制工作组、开展环境风险评估和环境应急资源调查、征求关键岗位员工和可能受影响的居民、单位代表的意见、组织对预案内容进行推演等 |
| 问题说明 | 5 ^a | 说明意见建议及采纳情况、演练暴露问题及解决措施 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | 一般应有意见建议清单，并说明采纳情况及未采纳理由；演练（一般为检验性的桌面推演）暴露问题清单及解决措施，并体现在预案中 |
| 环境应急预案文本 | | | | | |
| 编制目的 | 6 | 体现：规范事发后的应对工作，提高事件应对能力，避免或减轻事件影响，加强企业与政府应对工作衔接 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 此三项为预案的总纲。 |
| 适用范围 | 7 | 明确：预案适用的主体、地理或管理范围、事件类别、工作内容 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 关于“规范事发后的应对工作”，《突发事件应急预案管理办法》强调应急预案重在“应对”，适当向前延伸至“预警”，向后延伸至“恢复”。关于“加强企业与政府应对衔接”，根据备案管理办法，实行企业环境应急预案备案管理，其中一个重要作用是环保部门收集信息，服务于政府环境应急预案编修；另外，由于权限、职责、工作范围的不同，企业环境应急预案应该在指挥、措施、程序等方面留有“接口”，确保与政府预案有机衔接。 |
| 工作原则 | 8 | 体现：符合国家有关规定和要求，结合本单位实际；救人第一、环境优先；先期处置、防止危害扩大；快速响应、科学应对；应急工作与岗位职责相结合等 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 适用主体，指组织实施预案的责任单位；地理或管理范围，如某公司内、某公司及周边环境敏感区域内；事件类别，如生产废水事故排放、化学品泄漏、燃烧或爆炸次生环境事件等；工作内容，可包括预警、处置、监测等。 坚持环境优先，是因为环境一旦受到污染，修复难度大且成本高；应急工作与岗位职责相结合，强调应急任务要细化落实到具体工作岗位 |

| | | | | | |
|--------|----------------|--|---|---|--|
| 应急预案体系 | 9 ^b | 以预案关系图的形式，说明本预案的组成及其组成之间的关系、与生产安全事故预案等其他预案的衔接关系、与地方人民政府环境应急预案的衔接关系，辅以必要的重点内容说明 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 3 | <p>本项目的三项指标，主要考察企业在环境应急预案编制过程中能否清晰把握预案体系。具体衔接方式、内容在应对流程和措施等部分体现。</p> <p>有的企业环境应急预案包括综合预案、专项预案、现场预案或其他组成，应说明这些组成之间的衔接关系，确保各个组成清晰界定、有机衔接。企业环境应急预案一般应以现场处置预案为主，有针对性地提出各类事件情景下的污染防治措施，明确责任人员、工作流程、具体措施，落实到应急处置卡上。确需分类编制的，综合预案侧重明确应对原则、组织机构与职责、基本程序与要求，说明预案体系构成；专项预案侧重针对某一类事件，明确应急程序和处置措施。如不涉及以上情况，可以说明预案的主体框架。</p> <p>环境应急预案定位于控制并减轻、消除污染，与企业内部生产安全事故预案等其他预案清晰界定、相互支持。</p> <p>企业突发环境事件一般会对外环境造成污染，其预案应与所在地政府环境应急预案协调一致、相互配合。</p> |
| | 10 | 预案体系构成合理，以现场处置预案为主，确有必要编制综合预案、专项预案，且定位清晰、有机衔接 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | |
| | 11 | 预案整体定位清晰，与内部生产安全事故预案等其他预案清晰界定、相互支持，与地方人民政府环境应急预案有机衔接 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | |
| 组织指挥机制 | 12 | 以应急组织体系结构图、应急响应流程图的形式，说明组织体系构成、应急指挥运行机制，配有应急队伍成员名单和联系方式表 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | 以图表形式，说明应急组织体系构成、运行机制、联系人及联系方式 |
| | 13 | 明确组织体系的构成及其职责。一般包括应急指挥部及其办事机构、现场处置组、环境应急监测组、应急保障组以及其他必要的行动组 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 企业根据突发环境事件应急工作特点，建立由负责人和成员组成的、工作职责明确的环境应急组织指挥机构。注意与企业突发事件应急预案以及生产安全等预案中组织指挥体系的衔接 |

| | | | | | |
|--------|----|---|---|---|---|
| 组织指挥机制 | 14 | 明确应急状态下指挥运行机制，建立统一的应急指挥、协调和决策程序 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 指挥运行机制，指的是总指挥与各行动小组相互作用的程序和方式，能够对突发环境事件状态进行评估，迅速有效进行应急响应决策，指挥和协调各行动小组活动，合理高效地调配和使用应急资源 |
| | 15 | 根据突发环境事件的危害程度、影响范围、周边环境敏感点、企业应急响应能力等，建立分级应急响应机制，明确不同应急响应级别对应的指挥权限 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 例如有的企业将环境应急分为车间级、企业级、社会级，明确相应的指挥权限：车间负责人、企业负责人、接受当地政府统一指挥 |
| | 16 | 说明企业与政府及其有关部门之间的关系。明确政府及其有关部门介入后，企业内部指挥协调、配合处置、参与应急保障等工作任务和责任人 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 例如政府及其有关部门介入后，环境应急指挥权的移交及企业内部的调整 |
| 监测预警 | 17 | 建立企业内部监控预警方案 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 根据企业可能面临事件情景，结合事件危害程度、紧急程度和发展态势，对企业内部预警级别、预警发布与解除、预警措施进行总体安排 |
| | 18 | 明确监控信息的获得途径和分析研判的方式方法 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | 监控信息的获得途径，例如极端天气等自然灾害、生产安全事故等事故灾难、相关监控监测信息等；分析研判的方式方法，例如根据相关信息和应急能力等，结合企业自身实际进行分析研判 |
| | 19 | 明确企业内部预警条件，预警等级，预警信息发布、接收、调整、解除程序、发布内容、责任人 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 一般根据企业突发环境事件类型情景和自身的应急能力等，结合周边环境情况，确定预警等级，做到早发现、早报告、早发布；红色预警一般为企业自身力量难以应对；橙色预警一般为企业需要调集内部绝大部分力量参与应对；黄色、蓝色预警根据企业实际需求确定 |

| | | | | | |
|------|-----------------|--|---|---|---|
| 信息报告 | 20 | 明确企业内部事件信息传递的责任人、程序、时限、方式、内容等，包括向协议应急救援单位传递信息的方式方法 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 从事件第一发现人至事件指挥人之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括事件的时间、地点、涉及物质、简要经过、已造成或者可能造成的污染情况、已采取的措施等 |
| | 21 | 明确企业向当地人民政府及其环保等部门报告的责任人、程序、时限方式、内容等，辅以信息报告格式规范 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 从企业报告决策人、报告负责人到当地人民政府及其环保部门负责人（单位）之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括企业及周边概况、事件的时间、地点、涉及物质、简要经过、已造成或者可能造成的污染情况、已采取的措施、请求支持的内容等 |
| | 22 | 明确企业向可能受影响的居民、单位通报的责任人、程序、时限、方式、内容等 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 从企业通报决策人、通报负责人到周边居民、单位负责人之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括事件已造成或者可能造成的污染情况、居民或单位避险措施等 |
| 应急监测 | 23 ^e | 涉大气污染的，说明排放口和厂界气体监测的一般原则 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 按照《突发环境事件应急监测技术规范》等有关要求，确定排放口和厂界气体监测一般原则，为针对具体事件情景制定监测方案提供指导； 排放口为突发环境事件中污染物的排放出口，包括按照相关环境保护标准设置的排放口 |
| | 24 ^e | 涉水污染的，说明废水排放口、雨水排放口、清浄下水排放口等可能外排渠道监测的一般原则 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | 按照《突发环境事件应急监测技术规范》等有关要求，确定可能外排渠道监测的一般原则，为针对具体事件情景制定监测方案提供指导 |
| | 25 | 监测方案一般应明确监测项目、采样（监测）人员、监测设备、监测频次等 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | 针对具体事件情景制定监测方案 |
| | 26 | 明确监测执行单位；自身没有监测能力的，说明协议监测方案，并附协议 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | 自身没有监测能力的，应与当地环境监测机构或其他机构衔接，确保能够迅速获得环境检测支持 |

| | | | | | | |
|---------|-----------------|--|---|-----|--|---|
| 应对流程和措施 | 27 ^b | 根据环境风险评估报告中的风险分析和情景构建内容，说明应对流程和措施，体现：企业内部控制污染源-研判污染范围-控制污染扩散-污染处置应对流程和措施 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1.5 | | 企业内部应对突发环境事件的原则性措施 |
| | 28 ^b | 体现必要的企业外部应急措施、配合当地人民政府的响应措施及对当地人民政府应急措施的建议 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 3 | | 突发环境事件可能或已经对企业外部环境产生影响时，企业在外部可以采取的原则性措施、对当地人民政府的建议性措施 |
| | 29 ^c | 涉及大气污染的，应重点说明受威胁范围、组织公众避险的方式方法，涉及疏散的一般应辅以疏散路线图；如果装备风向标，应配有风向标分布图 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | | 避险的方式包括疏散、防护等，说明避险措施的原则性安排 |
| | 30 ^c | 涉及水污染的，应重点说明企业内收集、封堵、处置污染物的方式方法，适当延伸至企业外防控方式方法；配有废水、雨水、清浄下水管网及重要阀门设置图 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | | 说明控制水污染的原则性安排 |
| | 31 ^b | 分别说明可能的事件情景及应急处置方案，明确相关岗位人员采取措施的时间、地点、内容、方式、目标等 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1.5 | | 按照以上原则性措施，针对具体事件情景，按岗位细化各项应对措施，并纳入岗位职责范围 |
| | 32 ^b | 将应急措施细化、落实到岗位，形成应急处置卡 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1.5 | | 关键岗位的应急处置卡无遗漏，事件情景特征、处理步骤、应急物资、注意事项等叙述清晰 |
| | 33 | 配有厂区平面布置图，应急物资表/分布图 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | | |
| 应急终止 | 34 | 结合本单位实际，说明应急终止的条件和发布程序 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | | 列明应急终止的基本条件，明确应急终止的决策、指令内容及传递程序等 |

| | | | | | | |
|-----------------|----|--|---|---|--|---|
| 事后恢复 | 35 | 说明事后恢复的工作内容和责任人，一般包括：现场污染物的后续处理；环境应急相关设施、设备、场所的维护；配合开展环境损害评估、赔偿、事件调查处理等 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | | 《突发事件应急预案管理办法》强调应急预案重在“应对”，适当向后延伸至“恢复”，即企业从突发环境事件应对的“非常规状态”过渡到“常规状态”的相关工作安排 |
| 保障措施 | 36 | 说明环境应急预案涉及的人力资源、财力、物资以及其他技术、重要设施的保障 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | | 对各类保障措施进行总体安排 |
| 预案管理 | 37 | 安排有关环境应急预案的培训和演练 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | | 对预案培训、演练进行总体安排 |
| | 38 | 明确环境应急预案的评估修订要求 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | | 对预案评估修订进行总体安排 |
| 环境风险评估报告 | | | | | | |
| 风险分析 | 39 | 识别出所有重要的环境风险物质；列表，至少列出重要环境风险物质的名称、数量（最大存在总量）、位置/所在装置；环境风险物质数量大于临界量的，辨识重要环境风险单元 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | | 对照企业突发环境事件风险评估相关文件，识别出所有重要的物质；对于数量大于临界量的，应辨识环境风险物质在企业哪些环境风险单元集中分布 |
| | 40 | 重点核对生产工艺、环境风险防控措施各项指标的赋值是否合理 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | | 按照企业突发环境事件风险评估相关文件的赋分规则审查 |
| | 41 | 环境风险受体类型的确定是否合理 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | | 按照企业突发环境事件风险评估相关文件的受体划分依据审查 |
| | 42 | 环境风险等级划分是否正确 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | | 按照企业突发环境事件风险评估相关文件审查 |

| | | | | | |
|------|----|---|---|---|---|
| 情景构建 | 43 | 列明国内外同类企业的突发环境事件信息，提出本企业可能发生的突发环境事件情景 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | 列表说明事件的日期、地点、引发原因、事件影响等内容，按照企业突发环境事件风险评估相关文件，结合企业实际列出事件情景 |
| | 44 | 源强分析，重点分析释放环境风险物质的种类、释放速率、持续时间 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | 针对每种典型事件情景进行源强分析，至少包括释放环境风险物质的种类、释放速率、持续时间三个要素，可以参考《建设项目环境风险评价技术导则》 |
| | 45 | 释放途径分析，重点分析环境风险物质从释放源头到受体之间的过程 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | 对于可能造成水污染的，分析环境风险物质从释放源头，经厂界内到厂界外，最终影响到环境风险受体的可能的路径；对于可能造成大气污染的，分析从泄漏源头释放至风险受体的路径 |
| | 46 | 危害后果分析，重点分析环境风险物质的影响范围和程度 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | 针对每种情景的重点环境风险物质，计算浓度分布情况，说明影响范围和程度 |
| | 47 | 明确在最坏情景下，大气环境风险物质影响最远距离内的人口数量及位置等，水环境敏感受体的数量及位置等信息，并附有相关示意图 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | 针对最坏情景的计算结果，列出受影响的大气和水环境保护目标，附图示说明 |
| 完善计划 | 48 | 分析现有环境风险防控与应急措施所存在的差距，制定环境风险防控整改完善计划 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | 对现有环境风险防控与应急措施的完备性、可靠性和有效性进行分析论证，找出差距、问题。针对需要整改的短期、中期和长期项目，分别制定完善环境风险防控和应急措施的实施计划 |

| 环境应急资源调查报告（表） | | | | | |
|---------------|----|-------------------------|---|------|--|
| 调查内容 | 49 | 第一时间可调用的环境应急队伍、装备、物资、场所 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | 重点调查可以直接使用的环境应急资源，包括：专职和兼职应急队伍；自储、代储、协议储备的环境应急装备；自储、代储、协议储备环境应急物资；应急处置场所、应急物资或装备存放场所、应急指挥场所。预案中的应急措施使用的环境应急资源与现有资源一致 |
| 调查结果 | 50 | 针对环境应急资源清单，抽查数据的可信性 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 通过逻辑分析、现场抽查等方式对调查数据进行查验 |
| 合 计 | | | | 77.5 | - |
| 评审人员（签字）： | | | 评审日期：2024 年 4 月 日 | | |

裴春明

- 注：1. 符合，指的是评审专家判定某一项指标所涉及的内容能够反映制定环境应急预案的企业开展了该项工作，且工作全面、深入、质量高；部分符合，指的是评审专家判定企业开展了该项工作，但工作不全面、不深入或质量不高；不符合，指的是评审人员判定企业未开展该项工作，或工作有重大疏漏、流于形式或质量差。
2. 赋分原则：“符合”得2分、“部分符合”得1分、“不符合”得0分；其中标注a的指标得分按“符合”得1分、“部分符合”得0.5分、“不符合”得0分计，标注b的指标得分按“符合”得3分、“部分符合”得1.5分、“不符合”得0分计。
3. 指标调整：标注c的指标或项目中的部分指标，评审组可以对不适用的进行调整。
4. “一票否决”项不计入评审得分。
5. 指标说明供参考。

企业事业单位突发环境事件应急预案评审表

| 预案编制单位：_____ 厦门正新橡胶工业有限公司 _____ (专业技术服务机构：_____) 企业环境风险级别： <input checked="" type="checkbox"/> 一般； <input type="checkbox"/> 较大； <input type="checkbox"/> 重大 | | | (本栏由企业填写) |
|---|--|----|---|
| “一票否决”项 (以下三项中任意一项判定为“不符合”，则评审结论为“未通过”) | | | |
| 评审指标 | 评审意见 | | 指标说明 |
| | 判定 | 说明 | |
| 有单独的环境风险评估报告和环境应急资源调查报告(表) | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | | 突发事件应急预案管理办法有关规定： 备案管理办法第十条要求，应当在开展环境风险评估和环境应急资源调查的基础上编制环境应急预案 |
| 从可能的突发环境事件情景出发编制且典型突发环境事件情景无缺失 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | | 突发事件应对法有关规定： 备案管理办法第九、十条，均对企业从可能的突发环境事件情景出发编制环境应急预案提出了要求； 典型突发环境事件情景基于真实事件与预期风险凝练、集合而成，体现各类事件的共性与规律 |
| 能够让周边居民和单位获得事件信息 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | | 环境保护法第四十七条规定，在发生或可能发生突发环境事件时，企业应当及时通报可能受到危害的单位和居民。备案管理办法第十条也提出了相应要求 |

| 环境应急预案及相关文件的基本形式 | | | | | | |
|------------------|----------------|--|---|----|----|---|
| 评审项目 | 评审指标 | | 评审意见 | | | 指标说明 |
| | | | 判定 | 得分 | 说明 | |
| 封面目录 | 1 ^a | 封面有环境应急预案、预案编制单位名称，预留正式发布预案的版本号、发布日期等设计；目录有编号、标题和页码，一般至少设置两级目录 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | | <p>预案版本号指为便于索引、回溯而在发布时赋予预案的标识号，企业可以按照内部技术文件版本号管理要求执行；</p> <p>预案各章节可以有多个标题，但在目录中至少列出两级标题，便于查找</p> |
| 结构 | 2 ^a | 结构完整，格式规范 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | | <p>结构完整指预案文件布局合理、层次分明，无错漏章节、段落；正文对附件的引用、说明等，与附件索引、附件一致；</p> <p>格式规范指预案文件符合企业内部公文格式标准，或文件字体、字号、版式、层次等遵循一定的规范</p> |
| 行文 | 3 ^a | 文字准确，语言通顺，内容简明 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | | <p>文字准确是指无明显错别字、多字、漏字、语句错误、数据错误、时间错误等现象；</p> <p>语言通顺是指语言规范、连贯、易懂，合乎事理逻辑，关键内容不会产生歧义等；</p> <p>内容简明是指环境应急预案、环境风险评估报告、环境应急资源调查报告独立成文，预案正文和附件内容分配合理，应对措施等重点信息容易找到，内容上无简单重复、大量互相引用等现象</p> |

| 环境应急预案编制说明 | | | | | |
|------------|----------------|--|---|---|--|
| 过程说明 | 4 ^a | 说清预案编修过程 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | 编制过程主要包括成立环境应急预案编制工作组、开展环境风险评估和环境应急资源调查、征求关键岗位员工和可能受影响的居民、单位代表的意见、组织对预案内容进行推演等 |
| 问题说明 | 5 ^a | 说明意见建议及采纳情况、演练暴露问题及解决措施 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | 一般应有意见建议清单,并说明采纳情况及未采纳理由;演练(一般为检验性的桌面推演)暴露问题清单及解决措施,并体现在预案中 |
| 环境应急预案文本 | | | | | |
| 编制目的 | 6 | 体现:规范事发后的应对工作,提高事件应对能力,避免或减轻事件影响,加强企业与政府应对工作衔接 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 此三项为预案的总纲。 |
| 适用范围 | 7 | 明确:预案适用的主体、地理或管理范围、事件类别、工作内容 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 关于“规范事发后的应对工作”,《突发事件应急预案管理办法》强调应急预案重在“应对”,适当向前延伸至“预警”,向后延伸至“恢复”。关于“加强企业与政府应对衔接”,根据备案管理办法,实行企业环境应急预案备案管理,其中一个重要作用是环保部门收集信息,服务于政府环境应急预案编修;另外,由于权限、职责、工作范围的不同,企业环境应急预案应该在指挥、措施、程序等方面留有“接口”,确保与政府预案有机衔接。 |
| 工作原则 | 8 | 体现:符合国家有关规定和要求,结合本单位实际;救人第一、环境优先;先期处置、防止危害扩大;快速响应、科学应对;应急工作与岗位职责相结合等 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 适用主体,指组织实施预案的责任单位;地理或管理范围,如某公司内、某公司及周边环境敏感区域内;事件类别,如生产废水事故排放、化学品泄漏、燃烧或爆炸次生环境事件等;工作内容,可包括预警、处置、监测等。 坚持环境优先,是因为环境一旦受到污染,修复难度大且成本高;应急工作与岗位职责相结合,强调应急任务要细化落实到具体工作岗位 |

| | | | | | |
|--------|----------------|--|---|---|--|
| 应急预案体系 | 9 ^b | 以预案关系图的形式，说明本预案的组成及其组成之间的关系、与生产安全事故预案等其他预案的衔接关系、与地方人民政府环境应急预案的衔接关系，辅以必要的重点内容说明 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 3 | <p>本项目的三项指标，主要考察企业在环境应急预案编制过程中能否清晰把握预案体系。具体衔接方式、内容在应对流程和措施等部分体现。</p> <p>有的企业环境应急预案包括综合预案、专项预案、现场预案或其他组成，应说明这些组成之间的衔接关系，确保各个组成清晰界定、有机衔接。企业环境应急预案一般应以现场处置预案为主，有针对性地提出各类事件情景下的污染防治措施，明确责任人员、工作流程、具体措施，落实到应急处置卡上。确需分类编制的，综合预案侧重明确应对原则、组织机构与职责、基本程序与要求，说明预案体系构成；专项预案侧重针对某一类事件，明确应急程序和处置措施。如不涉及以上情况，可以说明预案的主体框架。</p> <p>环境应急预案定位于控制并减轻、消除污染，与企业内部生产安全事故预案等其他预案清晰界定、相互支持。</p> <p>企业突发环境事件一般会对外环境造成污染，其预案应与所在地政府环境应急预案协调一致、相互配合。</p> |
| | 10 | 预案体系构成合理，以现场处置预案为主，确有必要编制综合预案、专项预案，且定位清晰、有机衔接 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | |
| | 11 | 预案整体定位清晰，与内部生产安全事故预案等其他预案清晰界定、相互支持，与地方人民政府环境应急预案有机衔接 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | |
| 组织指挥机制 | 12 | 以应急组织体系结构图、应急响应流程图的形式，说明组织体系构成、应急指挥运行机制，配有应急队伍成员名单和联系方式表 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 以图表形式，说明应急组织体系构成、运行机制、联系人及联系方式 |
| | 13 | 明确组织体系的构成及其职责。一般包括应急指挥部及其办事机构、现场处置组、环境应急监测组、应急保障组以及其他必要的行动组 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 企业根据突发环境事件应急工作特点，建立由负责人和成员组成的、工作职责明确的环境应急组织机构。注意与企业突发事件应急预案以及生产安全等预案中组织指挥体系的衔接 |

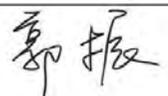
| | | | | | |
|--------|----|---|---|---|---|
| 组织指挥机制 | 14 | 明确应急状态下指挥运行机制，建立统一的应急指挥、协调和决策程序 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 指挥运行机制，指的是总指挥与各行动小组相互作用的程序和方式，能够对突发环境事件状态进行评估，迅速有效进行应急响应决策，指挥和协调各行动小组活动，合理高效地调配和使用应急资源 |
| | 15 | 根据突发环境事件的危害程度、影响范围、周边环境敏感点、企业应急响应能力等，建立分级应急响应机制，明确不同应急响应级别对应的指挥权限 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 例如有的企业将环境应急分为车间级、企业级、社会级，明确相应的指挥权限：车间负责人、企业负责人、接受当地政府统一指挥 |
| | 16 | 说明企业与政府及其有关部门之间的关系。明确政府及其有关部门介入后，企业内部指挥协调、配合处置、参与应急保障等工作任务和责任人 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 例如政府及其有关部门介入后，环境应急指挥权的移交及企业内部的调整 |
| 监测预警 | 17 | 建立企业内部监控预警方案 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 根据企业可能面临事件情景，结合事件危害程度、紧急程度和发展态势，对企业内部预警级别、预警发布与解除、预警措施进行总体安排 |
| | 18 | 明确监控信息的获得途径和分析研判的方式方法 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 监控信息的获得途径，例如极端天气等自然灾害、生产安全事故等事故灾难、相关监控监测信息等；分析研判的方式方法，例如根据相关信息和应急能力等，结合企业自身实际进行分析研判 |
| | 19 | 明确企业内部预警条件，预警等级，预警信息发布、接收、调整、解除程序、发布内容、责任人 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 一般根据企业突发环境事件类型情景和自身的应急能力等，结合周边环境情况，确定预警等级，做到早发现、早报告、早发布；红色预警一般为企业自身力量难以应对；橙色预警一般为企业需要调集内部绝大部分力量参与应对；黄色、蓝色预警根据企业实际需求确定 |

| | | | | | |
|------|-----------------|--|---|---|---|
| 信息报告 | 20 | 明确企业内部事件信息传递的责任人、程序、时限、方式、内容等，包括向协议应急救援单位传递信息的方式方法 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 从事件第一发现人至事件指挥人之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括事件的时间、地点、涉及物质、简要经过、已造成或者可能造成的污染情况、已采取的措施等 |
| | 21 | 明确企业向当地人民政府及其环保等部门报告的责任人、程序、时限方式、内容等，辅以信息报告格式规范 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 从企业报告决策人、报告负责人到当地人民政府及其环保部门负责人（单位）之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括企业及周边概况、事件的时间、地点、涉及物质、简要经过、已造成或者可能造成的污染情况、已采取的措施、请求支持的内容等 |
| | 22 | 明确企业向可能受影响的居民、单位通报的责任人、程序、时限、方式、内容等 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 从企业通报决策人、通报负责人到周边居民、单位负责人之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括事件已造成或者可能造成的污染情况、居民或单位避险措施等 |
| 应急监测 | 23 ^e | 涉大气污染的，说明排放口和厂界气体监测的一般原则 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 按照《突发环境事件应急监测技术规范》等有关要求，确定排放口和厂界气体监测一般原则，为针对具体事件情景制定监测方案提供指导； 排放口为突发环境事件中污染物的排放出口，包括按照相关环境保护标准设置的排放口 |
| | 24 ^e | 涉水污染的，说明废水排放口、雨水排放口、清浄下水排放口等可能外排渠道监测的一般原则 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | 按照《突发环境事件应急监测技术规范》等有关要求，确定可能外排渠道监测的一般原则，为针对具体事件情景制定监测方案提供指导 |
| | 25 | 监测方案一般应明确监测项目、采样（监测）人员、监测设备、监测频次等 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | 针对具体事件情景制定监测方案 |
| | 26 | 明确监测执行单位；自身没有监测能力的，说明协议监测方案，并附协议 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | 自身没有监测能力的，应与当地环境监测机构或其他机构衔接，确保能够迅速获得环境检测支持 |

| | | | | | | |
|---------|-----------------|--|---|-----|--|---|
| 应对流程和措施 | 27 ^b | 根据环境风险评估报告中的风险分析和情景构建内容，说明应对流程和措施，体现：企业内部控制污染源-研判污染范围-控制污染扩散-污染处置应对流程和措施 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1.5 | | 企业内部应对突发环境事件的原则性措施 |
| | 28 ^b | 体现必要的企业外部应急措施、配合当地人民政府的响应措施及对当地人民政府应急措施的建议 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 3 | | 突发环境事件可能或已经对企业外部环境产生影响时，企业在外部可以采取的原则性措施、对当地人民政府的建议性措施 |
| | 29 ^c | 涉及大气污染的，应重点说明受威胁范围、组织公众避险的方式方法，涉及疏散的一般应辅以疏散路线图；如果装备风向标，应配有风向标分布图 | <input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | | 避险的方式包括疏散、防护等，说明避险措施的原则性安排 |
| | 30 ^c | 涉及水污染的，应重点说明企业内收集、封堵、处置污染物的方式方法，适当延伸至企业外防控方式方法；配有废水、雨水、清浄下水管网及重要阀门设置图 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | | 说明控制水污染的原则性安排 |
| | 31 ^b | 分别说明可能的事件情景及应急处置方案，明确相关岗位人员采取措施的时间、地点、内容、方式、目标等 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1.5 | | 按照以上原则性措施，针对具体事件情景，按岗位细化各项应对措施，并纳入岗位职责范围 |
| | 32 ^b | 将应急措施细化、落实到岗位，形成应急处置卡 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1.5 | | 关键岗位的应急处置卡无遗漏，事件情景特征、处理步骤、应急物资、注意事项等叙述清晰 |
| | 33 | 配有厂区平面布置图，应急物资表/分布图 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1.5 | | |
| 应急终止 | 34 | 结合本单位实际，说明应急终止的条件和发布程序 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | | 列明应急终止的基本条件，明确应急终止的决策、指令内容及传递程序等 |

| | | | | | | |
|-----------------|----|--|---|---|--|---|
| 事后恢复 | 35 | 说明事后恢复的工作内容和责任人，一般包括：现场污染物的后续处理；环境应急相关设施、设备、场所的维护；配合开展环境损害评估、赔偿、事件调查处理等 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | | 《突发事件应急预案管理办法》强调应急预案重在“应对”，适当向后延伸至“恢复”，即企业从突发环境事件应对的“非常规状态”过渡到“常规状态”的相关工作安排 |
| 保障措施 | 36 | 说明环境应急预案涉及的人力资源、财力、物资以及其他技术、重要设施的保障 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | | 对各类保障措施进行总体安排 |
| 预案管理 | 37 | 安排有关环境应急预案的培训和演练 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | | 对预案培训、演练进行总体安排 |
| | 38 | 明确环境应急预案的评估修订要求 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | | 对预案评估修订进行总体安排 |
| 环境风险评估报告 | | | | | | |
| 风险分析 | 39 | 识别出所有重要的环境风险物质；列表，至少列出重要环境风险物质的名称、数量（最大存在总量）、位置/所在装置；环境风险物质数量大于临界量的，辨识重要环境风险单元 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | | 对照企业突发环境事件风险评估相关文件，识别出所有重要的物质；对于数量大于临界量的，应辨识环境风险物质在企业哪些环境风险单元集中分布 |
| | 40 | 重点核对生产工艺、环境风险防控措施各项指标的赋值是否合理 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | | 按照企业突发环境事件风险评估相关文件的赋分规则审查 |
| | 41 | 环境风险受体类型的确定是否合理 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | | 按照企业突发环境事件风险评估相关文件的受体划分依据审查 |
| | 42 | 环境风险等级划分是否正确 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | | 按照企业突发环境事件风险评估相关文件审查 |

| | | | | | | |
|------|----|---|---|---|--|---|
| 情景构建 | 43 | 列明国内外同类企业的突发环境事件信息，提出本企业可能发生的突发环境事件情景 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | | 列表说明事件的日期、地点、引发原因、事件影响等内容，按照企业突发环境事件风险评估相关文件，结合企业实际列出事件情景 |
| | 44 | 源强分析，重点分析释放环境风险物质的种类、释放速率、持续时间 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | | 针对每种典型事件情景进行源强分析，至少包括释放环境风险物质的种类、释放速率、持续时间三个要素，可以参考《建设项目环境风险评价技术导则》 |
| | 45 | 释放途径分析，重点分析环境风险物质从释放源头到受体之间的过程 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | | 对于可能造成水污染的，分析环境风险物质从释放源头，经厂界内到厂界外，最终影响到环境风险受体的可能的路径；对于可能造成大气污染的，分析从泄漏源头释放至风险受体的路径 |
| | 46 | 危害后果分析，重点分析环境风险物质的影响范围和程度 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | | 针对每种情景的重点环境风险物质，计算浓度分布情况，说明影响范围和程度 |
| | 47 | 明确在最坏情景下，大气环境风险物质影响最远距离内的人口数量及位置等，水环境敏感受体的数量及位置等信息，并附有相关示意图 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | | 针对最坏情景的计算结果，列出受影响的大气和水环境保护目标，附图示说明 |
| 完善计划 | 48 | 分析现有环境风险防控与应急措施所存在的差距，制定环境风险防控整改完善计划 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | | 对现有环境风险防控与应急措施的完备性、可靠性和有效性进行分析论证，找出差距、问题。针对需要整改的短期、中期和长期项目，分别制定完善环境风险防控和应急措施的实施计划 |

| 环境应急资源调查报告（表） | | | | | |
|---|----|-------------------------|---|----|--|
| 调查内容 | 49 | 第一时间可调用的环境应急队伍、装备、物资、场所 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | 重点调查可以直接使用的环境应急资源，包括：专职和兼职应急队伍；自储、代储、协议储备的环境应急装备；自储、代储、协议储备环境应急物资；应急处置场所、应急物资或装备存放场所、应急指挥场所。预案中的应急措施使用的环境应急资源与现有资源一致 |
| 调查结果 | 50 | 针对环境应急资源清单，抽查数据的可信性 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 通过逻辑分析、现场抽查等方式对调查数据进行查验 |
| 合 计 | | | | 81 | - |
| 评审人员（签字）：  评审日期：2024 年 4 月 22 日 | | | | | |

- 注：1. 符合，指的是评审专家判定某一项指标所涉及的内容能够反映制定环境应急预案的企业开展了该项工作，且工作全面、深入、质量高；部分符合，指的是评审专家判定企业开展了该项工作，但工作不全面、不深入或质量不高；不符合，指的是评审人员判定企业未开展该项工作，或工作有重大疏漏、流于形式或质量差。
2. 赋分原则：“符合”得2分、“部分符合”得1分、“不符合”得0分；其中标注a的指标得分按“符合”得1分、“部分符合”得0.5分、“不符合”得0分计，标注b的指标得分按“符合”得3分、“部分符合”得1.5分、“不符合”得0分计。
3. 指标调整：标注c的指标或项目中的部分指标，评审组可以对不适用的进行调整。
4. “一票否决”项不计入评审得分。
5. 指标说明供参考。

企业事业单位突发环境事件应急预案评审表

| 预案编制单位：_____ 厦门正新橡胶工业有限公司 _____ (专业技术服务机构：_____) 企业环境风险级别： <input checked="" type="checkbox"/> 一般； <input type="checkbox"/> 较大； <input type="checkbox"/> 重大 | | | |
|--|--|----|---|
| (本栏由企业填写) | | | |
| “一票否决”项（以下三项中任意一项判定为“不符合”，则评审结论为“未通过”） | | | |
| 评审指标 | 评审意见 | | 指标说明 |
| | 判定 | 说明 | |
| 有单独的环境风险评估报告和环境应急资源调查报告（表） | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | | 突发事件应急预案管理办法有关规定； 备案管理办法第十条要求，应当在开展环境风险评估和环境应急资源调查的基础上编制环境应急预案 |
| 从可能的突发环境事件情景出发编制且典型突发环境事件情景无缺失 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | | 突发事件应对法有关规定； 备案管理办法第九、十条，均对企业从可能的突发环境事件情景出发编制环境应急预案提出了要求； 典型突发环境事件情景基于真实事件与预期风险凝练、集合而成，体现各类事件的共性与规律 |
| 能够让周边居民和单位获得事件信息 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | | 环境保护法第四十七条规定，在发生或可能发生突发环境事件时，企业应当及时通报可能受到危害的单位和居民。备案管理办法第十条也提出了相应要求 |

| 环境应急预案及相关文件的基本形式 | | | | | | |
|------------------|----------------|--|---|----|----|---|
| 评审项目 | 评审指标 | | 评审意见 | | | 指标说明 |
| | | | 判定 | 得分 | 说明 | |
| 封面目录 | 1 ^a | 封面有环境应急预案、预案编制单位名称，预留正式发布预案的版本号、发布日期等设计；目录有编号、标题和页码，一般至少设置两级目录 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | | <p>预案版本号指为便于索引、回溯而在发布时赋予预案的标识号，企业可以按照内部技术文件版本号管理要求执行；</p> <p>预案各章节可以有多个标题，但在目录中至少列出两级标题，便于查找</p> |
| 结构 | 2 ^a | 结构完整，格式规范 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | | <p>结构完整指预案文件布局合理、层次分明，无错漏章节、段落；正文对附件的引用、说明等，与附件索引、附件一致；</p> <p>格式规范指预案文件符合企业内部公文格式标准，或文件字体、字号、版式、层次等遵循一定的规范</p> |
| 行文 | 3 ^a | 文字准确，语言通顺，内容简明 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | | <p>文字准确是指无明显错别字、多字、漏字、语句错误、数据错误、时间错误等现象；</p> <p>语言通顺是指语言规范、连贯、易懂，合乎事理逻辑，关键内容不会产生歧义等；</p> <p>内容简明是指环境应急预案、环境风险评估报告、环境应急资源调查报告独立成文，预案正文和附件内容分配合理，应对措施等重点信息容易找到，内容上不简单重复、大量互相引用等现象</p> |

| 环境应急预案编制说明 | | | | | |
|------------|----------------|--|---|---|--|
| 过程说明 | 4 ^a | 说清预案编修过程 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | 编制过程主要包括成立环境应急预案编制工作组、开展环境风险评估和环境应急资源调查、征求关键岗位员工和可能受影响的居民、单位代表的意见、组织对预案内容进行推演等 |
| 问题说明 | 5 ^a | 说明意见建议及采纳情况、演练暴露问题及解决措施 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | 一般应有意见建议清单，并说明采纳情况及未采纳理由；演练（一般为检验性的桌面推演）暴露问题清单及解决措施，并体现在预案中 |
| 环境应急预案文本 | | | | | |
| 编制目的 | 6 | 体现：规范事发后的应对工作，提高事件应对能力，避免或减轻事件影响，加强企业与政府应对工作衔接 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 此三项为预案的总纲。 |
| 适用范围 | 7 | 明确：预案适用的主体、地理或管理范围、事件类别、工作内容 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 关于“规范事发后的应对工作”，《突发事件应急预案管理办法》强调应急预案重在“应对”，适当向前延伸至“预警”，向后延伸至“恢复”。关于“加强企业与政府应对衔接”，根据备案管理办法，实行企业环境应急预案备案管理，其中一个重要作用是环保部门收集信息，服务于政府环境应急预案编修；另外，由于权限、职责、工作范围的不同，企业环境应急预案应该在指挥、措施、程序等方面留有“接口”，确保与政府预案有机衔接。 |
| 工作原则 | 8 | 体现：符合国家有关规定和要求，结合本单位实际；救人第一、环境优先；先期处置、防止危害扩大；快速响应、科学应对；应急工作与岗位职责相结合等 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 适用主体，指组织实施预案的责任单位；地理或管理范围，如某公司内、某公司及周边环境敏感区域内；事件类别，如生产废水事故排放、化学品泄漏、燃烧或爆炸次生环境事件等；工作内容，可包括预警、处置、监测等。 坚持环境优先，是因为环境一旦受到污染，修复难度大且成本高；应急工作与岗位职责相结合，强调应急任务要细化落实到具体工作岗位 |

| | | | | | |
|--------|----------------|--|---|---|--|
| 应急预案体系 | 9 ^b | 以预案关系图的形式，说明本预案的组成及其组成之间的关系、与生产安全事故预案等其他预案的衔接关系、与地方人民政府环境应急预案的衔接关系，辅以必要的重点内容说明 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 3 | <p>本项目的三项指标，主要考察企业在环境应急预案编制过程中能否清晰把握预案体系。具体衔接方式、内容在应对流程和措施等部分体现。</p> <p>有的企业环境应急预案包括综合预案、专项预案、现场预案或其他组成，应说明这些组成之间的衔接关系，确保各个组成清晰界定、有机衔接。企业环境应急预案一般应以现场处置预案为主，有针对性地提出各类事件情景下的污染防治措施，明确责任人员、工作流程、具体措施，落实到应急处置卡上。确需分类编制的，综合预案侧重明确应对原则、组织机构与职责、基本程序与要求，说明预案体系构成；专项预案侧重针对某一类事件，明确应急程序和处置措施。如不涉及以上情况，可以说明预案的主体框架。</p> <p>环境应急预案定位于控制并减轻、消除污染，与企业内部生产安全事故预案等其他预案清晰界定、相互支持。</p> <p>企业突发环境事件一般会对外环境造成污染，其预案应与所在地政府环境应急预案协调一致、相互配合。</p> |
| | 10 | 预案体系构成合理，以现场处置预案为主，确有必要编制综合预案、专项预案，且定位清晰、有机衔接 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | |
| | 11 | 预案整体定位清晰，与内部生产安全事故预案等其他预案清晰界定、相互支持，与地方人民政府环境应急预案有机衔接 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | |
| 组织指挥机制 | 12 | 以应急组织体系结构图、应急响应流程图的形式，说明组织体系构成、应急指挥运行机制，配有应急队伍成员名单和联系方式表 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 以图表形式，说明应急组织体系构成、运行机制、联系人及联系方式 |
| | 13 | 明确组织体系的构成及其职责。一般包括应急指挥部及其办事机构、现场处置组、环境应急监测组、应急保障组以及其他必要的行动组 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 企业根据突发环境事件应急工作特点，建立由负责人和成员组成的、工作职责明确的环境应急组织指挥机构。注意与企业突发事件应急预案以及生产安全等预案中组织指挥体系的衔接 |

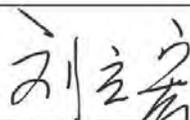
| | | | | | |
|--------|----|---|---|---|---|
| 组织指挥机制 | 14 | 明确应急状态下指挥运行机制，建立统一的应急指挥、协调和决策程序 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 指挥运行机制，指的是总指挥与各行动小组相互作用的程序和方式，能够对突发环境事件状态进行评估，迅速有效进行应急响应决策，指挥和协调各行动小组活动，合理高效地调配和使用应急资源 |
| | 15 | 根据突发环境事件的危害程度、影响范围、周边环境敏感点、企业应急响应能力等，建立分级应急响应机制，明确不同应急响应级别对应的指挥权限 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 例如有的企业将环境应急分为车间级、企业级、社会级，明确相应的指挥权限：车间负责人、企业负责人、接受当地政府统一指挥 |
| | 16 | 说明企业与政府及其有关部门之间的关系。明确政府及其有关部门介入后，企业内部指挥协调、配合处置、参与应急保障等工作任务和责任人 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 例如政府及其有关部门介入后，环境应急指挥权的移交及企业内部的调整 |
| 监测预警 | 17 | 建立企业内部监控预警方案 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 根据企业可能面临事件情景，结合事件危害程度、紧急程度和发展态势，对企业内部预警级别、预警发布与解除、预警措施进行总体安排 |
| | 18 | 明确监控信息的获得途径和分析研判的方式方法 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 监控信息的获得途径，例如极端天气等自然灾害、生产安全事故等事故灾难、相关监控监测信息等；分析研判的方式方法，例如根据相关信息和应急能力等，结合企业自身实际进行分析研判 |
| | 19 | 明确企业内部预警条件，预警等级，预警信息发布、接收、调整、解除程序、发布内容、责任人 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 一般根据企业突发环境事件类型情景和自身的应急能力等，结合周边环境情况，确定预警等级，做到早发现、早报告、早发布；红色预警一般为企业自身力量难以应对；橙色预警一般为企业需要调集内部绝大部分力量参与应对；黄色、蓝色预警根据企业实际需求确定 |

| | | | | | |
|------|-----------------|--|---|-----|---|
| 信息报告 | 20 | 明确企业内部事件信息传递的责任人、程序、时限、方式、内容等，包括向协议应急救援单位传递信息的方式方法 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 从事件第一发现人至事件指挥人之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括事件的时间、地点、涉及物质、简要经过、已造成或者可能造成的污染情况、已采取的措施等 |
| | 21 | 明确企业向当地人民政府及其环保等部门报告的责任人、程序、时限方式、内容等，辅以信息报告格式规范 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 从企业报告决策人、报告负责人到当地人民政府及其环保部门负责人（单位）之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括企业及周边概况、事件的时间、地点、涉及物质、简要经过、已造成或者可能造成的污染情况、已采取的措施、请求支持的内容等 |
| | 22 | 明确企业向可能受影响的居民、单位通报的责任人、程序、时限、方式、内容等 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 从企业通报决策人、通报负责人到周边居民、单位负责人之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括事件已造成或者可能造成的污染情况、居民或单位避险措施等 |
| 应急监测 | 23 ^e | 涉大气污染的，说明排放口和厂界气体监测的一般原则 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 按照《突发环境事件应急监测技术规范》等有关要求，确定排放口和厂界气体监测一般原则，为针对具体事件情景制定监测方案提供指导； 排放口为突发环境事件中污染物的排放出口，包括按照相关环境保护标准设置的排放口 |
| | 24 ^e | 涉水污染的，说明废水排放口、雨水排放口、清浄下水排放口等可能外排渠道监测的一般原则 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | 按照《突发环境事件应急监测技术规范》等有关要求，确定可能外排渠道监测的一般原则，为针对具体事件情景制定监测方案提供指导 |
| | 25 | 监测方案一般应明确监测项目、采样（监测）人员、监测设备、监测频次等 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | 针对具体事件情景制定监测方案 |
| | 26 | 明确监测执行单位；自身没有监测能力的，说明协议监测方案，并附协议 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1.5 | 自身没有监测能力的，应与当地环境监测机构或其他机构衔接，确保能够迅速获得环境检测支持 |

| | | | | | | |
|---------|-----------------|--|---|-----|--|---|
| 应对流程和措施 | 27 ^b | 根据环境风险评估报告中的风险分析和情景构建内容，说明应对流程和措施，体现：企业内部控制污染源-研判污染范围-控制污染扩散-污染处置应对流程和措施 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1.5 | | 企业内部应对突发环境事件的原则性措施 |
| | 28 ^b | 体现必要的企业外部应急措施、配合当地人民政府的响应措施及对当地人民政府应急措施的建议 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 3 | | 突发环境事件可能或已经对企业外部环境产生影响时，企业在外部可以采取的原则性措施、对当地人民政府的建议性措施 |
| | 29 ^c | 涉及大气污染的，应重点说明受威胁范围、组织公众避险的方式方法，涉及疏散的一般应辅以疏散路线图；如果装备风向标，应配有风向标分布图 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | | 避险的方式包括疏散、防护等，说明避险措施的原则性安排 |
| | 30 ^c | 涉及水污染的，应重点说明企业内收集、封堵、处置污染物的方式方法，适当延伸至企业外防控方式方法；配有废水、雨水、清浄下水管网及重要阀门设置图 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | | 说明控制水污染的原则性安排 |
| | 31 ^b | 分别说明可能的事件情景及应急处置方案，明确相关岗位人员采取措施的时间、地点、内容、方式、目标等 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1.5 | | 按照以上原则性措施，针对具体事件情景，按岗位细化各项应对措施，并纳入岗位职责范围 |
| | 32 ^b | 将应急措施细化、落实到岗位，形成应急处置卡 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1.5 | | 关键岗位的应急处置卡无遗漏，事件情景特征、处理步骤、应急物资、注意事项等叙述清晰 |
| | 33 | 配有厂区平面布置图，应急物资表/分布图 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1.5 | | |
| 应急终止 | 34 | 结合本单位实际，说明应急终止的条件和发布程序 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | | 列明应急终止的基本条件，明确应急终止的决策、指令内容及传递程序等 |

| | | | | | | |
|-----------------|----|--|---|---|--|---|
| 事后恢复 | 35 | 说明事后恢复的工作内容和责任人，一般包括：现场污染物的后续处理；环境应急相关设施、设备、场所的维护；配合开展环境损害评估、赔偿、事件调查处理等 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | | 《突发事件应急预案管理办法》强调应急预案重在“应对”，适当向后延伸至“恢复”，即企业从突发环境事件应对的“非常规状态”过渡到“常规状态”的相关工作安排 |
| 保障措施 | 36 | 说明环境应急预案涉及的人力资源、财力、物资以及其他技术、重要设施的保障 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | | 对各类保障措施进行总体安排 |
| 预案管理 | 37 | 安排有关环境应急预案的培训和演练 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | | 对预案培训、演练进行总体安排 |
| | 38 | 明确环境应急预案的评估修订要求 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | | 对预案评估修订进行总体安排 |
| 环境风险评估报告 | | | | | | |
| 风险分析 | 39 | 识别出所有重要的环境风险物质；列表，至少列出重要环境风险物质的名称、数量（最大存在总量）、位置/所在装置；环境风险物质数量大于临界量的，辨识重要环境风险单元 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | | 对照企业突发环境事件风险评估相关文件，识别出所有重要的物质；对于数量大于临界量的，应辨识环境风险物质在企业哪些环境风险单元集中分布 |
| | 40 | 重点核对生产工艺、环境风险防控措施各项指标的赋值是否合理 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | | 按照企业突发环境事件风险评估相关文件的赋分规则审查 |
| | 41 | 环境风险受体类型的确定是否合理 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | | 按照企业突发环境事件风险评估相关文件的受体划分依据审查 |
| | 42 | 环境风险等级划分是否正确 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | | 按照企业突发环境事件风险评估相关文件审查 |

| | | | | | |
|------|----|---|---|-----|---|
| 情景构建 | 43 | 列明国内外同类企业的突发环境事件信息，提出本企业可能发生的突发环境事件情景 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 列表说明事件的日期、地点、引发原因、事件影响等内容，按照企业突发环境事件风险评估相关文件，结合企业实际列出事件情景 |
| | 44 | 源强分析，重点分析释放环境风险物质的种类、释放速率、持续时间 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | 针对每种典型事件情景进行源强分析，至少包括释放环境风险物质的种类、释放速率、持续时间三个要素，可以参考《建设项目环境风险评价技术导则》 |
| | 45 | 释放途径分析，重点分析环境风险物质从释放源头到受体之间的过程 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | 对于可能造成水污染的，分析环境风险物质从释放源头，经厂界内到厂界外，最终影响到环境风险受体的可能的路径；对于可能造成大气污染的，分析从泄漏源头释放至风险受体的路径 |
| | 46 | 危害后果分析，重点分析环境风险物质的影响范围和程度 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | 针对每种情景的重点环境风险物质，计算浓度分布情况，说明影响范围和程度 |
| | 47 | 明确在最坏情景下，大气环境风险物质影响最远距离内的人口数量及位置等，水环境敏感受体的数量及位置等信息，并附有相关示意图 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1.5 | 针对最坏情景的计算结果，列出受影响的大气和水环境保护目标，附图示说明 |
| 完善计划 | 48 | 分析现有环境风险防控与应急措施所存在的差距，制定环境风险防控整改完善计划 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1 | 对现有环境风险防控与应急措施的完备性、可靠性和有效性进行分析论证，找出差距、问题。针对需要整改的短期、中期和长期项目，分别制定完善环境风险防控和应急措施的实施计划 |

| 环境应急资源调查报告（表） | | | | | |
|---------------|----|---|---|----------------|--|
| 调查内容 | 49 | 第一时间可调用的环境应急队伍、装备、物资、场所 | <input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1.5 | 重点调查可以直接使用的环境应急资源，包括：专职和兼职应急队伍；自储、代储、协议储备的环境应急装备；自储、代储、协议储备环境应急物资；应急处置场所、应急物资或装备存放场所、应急指挥场所。预案中的应急措施使用的环境应急资源与现有资源一致 |
| 调查结果 | 50 | 针对环境应急资源清单，抽查数据的可信性 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 2 | 通过逻辑分析、现场抽查等方式对调查数据进行查验 |
| 合 计 | | | | 81.5 | - |
| 评审人员（签字）： | |  | | 评审日期：2024年4月 日 | |

- 注：1. 符合，指的是评审专家判定某一项指标所涉及的内容能够反映制定环境应急预案的企业开展了该项工作，且工作全面、深入、质量高；部分符合，指的是评审专家判定企业开展了该项工作，但工作不全面、不深入或质量不高；不符合，指的是评审人员判定企业未开展该项工作，或工作有重大疏漏、流于形式或质量差。
2. 赋分原则：“符合”得2分、“部分符合”得1分、“不符合”得0分；其中标注a的指标得分按“符合”得1分、“部分符合”得0.5分、“不符合”得0分计，标注b的指标得分按“符合”得3分、“部分符合”得1.5分、“不符合”得0分计。
3. 指标调整：标注c的指标或项目中的部分指标，评审组可以对不适用的进行调整。
4. “一票否决”项不计入评审得分。
5. 指标说明供参考。

